

Hilatura de anillos
Herramienta de hilatura a anillos

Bräcker

Herramientas

Para anillos y cursores



Herramientas valiosas para
aplicaciones profesionales

RAPID y BOY

VENTAJAS DESTACADAS



Rápidas y seguras

- Inserción rápida y sencilla de cursores
- Proceso de ajuste sencillo
- No deformación del cursor

Reduce los costos

- Se necesita menos personal
- Menores pérdidas de cursores
- Menos inactividad de producción

Aplicabilidad universal

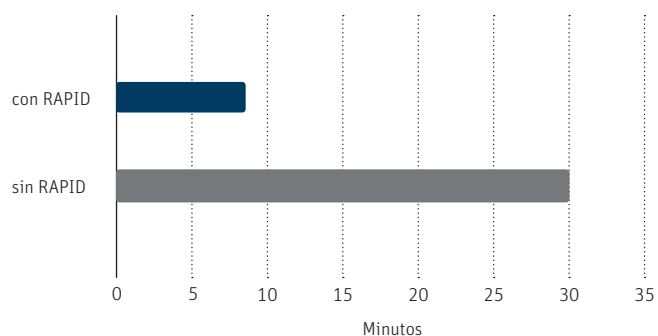
- Herramienta para insertar cursores con forma de C, SFB y SU almacenados
- Adecuado incluso para los diámetros del anillo de hilar más pequeños y a la separación entre husos mínima
- También es fácil de acceder con sistemas de monitoreo de cursores instalados

Inserción de cursor con una herramienta

Ahorra tiempo y dinero

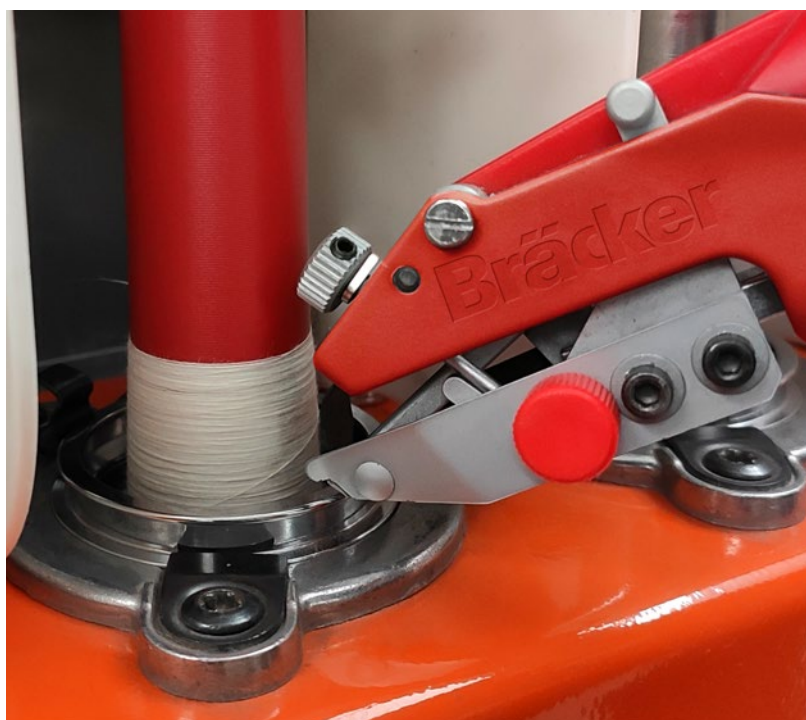
La mayoría de las máquinas de hilar a anillos tienen sensores automáticos. Cuando se deben cambiar los cursores, las máquinas entran en reposo hasta que se complete el trabajo. Este período de reposo es un factor de gasto sustancial para las máquinas con muchas unidades de hilatura. Usar las herramientas RAPID y BOY de Bräcker con los cursores almacenados es la solución ideal para lograr un cambio de cursores eficiente, rápido y económico.

Inactividad de producción por cada 500 husos



Principio de operación

Los cursores están alineados en las barras de almacenamiento (sistema AP) o en carretes (sistema STRAP en la pila de perfil RAPID). Un sistema sofisticado de recogida y colocación separa los cursores los coloca en una posición óptima para su inserción. Luego, el cursor puede insertarse en el anillo con una fuerza de tensión simple y definida. El proceso de inserción es rápido y seguro.



Herramientas de inserción de cursores: RAPID y BOY



Sistema AP de RAPID

Sistema de almacenamiento para los cursores con forma de C con una capacidad de 4 barras de almacenamiento, cada uno con entre 130 y 400 cursores. Los cursores se envuelven en tubos termocontráctiles.

Sistema STRAP de RAPID

Los cursores se alinean en una correa de perfil (hasta 10000 cursores por carrete). El sistema STRAP se utiliza para cursores SU de anillos de hilar ORBIT y para cursores con forma de C y un perfil "fr".



BOY

BOY se recomienda para cursores pesados (>N.º 10, ISO 160) y cursores livianos L1 f y C1 EL udr. Los cursores se insertan desde afuera hacia dentro.

Descripción de tipos: herramienta de inserción

RAPID

Perfil ²⁾	Forma del cursor	N.º rango ¹⁾		N.º herr.		Barra almac.
		N.º BAG	ISO	RAPID	N.º de pedido	Perfil 679.252.xx
Forma en C dr, udr	L 1	20/0 – 10	10 – 160	679.401/402*	220967/220968*	.01/220952
	M 1 EM 1	20/0 – 10	10 – 160	679.408	220970	.03/220953
	C 1 UL	20/0 – 10	10 – 160	679.419/420*	220972/220973	.01/220952
	C 1 SL	20/0 – 10	10 – 160	679.433/434*	220980/220981*	.01/220952
	C1 SEL	20/0 – 10	10 – 160	679.431/432*	220978/220979*	.09/220956
	C 1 UM	20/0 – 10	10 – 160	679.424/425*	220974/220975*	.07/220955
	C 1 LM	20/0 – 10	10 – 160	679.405	220969	.07/220955
	C 1 MM	12/0 – 1/0	18 – 56	679.427	220976	.01/220952
	C 1 MM	1 – 12	63 – 200	679.428	220977	.03/220953
	EL 1, C 1 EL, C 1 ELM	20/0 – 10	10 – 160	679.441/442*	220984/220985*	.05/220954
	C 1 SKL	20/0 – 10	10 – 160	679.435/436*	220982/220983*	.13/220957
	C 1 HW	20/0 – 10	10 – 160	679.646	220994	220959/220959
	M 2 EM 2	20/0 – 10	10 – 160	679.602/603*	220986/220987*	.51/220958
	H 2, EH 2	20/0 – 10	10 – 160	679.617	220989	.53/220959
	C 2 UM	20/0 – 10	10 – 160	679.611	220988	.55/220960
	C 2 MM	11/0 – 6	20 – 100	679.620	220990	.51/220958
	C 2 MM	7 – 10	112 – 160	679.623	220991	.53/220959
	C 2 HW	6 – 10	100 – 160	679.646	220994	.53/220959
	C 2	6/0 – 6	31.5 – 100	679.637	220993	.73/220961
	C 2	7 – 20	112 – 160	679.636	220992	.75/220962
todos	SU-BM, -BF	todos	31.5 – 280	679.851	220996	679.257/220966
	SU-B	todos	31.5 – 280	679.850	220995	679.254/220963
	SU-B	todos	31.5 – 280	679.851	220996	679.257/220966
	SFB 2.8 PM, RL	todos	todos	679.862/863*	220997/220998*	679.256/220965

AP
STRAP

* Versión fina: para cursores 8/0 (ISO 25) y más livianos

1) Para cursores pesados por sobre N.º 10 – 14 (ISO 160 – 250), utilice el modelo BOY de Bräcker. Disponible en AP/STRAP según nuestro programa de entrega

2) Para cursores con perfil f y forma de C, utilice el modelo BOY de Bräcker

BOY Para cursores con forma de C

Tipo	Brida	Diámetro del anillo de hilar
C8	1 (3,2 mm)	<48 mm
C9	2 (4,0 mm)	
C71	1 (3,2 mm)	≥48 mm
C72	2 (4,0 mm)	

Herramienta de extracción

Para cursores

CLIX

Para extraer cursores con forma de C, SFB y SU



OUTY

Para extraer cursores con forma de C y recolectarlos en el mango



Herramienta de extracción

Para pelusas e hilo

ROLSPRINT

La ROLSPRINT de Bräcker es una herramienta técnicamente avanzada con engranajes de acero templado y cojinetes de bolas especiales que funcionan sin problemas. Está disponible con una longitud de huso de 200, 315, 400, 500, 600 y 800 mm.



AIRPICK

Potente removedor de pelusas a aire comprimido (6 bar/90 PSI) con huso de 25 cm.



SECUTEX

Cortador de seguridad con protección para la cuchilla y cuchilla de acero intercambiable.



CUTEX

Cortador de copos con cuchilla de latón intercambiable. Longitudes de cuchilla disponibles: 50 mm y 100 mm.



Estroboscopio

VENTAJAS DESTACADAS

Facilita la selección del cursor óptimo para la aplicación

El estroboscopio visualiza claramente la distancia del paso del hilo entre el cursor y el anillo. Si la distancia es muy grande o muy pequeña, el hilo y la duración de los cursores se reducirá.

Compacto y liviano

El diseño compacto y liviano del estroboscopio permite al usuario operar el dispositivo con una mano, por lo que pueden tomar fotos o cambiar los ajustes con la otra.

El comportamiento del cursor puede controlarse durante la producción

El estroboscopio de Bräcker permite observar los movimientos del cursor durante la carrera de la bancada de anillos y, por lo tanto, cualquier cambio en la tensión.



Ajuste de secuencia de flash

El ajuste de la frecuencia de parpadeo fácil de utilizar en la pantalla permite utilizarlo de forma rápida y precisa.

Estroboscopio

Análisis del cursor incluso a las velocidades más altas

El estroboscopio Bräcker permite al usuario analizar la posición y el estado del cursor en todas las hilanderías, lo que posibilita seleccionar una forma de cursor óptima y realizar cambios antes de que ocurra una rotura de hilo.

Características

- Luces LED de alta potencia con ópticas de enfoque
- Luminosidad alta y enfocada de hasta 3800 lux (a 20 cm)
- Frecuencia de parpadeo de hasta 2000 Hz/99999 rpm
- Puede operarse con baterías o baterías recargables
- La secuencia de flash puede controlarse de forma interna o externa
- El punto de observación puede moverse para adaptarlo a la aplicación
- Duración del parpadeo ajustable para lograr imágenes muy nítidas
- Divisor y multiplicador de frecuencia
- Función de memoria rápida y fácil para cuatro frecuencias de parpadeo
- Adhesión segura del tubo de aluminio en el cilindro superior



Imágenes del cursor en movimiento

Dispositivo de centrado de anillos

VENTAJAS

DESTACADAS



Precisión óptima

El instrumento funciona con una precisión de $\pm 0,15$ mm.

Diseño óptimo para estructuras de máquinas

El ajuste de la frecuencia de parpadeo fácil de utilizar en la pantalla permite utilizarlo de forma rápida y precisa.

Amplia gama de usos

El diseño abierto se puede ubicar sobre el huso desde el costado, lo que evita la obstrucción del guíahilos o el anillo antibalón. El cursor puede permanecer en el anillo de centrado. Rango de anillos de 36 mm a 54 mm. Diámetros de huso de 16 mm a 18 mm.

Compacto y fácil de usar

Gracias a las baterías en el interior del dispositivo de centrado de anillos, no necesita suministro energético, por lo que no hay enredos de cables. Se puede operar fácilmente con una mano y trabaja de forma directa en el huso giratorio sin necesidad de utilizar un adaptador especial.

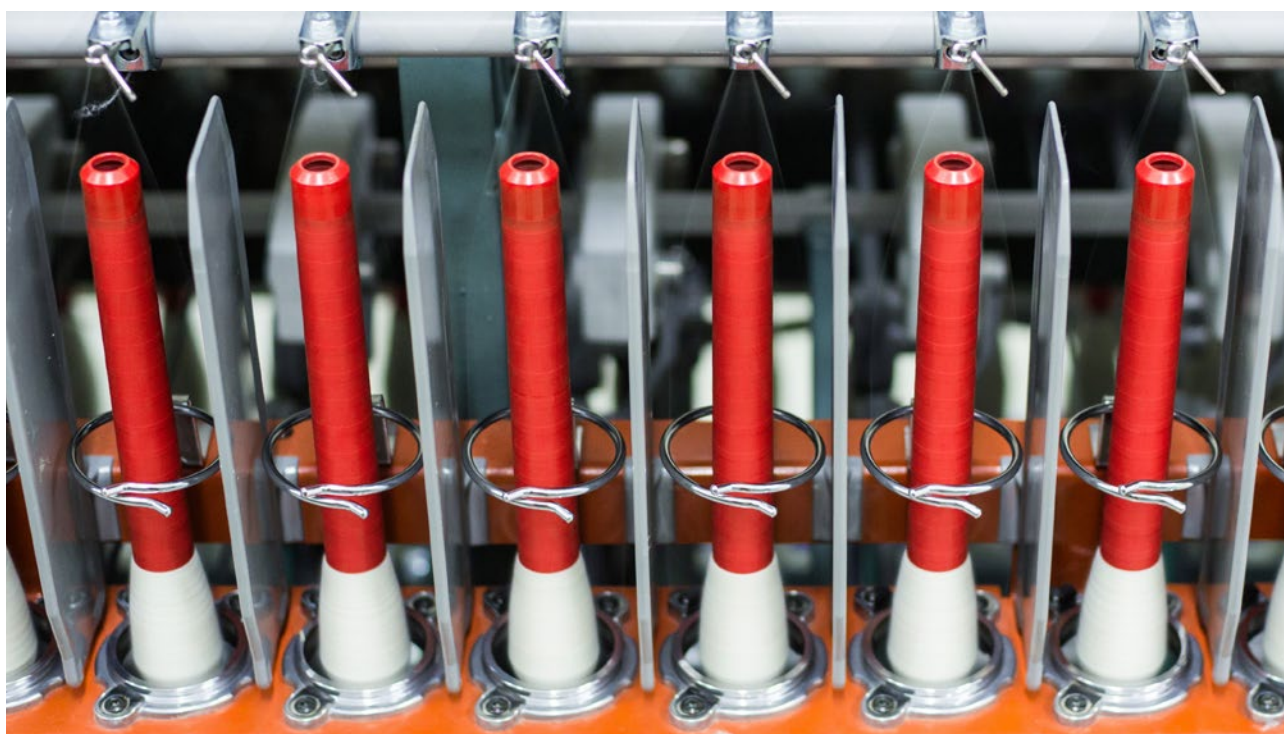
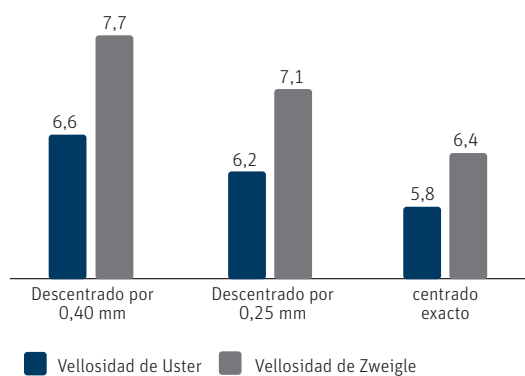
Dispositivo de centrado de anillos

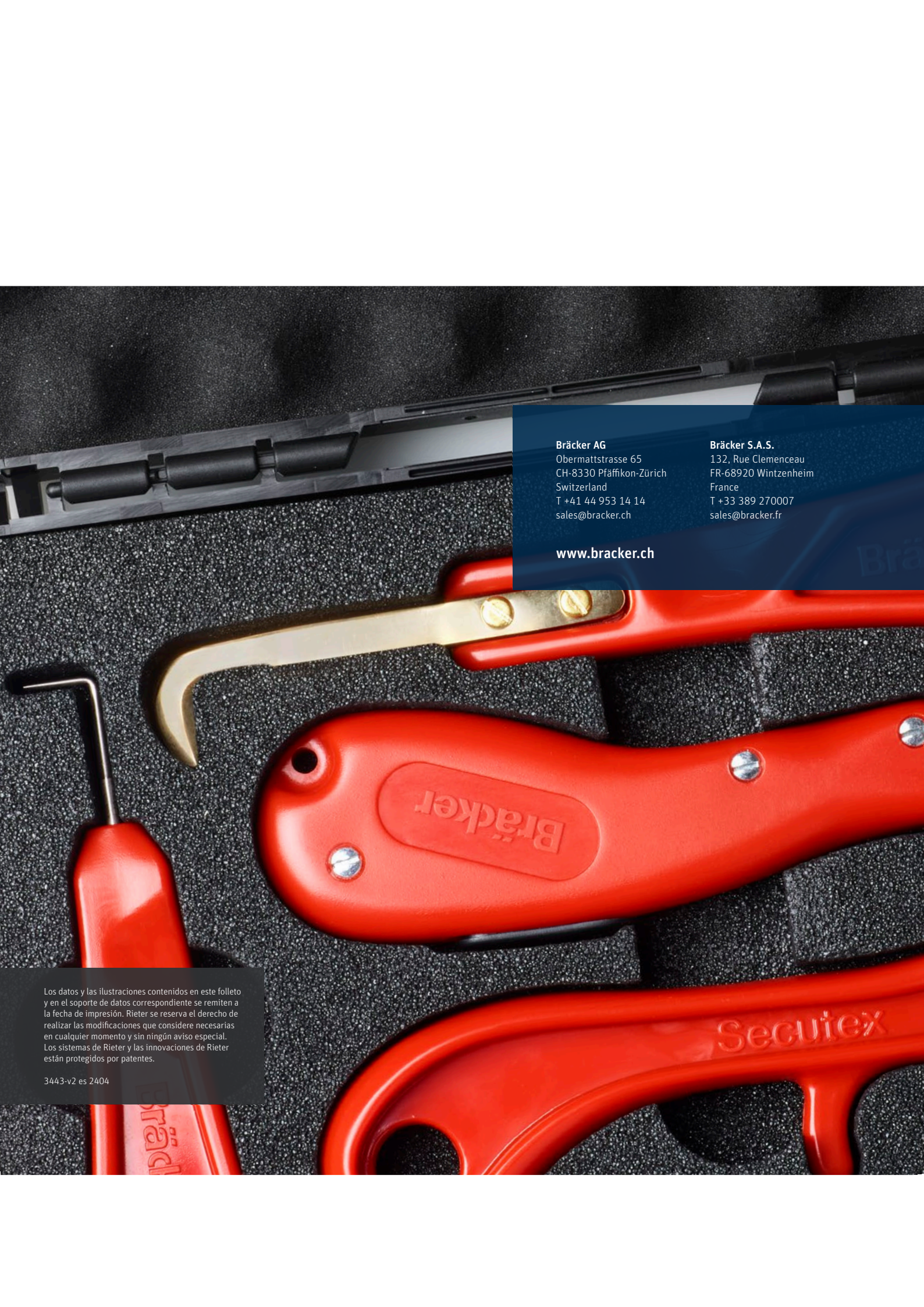
Centraje de anillos para todos los diámetros del anillo de hilar

El centrado de anillos es un método muy eficaz para mejorar significativamente la geometría de hilar en la unidad de hilatura. Reduce tanto la vellosidad del hilo como las variaciones de tensión en el sistema del cursor. El dispositivo de centrado de anillos Bräcker es ideal para centrar el anillo con una precisión extrema.

Las propiedades mejoradas del cursor y un uso del balón más uniforme reducen la vellosidad

Hilado a anillos convencional Ne 30, cursor C 1 MM udr., ISO 35.5





Bräcker AG
Obermattstrasse 65
CH-8330 Pfäffikon-Zürich
Switzerland
T +41 44 953 14 14
sales@bracker.ch

Bräcker S.A.S.
132, Rue Clemenceau
FR-68920 Wintzenheim
France
T +33 389 270007
sales@bracker.fr

www.bracker.ch

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3443-v2 es 2404