

Otomatik bobin sarımı  
Autoconer X6

RIETER

# Autoconer X6

Otomatik bobin sarım makinası Autoconer X6



Sarım ve ekleme (splays)  
kalitesinde referans noktası

# Autoconer

Enerji tasarruflu tahrikler, gerektiğinde güç kullanımlı (power on demand) vakum kontrolü ve yüksek hızlı sarım teknolojileri sayesinde Autoconer X6 %20'ye varan oranda daha az enerji tüketir ve %6'ya varan oranda daha yüksek verimlilikle sarım yapar.



En yüksek  
verimlilik

# Autoconer

Ana iplikten ayırt edilemeyen ek-  
leme (splays) yerleri ve proses için  
optimize edilmiş bobin formatları,  
Autoconer X6'nın ayırt edici özellikleri-  
dir. Yenilikçi Smartsplicer sistemleri, ham  
madde ne olursa olsun üstün kalite sağlar.

# İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

# ner X6



Esnek, akıllı iplik-  
hane otomasyonu

Autooco

# ner X6

Özelleştirilmiş otomasyon, RFID teknolojisini temel alan akıllı materyal akışı, Multilink ve Multilot/Duo-Lot kullanılarak esnek iplikhane tasarımı, Autoconer X6'nın karakteristik özellikleridir.

# OLAĞANÜSTÜ

## AVANTAJLAR

### Yüksek verimlilik

- Launch Control, Smartcycle, Smartjet, Eco-Drum-Drive ile yüksek hızlı sarım ve kısa döngü süreleri
- Malzeme akışının tümünde yüksek döngü hızları
- 96 adede kadar sarım ünitesi

### İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

- Tüm malzemeleri birleştirmek için Smartsplicer ailesi
- Geliştirilmiş eklem kalitesi, kolay kullanım, daha evrensel kullanım için açık prizma teknolojisi

### Süreç ve sistem entegrasyonu – akıllı bağlantı

- Tip V – en yüksek otomasyon seviyesi
- Rieter ring iplik ve kompakt iplik makinaları ile sistem entegrasyonu
- SPID ile bağlantılı sistemlerde çevrim içi kalite izlemesi
- ESSENTIAL iplikhane yönetim sistemi ile entegrasyon

### Yüksek proses güvenilirliği, kolay kullanım

- Akıllı fonksiyonlara sahip bobin doferi (değiştirici)
- Merkezi ayarlar ve veri analizi için işletim birimi
- Otomatik kalibrasyon fonksiyonları, sensör kontrollü fonksiyonlar



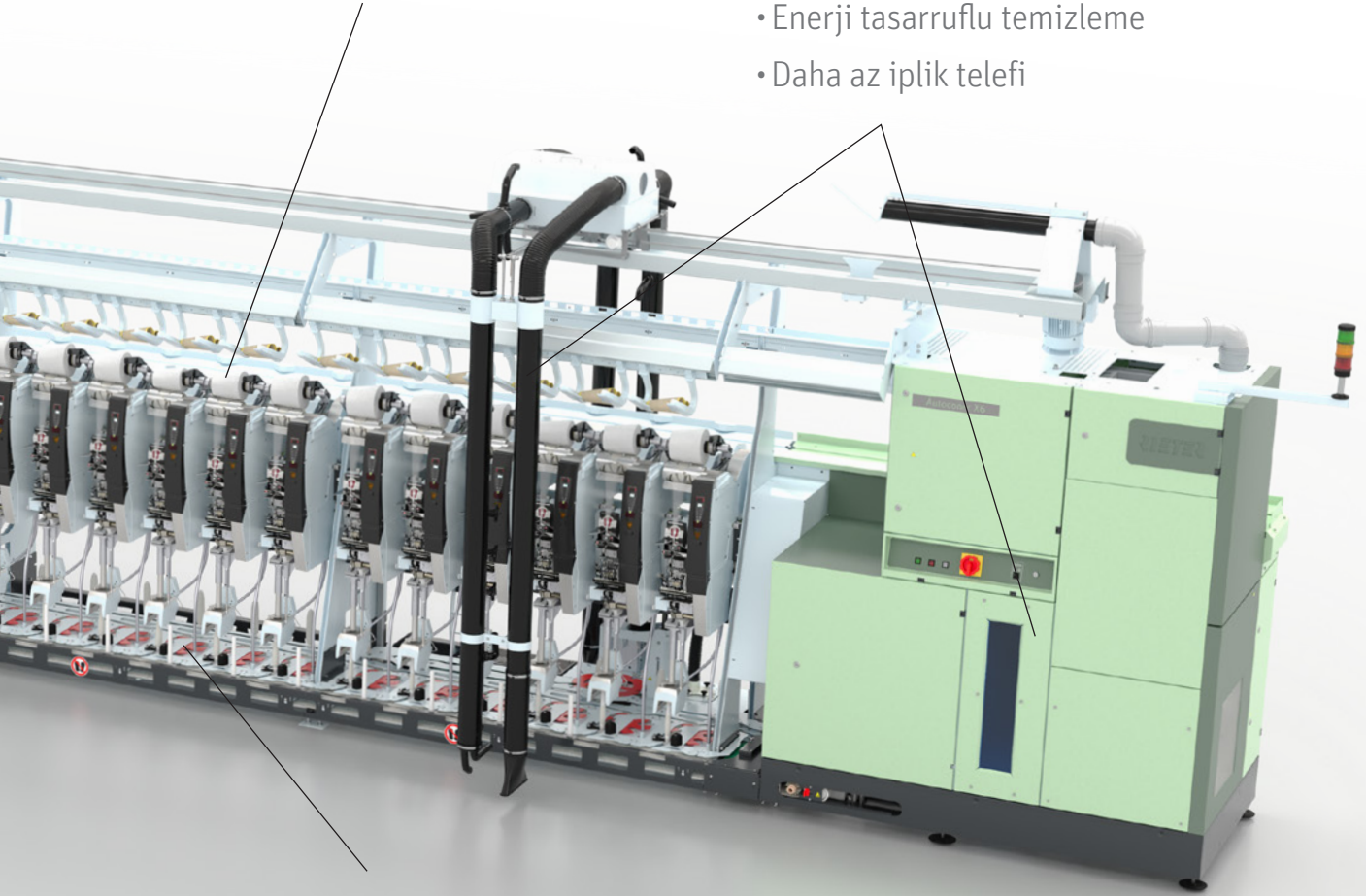
# Autoconer X6 (D, V)

## Kaliteli bobinler

- Ticari ve ileri seviyede uygulamalar için standart
- Esnek, tambursuz sarım teknolojisi Preci FX

## Kaynak tasarruflu sarım

- Power on demand (gerektiğinde güç kullanımı) vakum kontrolü ile düşük enerji tüketimi
- Enerji tasarruflu temizleme
- Daha az iplik telefi



## Esnek iplikhane otomasyonu

- RFID'ye dayanan en esnek ve akıllı materyal akışı
- Özelleştirilmiş otomasyon, yeni Çapraz Besleme (Crossfeed), Renk Kontrolü (Color Check) dahil fonksiyonel ekipmanlar
- Tip D Q-Package, Duo-Lot ile
- Multilink/Multilot ile en yüksek esneklik seviyesi

# Süreç ve sistem entegrasyonu – akıllı bağlantı

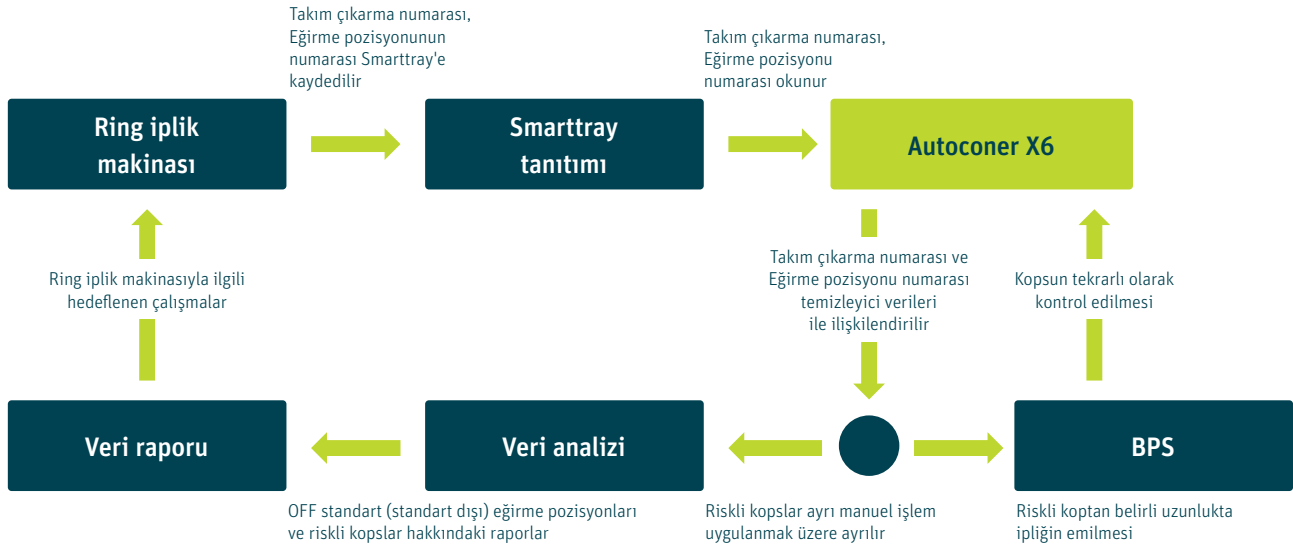
## En yüksek iplikhane otomasyonu seviyesi

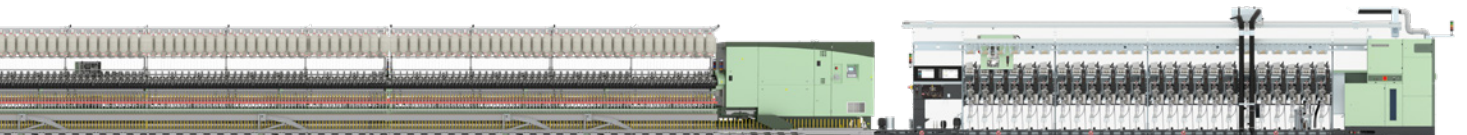
Eğirme ve sarım makinalarından oluşan tam otomatik bağlantı çözümü iplikhaneyi personelin mevcudiyetinden ya da performansından bağımsız hale getirir.

Koplar ve masuralar, doğrudan akıllı SmartTray'ler üzerinde, ring iplik ve bobin sarım makinalarından oluşan kapalı proses sisteminde dolaşır. Entegre RFID çipleri verimli malzeme akışını ve proses kontrolünü garanti eder. İplik makinasının ve sarım makinasının kapasiteleri tam olarak birbiriyile uyumludur.

## SPID: standart olarak sürekli kalite kontrolü

İğ Kimlik Tespit Sistemi (SPID) tüm koplar için kalite verilerini çevrim içi kaydeder. Temizleyicinin bir hata (örneğin iplik numarası alarmı) algıladığı riskli koplar materyal döngüsünden güvenilir bir şekilde çıkarılır. Diğer tüm iplik kalite kriterleri (örneğin yabancı elyaf, kalın yer, neps vb.) ayrı ayrı ayarlanabilen kalite sınırları dahilinde olup olmadıklarını belirlemek için analiz edilir. Hassas hata tanımlaması ve hatanın ring iği ile eşlenmesi sayesinde hatalı ring iğleri kesin olarak tespit edilir. Personel, hedefe yönelik olarak ve zamanında müdahale edebilir. Böylece SPID sistemiyle üretim kalitesindeki sürekli gelişim gözlemlenebilir.





# Esnek iplikhane otomasyonu



## D tipi: Esnek iplikhane entegrasyonu

D tipi Autoconer X6, esnek ve bağımsız bir çözümdür. Esneklik sağlamak ve personel iş yükünü azaltmak için herhangi bir iplik işletmesinin yerleşim planına entegre edilebilir. Kopslar, düz bir dairesel konveyör vasıtasıyla RFID kontrollü materyal akışına beslenir.

## Güvenilir ve değişken otomatik kops işleme

Tip D, lot büyüklüğü açısından en yüksek esnekliği garanti eder, 10 ila 96 sarım birimi/makina mevcuttur. En yüksek döngü hızları, tüm ekipmanların merkezi olmayan düzenlemesi, değişen üretim hızlarında bile süreç güvenilirliğini garanti eder. Özel UWL-A preparat ekipmanının kullanılması, manuel olarak çıkarılmış kopsların işlenmesini mümkün kılar.

## Q-Package: Kalite ve verimlilik artışı

Q-Package ve RFID teknolojisi sayesinde, müşteriler her büyüklükteki partiyi daha kârlı bir şekilde işleyebilir. Q-Package, bireysel parti yönetimi için farklı malzeme içeren partiyi değiştirme stratejileri ve beslenen malzemeyi taşımada yüksek esneklik içerir.

Buna ek olarak, operatör akıllı riskli kops yönetim sistemi ile desteklenmektedir. Riskli kopslar, sarım ünitesinden ayrılır (ayrı işlem uygulanır). Sarım ünitesi "kırmızı-sarı ışık" uyarısı vererek manuel işlem yapılmasını beklemez. Bu, daha yüksek operatör bağımsızlığı ve daha yüksek verimlilikle sonuçlanır.

## D tipi: Duo-Lot

Duo-Lot fonksiyonu ile D tipi makinalar iki farklı malzeme beslemesini işleyebilir. RFID teknolojisi kullanılarak en yüksek esneklik ve proses güvenilirliği sağlanır. Kolay parti değişimi ve adaptasyonu, net operatör rehberliği, yüksek verim oranları, materyallerin karışmaması, standart Q-Package işlevi, serbest seçilebilir numara ve BPS konfigürasyonu.

## V Tipi: Multilink + Multilot

Rieter Multilink, en yüksek verimlilik (96 sarım birimine kadar) ve standart olarak SPID izleme sistemi için en yüksek verimlilik oranları (arayüz için 60/dakikaya kadar) ile karakterize edilir. Bir Autoconer üzerinde dört farklı malzemeyi işleyebilen Multilot özelliği, benzersiz renk kodlu operatör rehberliği, işletim birimindeki basit parti (lot) büyüklüğü/parti (lot) aralığı adaptasyonu ve en esnek, özelleştirilmiş malzeme akışı konfigürasyonu ile rakipsizdir.

## V Tipi: Özel bağlantı çözümü

İster doğrudan bağlantı ister alttan bağlantı olsun: Rieter, iplikhanelerin ihtiyaçlarına uygun özel bir çözüm sunar. Yeni Multilink, optimum alan kullanımı ve maliyet tasarrufu potansiyeliyle iplikhane tasarımında daha da fazla esneklik sağlar. Paralel veya seri konumlandırmada dört adede kadar ring iplik makinası ile bağlantı mümkündür.



## En esnek ve akıllı materyal akışı

### Standart olarak sunulan RFID teknolojisi

Cops Cloud, Industry 4.0 materyal akış sistemidir. Merkezi olmayan tasarım, akıllı kayıtlı taşıma sistemi ve tüm kopsların ve masuların RFID teknolojisiyle kontrol edilmesi sayesinde Cops Cloud, proseslerde maksimum güvenilirlik sağlar.

### Akıllı Smarttray sistemleri

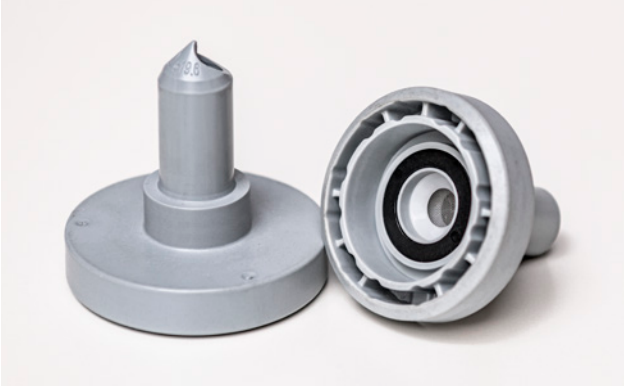
Müşteriler, kesintisiz materyal takibiyle akıllı kops ve masura lojistiğinden faydalanır. RFID çipleri taşıyıcı pimleri Smarttray taşıma sistemine dönüştürür. Akıllı materyal akışı sayesinde tüm kopsların ve masuların konumu ve durumu her zaman bilinir. RFID, akıllı parti değişikliklerinin ve kopsların doğrudan kalite denetiminin temelidir.

### Tüm bobin sarım üniteleri daima çalışır durumdadır

Kops için beklemek yerine, sarım üniteleri sıradaki kopsu "Cops Cloud'tan" kolayca alır. Materyal ihtiyaç duyulan yere gider. Autoconer X6, 96 sarım ünitesi olan makinelerde bile sürekli maksimum verimlilikle çalışır.

### Akıllı depolama döngüsü

Materyal akışı akıllı bir döngü içinde gerçekleşir. Smarttray'ler RFID kontrolünde işleme ekipmanlarına ve sarım ünitelerine yönlendirilir. Aynı depolama hatları ve yol varyasyonları gerekmez. Diğer sistemlerdeki gibi ekipmanların/sarım ünitelerinin verimliliğini düşürecek birikimler meydana gelmez. Tüm döngü süreci bir depolama alanı gibi kullanılabilir. RFID, Smarttray'lerin akıllı dağıtımını ve hedefe yönelik atanmasını garantiler.



## Materyal beslemede benzersiz güvenilirlik

Vario Reserve ile Autoconer X6, yedek kops sayısını materyal akışındaki değişiklikleri telafi edecek şekilde değiştirir. Buna rağmen sarım ünitelerinden birinde kısa süreliğine yetersiz besleme riski oluştuğunda, otomatik olarak emsalsiz Cops Sharing devreye girer: Komşu sarım ünitesi derhal bir kops verir ve üretim kesintisiz bir şekilde devam eder. Ayrıca yüksek hızlı besleme, kopsları sensör kontrollü olarak maksimum hızda sarım ünitelerine götürür.

## RM tipi ünitelerinin entegrasyonu

Ayrılmış kopsların ayrı ayrı sarılması için maksimum esneklikten yararlanmak için beş adede kadar RM sarım ünitesinin D, V tipi makinalara entegrasyonu mümkündür.



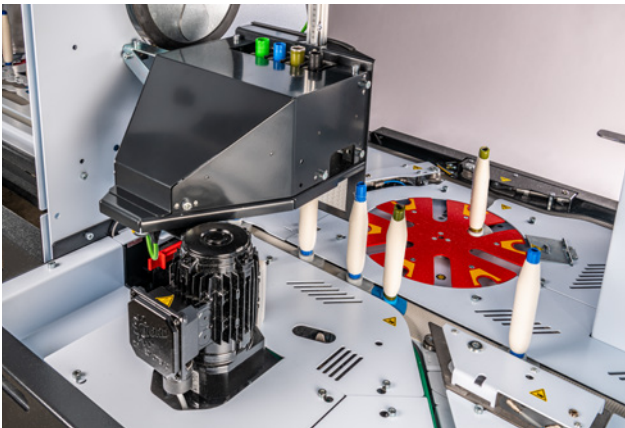
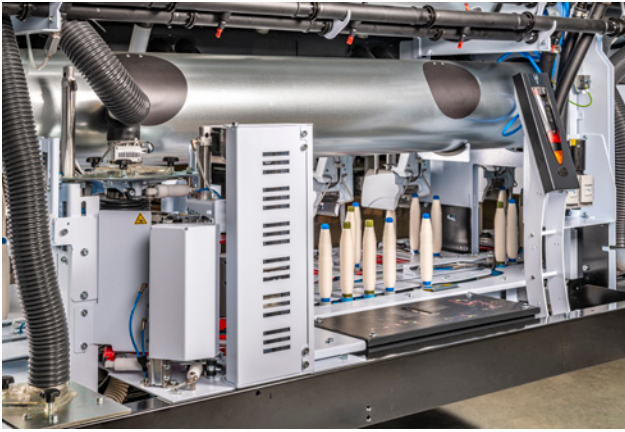
# Özelleştirilmiş otomasyon için güçlü ekipmanlar

## Yüksek hızlı kops hazırlama

Makina uzunluğuna ve kapasite gereksinimine bağlı olarak, kops besleme hattı boyunca birçok kops hazırlama istasyonu merkezi olmayan bir şekilde düzenlenebilir.

Formula 1'deki pit stopta olduğu gibi, hazırlanmamış kopslar döngünün dışında bulunan ve yer tasarrufu sağlayan istasyonlara taşınır. İşlem sonrasında bu kopslar derhal yeniden kops besleme sırasına girerler. Her hazırlama istasyonu, herhangi bir bobin sarım ünitesini besleyebilir. Sabit bir sarım ünitesi eşlemesi yoktur.

Elastik ipliklerin işlenmesi için BPS, üst sarım tertibatı ile donatılmıştır.



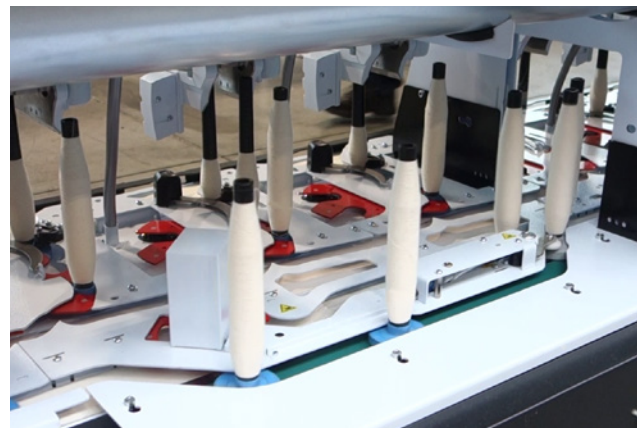
## Renk kontrolü (Color Check): materyal ve parti karıştırma yok

Renk kontrolü, kops ve Smarttray'in doğru kombinasyonunu/tahsisini izleyerek maksimum işlem güvenilirliğini garanti eder.

Manuel müdahaleden kaynaklanan yanlış kombinasyonlar hariç tutulur. Multilot, Duo-Lot ve ayrıca bağımsız makinalarla tek parti işleme için D tipi renk kontrolü, yalnızca tanımlanan partinin kopslarının işlenmesini sağlar. İşlemden önce yanlış kopslar güvenli bir şekilde çıkarılır (ayrılır).

## Crossfeed: malzeme beslemesi için turbo

Crossfeed, kopsların ulaşım süresini azaltarak yüksek iş hacmini dengelemek için ek bir merkezi besleme noktasıdır. Özellikle yüksek çevrim hızlı makinalar için (> 50/dak) bu, tüm sarım ünitelerine kopsların gidiş süresini %50'ye kadar azaltarak güvenli kops beslemesi sağlar.



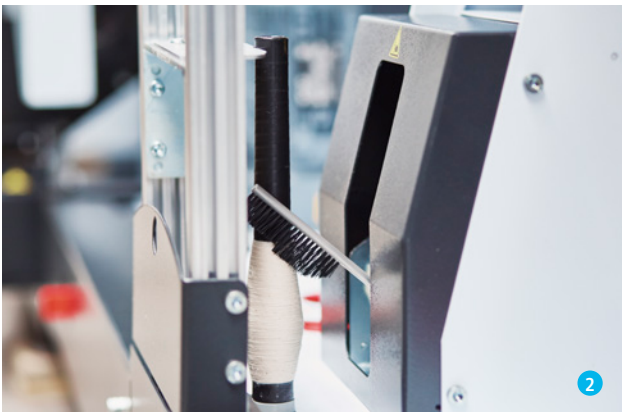


## Masura denetleyici

Sarım işleminde masuraları/kopları hedefe yönelik olarak kumanda etmek için kullanılan masura denetleyici, kendini kanıtlamış mekanik çalışma ve isteğe bağlı bir donanım ile kızılötesi teknolojisine sahip optik masura denetleyici olarak sunulur. Avantajları: İplik ve masuranın zıt renklerde olması gerekmez, güvenilir tek iplik ve "stoklama" algılaması, dakikada 100'e kadar en yüksek döngü hızları, temassız ve kesintisiz kontrol olarak sıralanabilir.

## Masura sıyırıcı

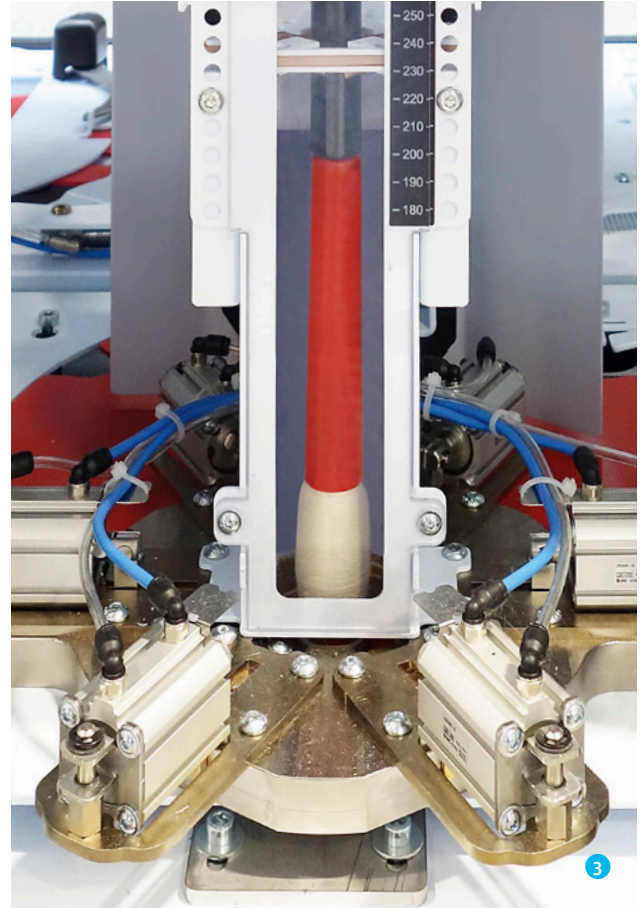
Masura sıyırıcı, güçlü bir şekilde ve yine de iplik kalıntılarını masuradan hassas bir şekilde hasar vermeden çıkarır. Yerden tasarruf sağlar, kolayca erişilebilir ve makinanın arkasına kolayca takılabilir.



## Kops ve otomatik parti değişimleri için masura çıkarıcı

D tipi Autoconer X6'daki kops/masura çıkarıcı boş masuraları çıkarır, hazırlanmamış kopları materyal akışından ayıklar ve masuralar ile artık kopları ayrı kaplara koyar. Ayrıca manuel müdahale olmadan tam otomatik besleme değişimi sağlar.

1. Optik masura denetleyici (isteğe bağlı)
2. Mekanik masura denetleyici
3. Masura sıyırıcı (isteğe bağlı)



# Birinci sınıf bobin kalitesi

## Mükemmel bobin oluşumu

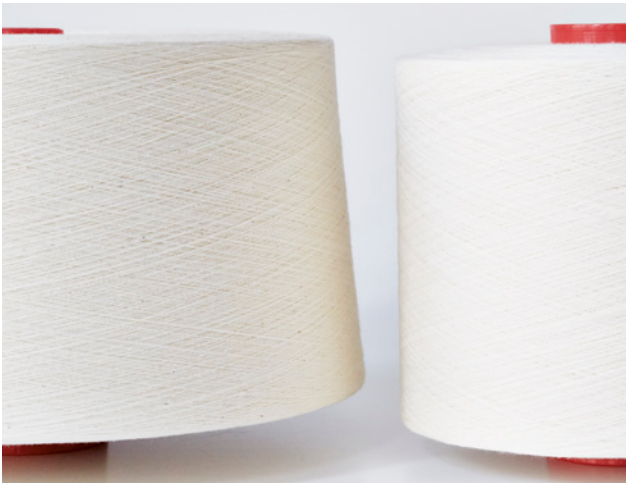
- En yeni nesil, geliştirilmiş elektronik kuşak oluşumu önleme
- Eco-Drum-Drive Sistemi ile güvenli iplik kılavuzlama ve iplik yer değiştirme
- Launch Control (kaydırmaz hızlanma)
- Bobine karışan gevşek iplik artıklarının sarımının güvenle önlenmesi için aktif şekilde kontrol edilen iplik tutucu
- Hassas şekilde ölçülen iplik uzunlukları

## İşlem odaklı bobin formatı

- Her türlü bobin formatında üretim
  - Silindirikten 5° 57' konikliğe kadar
  - Sarım boyu 3 inç, 4 inç, 5 inç, 6 inç
- 326 mm'ye kadar geniş çap

## Homojen yoğunluk

- Homojen bobin yoğunluğu için iplik gerginlik kontrolü, sarım hızlandırıcı ve iplik gerilim tertibatı etkisiyle iplik gerginlik kontrolü (Tension Control)
- Çerçeve kompanzasyonu



## Mükemmel iplik kalitesi

- Az miktarda sapmaya (dönüşe) sahip düz iplik yolu ve iyi konumlandırılmış iplik kılavuzu elemanları sayesinde hassas iplik yönlendirme
- İyi düzeyde parafinlenmiş iplikler için parafinleyici

## Güvenilir kalite güvencesi

- Quality Cut(kalite kesmesi) elektrik kesintisi devresi (bobin kaldırılır, kuşak oluşmaz veya bobin yüzeyi zarar görmez)
- En yüksek düzeyde homojenlik ve tekrarlanabilirlik için merkezi sarım ve ekleme (splays) parametreleri ayarı
- Örneğin emiş borusu ve ekleme (splays) besleme kolunun otomatik kalibrasyonu
- Sarılan iplik uzunluğu/çapının kalite güvenceli denetimi
- Tamburda vatka sarma kontrolü, Quality Guard
- İplik yolu ve sarım işlemi için sensörlü denetim

## Etkin (randımanlı) parafinleyici

Parafinleme ünitesi S ve Z ipliklerini, Autotense FX ile birlikte her zaman en uygun seviyede müdahalesiz, mükemmel ve hassas bir şekilde parafinler. Parafinleme ünitesi son derece verimlidir: Sensörle izlenen parafin bloğu sayesinde garantili parafinleme uygulaması ile %30 daha az parafin atığı oluşur.



# İşleme uygun optimize edilmiş bobin tasarımı için Preci FX

## Bireysel, esnek bobin tasarımı

Preci FX ile bobinler esnek ve bireysel olarak tasarlanabilir. Sonraki işlemlerde verimliliği artırır, lojistik ve işlem maliyetlerini en aza indirir. Preci FX, üç sarım teknolojisi arasında geçiş yapılmasına olanak sağlar: kuşak oluşmayan rastgele sarım, hassas veya kademeli hassas sarım.

## Kolay kullanım

İşleme göre optimize edilmiş bobin özellikleri belirlenebilir. Uygun sarım parametreleri işletim birimi üzerinden çok kısa sürede ayarlanabilir. Bunun için kanıtlanmış örnek formüllerden yararlanabilirsiniz. Müşteri minimum dönüştürme gayreti ile 3", 4", 5" veya 6" formatları arasında esnek şekilde geçiş yapabilir.

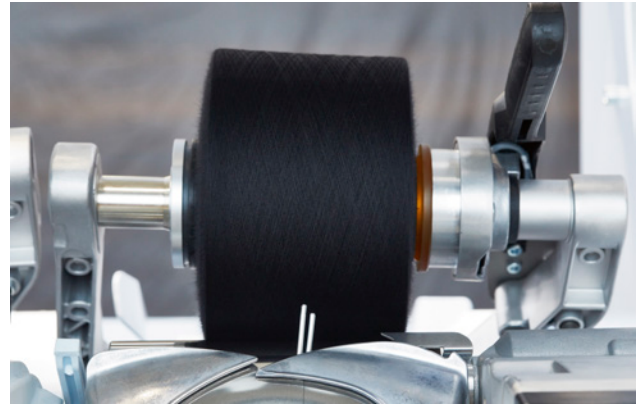
## Sonraki işlemlerde maliyet tasarrufu

Makina maksimum tekrarlanabilirlik ve minimum kurulum çalışması ile her süreç için mükemmel, kuşak oluşmamış bobinler üretir.

- Çözgü, dokuma, büküm, örme için sarım yoğunluğu yüksek bobinler
- Boyahaneler için düşük, standart yoğunluklu ve yuvarlak kenarlı bobinler
- En iyi sağımı elde etmek için özel bikonik bobinler veya dolgu fonksiyonlu bobinler
- Elastik malzemeler işlenirken optimum şekle sahip kararlı bobinler

## Uzun ömürlü bobin

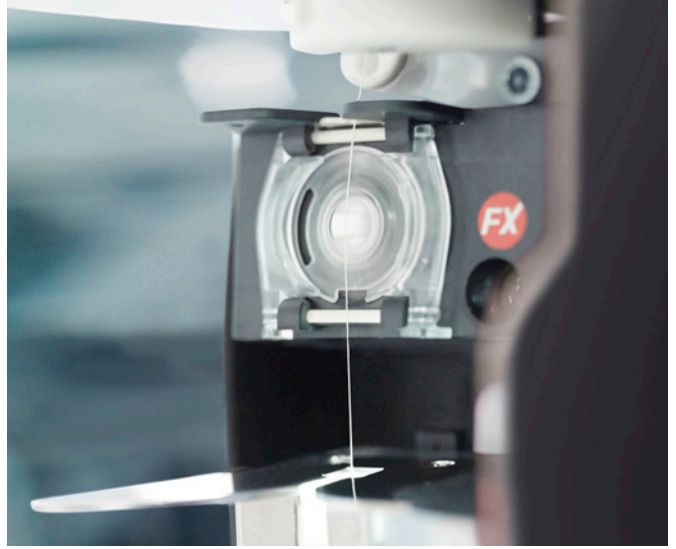
Aşındırıcı iplikleri işlemek için aşınmaya karşı daha dayanıklı özel bir bobin vardır.



## Birinci sınıf tamburlu sarım

### Variotense FX ile Autotense FX

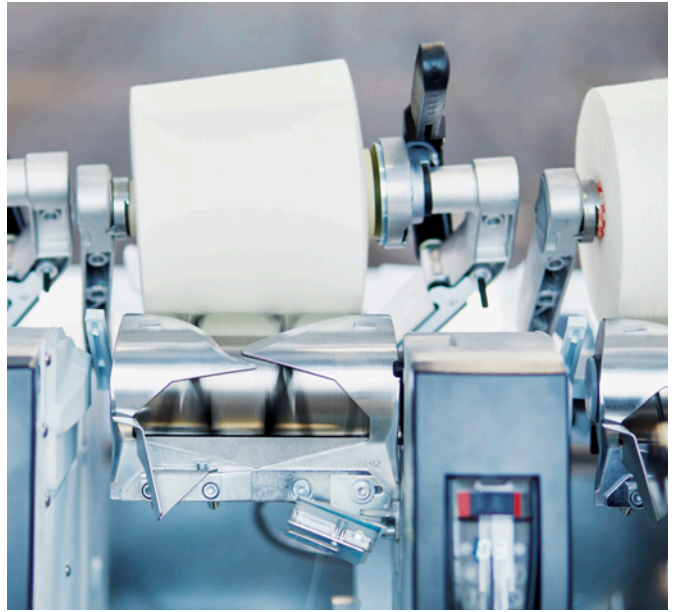
Autotense FX, iplik gerginlik seviyesini sürekli olarak izler ve iplik gerginliğini tam olarak gereken seviyeye ayarlar: bir sensör, her sarma ünitesinde iplik gerginliğini sürekli olarak ölçer ve gericiyi, saniyenin kesirleri içinde yeniden ayarlar. HMI'da merkezi olarak cN cinsinden iplik gerginliği parametresini ayarlayın. Entegre Variotense FX fonksiyonu, hedeflenen iplik gerginliği adaptasyonu ile elastik iplikleri işlerken neredeyse düz bobin yanakları sağlar.



### Variopack FX içeren Propack FX

Propack FX, elektronik bobin çerçevesi kuşak oluşumu önleme sistemidir ve kritik kuşak oluşum bölgelerini oluşmadan önce önler. Variopack FX, iplik gerginliği ve çerçeve basıncının hedeflenen adaptasyonu ile elastik ipliğe sahip bobinlerde düz kenarlar oluşturur. Mükemmel boyanma ve sağılma özelliklerine sahip bobinler üretilmesini sağlar.

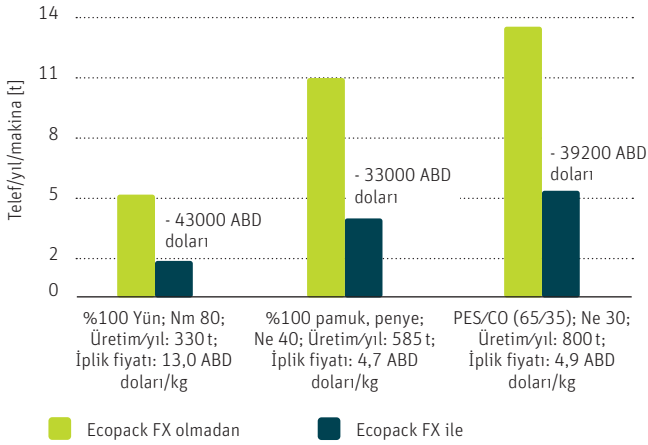
Propack FX'in ek avantajları: Daha yüksek verimlilik ve yüksek tekrarlanabilirlik için sarım işlemine başlarken çerçeve temas basıncı merkezi olarak ayarlanarak daha yüksek temas basıncı sağlanır.



## Ecopack FX ile daha az telef

Ecopack FX, temassız optik hassas uzunluk ölçümü sayesinde uzunluk sapması %1'den az olan kaliteli bobinler üretir. Bobin bazında tam olarak ölçülen iplik uzunluğu sayesinde müşteri, sonraki işlemlerde, özellikle çözücü sürecinde önemli ölçüde azaltılmış iplik telefi nedeniyle kar elde eder.

**Ecopack FX: iplik telefinin azaltılması**



## Speedster FX ile balon kontrolü

Speedster FX, kopsların çözülmesi (sağılması) sırasında balon oluşumunu etkiler. Bu sensör kontrollü kopslar, iplik kalitesi olumsuz etkilenmeksizin, yüksek hızlarda çözülebilir (sağılabilir).

Teknolojik açıdan optimal balon oluşumunun etkileri, masura boyu, iplik numarası, malzeme, ayarlanan sarım hızı gibi farklı parametrelere bağlıdır. Kops çözülmesi (sağılması) sırasında daha düşük iplik gerilimi, kabaran iplik katmanlarının azaltılması, mükemmel iplik kalitesi ve yüksek verimlilik elde edilir.



# İplikten ayırt edilemeyen eklemeler (splays)

## Tüm uygulamalar için iplik benzeri eklemeler

Smartsplicer ailesiyle birlikte Autoconer X6, her uygulamada en kolay kullanım ve etkileyici kalite konusundaki standartları belirlemektedir. Emsalsiz basitlik, operatörün iş yükünü azaltmakta ve yüksek eklemeler (splays) kalitesini garanti etmektedir:

- İpliğe özdeş görünümlü eklemeler (splays)
- Maksimum mukavemet
- Mükemmel boyama sonuçları
- Sonrasında kârlı işlem süreçleri

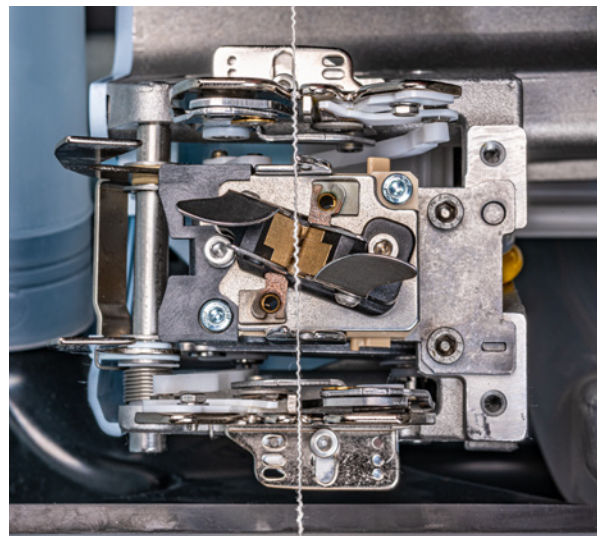
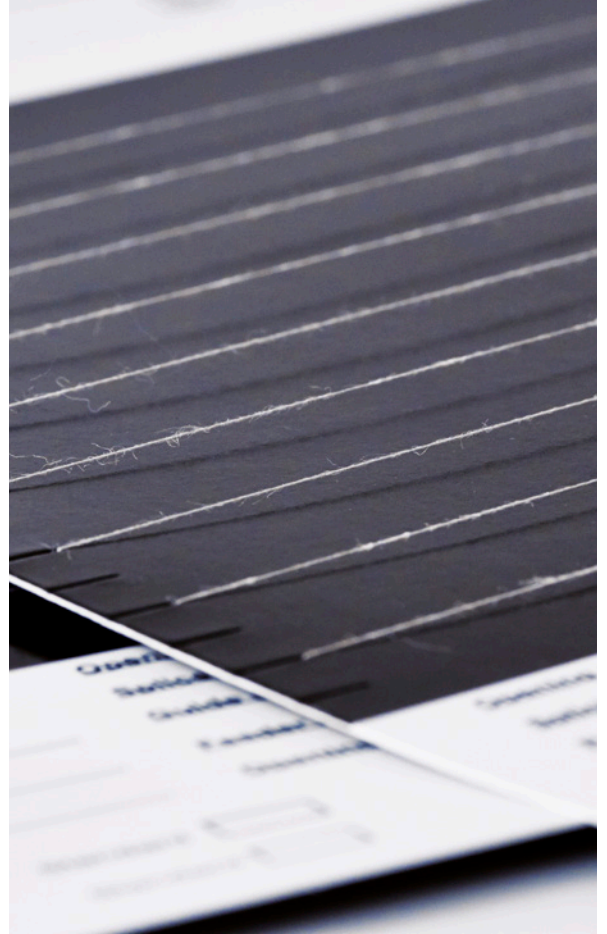
## Kullanıma hazır, kolay kullanım

Sadece birkaç tıklamayla operatör tüm eklemeler (splays) parametrelerini merkezi olarak ayarlayabilir. Eklemeler (splays) ünitesi eklemeler kolunun akıllı otomatik kalibrasyonu, tutarlı eklemeler kalitenizi garanti eder. Sarım ünitesindeki (Quick-Change Ünitesi) önceden yapılandırılmış, en iyi duruma uyarlanmış eklemeler (splays) bileşenleri ayar için harcadığımız süreyi minimize eder. Eklemeler (splays) üniteniz standart olarak seramik makaslarla birlikte kullanıma hazır şekilde teslim edilir.

## Yenilenmesi kolay yeni özelliklerle güncel kalın

Yeni açık prizma teknolojisi ile Rieter, eklemeyi daha iyi ve çok daha kolay hale getirmekte. Ve bir diğer küçük parça büyük bir avantaja yol açmaktadır. Yeni besleme kolu merkezlemesi, eklemeler kalitesi için daha yüksek bir tekrarlanabilirlik ve stabilite sağlamaktadır. Yenilemek kolaydır. Teknolojik destek isteyin ve uygulamanız için doğru teknolojiyi seçin.

Tüm müşteriler, tüm yenilikler Autoconer 338'e kadar uyumlu olduğundan sistemlerini mevcut eklemeler teknolojisine uygun olarak güncelleyebilirler.



# Açık prizma ekleme (splays) teknolojisi

## Evrensel kullanım için tasarlanmıştır, eklemede yeni seviye

İki prizma ile iplikhaneler, pamuk ipliklerin, pamuk karışımların (> %30 pamuk) ve pamuk bazlı elastik ipliklerin (Ne 30 ila Ne 120 ve daha inceleri için OZ1, Ne 4 ila Ne 40 için OZ2) tüm yelpazesini kapsayabilir. Müşteriler daha büyük ve çok daha fazla ortalama ekleme gücü ve daha iyi ekleme görünümü elde eder.

## Daha az kullanım ve bakım, daha fazla proses güvenilirliği

Operatörler sistemin kullanımının kolay bulacaktır: geniş bir iplik numarası aralığı için neredeyse aynı ayarlar; açık tasarım ve kullanılan su miktarında ciddi azalma ve hatta kuru yapıştırma nedeniyle daha az temizlik gerekir. Ekleme işlemi daha stabil hale gelirken, arıza oranı ve ekleme kesmelerinin sayısı da piyasada benzersiz bir şekilde minimuma azaltılır.

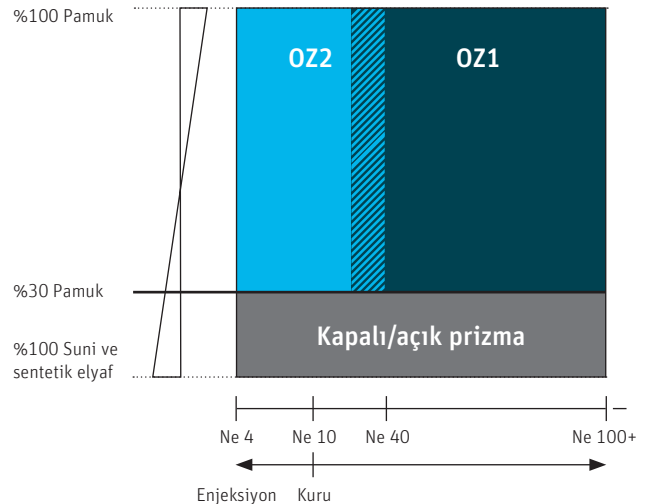
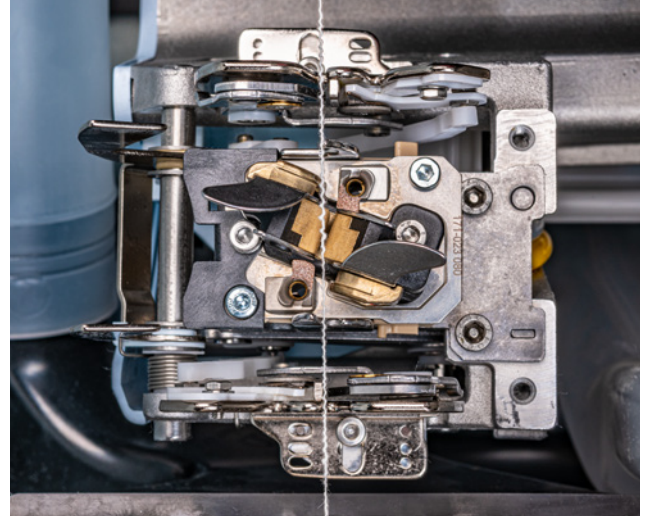
## Elastik iplik uygulamasında özel avantajlar

Pamuk esaslı elastik özlü iplikler, duo-core iplikler ve multi-core iplikler eklenirken, açık prizmalar Elastosplicer ile beraber kullanılır. Müşteriler birçok avantajdan yararlanır:

- Elastik ipliklerin kuru veya önemli ölçüde daha az miktarda su ile eklenmesi
- Ekleme bölgesinin bitmiş kumaşlara kadar elastikiyeti
- Üniform boyama prosesi için boyanabilir ekleme (splays) yerleri
- Gömülü elastik filament uçları

## Tek ekleme sistemi ile denim ipliği yelpazesi

Modern denim kumaşların üretimi hem kaba tek iplikleri hem de yüksek esneklikte çekirdek iplikleri gerektirir. Açık prizma teknolojisinin benzersiz ve rakipsiz olduğu yer burasıdır: her türlü iplik tek bir ekleme sistemi ile işlenebilir. Elastik ve standart iplik prosesi arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz. Ekleme parametreleri neredeyse aynıdır.

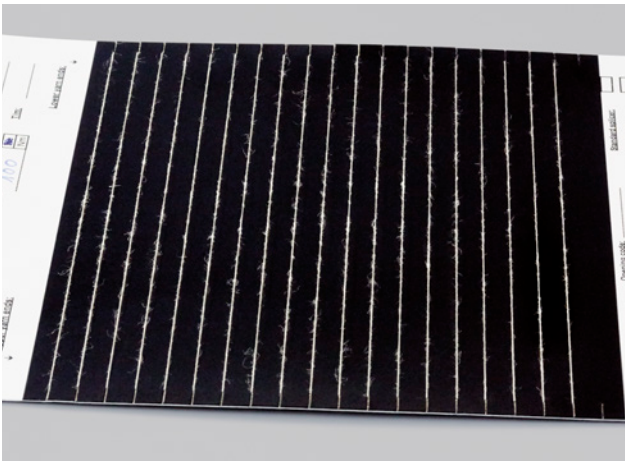
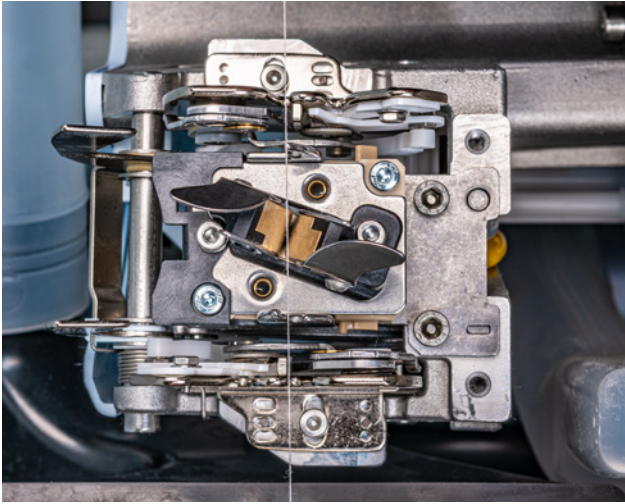


# Smartsplicer Ailesi

## Smartsplicer (açık/kapalı)

Pnömatik Smartsplicer, kullanım kolaylığı ve kısa, güvenilir ekleme (splays) döngüleriyle sınıfında bir numaradır. Aşağıda belirtilen materyal için uygundur:

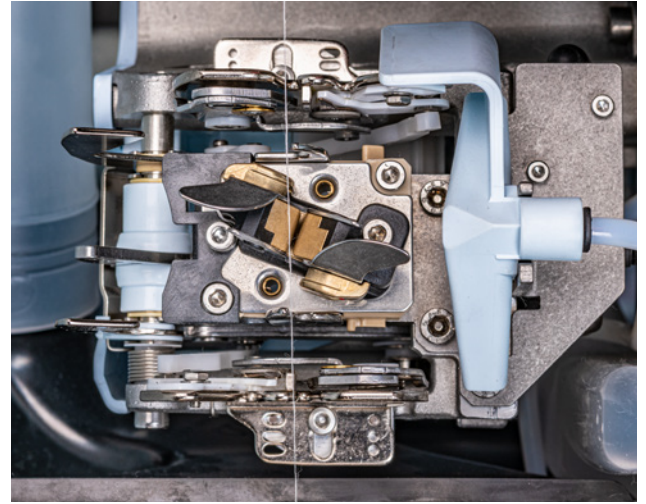
- Standart pamuk iplikleri, karışımlar
- Pamuk kompakt iplikler, karışımlar
- Polyester, viskon, karışımlar



## Smartsplicer Injection (açık/kapalı)

Bir dozaj valfi aracılığıyla ekleme (splays) havasının nem oranı artırılır. Bu ayar işletim biriminden kolayca ve merkezi olarak yapılabilir. Sonuç, daha yüksek mukavemet ve daha iyi görünümdür. Açık prizmalarla birlikte su miktarı büyük ölçüde azaltılabilir veya çoğu durumda artık gerekli değildir. Aşağıdaki iplikler için uygundur:

- Pamuk iplikleri, kompakt iplikler
- Denim iplikleri
- Keten iplikler
- Open end ve hava jetli iplikler
- Katlı iplikler

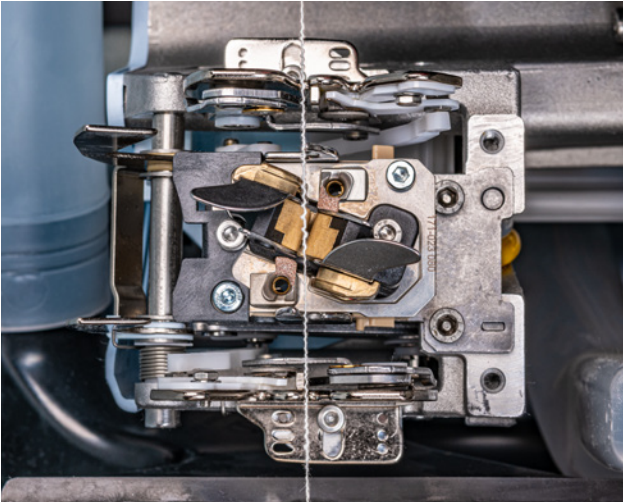




## Smartsplicer Elasto (açık/kapalı)

Ekleme başlığı, elastik malzemenin güvenilir şekilde işlenmesi için frenleme elemanları içerir. Elasto/Thermo veya Elasto/Injection kombinasyonu da mümkündür.

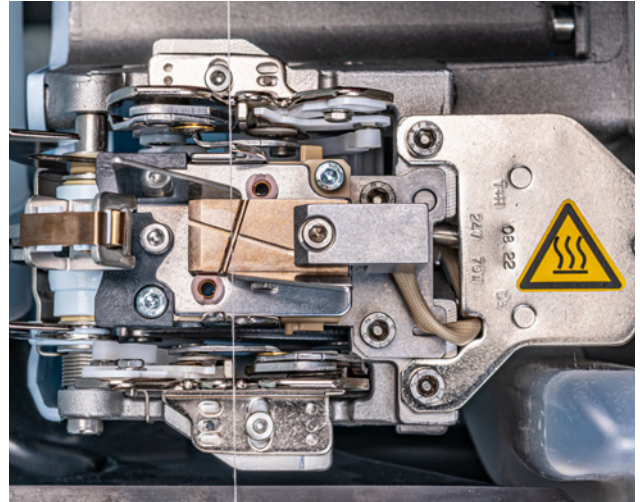
- Elastik özlü iplikler
- Dual core iplikler (Elasto/Injection)
- Multi-core iplikler (Elasto/Injection)



## Smartsplicer Thermo

Yün ve yünlü karışımlar için ekleme (splays) havası, işletim biriminde merkezi olarak sıcaklığın seçilmesiyle kademeli olarak ısıtılabilir. Aşağıda belirtilen materyal için kullanılır:

- Elastan içerikli de dahil olmak üzere yün iplikler
- Elastan içerikli de dahil olmak üzere yünlü karışımlar
- Elastan içerikli de dahil olmak üzere sentetik iplikler



# Maksimum üretim verimliliği sağlayan bobin sarım teknolojisi

## Verimlilikte artış

Autoconer X6'nın sarım prosesi maksimum performans için optimize edilmiştir. Kısa döngü süreleri, maksimum hızlanma, kısa frenleme, etkin iplik arama, güvenilir materyal besleme, akıllı ve yüksek doğrulukla koordine edilen teknolojiler verimliliği artırır.

## Eco-Drum-Drive Sistemi

Azaltılmış enerji maliyetleri, müthiş performans: Enerji tasarruflu rulman teknolojisine sahip yenilikçi Eco-Drum-Drive Sistemi bunu mümkün kılar. Verimliliği düşüren arıza süreleri neredeyse tamamen ortadan kaldırılır. Bu da vardiya başına daha fazla üretim yapılmasını sağlar.

## Mükemmel kops çözülmesi (sağıması) için iplik gerginlik kontrolü

Sağıma (çözülme) hızlandırıcı ve etkili iplik germe sistemlerinin (gerginlik kontrolü, Autotense FX) kombinasyonu, tüm kops genelinde ipliğin eşit şekilde sağılmasını garantiler.

## Launch Control: maksimum hıza daha kısa sürede varın

Autoconer X6, Launch Control sayesinde otomatik olarak ve kaydırma olmadan maksimum hıza öncekine oranla daha hızlı ulaşır. Üstelik Propack FX'in (opsiyonel) oluşturduğu ek temas basıncı sayesinde üretiminiz daha da hızlı başlar.

## Yüksek hızlı kuşak önleme

Kuşak önleyici döngü, eş zamanlı, hassas iplik işleme ile verimliliği artırmak için optimize edilmiştir. Müşteriler, sarım prosesinin bu kilit aşamasında dahi artırılmış verimlilikten faydalanır.



## Daha kısa döngü, daha yüksek verimlilik

Temizleyicinin kesme işleminden bobinin en kısa sürede yeniden hareket etmesine kadar:  
Döngüdeki işlemler akıllı bir şekilde otomatikleştirilmiştir. Smartcycle ile döngü işlemi, verimlilikte kayda değer bir artış elde etmek üzere değişken olarak özelleştirilebilir.

## Otomatik kalibrasyonla uzun süreli stabil iplik ucu yakalama

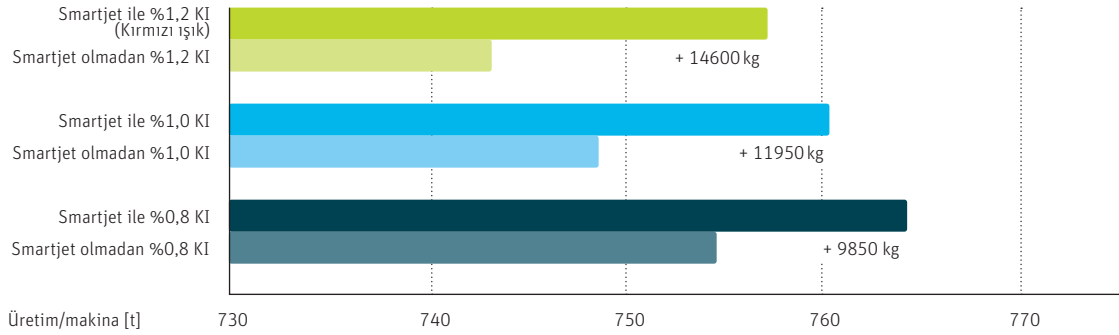
Aerodinamik olarak optimize edilmiş emiş düzesinin pozisyonu, maksimum verimlilik için akıllı otomatik kalibrasyon sayesinde uzun süreli kararlılık ve tekrarlanabilirlik sağlayan güvenilir bir fonksiyon sunar.

## Smartjet ile yoğunlaştırılmış üst iplik araması

Değişken döngü sıralaması sayesinde emiş düzesi iplik aramayı yoğunlaştırır. İplik algılanamıyorsa dofer, benzersiz Smartjet ile destek sağlar. Elle çalıştırılan kırmızı ışıkların %80'e kadar azaltılması mümkündür.

### Smartjet sayesinde daha yüksek verimlilik

Örnek: CO, Ne 40, RM tipi (80 iğ), 8400 çalışma saati



## 96 Adede kadar sarım ünitesi ile randıman

### D ve V tipleri: Sarım ünitelerine %100 besleme

Müşteriler otomatikleştirilmiş Autoconer X6 modellerinde son derece verimli, akıllı materyal akış teknolojileri ve en yüksek döngü hızlarına sahip işleme ekipmanlarından yararlanır: Koplar ihtiyaca uygun olarak ve en hızlı şekilde tüm sarım ünitelerine dağıtılır.

### Metre kare başına daha fazla kilogram (üretim)

İplikhaneler için planlama yaparken gerekli üretim kapasitesi için alandan en iyi şekilde faydalanmak önemlidir. Aynı alanda daha fazla kilogram sarım kolayca yapılır. Uzun makinalar (96 adede kadar sarım ünitesi) en yüksek verimlilik elde edilecek şekilde yerleştirilebilir. Multilink, Duo-Lot ve Multilot ile metrekare başına en yüksek üretim kapasitesine sahip yerden tasarruf sağlayan iplikhane tasarımı mümkündür.



# Kaynak tasarruflu sarım: enerji verimliliği

## Optimize edilmiş aerodinamik yapı

Emiş kanallarının yuvarlak kesitleri, yenilikçi yüzey yapısı ve diğer akış optimizasyonları hava direncini minimum seviyeye indirir. Autoconer X6 değerli enerjiyi israf etmez.

## Güçlü ve ekonomik tahrik teknolojisi

İster Eco-Drum-Drive, ister emiş sistemi motoru, ister frekans konvertörü ya da kayış tahriki olsun, Autoconer X6 tahrik sistemleri enerjiyi performansla dönüştürür. En yeni nesil, yüksek kaliteli ve ekonomik motorlar, daha yüksek verimlilik seviyelerine ulaşır ve enerji tasarruflu üretim yapar.

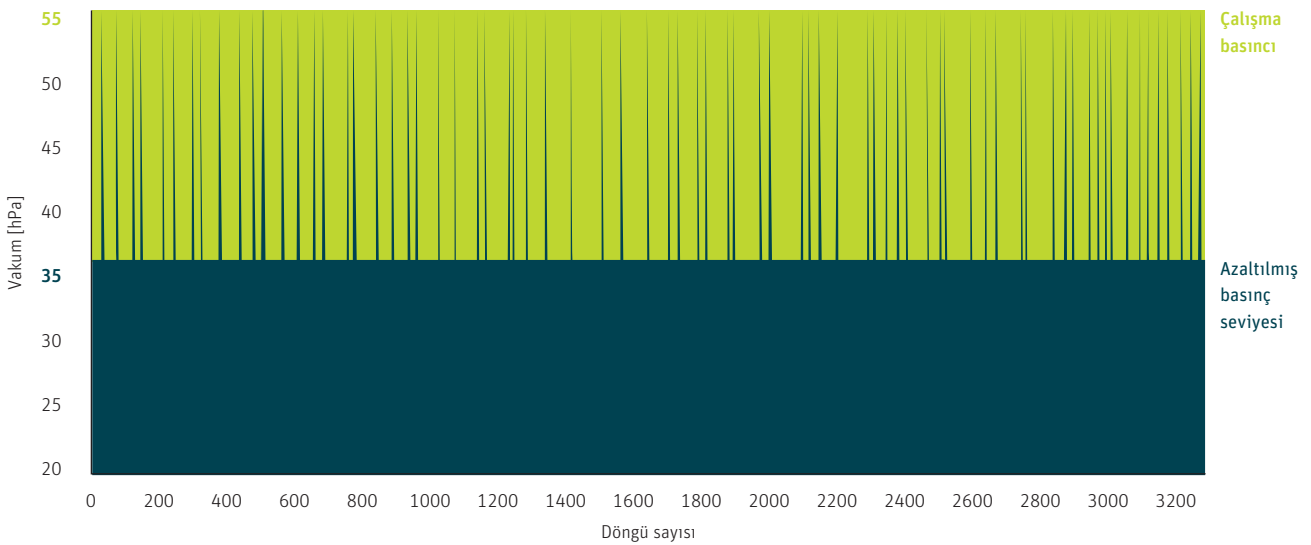
## Enerji izleme

Enerji izleme ekranında, kilogram iplik başına harcanan mevcut enerji ve basınçlı hava tüketimini kontrol etmek mümkündür. Kaydedilen tüketim verileri analiz edilerek üretim enerji açısından daha tasarruflu olacak şekilde düzenlenebilir.

## Akıllı vakum kontrolü, gerektiğinde güç kullanımı (power on demand)

Akıllı vakum kontrolü sarım işleminin oldukça düşük bir vakum seviyesiyle yapılmasını sağlar. Emiş sistemi, enerji tasarruflu bekleme modu ve yüksek vakum arasında otomatik olarak ayarlama yaparak güvenli bir şekilde iplik ucunu yakalar. Sonuçta büyük enerji tasarrufu elde edilir.

Güvenli, akıllı ve ekonomik vakum kaynağı (Uygulama örneği: D tipi, 70 sarım ünitesi)



- Vakum kontrolü olmayan emiş sistemi/artan enerji tüketimi (döngülerin %100'ünde çalışma basıncı)
- power on demand (Gerektiğinde güç kullanan) akıllı vakum kontrollü emiş sistemi, (%97,5 başarı oranıyla azaltılmış vakum, döngülerin sadece %2,5'inde çalışma basıncı)

# Daha az iplik telefi

## Güvenli üst iplik ucu yakalama

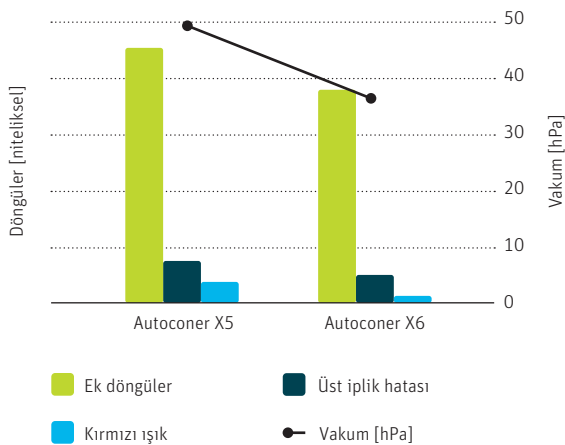
Autoconer X6 ipliğe zarar vermeden üst iplik ucu yakalamasını sağlayan mükemmel etkileşim için eksiksiz çözümler sunar: akıllı üst iplik sensörü, aerodinamik olarak optimize edilmiş ve özel yüzey kaplamalı emiş düzesi ve akıllı döngü dizini ile Smartcycle. Doferdeki Smartjet, otomatikleştirilmiş verimli üst iplik aramayı tamamlar.

## Büyük ölçüde iplik tasarrufu

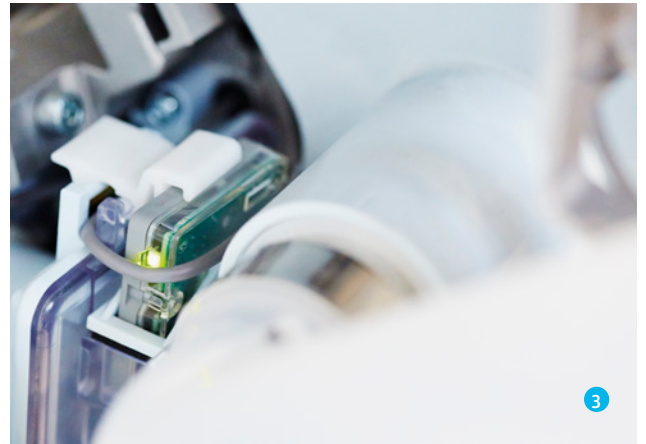
Ecopack FX hassas ölçülen iplik uzunluklarını garanti eder ve bu sayede takip eden işlemlerde iplik artıklarını en aza düşürür. Alt iplik sensörü ve kıvrım önleyici, döngü sırasında iplik telefini minimum seviyeye indirir. İplik ve toz artıkları ayrı ayrı toplanır ve bu sayede değerli iplik kaynağı geri dönüştürülebilir.

Autoconer X6, tüm üniteleri ve işlev süreçleriyle değerli iplik kaynağının tasarruflu ve idareli kullanılmasına yönelik olarak tasarlanmıştır.

### Enerji tasarruflu vakumla yüksek düzeyde güvenilir üst iplik ucu yakalama



1. Smartjet
2. Kıvrım önleyici
3. Üst iplik sensörü
4. Emiş borulu Smartcycle



## Enerji tasarruflu temizleme

### Multijet: daha düşük basınçlı hava tüketimi

Sarım ünitesi temizliği için kullanılan hava üfleme sıklığı ve yoğunluğu müşterinin gereksinimlerine göre merkezi olarak işletim biriminde ayarlanabilir. Bu, tüketimin bireysel olarak kontrol edilmesini ve değerli basınçlı hava tasarrufu yapılmasını sağlar.

### Optimize edilmiş toz alma sistemi

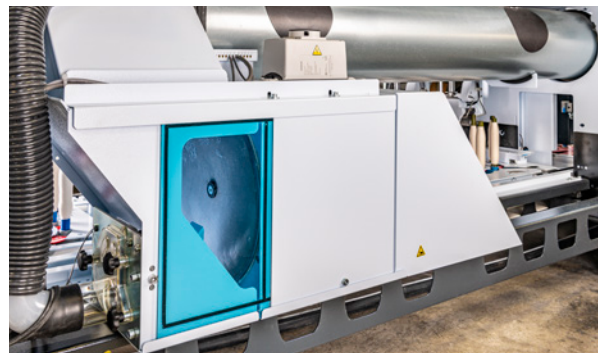
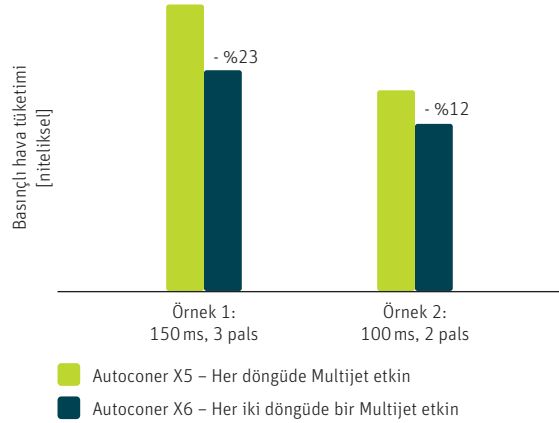
Autoconer X6 kops toz alma sistemi, aerodinamik olarak daha verimli olacak şekilde tasarlanmıştır. Bir modül artık 24 sarım ünitesini temiz tutabilmektedir; bu da öncekinden %20 daha fazladır.



### Enerji kullanımını optimize edilmiş gezer temizleyici

Gezer temizleyicinin akıllı aerodinamik tasarımı sayesinde basınçlı hava tam olarak kritik noktalara yönlendirilir ve dolayısıyla daha iyi kullanılır. Böylece müşteriler daha etkin tahrik ve daha düşük enerji tüketimi sayesinde daha yüksek verimlilik elde eder.

#### Multijet ile basınçlı hava tüketimindeki düşüş



# Akıllı bobin ve masura kullanımı

## Rekor sürede takım değiştirme

X-Change; akıllı önceden çağırma modu, hareket yolu optimizasyonu, yüksek hareket hızı (43 m/dk) ve 10 saniyelik bobin çıkarma süresiyle tüm yaygın kullanılan bobin ve masura formatlarını (çoklu masura kullanımı) çok kısa sürede değiştirir. Bu da maksimum dofer kapasitesi, minimum manuel müdahale gibi avantajlar sağlar.

## Akıllı konsept: Boş masura stratejisi

Bir sarım ünitesinin masura magazini boşsa X-Change, yandaki magazinden aynı formatta boş bir masura alır ve derhal bobin değiştirme işlemine başlar. Bu sayede bekleme süreleri kısaltılabilir ve üretim hızlandırılabilir.



## Öğrenme özelliği ve akıllı kullanım

İlk uygulama sırasında X-Change, masuraların şeklini, yapısını ve masuraları nasıl en iyi şekilde kavrayacağını "öğrenir". Yeni masura beslendiğinde bunu hatırlar. Dofer bunu otomatik olarak yapar.

## Masura kontrolü (Tube Check)

Çoklu masura kullanımı sayesinde X-Change dofer, yaygın kullanılan tüm bobin formatlarını kendi başına hızlıca değiştirir. Masura kontrolü ile dofer, yuvarlak olmayan masuraları lazer sensörüyle algılar ve bunları kendiliğinden dışarı atar. Bobinler, en yüksek bobin kalitesini sağlamak için daima güvenli bir şekilde çerçeve kolunda tutulur.

## Ara bobin depolama

Dofer ve ara bobin depolamanın kombinasyonu, tamamlanan bobinlerin çıkarılması ve temizlenmesine yönelik daha fazla optimizasyon potansiyeli sunar. İki tamamlanmış bobinin ara depoda tutulması ve parti parti temizleme olanağı sayesinde üretim, takım değiştirme ve personel kapasitesiyle ilgili değişiklikler yapılabilir.

1. Ara bobin depolama
2. Masura kontrolü (Tube Check)
3. Çoklu masura kullanımı ile dofer





## Ayrıntılı olarak kalite güvencesi

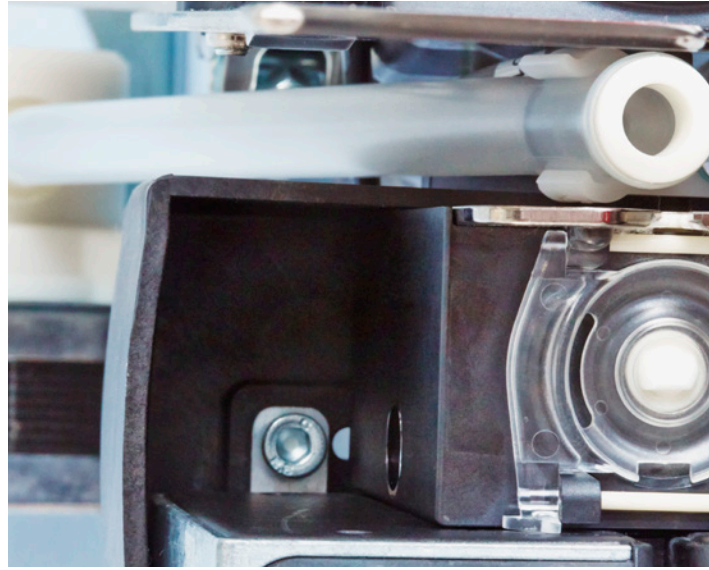
### Otomatik kalibrasyon: Bobinler güven içinde

Ekleme (Splays) ünitesi besleme kolu ve üst iplik yakalama amaçlı emiş borusu kendi kendini kalibre eder. Böylece günün yirmi dört saati her şey aynı ayarında kalır ve elle kontrol gerekmez. İplikhaneler mutlak üretim güvenilirliğinden ve optimum şekilde yeniden üretilebilir bobin kalitesinden yararlanır.



### Quality Cut (kalite kesmeleri): Elektrik kesintisi durumunda emniyet

Elektrik kesintisi durumunda Quality Cut (kalite kesmeleri), temizlenmemiş ipliğin bobine sarılmasını, iplik uçlarının dolaşmasını ve kuşak oluşumunu önler.



### Sonraki işlemlerde güvenilirlik: Aktif iplik tutma borusu

Aktif iplik tutma borusu, sarım işlemi sırasında serbest iplik uçlarını ve tozu etkili bir şekilde emer. Sonraki proseslerde proses ve kalite güvencesini artırır. Aerodinamik tasarımı ile sarım ve döngü prosesi sırasında ayarlanmış açma ve kapama zamanları güvenilir çalışmayı garanti eder.



# Kolay kullanım ve veri yönetimi

## Güçlü, konforlu kullanıcı kokpiti

İşletim birimi konsepti, net işlevsellik ve fayda ile karakterize edilir. Geniş, kullanıcı dostu 15,6 inç ekrana sahip kapasitif dokunmatik ekran, bilgisayarlarda ve akıllı telefonlarda kullanılan yakınlaştırma işlevi, işlevsel ve pratik grafikler karakteristik özelliklerdir.

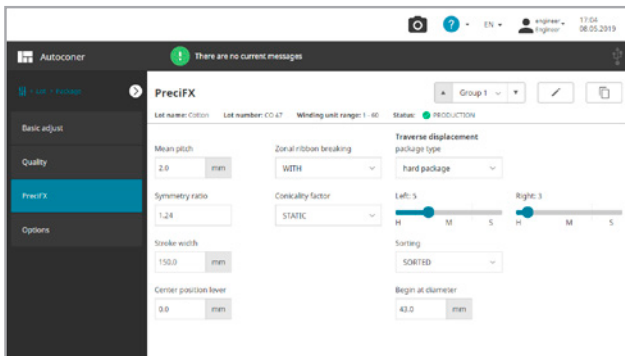
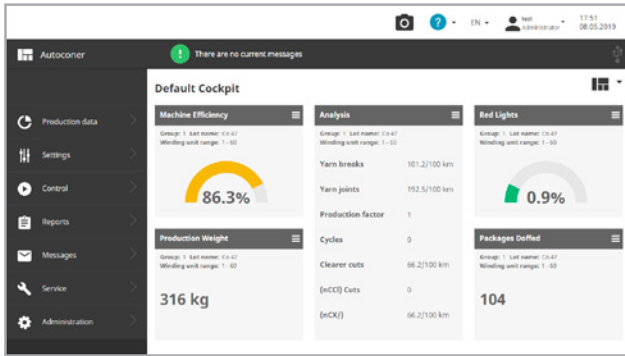
Kokpit olarak her kullanıcının sarım ve proses parametreleri ile başlangıç ekranının bireysel konfigürasyonunu yapması mümkündür. Çok büyük depolama kapasitesi ile modern veri arşivlemesi için tasarlanmıştır. Çok kapsamlı grafik ve tablo şeklindeki değerlendirmeler özel olarak uyarlanabilir. Son 15 vardiyaya kadar gösterilen eğilimler ve geçmiş grafikleri sarım işlemi için kapsamlı analiz ve optimizasyon olanakları sunar.

## Uzun kullanım ömrü, düşük bakım gereksinimi

Autoconer X6 son derece dayanıklı komponentler, makineye göre optimize edilmiş elektronik komponentler ve dayanıklı işlem kontrol üniteleri kullanır. Sonuç ise uzun kullanım ömrü ve minimum düzeyde bakım ihtiyacıdır, bu da ideal ve kolay kullanımlı üretim koşullarını oluşturur!

## ESSENTIAL ile entegrasyon

Rieter'in hepsi bir arada iplikhane yönetim sistemi olan ESSENTIAL ile sarım için veri yönetimi, genel eğirme prosesi yönetimine entegre edilebilir.



# Proses güvenilirliği ve akıllı kontrol

## Akıllıca entegre edilmiş otomasyon

Elle müdahale olmadan güvenilirlik ve verimlilik. Autoconer X6 geleceğin konseptini en küçük ayrıntısına kadar gerçeğe dönüştürüyor.

Makinanın otomatikleştirilmiş işlem sıralaması akıllıca birbirine bağlanmıştır ve akıllı bir şekilde kontrol edilir. Bu da artırılmış verimlilik ve güvenilir yüksek bir performans sağlar.

Üst iplik ucu yakalama ekleme döngüsü	Materyal akışı	Dofer X-Change	Launch Control
Vakum kontrolü gerektiğinde güç kullanımı (Power on demand)	Cops Sharing Vario Reserve	Boş masura stratejisi	Kaydırmaz başlatma
Smartcycle	SPID	Ara depolama	
Smartjet	Q-Package		

## Akıllı sensör teknolojisi ve otomatik kalibrasyon

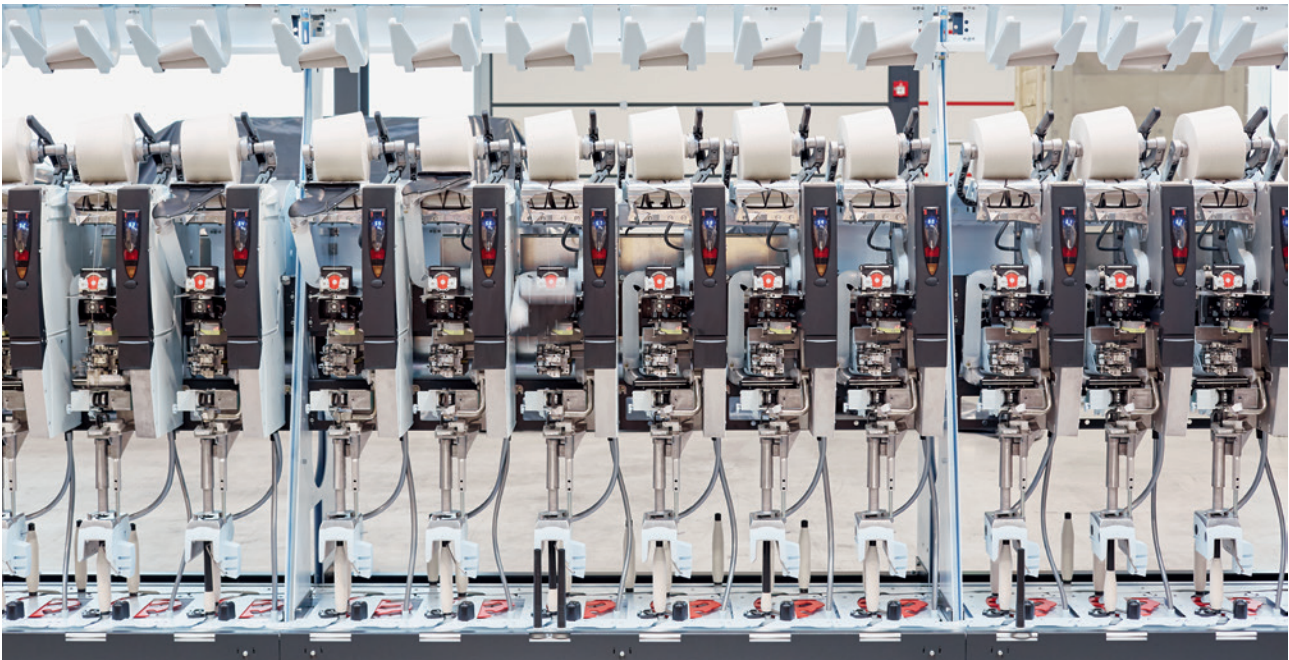
Autoconer X6, ekipmanların ve fonksiyonların otomatik kalibrasyonu için en yeni sensör sistemlerini ve tahrikleri kullanır. Avantajı: elle müdahale olmadan uzun süre boyunca stabil kalabilen hassas, tekrarlanabilir ayarlardır.

Smartsplicer	Smartcycle	Dofer X-Change
Otomatik kalibrasyon besleme kolu	Otomatik kalibrasyon emiş düze	Öğretme modu
		Çoklu masura kullanımı

## Otomatik fonksiyon izleme

İşlevsel tasarım ve akıllı işlem sıralamaları, duruşları ve elle müdahaleyi en aza indirir. Bu da müşterilere daha yüksek işlem güvenilirliği ve personel için çok daha az iş yükü gibi avantajlar sağlar.

Yuvarlak magazin	Dofer X-Change
Çağlı hatalı takılmış bobinlerin otomatik olarak eliminasyonu (ayrılması)	Bobin sarım başlangıç kontrolü
	Masura kontrolü (Tube Check)



# Teknik veriler

Makina konsepti	Tek taraflı uzunlamasına tasarımı tek iğli makina. Sağ ve sol yerleşimli makina versiyonları mevcuttur.
İğler arası mesafe	Bir sarım ünitesinden diğerine 320 mm.
İşlenen materyaller	Doğal, suni ve sentetik elyaftan tek kat ve katlı iplikler; bazı durumlarda sarım testi gerekebilir.
İplik numarası aralıkları	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 333 tex ila 5,9 tex (Nm 3 ila Nm 170; Ne 2 ila Ne 100)</li> <li>• Daha kalın veya daha ince iplikler için sarım testi gereklidir</li> </ul>
Bobin formatları	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 83 mm (3 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar</li> <li>• 108 mm (4 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar</li> <li>• 125 mm (5 inç) sarım boyu, silindirikten 4 ° 20' konikliğe kadar</li> <li>• 150 mm (6 inç) sarım boyu, silindirikten 5 ° 57' konikliğe kadar</li> <li>Opsiyonel olarak 11 ° konikliğe kadar</li> </ul>
Bobin masuraları	Silindirik ve konik, DIN/ISO standartlarına uygun.
Bobin çapı	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maks. 320 mm, silindirikten 5 ° 57' masuralara kadar</li> <li>• Maks. 300 mm, 11°'ye kadar artan koniklik ile 5° 57' masuralar için</li> <li>• 326 mm'de acil güvenlik durumu</li> <li>• Maks. 260 mm, ara depolamalı.</li> </ul>
Sarım hızı	İplik tipine, kops yapısına ve makina donanımına göre 300 ila 2.200 m/dk arasında kademesiz olarak ayarlanabilir.
Akustik emisyonlar	Akustik emisyon verileri uluslararası EN ISO 9902 -4 standardına uygundur.
Kurulu güç	Sarım ünitelerinin sayısına ve belirlenen ekipman seçeneklerine bağlıdır.
Bağlantılar	Güç ve basınçlı hava kaynağı müşteri bağlantıları aracılığıyla sağlanır.
Vakum	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Emiş sistemi tarafından vakum üretilir.</li> <li>• Autoconer X6'dan sıcak egzoz havasının boşaltılması.</li> </ul>

## Besleme için donanım seçenekleri

	D tipi	V tipi
Besleme kops uzunluğu	180 – 260 mm	180 – 260 mm
Besleme kops çapı	maks. 52 mm	maks. 52 mm
Materyal beslemesi/ otomasyonu	Düz/dairesel taşıyıcı ile otomatik kops beslemesi (bağımsız makina)	Kopsların bobin sarım makinasına otomatik olarak beslenmesi ve boş masu- raların ring iplik makinasına dönüşü (bağlantı kurulumu)
Sarım üniteleri/ seksiyon boyutu	4 seksiyon, 6 sarım ünitesi, 10 – 96 sarım ünitesi, seksiyon yerleşimine göre ikişer ünite artarak	



# Makina donanım seçenekleri, otomasyon üniteleri

Autoconer X6	D tipi	V tipi
<b>Makina temizliği</b>		
Her sarım ünitesi için üfleme sıklığı ayarlanabilir Multijet	■	■
Kopsta toz alma	■	■
Standart gezer temizleyici	■	■
İplik telefi ve toz için ortak toplama haznesi	■	■
İplik telefi ve toz için ayrı hazneler	■	■
İplik telefi haznesinin merkezi bir emiş sistemine otomatik boşaltılması	■	■
<b>Bobin değiştirme ve taşıma</b>		
X-Change dofer	■	■
Smartjet	■	■
Masura kontrolü (Tube Check)	■	■
Bobin taşıma bandı	■	■
Ara depolamalı bobin taşıma sistemi (maks. 260 mm çapa kadar bobinler)	■	■
Otomatik bobin taşımaya ara birim	■	■
<b>Bilgi sistemleri</b>		
Dokunmatik ekran üzerinden grafik kullanıcı ara birimi ve USB ara birimli işletim birimi	■	■
ESSENTIAL iplikhane yönetim sistemi	■	■
<b>Güç ünitesi</b>		
Enerji İzleme	■	■
Pnömatik Enerji İzleme	■	■
Akıllı vakum kontrolü (AVC) ve sensörlü emiş sistemi, gerektiğinde güç kullanımı (power on demand)	■	■
<b>Otomasyon üniteleri</b>		
RFID teknolojili Smarttray	■	■
Düz dairesel taşıyıcı	■	-
Doğrudan bağlantı	-	■
Döşeme altı bağlantı	-	■
Multilink, Multilot	-	■
Duo-Lot	■	-
1. kopsu hazırlama istasyonu BPS	■	■
2. ve daha fazla BPS	■	■
Üst sarım tertibatı	■	■
UWL-A	■	■
Crossfeed	■	■
Renk kontrolü (Color Check)	■	■
Mekanik masura denetleyici	■	■
Optik masura denetleyici	■	■
Masura sıyırıcı	■	■
Kops ve eğirme masurası çıkarıcı	■	-
Spindle Identification System SPID (İğ Tanımlama Sistemi)	-	■
Q-Package	■	-

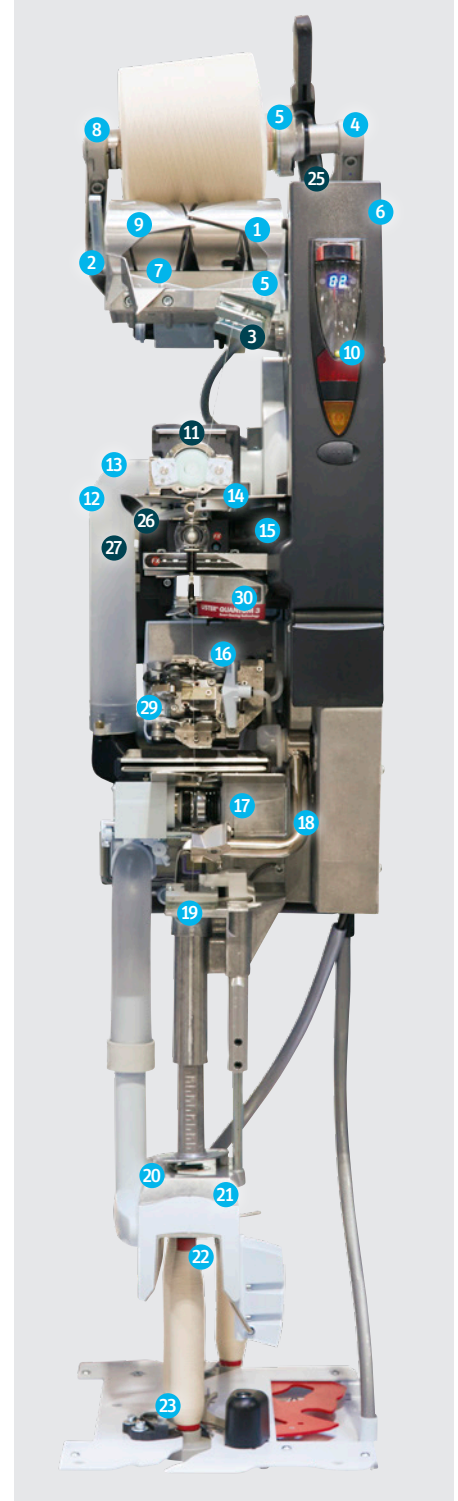
■ Standart

■ Seçenek

- yok

# Bobin sarım ünitesi donanım seçenekleri

	D tipi	V tipi
<b>Sarım ünitesi, sarım ünitesi kontrol sistemi, iplik yolundaki üniteler</b>		
300 – 2200 m/dk sarım hızları için Eco-Drum-Drive Sistemi (1)	■	■
Tamburda sarma kontrolü (2)	■	■
Quality Guard sensörü (Preci FX kombinasyonunda yoktur) (3)	■	■
Çerçeve kompanzasyonu dahil bobin çerçevesi (4)	■	■
İplik kopuşu veya kops boşalmasının ardından bobin freni ve kaldırıcısı (5)	■	■
Launch Control (6)	■	■
Elektronik kontrollü, yüksek hızlı kuşak oluşumu önleme (7)	■	■
Elektronik uzunluk ölçümü ve bobin çapı hesaplaması (8)	■	■
Quality Cut (kalite kesmeleri) elektrik kesintisi devresi (9)	■	■
Bobin sarım ünitesi ekranı (10)	■	■
Parafinleme ve parafin rulosu denetimi (11)	■	■
Otomatik kalibrasyonlu emiş borusu, Smartcycle (12)	■	■
Üst iplik sensörü (13)	■	■
İplik tutma borusu (14)	■	■
Gerginlik kontrolü (Tension Control) (15)	■	■
Multijet (16)	■	■
Elektromanyetik iplik gerdirici, merkezi olarak ayarlanabilir (17)	■	■
Yakalayıcı kol (18)	■	■
Alt iplik sensörü (19)	■	■
Artık iplik makası (20)	■	■
Ayarlanabilir sağım hızlandırıcı (21)	■	■
Kıvrım önleyici (22)	■	■
Materyal beslemesi (kops) (23)	■	■
<b>FX Serisi</b>		
Preci FX (24)	■	■
Variopack FX dahil kuşak oluşumu önleme sistemi Propack FX (Preci FX kombinasyonunda yoktur) (25)	■	■
Variotense FX ile birlikte iplik gerginlik kontrol sistemi Autotense FX (26)	■	■
Hassas uzunluk ölçüm sistemi Ecopack FX (27)	■	■
Speedster FX (28)	■	■
<b>Otomatik iplik ekleme</b>		
Smartsplicer (standart ve kompakt iplikler için) (29)	■	■
Smartsplicer Injection, Thermo, Elasto (29)	■	■
<b>Elektronik iplik temizleme (30)</b>		
Standart temizleyici	■	■
Üstün nitelikli temizleyici	■	■



D/V tipi

■ Standart ■ Seçenek

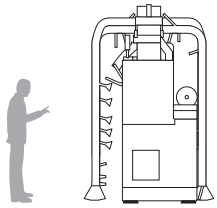


# Boyutlar

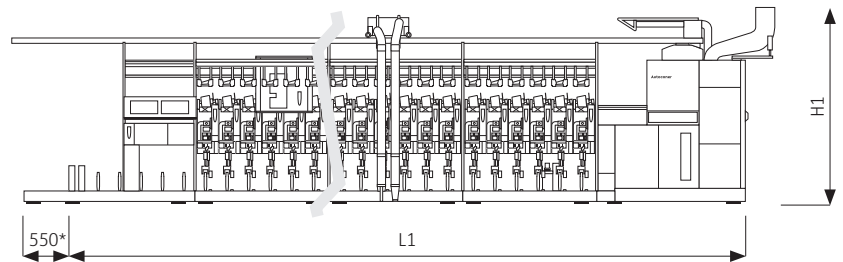
Autoconer X6, D, V tipi için makina boyutları															
Sarım üniteleri	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38
L1 [mm]	7612	8252	8970	9610	10250	10968	11608	12248	12966	13606	14246	14964	15604	16244	16962
Sarım üniteleri	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
L1 [mm]	17602	18242	18960	19600	20240	20958	21598	22238	22956	23596	24236	24954	25594	26234	26952
Sarım üniteleri	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	
L1 [mm]	27592	28232	28950	29590	30230	30948	31588	32228	32946	33586	34226	34944	35584	36224	

Yükseklik	
H1 [mm]	2928
H2 [mm]	2700 - 3580

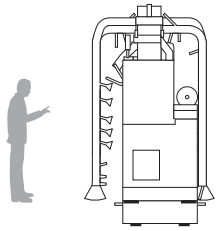
Ara birim modülü		
L2	D tipi için düz dairesel taşıyıcı (mm) + kaldırıcı	3615,5
L3	Döşeme altı bağlantı, ara birim standart	2500
L4	Döşeme altı bağlantı, Rieter için ilave ara birim	120



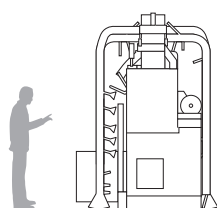
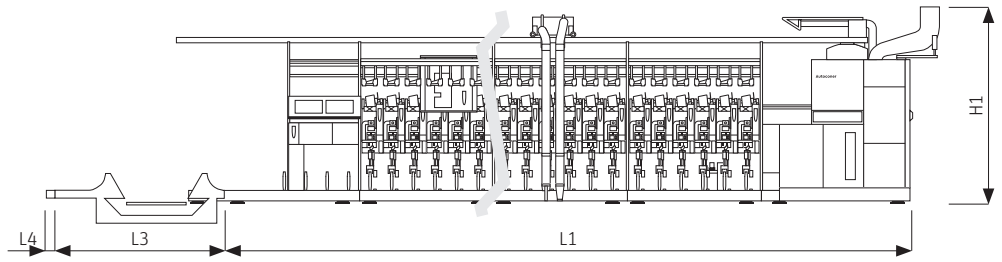
Autoconer X6, V tipi, doğrudan bağlantı



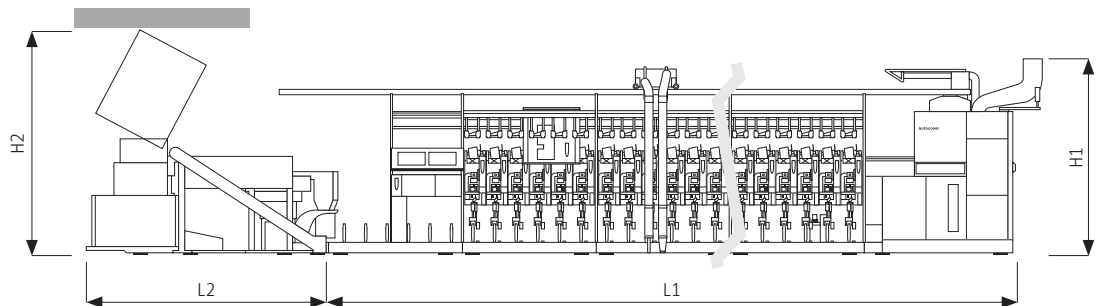
\* Rieter ve Z 72XL için geçerli değil

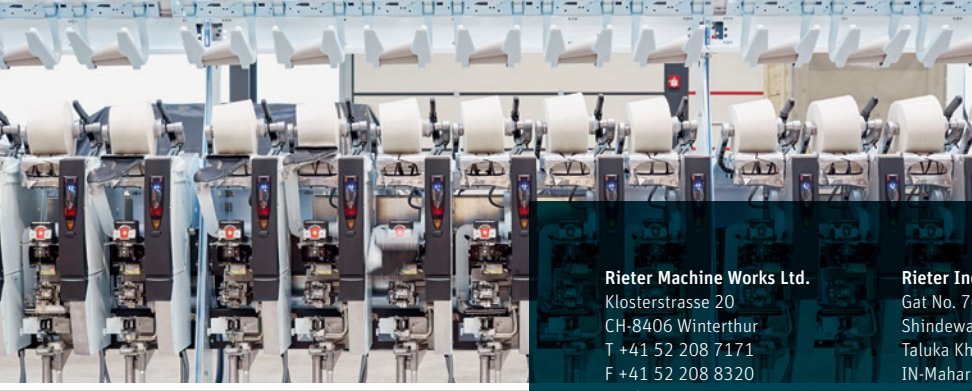


Autoconer X6, V tipi, döşeme altı bağlantı



Autoconer X6, D tipi





**Rieter Machine Works Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)



Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihini referans almaktadır. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3563-v1 tr 2305