

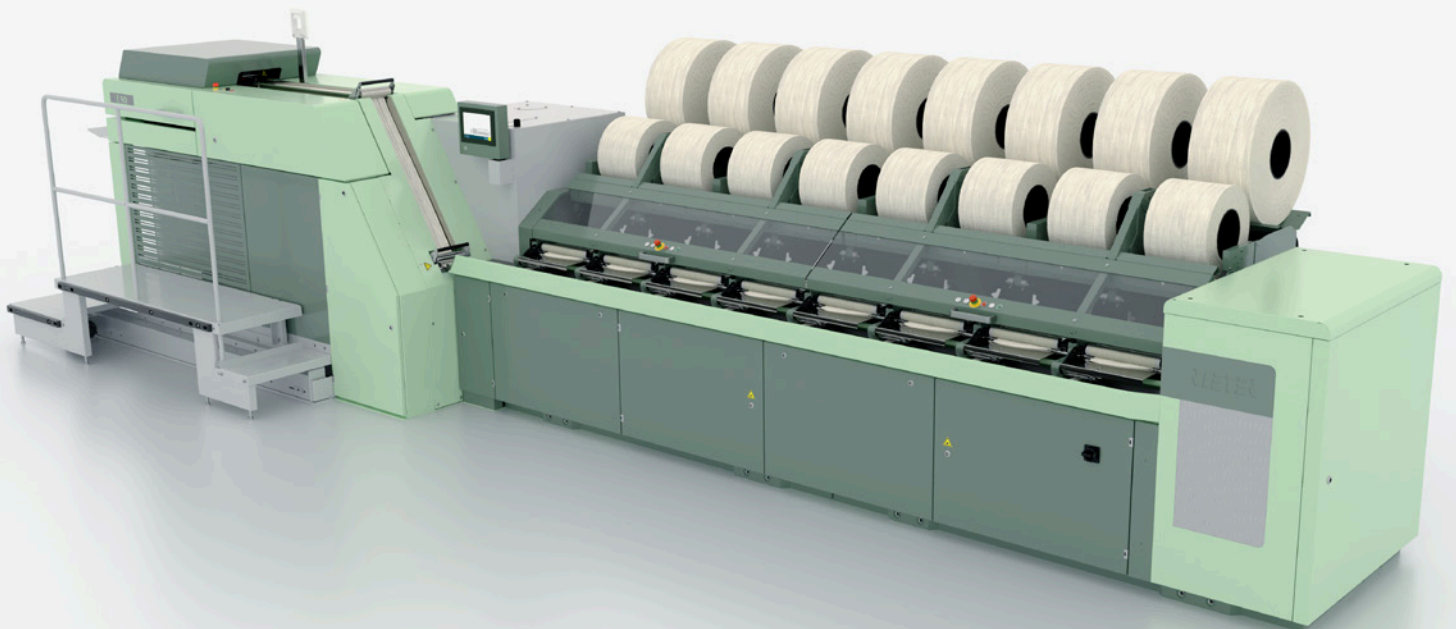
Preparación de hilatura  
Peinadora E 90

**RIETER**



# Peinadora E 90

Peinadora E 90 de alto rendimiento con opción ROBOlap




Máxima calidad de la cinta,  
producida económicamente

# E 90



La E 90 cuenta con nuevos componentes tecnológicos que aumentan el rango de aplicaciones del peine fijo y del peine circular de manera considerable.

A close-up photograph of a vintage typewriter. The focus is on the carriage and the roll of paper. The typewriter has a dark green or teal body. The paper is white and appears to be a roll of continuous paper. The background is blurred, showing other parts of the typewriter.

Máxima flexibili-  
dad en todas las  
aplicaciones

# La calidad de cinta e hilo más alta



E90



La tecnología de manual sofisticada y probada garantiza uniformidad de la cinta optimizada constantemente, mientras simplifica la alimentación de material de manera considerable.



La peinadora E 90 produce hasta 100 kilogramos de cinta peinada por hora. La alta velocidad de peinado y el funcionamiento estable de la máquina permiten este estándar de producción extremadamente alto.

A photograph of a paper mill production line. The scene is filled with industrial machinery, including large rolls of paper being processed by green machines. The floor is a light-colored concrete, and the ceiling is high with numerous fluorescent lights. A person in a blue shirt is partially visible on the right side, pushing a large roll of paper. The overall atmosphere is one of a busy, modern industrial facility.

# Producción extraordinaria

# E 90

# E 90

## DESTACADAS VENTAJAS

Perfecta calidad de la cinta  
gracias a la tecnología de  
manuar integrada de Rieter

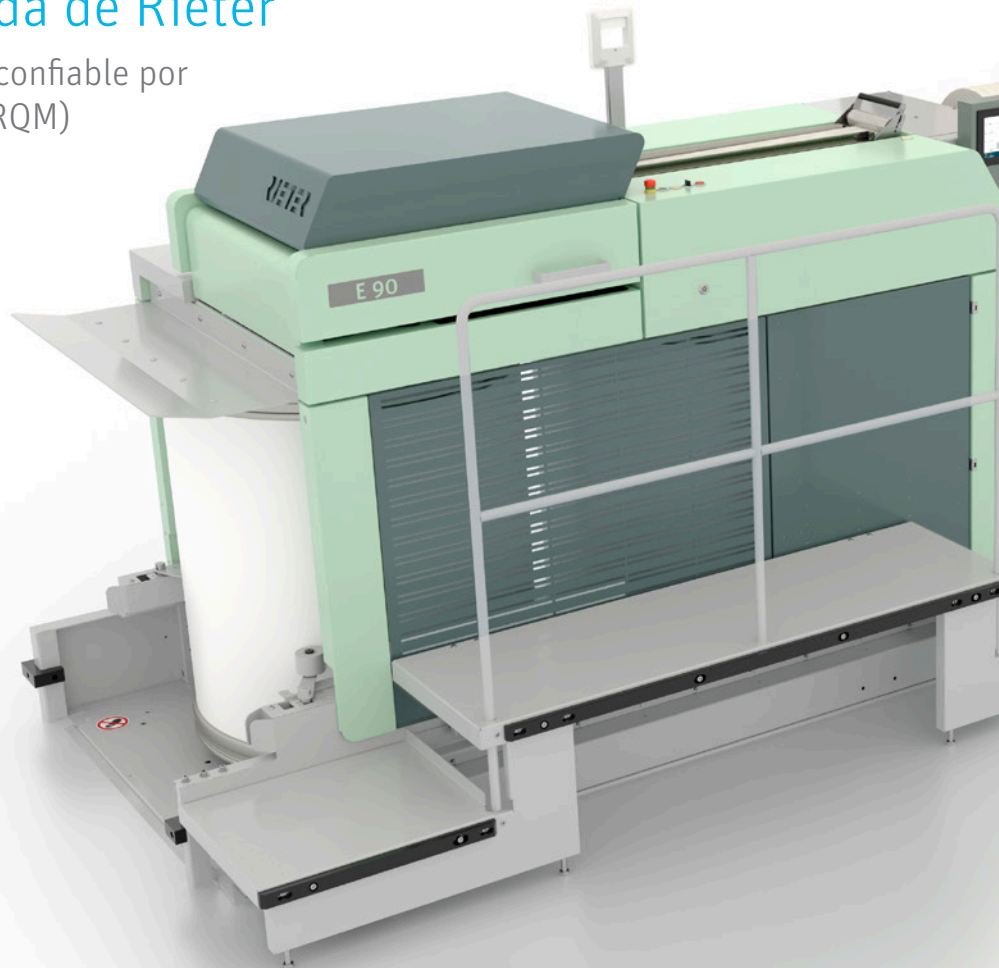
Supervisado de manera confiable por  
Rieter Quality Monitor (RQM)

### Altamente versátil

Constantemente proporciona  
la mejor calidad de su clase:  
desde hilos que requieren  
menos peinado hasta hilos  
finos de clase única

### Exclusivo concepto de mando y control

Los ajustes a diferentes requisitos  
son fácilmente factibles





## Los costos de producción más bajos por kilogramo de cinta peinada

Cuenta con el más alto nivel de productividad y utilización de materia prima, así como un consumo de energía económico

## Peso constante de la cinta

Mando del rollo controlado para obtener condiciones de peinado constantes

## El más alto nivel de productividad en el mercado

Alcanza hasta los 100 kilogramos de cinta peinada por hora a una velocidad de 600 compresiones por minuto

## Automatización confiable

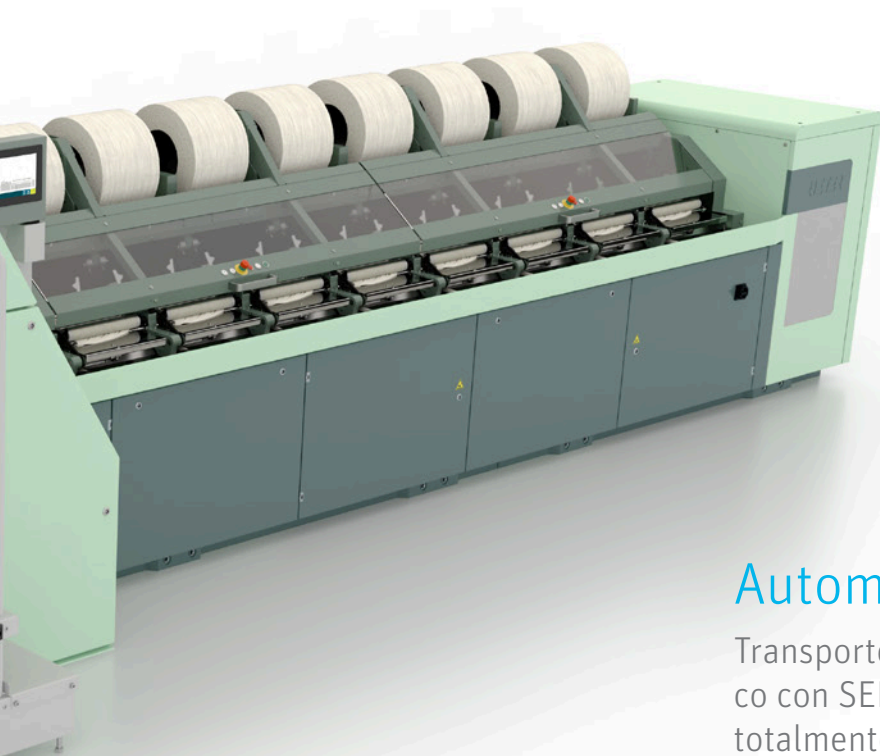
Transporte de rollos completamente automático con SERVOlap además del cambio de rollos totalmente automático mediante ROBOlap

## Alta calidad de la cinta gracias al suave tratamiento de la fibra

Los componentes tecnológicos desarrollados por Rieter garantizan movimientos de peinado coordinados de manera óptima

## Manejo eficiente de los costos y la calidad

ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite proporciona información sobre el rendimiento, la calidad y la eficiencia energética de la máquina



# Máxima flexibilidad en todas las aplicaciones

## Fácil adaptación a todos los requisitos

### Interfaz de máquina-hombre con tecnología de vanguardia

La interfaz hombre-máquina más reciente permite al operador adaptar la configuración de la máquina rápidamente a los requisitos cambiantes del mercado. Así, el funcionamiento de la máquina es intuitivo.

Los parámetros se pueden cambiar rápida y fácilmente en la unidad de servicio y los ajustes creados se pueden guardar como una receta, que luego se puede replicar en otras máquinas a través de USB. Además, la conexión de la

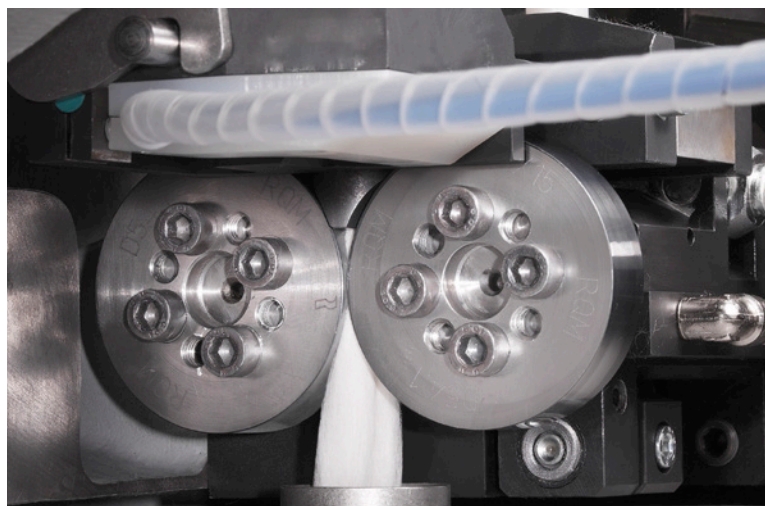
interfaz a ESSENTIAL, el sistema de administración integral de hilandería de Rieter, es muy recomendable y está lista para explorar para nuestros clientes. Conecta toda la maquinaria de la hilandería, incluidas las máquinas auxiliares de otros proveedores, lo que permite a los propietarios, gerentes y operadores administrar, monitorear y mantener las hilanderías con un solo clic.



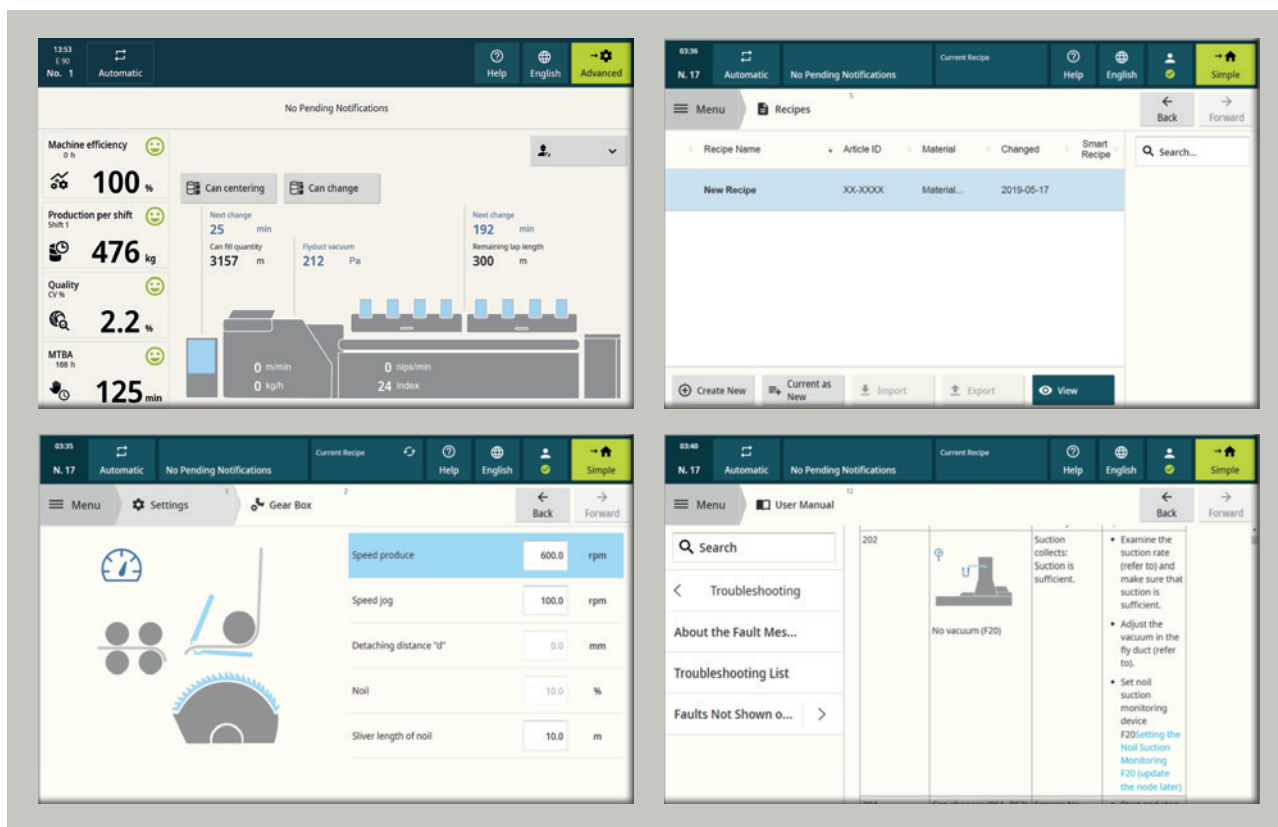
La interfaz facilita el ajuste de la configuración de la máquina

## Monitor de calidad de Rieter RQM

Está comprobado que el módulo Rieter Quality Monitor, RQM, opcional garantiza datos profesionales para una calidad constante de la cinta. El RQM proporciona información exacta en tiempo real sobre la calidad de la cinta y, como resultado, las desviaciones en el peso de la cinta y las irregularidades pueden detectarse en una etapa muy temprana. Junto con la nueva interfaz hombre-máquina y varias opciones de configuración directamente en la pantalla, nunca ha sido tan fácil adaptar la configuración en la peinadora. El concepto de la E 90 anima a hacer uso del fácil cambio de configuración de la máquina para encontrar el proceso óptimo que se adapte a las propiedades de la materia prima. La posibilidad de reaccionar rápidamente a una variación detectada en los soportes de calidad de la cinta para producir de manera constante la calidad de la cinta exigida por sus clientes.



El RQM garantiza una calidad de cinta uniforme



Ejemplos de interfaz hombre-máquina de última generación

# La calidad de cinta e hilo más alta

La E 90 satisface todas las necesidades

## Peso y uniformidad constantes de la cinta

Ahora, la tecnología probada de manuar de Rieter está completamente integrada en la E 90. La tecnología de manuar sofisticada y probada garantiza uniformidad de la cinta optimizada constantemente, mientras simplifica la alimentación de material de manera considerable. La E 90 está equipada con un mando del rollo controlado de manera estándar. Este garantiza condiciones constantes de peinado y, por lo tanto, un peso constante de la cinta.



Tecnología integrada de manuar de Rieter

## Alta calidad del hilo gracias al suave tratamiento de la fibra

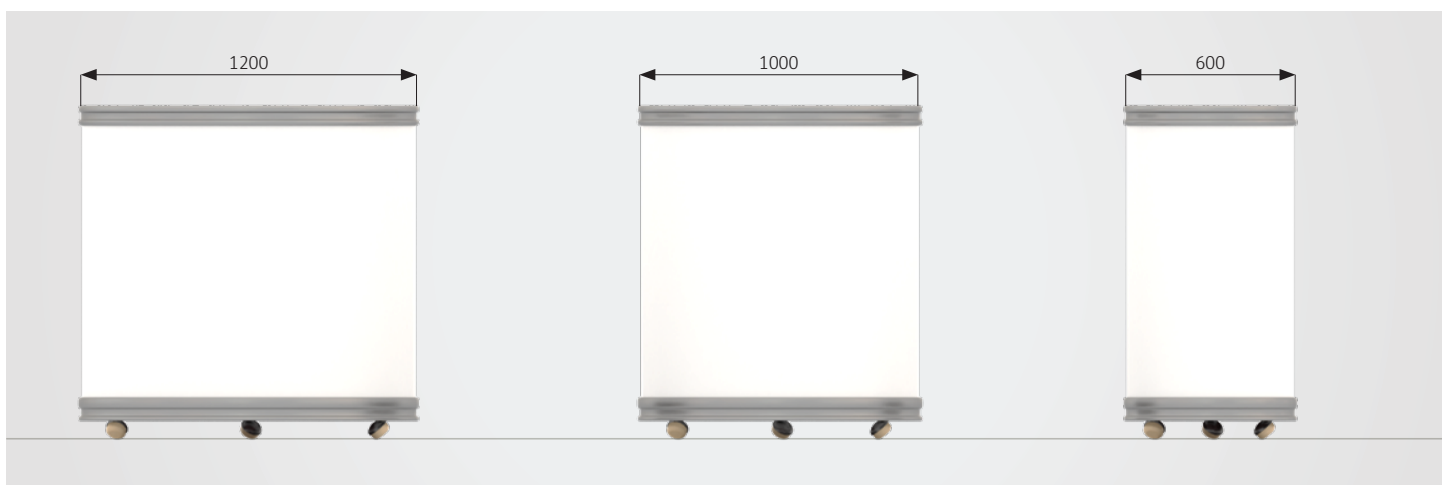
El tratamiento suave y controlado de la fibra se logra mediante movimientos de peinado coordinados de manera óptima y los elementos tecnológicos desarrollados por Rieter. La E 90 funciona con una vibración significativamente menor, incluso en la velocidad más alta. El resultado es una calidad del hilo constantemente alta.



El movimiento de peinado y la geometría optimizados conducen a la más alta calidad de la cinta

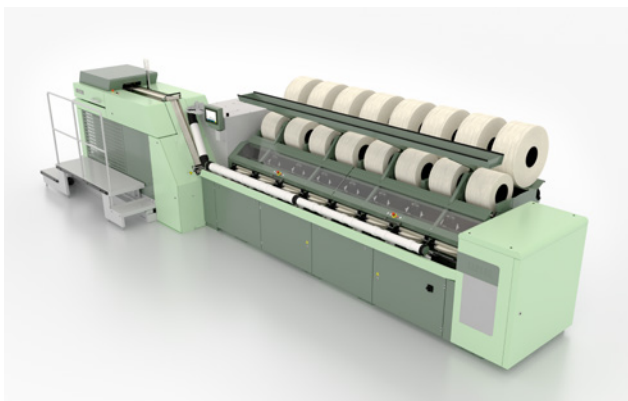
## Opción de diámetro del bote de 1200 mm

La E 90 ofrece una selección de tres tamaños de botes diferentes: 600, 1000 y 1200 mm de diámetro. Con una capacidad de cinta de hasta 90 kg, el bote de 1200 mm puede durar el doble que el bote de 600 mm. Esto da como resultado un menor esfuerzo del operador, ya que se requieren menos cambios de botes.



## Exclusivo dispositivo de aspiración de cinta

El nuevo dispositivo de aspiración de cinta está disponible como opción para la E 90 y se caracteriza por un menor tiempo de inactividad y un menor mantenimiento en comparación con el modelo anterior. Con este nuevo dispositivo, la cinta peinada se extrae en cada cabezal de peinado, lo que reduce la tensión en las fibras.



El nuevo dispositivo de aspiración de cinta de la E 90

## Rango de aplicación muy versátil

Una vez ajustado a la materia prima y la calidad a producir, la E 90 se mantiene estable en su configuración, lo que da como resultado una calidad predecible y menores esfuerzos de mantenimiento. Al mismo tiempo, si se requiere un cambio de configuración, es posible ajustar con precisión los parámetros sin desviaciones entre los cabezales de peinado. No importa si se trata de aplicaciones de calidad media o alta, la E 90 se puede ajustar para cumplir exactamente con sus requisitos.

## Producción extraordinaria

Máxima velocidad de peinado para una producción superior

Hasta 100 kilogramos de cinta peinada por hora

La peinadora E 90 produce hasta 100 kilogramos de cinta peinada por hora. Alcanza el más alto nivel de productividad disponible en el mercado. La alta velocidad de peinado de 600 compresiones por minuto y el comportamiento de funcionamiento sin perturbaciones de la máquina hacen posible este estándar de producción extremadamente alto.



La E 90 alcanza el más alto nivel de productividad disponible en el mercado

## Los costos de producción más bajos

Los más altos niveles de productividad y utilización de las materias primas, así como el consumo de energía económico, se traducen en costos de producción extremadamente bajos por kilogramo de cinta peinada. El nuevo concepto de mando consume hasta un 40 % menos energía que los cabezales de peinado con un solo mando. El nuevo diseño de la máquina permite una colocación de la máquina un 11% más cercana en comparación con el modelo anterior. Los refinados sistemas de cambio de botes y rollos posibilitan un funcionamiento confiable y altamente eficiente, incluso en el caso de los botes con un diámetro de 1200 mm.



El nuevo diseño de la máquina permite una colocación de la máquina un 11% más cercana

# Cambio de rollos completamente automático con ROBOlap

Innovaciones basadas en tecnología de punta



El sistema ROBOlap se encarga del cambio de rollos y el empalme de la napa

## Automatización comprobada para el sistema de peinado Rieter

El sistema de cambio de rollos y empalme de napas ROBOlap, desarrollado por Rieter y probado y refinado durante décadas, permite la máxima eficiencia de la máquina cuando se usa junto con el sistema de transporte de rollos completamente automatizado SERVOlap. Al mismo tiempo, se garantiza una calidad de hilo y cinta constantemente alta y se puede lograr un ahorro del 60% en el personal operativo.

## Opción de actualización para la E 90

Dado que la nueva peinadora E 90 representa un concepto de máquina flexible, el sistema ROBOlap es actualizable. A diferencia de sus modelos predecesores, ambas versiones de la E 90 (con y sin opción ROBOlap) comparten la misma base de máquina, lo que hace posible una actualización posterior a la versión ROBO.



### ROBOlap

#### Peinadora E 90 con empalme de napa automático ROBOlap

Para obtener más información, escanee el código QR

<https://l.ead.me/bcpAZk>

## Producción predecible por independencia de los cambios de rollos manuales

Es crucial que el cambio de rollos y el empalme de napas se realicen rápidamente después de que se agote una serie de rollos en una peinadora. Frente a la escasez de operadores calificados, las ventajas de ROBOlap se vuelven aún más importantes. El sistema ROBOlap, especialmente en combinación con el sistema de transporte SERVOlap, logra una producción predecible de la línea de peinado.

## Transporte de rollos sencillo

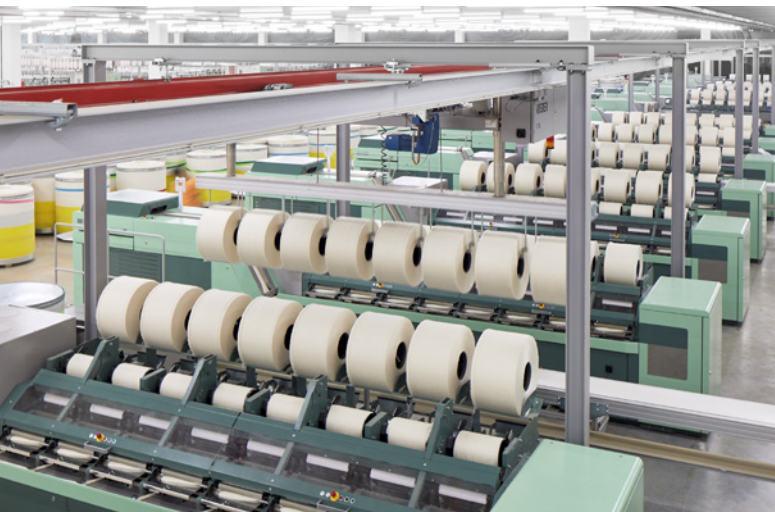
Las soluciones de vanguardia simplifican el transporte de rollos

### Sistema de transporte completamente automático SERVOlap E 26

El sistema de transporte SERVOlap E 26 realiza un transporte de rollos totalmente automatizado, un sistema disponible solo en Rieter. Esto garantiza el transporte ininterrumpido de ocho rollos simultáneamente desde la máquina de preparación de peinado a la peinadora. El transporte de regreso de los tubos a la máquina de preparación de peinado también está completamente automatizado. No se requiere la participación de ningún operador en ninguna etapa, lo que hace que el proceso sea consistente y rentable. El sistema SERVOlap E 26 puede operar tanto peinadoras ROBOLap como peinadoras sin un sistema de empalme de rollos completamente automatizado. La combinación de la peinadora E 90 con el sistema SERVOlap E 26 es lo último en tecnología y, en la actualidad, es el sistema de peinado completamente automático más moderno del mercado.

Beneficios del sistema SERVOlap E 26:

- Transporte de rollos suave
- Sin gastos de operación
- Sin tiempos de espera en la peinadora
- Mayor eficiencia de la peinadora



Ejemplo de diseño del sistema de transporte SERVOlap E 26

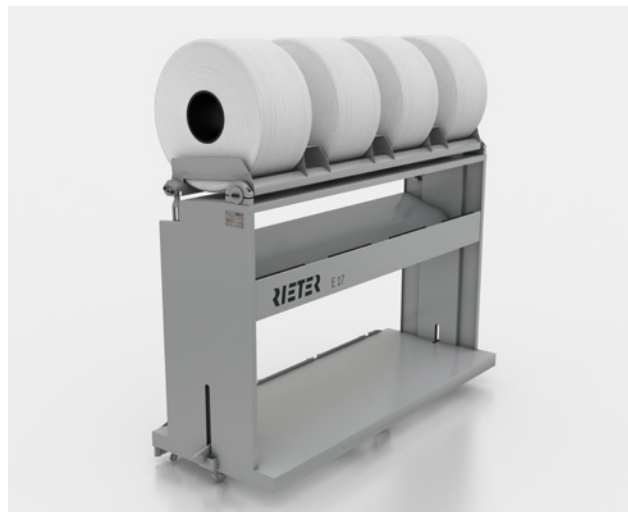
### Sistema de transporte de rollos semiautomático SERVOTrolley E 17

El SERVOTrolley E 17 es un sistema de transporte de rollos semiautomático para transportar cuatro rollos y cuatro tubos. La carga de los rollos en la máquina de preparación de peinado se realiza automáticamente, mientras que el operador realiza de forma manual el desplazamiento y posicionamiento en la máquina de peinado. El proceso de empalme de napas de rollos y el reinicio de la peinadora están completamente automatizados por el sistema ROBOLap.

El sistema SERVOTrolley E 17 también sirve para la peinadora E 90 sin la opción ROBOLap.

Beneficios del SERVOTrolley E 17:

- Manejo fácil
- Carga y descarga automática de rollos



SERVOTrolley E 17 con carga automática de rollos



# ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite

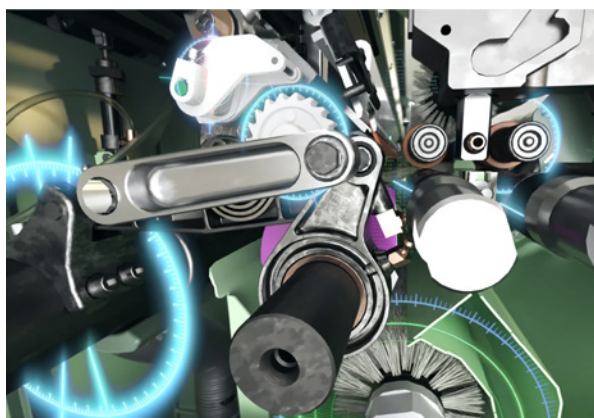
## El sistema integral de administración de Rieter

ESSENTIAL trae la digitalización a la hilandería. El Rieter Digital Spinning Suite analiza los datos de toda la hilandería inmediatamente, lo que ayuda a la administración de la hilandería a tomar decisiones rápidas.

El sistema de control de huso individual (ISM, del inglés Individual Spindle Monitoring) recopila todos los datos necesarios y los pone a disposición de ESSENTIAL. Luego, ESSENTIAL proporciona importantes indicadores clave de rendimiento y visualiza las mejoras para todo el proceso de hilatura.

Con análisis digitales completos y claramente distribuidos, este sistema de gestión de hilandería ayuda a la administración con el fin de reforzar la experiencia del personal de la hilandería, eliminar las ineficiencias y optimizar los costos.

ESSENTIAL es un sistema modular. La hilandería se puede digitalizar gradualmente. ESSENTIALbasic, el paquete de inicio de Rieter Digital Spinning Suite, está disponible gratis para todos los clientes de Rieter.



## Animación sobre la peinadora E 90



### E 90

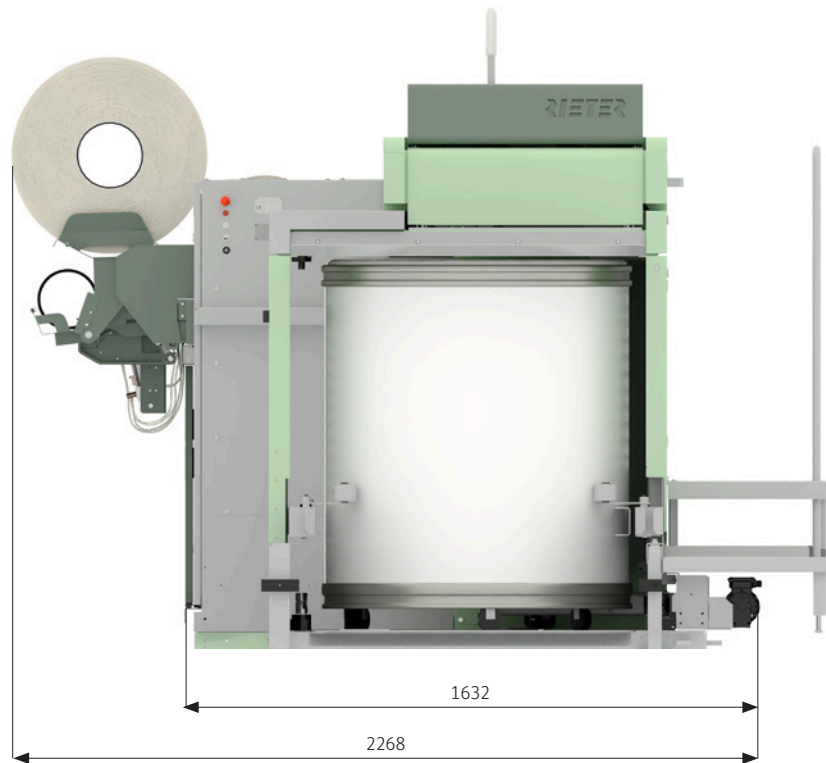
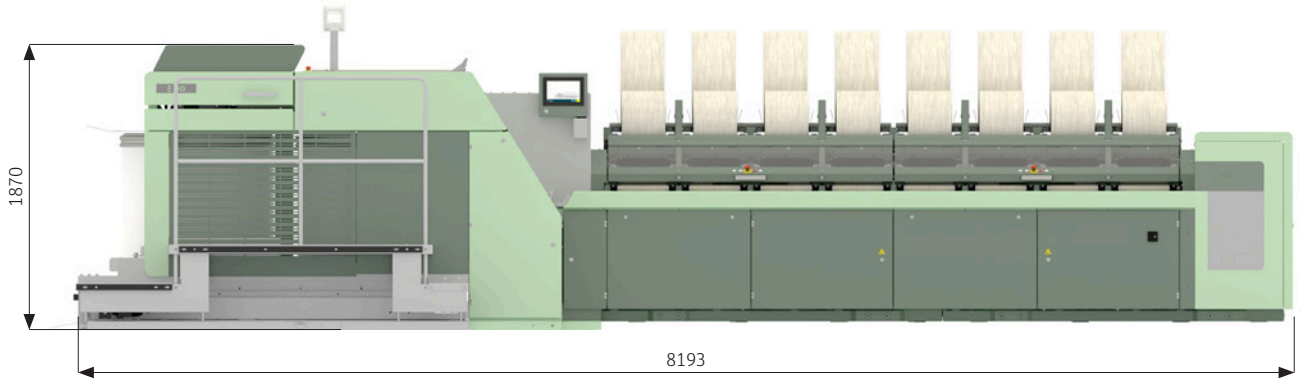
#### Peinadora E 90 de alto rendimiento con opción ROBOlap

Para obtener más información, escanee el código QR

<https://l.ead.me/bckm1u>

# Datos de la máquina

Peinadora E 90 con DUC1000



Datos tecnológicos		
	E 90 con ROBOLap	E 90 sin ROBOLap
Materia prima, longitud comercial	1 - 1½ (- 1 7/8) pulgadas	
Peso de la napa	(60) 64-80 g/m	
Rollos		
Peso máx.	21 kg	25 kg
Diámetro máx.	550 mm	650 mm
Ancho	300 mm	
Peinado	De un 8 % a un 25 %	
Doblaje	8	
Estiraje	Pliegue de 10,9 - 26	
Peso de la cinta en la salida	3 - 6 ktex	
Máx. producción	100 kg/h	97 kg/h

Datos de la máquina	
Tipo de alimentación	Alimentación delantera y trasera
Distancia de alimentación movida por ciclo	4,3/4,7/4,95/5,2/5,55/5,9
Peine circular Ri-Q-Comb	i505 flex-d40/i705 flex-d40
Peine Ri-Q-Top	2026; 2030; 2035; 2040
Tren de estiraje	4 sobre 3 con barra de presión
Botes de reserva	1 o 2 (para botes de 600 mm)
Diámetro del bote	600 mm, 24 in/1000 mm, 40 in/1200 mm (sin botes en pulgadas disponibles)
Peso del bote con ruedas	1200 mm, 48 in
Distancia de la máquina con SERVOTrolley	3000 mm (con DUC600)
Distancia de la máquina con SERVOLap	2800 mm (con DUC600)
Sistema de transporte de rollos	SERVOTrolley E 17 (semiautomático)
	SERVOLap E 26 (completamente automático)
Aspiración	Sistema de aspiración central (hacia arriba y hacia abajo)

Datos técnicos	
Compresiones máx. por minuto	600
Frecuencia	50 Hz/60 Hz
Potencia instalada	5,5 kW (motor principal) 11,12 kW (total)
Consumo de energía	5 kWh a 550 npm
Requisitos de aire comprimido	0,4 m <sup>3</sup> /h a 7 bar

#### Opciones

Monitorización de energía avanzada
Dispositivo de aspiración de cinta para mezcla de copos
Monitorización avanzada de la calidad de la cinta (RQM)
ESSENTIAL
ROBOLap actualizable



**Rieter Machine Works Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
R. P. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)



Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas y las innovaciones Rieter están protegidos por patentes.

3311-v3 es 2205