

SPINNOVATION

面向纺纱厂的杂志

第32期

2017年10月17日

Bräcker

Grif

Novibra



Svensson

公司信息



出版信息:

第32期 - 2017年10月

纺纱革新

总编辑: Serge Entleitner

电子邮件: mail@suessen.com

由以下5家公司联合出版

Bräcker

Bräcker AG, Obermattstrasse 65
8330 Pfäffikon-Zürich, Switzerland
www.bracker.ch



Graf + Cie AG, Bildaustasse 6
8640 Rapperswil, Switzerland
www.graf-companies.com

Novibra

Novibra Boskovice s.r.o., Na Kamenici 2188
68001 Boskovice, Czech Republic
www.novibra.com



SSM Schärer Schweiter Mettler AG
8810 Horgen, Switzerland
www.ssm.ch

Suessen

Spindelfabrik Suessen GmbH
Donzdorfer Strasse 4, D-73079 Süssen
Germany
www.suessen.com

杂志名称已在德国专利局注册

版权©2015

绪森公司保留一切相关权利

文章翻印需取得引用许可

封面:运转中的布雷克钢领钢丝圈

封面内页: LENA锭子

封底: 双盘支撑轮轴承

编者的话



Serge Entleitner
立达专件事业部总裁
《纺纱革新》主编

亲爱的读者：

《纺纱革新》是全球纺纱及其下游工艺客户争相阅读的杂志，这个最新版本是特地为2017年上海纺织机械展准备的，旨在让立达集团子公司布雷克，格拉夫，诺维巴，绪森和SSM利用这个机会给大家呈现他们的最新产品及其优势。

杂志中的信息将以客户分享的经验为主，也就是营销学中的“客户推荐”说。这对我们的业务至关重要，因为我们的产品需要通过客户在其日常使用中证明自己的价值。

此次出版的刊物的另一个亮点是SSM公司(SchärerSchweiter Mettler AG)的加入。

今年7月份立达并购了SSM公司，并将SSM公司纳入了专件事业部。在本次刊物中，我们将介绍SSM公司及其产品，SSM的产品组合与立达现有的优质产品的结合是对立达纺织品价值链产品范围的完美延伸。我的团队和我很高兴有机会为客户提供更多额外的独一无二的产品，并收获更多新客户。

我简要介绍一下我们将在本出版物中具体介绍的创新产品。

得益于布雷克产品的使用寿命和产品特性，布雷克在全球每个纺纱厂都拥有胜人一筹的优异性能，随着新款ONYX青宝石钢丝圈的推出，我们进一步扩大了产品范围。在较高锭速下，ONYX青宝石钢丝圈大大改善了钢丝圈与钢领之间的润滑性能，这不仅延长了钢丝圈的使用寿命，而且延长了钢领的使用寿命，使用ONYX青宝石钢丝圈，锭速最高可以提高1,000转/分，从而实现纱线的更高产量。

在此版本的《纺纱革新》中，格拉夫专注于客户服务，根据具体原材料，为客户选择正确的针布和精梳产品，格拉夫的专家为客户提供全天候的全方位售后支持，这样可以确保更长的产品使用寿命和提高纺纱工艺质量 - 从而使我们的客户从中受益。

随着CROCOdoff龙牙夹纱冠的推出，诺维巴开发并推出可以应用于每台环锭纺纱机的可改造系统以实现无管底卷绕纺纱。巴基斯坦市场以锭速高，纱支低而闻名，这对CROCOdoff龙牙是一个挑战，也是一个完全能战胜的挑战。本期刊物中有我们的客户工业染整制造有限公司总经理Ghulam Murtaza先生的具体采访。

绪森公司正在推出一种用板簧摇架替代气动摇架的解决方案，该板簧摇架的特点是各个纺纱单锭之间的压力偏差很小。结合新的上肖和各种压力棒隔距块，该摇架的纱线质量和纺纱稳定性能够满足高端纺纱厂对于摇架的各种具有挑战性的要求。这有助于我们的客户获得更高的纱线品质和收益，以提高其市场地位及下游工序的可靠性。

我以及我的团队将一直信守承诺，客户的积极反馈即最真实的见证。

我期待深入了解更多的顾客。

最好的祝福

目录

内容	4
发展趋势	5
ONYX青宝石钢丝圈- 优化的表面功能性	5
ONYX青宝石钢丝圈是环锭纺纱机的关键专件， 能够在严酷条件下正常运作，近年来受到越来越多的关注。	
客户支持是关键	7
客户服务是格拉夫的重中之重，对客户的专业支持不是一句 空话，而是一个承诺。	
HP-GX 3010^{RPT}摇架	11
用于替换Lakshmi气动摇架的机械解决方案	
钢领的自然润滑	16
工厂报告	18
工业染整制造有限公司	18
Thien Nam, 越南	21
成功是艰苦奋斗、全心投入的结果。	
巴基斯坦工业集团成功的关键	24
工业集团于1955年建立，靠一家棉纺厂起家，目前是巴 基斯坦最优秀的纺织集团之一，主要从事轧花、纺纱和 毛巾业务，年营业额超过7000万美元。	
Sintex工业有限公司 - 纱线部门	26
Sintex工业有限公司是印度的一家集团公司，从事纺织品 和塑料的经营，年营业额超过十亿美元。	
Nannu纺纱厂 -	31
社会责任与企业成功不矛盾。	
远纺工业（无锡）有限公司	33
它是远东新世纪公司（FENCE）的分公司， 成立于1945年，总部位于台湾	
新闻	35
SSM - 超过300年的经验积累缔造强大综合实力。	



ONYX青宝石钢丝圈- 优化的表面功能性

ONYX青宝石钢丝圈是环锭纺纱机的关键专件，能够在严酷条件下正常运作，近年来受到越来越多的关注。纺纱元件的技术要求广泛，包括可靠性，使用寿命的延长和纺纱速度的增加。

作为全球市场的领导者，布雷克利用他们对行业的广泛理解和丰富的技术知识，持续不断地优化和改进这些专件。

用户对高效率日益增长的需求对纺纱专件的性能提出了新的要求，其中一个就是对两种产品使用寿命的要求，耐用专件（钢领）拥有很多年的寿命，而易磨损专件（钢丝圈）的使用寿命为几个星期。布雷克专注于这两个产品，既注重改善钢领的性能，也专注于在不影响纱线质量的前提下，延长钢丝圈的使用寿命和提高钢丝圈速度。

因此，彻底了解纺纱过程中发生的摩擦现象至关重要。解决这个科学问题，需要深入了解钢丝圈/钢领接触面之间的相互作用，以及纺纱过程中磨损机理等影响因素。众所周

知，润滑膜的形成和稳定性对于钢丝圈是必需的，并且其能够防止钢丝圈过早损坏。然而，钢丝圈寿命的延长，不仅仅是润滑膜，钢丝圈的表面性能也能有效防止钢丝圈过早损坏。

近年来，纺纱工艺早期的磨损机理获得了较大的关注与重视。早期的磨损机理是钢丝圈寿命的关键因素，因此在形成润滑膜之前，表面性能的优化至关重要。经过深入的研究调查，布雷克充分了解了磨损机理及其影响因素，在此背景下，布雷克研发了一种拥有新的表面处理的钢丝圈——ONYX青宝石钢丝圈，这种钢丝圈具有高度改善的滑行性能，如图1所示。



图1: ONYX青宝石钢丝圈 - 满足更高的要求

ONYX青宝石钢丝圈创造新潜力

图2显示了钢丝圈使用寿命期间的不同阶段，以及传统钢丝圈和ONYX青宝石钢丝圈的摩擦系数。阶段1描述了在钢丝圈/钢领接触面在第一阶段的相互摩擦，由于在运行早期缺乏润滑，所以初始阶段摩擦系数高；当形成初始润滑膜时，摩擦系数过渡到稳定均衡状态（阶段2），其中润滑膜的形成进一步减少了专件的磨损。

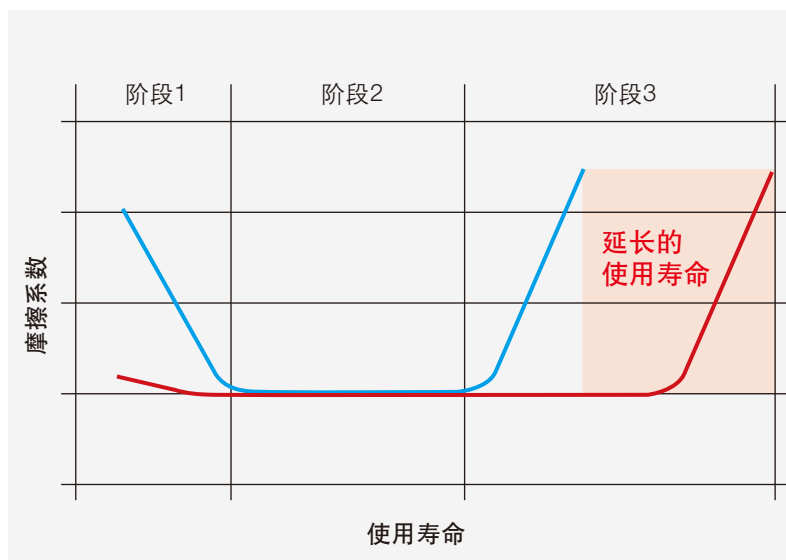


图2：ONYX青宝石钢丝圈对摩擦系数的影响 — SAPHIR — ONYX

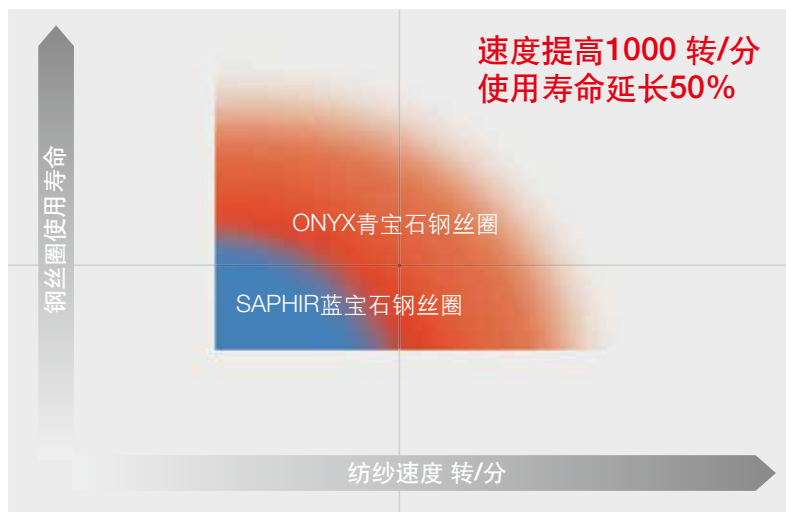


图3：不同国家各纺纱厂的试验情况显示，与SAPHIR蓝宝石钢丝圈相比，ONYX青宝石钢丝圈在使用寿命方面具优势。

经过一个关键阶段，摩擦系数急剧增加（阶段3），也伴随着钢丝圈的磨损而引起的损坏。由于ONYX青宝石钢丝圈经过优化，其表面摩擦系数较低，因此能在不产生钢丝圈磨损前提下，顺利度过纺纱初期（第一阶段）。

第一阶段的优化启动，使得钢丝圈进入第二阶段时表面受损较少，因此，可以延长使用寿命（也提高转速RPM），同时显著地提高细纱机产能。

ONYX青宝石钢丝圈使效率有所差异

与SAPHIR蓝宝石钢丝圈相比，其高科技表面涂层，使得ONYX青宝石钢丝圈的使用寿命提高50%，纺纱速度增加到1000转/分。除了技术上的优势之外，一款杰出的钢丝圈必须满足应用领域的复杂要求，因此，新产品能应用于各种纱支以及紧密纺纱和传统纱线，这是一个基本要求。

新产品ONYX青宝石钢丝圈于2017年4月成功推出，这款钢丝圈提高了生产效率，为环锭纺行业创造了新的潜力。ONYX青宝石钢丝圈表面处理的优点在于提高了纺纱厂的产能并且极具性价比。



客户支持是关键

客户服务是格拉夫的重中之重，对客户的专业支持不是一句空话，而是一个承诺。从产品的最初评估到产品安装到报废格拉夫都能满足客户的要求。我们尊贵的客户可以完全信赖格拉夫在当地或者在Rapperswil（瑞士）总部经验丰富的专家。

加工原料的详细信息和要纺制的纱线支数是选择正确的梳棉针布的关键。在纺纱过程的早期阶段，可以很容易地考虑最终的纱线支数，因为它只取决于纤维长度和梳棉精度。另一方面，原材料的把控相对困难。

对于棉和/或人造纤维，格拉夫总共有25种不同工艺，每个具有2到3个生产率，并且每个工艺为锡林、道夫、刺辊和盖板定义了不同的针布组合。这些不同规格针布对200多种现有不同型号的梳棉机及其特点进行了优化。

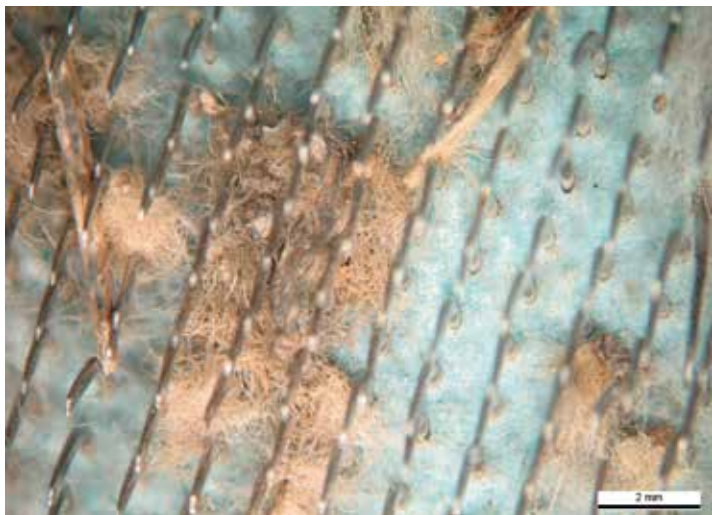


图1：由于开清棉设备的错误设置造成盖板针布的过度污染和损坏

对于具有较大直径的罗拉，例如，拥有较大工作角度的金属针布，并根据运行速度或产量，选择不同的齿密和齿形。

不仅要重点考虑针布的几何形状或合金材料的选择，而且要考虑各种针布和客户所用设备的相互配合。格拉夫积累了几十年来的大量经验，并优化了其针布组合，甚至有专门针对某个型号的梳棉机而特别研制的针布，从而拥有了约1,500种不同型号的针布，以完全满足客户的各种要求。

天然纤维棉花的一些特性，例如，含杂率，确实对针布的选择有影响（图1）。棉花中的含杂率，在一定程度上，可以通过选择针布得到降低，例如，选择更坚固的盖板针布。但是，这存在物理限制，这种选择可能与最优化配置相冲突，开清棉过程中较低的排杂率，增加了原材料的利用率和产量，提高了经济效益，然而也为下道工序增加了杂质。

这会导致针布的磨损，梳棉机针布的过早磨损会导致质量下降，收益减少，维护成本上升。格拉夫为客户提供了精确匹配开清棉设备的相关支持及产品，如除尘刀等，以确保在最佳工作状态下（经济上和技术上）的生产。

在选择最佳针布组合之后，专业的安装和维护对于充分发挥针布的潜力至关重要。格拉夫不断努力将其产品的正确使用方式传达给客户，Rapperswil总部的质量保证实验室为确保提供正确指引，作出了不可或缺的贡献。用户报告中的大多数损坏和客户遇到的问题，都是由于材料和设备的不正确操作而造成的后果性损害。这些损坏基本上易于防范，只要用户及时了解 and 观察一些使用关键点。

常见的错误模式如图所示。当安装时，金属针布的水平存放或在包卷过程的错误定位都会破坏针布的针齿，并导致其无法使用（图2和图3）。针布基底上的周期性标记由于与针齿的接触而清晰可见。

针齿损坏严重的情况如图4和5所示：盖板针布与锡林的碰撞。由于梳棉机的生产速度和工作宽度的增加，使得允许的机械参数和公差变得更加接近，这同样也造成不准确和故障。

造成损坏的原因是显而易见的，采取必要的措施可能会产生很大的差别。进一步分析会显示盖板针布是否适时地正确重新磨削，隔距是否正确设定，在客户的生产过程中是否运行正确，是否有过度的热应力导致的变形，从而导致接触。根据调查结果，可以在供应链、（服务）工艺流程或员工培训等环节采取必要纠正措施。



图2和3：接触针布基底造成的针齿损伤

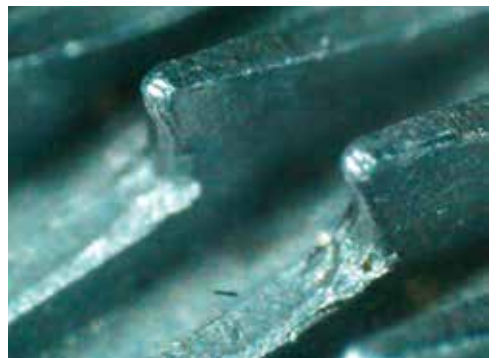


图4和5：齿尖和齿径上明显的碰撞痕迹。

一个实际的故障检修案例突出了格拉夫服务理念的整体方法：

在某些情况下，问题的原因在于操作，而不是针布本身。（图6和图7）

一个客户梳棉机的道夫持续堵塞，机器每隔一天就需要停机并清洁。不同类型的金属针布的重新配置并没有产生任何改进，随后该客户咨询了格拉夫。

在对现场情况进行了深入分析后，格拉夫专家注意到实际原因是梳棉机位置的吸风不

足。由于新的吸风概念意味着相当大的投资，因此格拉夫搜索并最终找到了一个更具成本效益的解决办法。格拉夫的建议是稍微增加梳棉机牵引带速度，并相应地调整圈条机张力。

由于梳棉机的新参数化，使得该过程完美无缺，而且客户的问题可以得到持续的解决。



图6：客户每天都需要清理堵塞的道夫



图7：故障成功排除和顺利运行几个星期之后的道夫

格拉夫公司与当地合作伙伴紧密合作，在全球范围内共有36个服务站（图8），并为客户提供定期维护工作，现场故障排除和工艺流程优化等服务。

此外，技术客户顾问和代理商也在不断参与其中，旨在为客户的生产加工选择最佳的针布组合。如此实施时，他们可以依靠格拉夫的开发、质量保证和生产的工程师和技术人员的全力协助，根据各种客户的不同的需求，为其制定个性化的解决方案。

总之，格拉夫公司成功的关键是其客户
的成功 - 这就是格拉夫每天的工作目标
与动力。



图8: 2017年7月，格拉夫工作站分布



Peter Rehm
项目工程师

HP-GX 3010^{RPT}摇架

用于替换Lakshmi气动摇架的机械解决方案



图1: 配备HP-GX 3010 摇架的经典倚丽特紧密纺系统

用可靠的HP-GX 3010^{RPT}摇架来替换Lakshmi气动摇架，并继续使用上罗拉。HP-GX 3010^{RPT}摇架能满足高端纺纱厂对摇架提出的最具挑战性的要求。

许多纺纱厂的气动摇架的安装及性能不足以满足他们的需求，他们想要更换气动摇架装置，原因如下：

- 气管老化导致负压能耗高
- 气管及其他部件的老化导致维护成本高昂

实际压力的不确定性：由于负压沿着整机有所下降，车头显示的压力不代表每个单锭的压力。

气动摇架的压力变化

将配备有气动摇架的设备改造成为机械摇架，市场上提供了不同的解决方案。例如，用一组弹簧来代替六角管中的供气软管。

然而，测试表明，这样的系统不能提供均匀压力。一方面是由于六角管太软而不能承受负荷而产生的扭矩和挠曲，使得六角管产生弹性变形。

结果，罗拉座的压力变化很大。尽管六角管在压力下产生扭转和偏转，紧靠着罗拉的左右侧的压力是可以接受的，但两个中间摇架的压力太低。

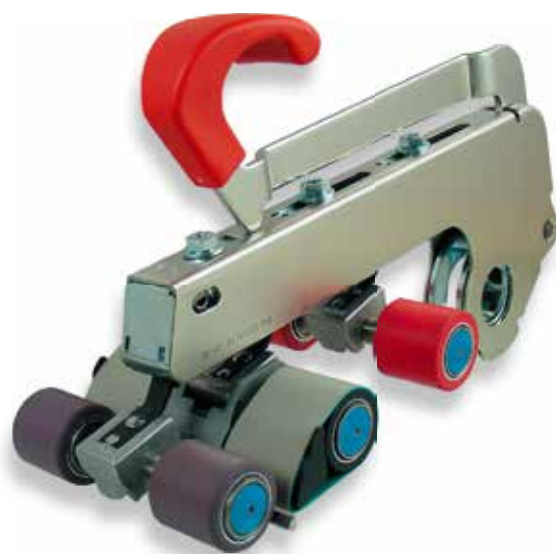


图2: HP-GX 3010^{RPT} 摇架
配备原装皮辊以及弹性上肖和压力棒隔距块 NT.

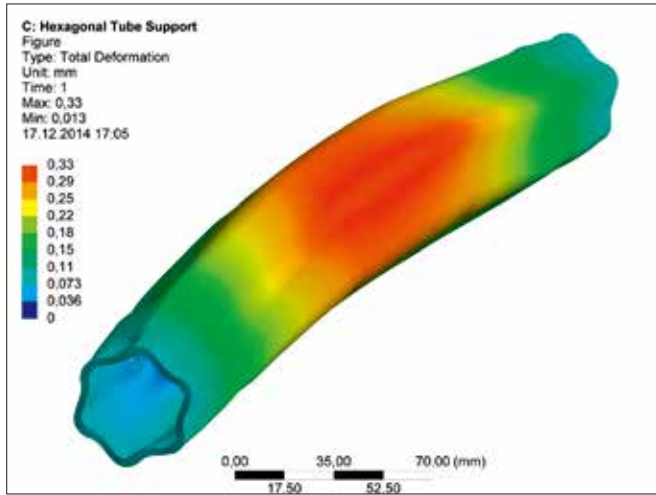


图3

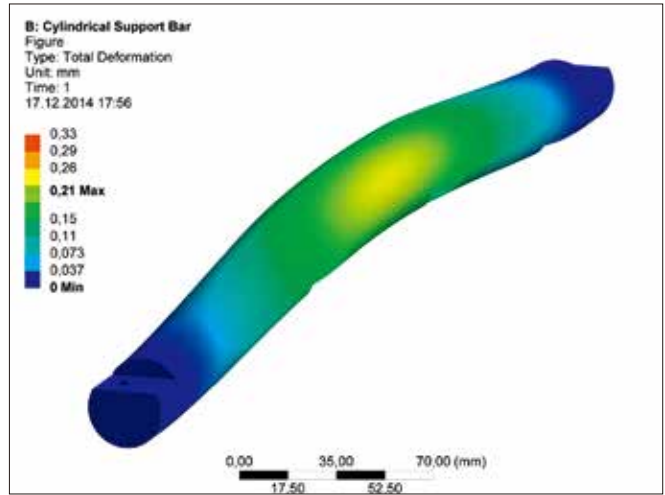


图4

图3显示了在摇架轴的几乎整个长度上的相当大的偏转，而HP-GX 3010^{RPT}摇架设计的坚固的摇架轴（图4）仅显示较小区域的偏转。

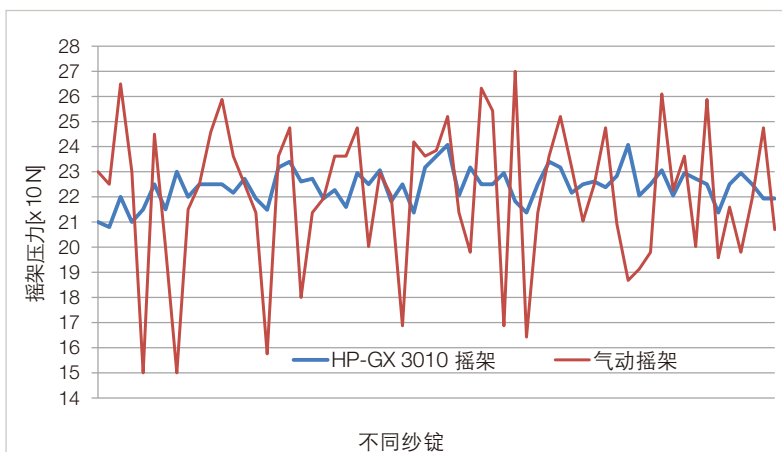
在上述解决方案的设计中，前下皮辊和摇架轴管之间的距离比RPT方案大约长30毫米。因此，在皮辊上具有相同加压的情况下，作用在六角管上的力矩几乎高出15%，导致扭矩增加，从而导致更大的压力变化。

这种缺点对于固定在六角管上的系统是常见的。基于众所周知的物理杠杆原理，六角管的硬度不足加上15%的更高扭矩，不可避免地导致在相同载荷和距离增加的情况下的偏转增加，即杠杆（摇架）的变化。

单从这个角度来看，保持原有六角管的机械负载系统并不是一个很好的解决方案。

我们测量了两台环锭纺纱机上的摇架负荷（图5）。负载设置在22kp。我们对许多不同的纺纱厂进行了多年的比较，任何变化（更高和更低）都会影响纱线质量，并导致纱线质量的锭差。

图5



客户可以通过用绪森HP-GX 3010^{RPT}摇架来替换气动摇架以收获更多收益。

- 减少能源消耗
- 降低维护工作/成本 - 减少耗材
- 提高纱线质量 - 各个纱锭的纱线质量持续稳定
- 降低断头率

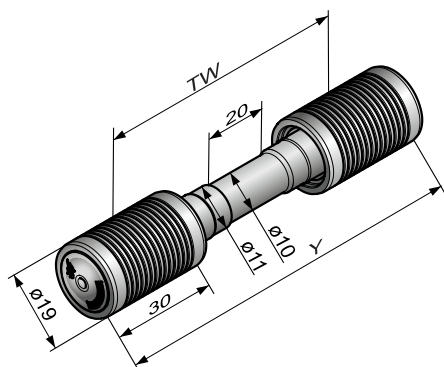


图6

在第11页的表1中，可以找到不同工厂的示例性比较。

供货范围

基础供货范围包括配备3个加压单元和绪森弹性上肖的HP-GX3010^{RPT}摇架。上肖适用于直径为25mm的皮辊和直径为38.1mm的皮圈以及直径为27mm的皮辊和直径为39.2mm的皮圈。

由于我们加压组件的握持座与相应的皮辊卡鞍相匹配（见图6），所以一般来说，可以继续使用原皮辊（如果它们处于良好状态）。

或者，您也可以有选择地从绪森订购必要的支杆及与罗拉座之间连接件，压力棒隔距块NT组件和清洁辊托脚。

绪森 HP-GX 3010^{RPT}摇架既可用于普通环锭纺，也可用于绪森倚丽特紧密纺。

突出特点

- 最优纱线质量
- 所有纱线参数的高度一致性
- 持久稳定的纱线质量
- 锭差最小化
- 最大牵伸
- 操作简单
- 对原材料没有限制
- 重型板簧



图7

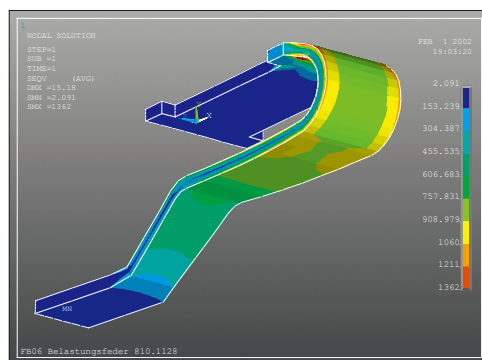
无摩擦加压原理

HP-GX 3010系列摇架的重要特征是皮辊直接由无间隙或摩擦的重型板簧加压（图7）。此外，板簧的支撑不依靠摇架主体，同时，板簧用作引导元件，能防止皮辊的倾斜。

重型板簧

重型板簧，坚固耐用，特殊涂层保护，同时用作引导元件。因此，可移动元件的需求少，并且与气动解决方案等其他设计不同，该系统提供了皮辊的无摩擦控制，电脑优化的板簧设计可以防止皮辊的倾斜（图8）。

图8



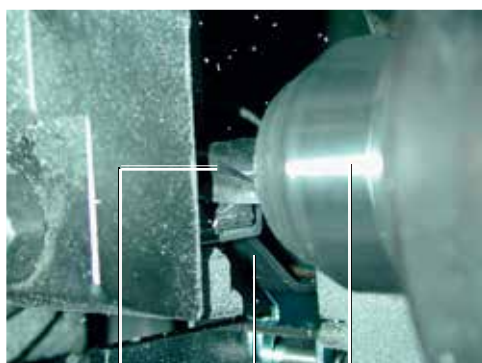


图9 螺旋铣刀头 预加压加压单元 铣头

此外，宽皮辊支撑座的机械处理将保证上下罗拉的精确平行度。（图9）

由于圈簧或气动元件加压的传统加压单元倾向于横向加压，使得皮辊易倾斜。其原因是在中心加压时，扁平圈条的端部绝对不会100%平行并会产生横向弯曲。

气动加压系统通常配有受到摩擦的加压元件。由于这种系统的滞后效应，压力或多或少都有变化，中央加压的优点受到其可靠性的限制。

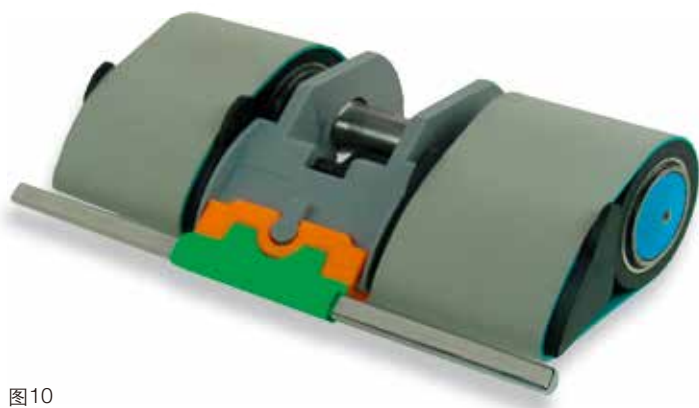


图10

如今的纺纱厂常年不休，每天24小时运转，集中释放压力不再是一个显著的优势。

前上皮辊位置的设定

HP-GX的前上皮辊位置是在绪森工厂设置的。该高端绪森HP-GX 3010摇架系列使您能够调整前上皮辊位置，以满足您的精确技术要求。

弹性上肖

绪森的弹性上肖（图10）提供了最高的稳定性和独一无二的纤维控制。

压力棒隔距块 NT

创新的压力棒隔距块NT（新技术）是深入研究的结果：该设计解决了分离“皮圈钳口”和“上肖位置”两个设定参数的问题。

压力棒隔距块NT 使调整成为可能：在选择皮圈钳口之后，可以通过5种不同的附件将上肖的浸入深度调整到纺纱厂的要求。

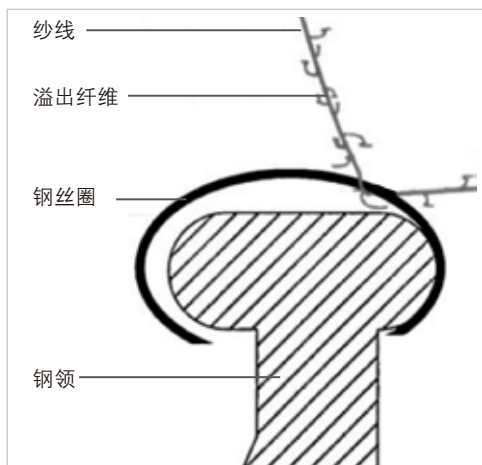
由于隔距块压力棒的横截面为椭圆形，有效地防止纤维从压力棒移出，由于压力棒的倾斜度，纤维能可靠地被引导到压力棒的下方。

客户	A工厂			B工厂			C工厂			D工厂		
纱支(Ne)	26/1 精梳 紧密纺针织纱		HP-GX 3010 产生的改善%	40/1 精梳 紧密纺机织纱		HP-GX 3010 产生的改善%	60/1 精梳 紧密纺机织纱		HP-GX 3010 产生的改善%	100/1精梳 紧密纺机织纱		HP-GX 3010 产生的改善%
摇架	气动摇架	HP-GX 3010		气动摇架	HP-GX 3010		气动摇架	HP-GX 3010		气动摇架	HP-GX 3010	
不匀率												
U%	9.29	8.73	6.03	9.48	9.17	3.27	10.47	9.8	6.40	12.2	10.8	11.48
纱疵 - 常规												
细节 (-50%)	0.8	0		2	0		1	1.7		78	13	
粗节 (+50%)	17	7		20	14		44	23		68	18	
棉结 (+200%)	20	13		70	65		104	85		46	28	
总计	37.8	20	47.09	92	79	14.13	149	110	26.17	192	59	69.27
纱疵 - 高灵敏度												
细节 (-30%)	750	580		808	713		1442	1141		3201	1989	
粗节 (+30%)	206	86		178	134		382	218		628	274	
棉结 (+140%)	89	56		263	246		400	339		327	207	
总计	1045	722	30.91	1249	1093	12.49	2224	1699	23.61	4156	2470	40.57
毛羽特性												
毛羽	5.43	5.3	2.39	3.3	3.28	0.61	2.2	2.2	0.00	2	2	0.00
毛羽指数	1.13	1.09	3.54	1.09	0.9	17.43	0.38	0.37	2.63	0.41	0.4	2.44
拉伸性能												
拉伸强度	15.19	16.66	9.68	20.75	21.45	3.37	22.83	23.9	4.69	28	30.4	8.57
拉伸强度CV%	8.6	7.5	12.79	9.6	8.5	11.46	9.44	7.1	24.79	12.1	10.6	12.40
伸长率%	4.6	4.9	6.52	4.6	4.9	6.52	4.28	4.6	7.48	2.9	3.1	6.90
伸长率CV%	10.5	9.6	8.57	9.6	8.6	10.42	13.4	10.3	23.13	16.1	13.4	16.77

表1: 气动摇架和绪森HP-GX3010摇架的对比



钢领的自然润滑



钢领-钢丝圈接触区域 (Fervel et al., 磨损254, 2003)

在棉的环锭纺中，纱线的加捻通过钢领上钢丝圈的高速旋转来实现。在钢丝圈的旋转过程中，未进入纱线体的溢出纤维从纱线体上被切割并且进入钢领-钢丝圈的接触区域（图1）。

自20世纪60年代以来，在纺纱行业中普遍认为钢领的自然润滑机制是有效的。这种自然润滑可以防止钢领和钢丝圈在干摩擦情况下发生严重磨损。到目前为止，润滑膜的形成机制和组成尚未被完全了解。因此，位于瑞士温特图尔的材料和工艺工程学院与布雷克合作进行摩擦学研究。

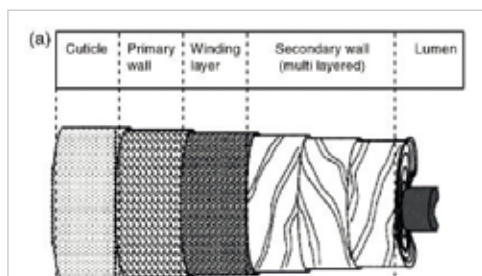


图2：成熟棉纤维的示意图 (Kozlowski, “天然纤维手册”, 2012)

棉纤维的组成

成熟的棉纤维由四层包围管腔组成：多层次壁（结晶纤维素）、绕组层（次级壁和主壁间的过渡）、主壁（无定形纤维素、果胶、半纤维素、蛋白质和离子）和角质层（蜡）。在图2中给出了棉纤维层的示意图。

摩擦学试验实验装置

为了模拟钢领和钢丝圈的滑动，实验使用了摆动摩擦仪（图3）。摩擦仪控制闭环中的正压力、运动和温度等相关参数，同时测量磨损和摩擦力。正压力和摩擦力允许实时计算摩擦系数。经测试的摩擦学系统由钢制成的主体和计数体以及Ne 1.2纯棉粗纱组成。



图3：温特图尔IMPE的摩擦仪



图4: 有无棉纤维的摩擦系数



图5: 摩擦测试之后钢领接触区域表面

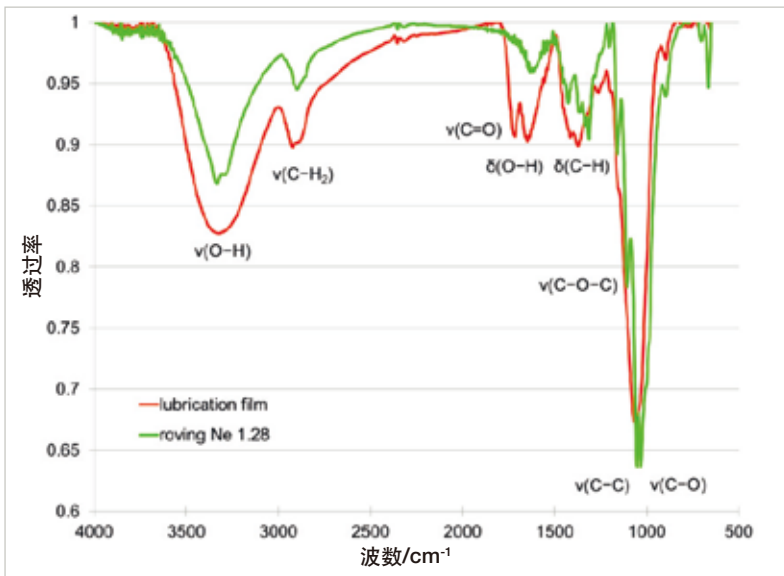


图6: 润滑膜和棉纤维的FTIR光谱

自然润滑的分析

含棉纤维的摩擦系数显著低于无棉纤维的摩擦系数（图4）。在其中一个试验中，7秒后除去棉纤维，摩擦系数瞬时达到无纤维状态的值。该结果清楚表明了润滑膜的有效性。

摩擦接触面显示了润滑膜的痕迹是棉纤维成分和摩擦压力之间复杂相互作用的结果（图5）。它表明棉纤维由于钢丝圈非常高的接触压力被“压碎”，铺展并沉积在表面上。

为了详细分析润滑膜的组成，实验对其进行红外光谱分析（ATR-FTIR）（图6）。使用的支数为Ne 1.28的粗纱和润滑膜的光谱之间的比较，明确表明润滑膜是由棉花成分形成。然而，更有趣的是棉纤维的“破碎”，这主要意味着结晶纤维素氢键的断裂过程，并且伴随着较少的果胶，蛋白质和蜡的释放。光谱清楚地表明，H₂O分子（例如图6中1645cm⁻¹处的O-H带）通过在形成润滑膜的松散纤维素链处占据自由结合位置而被吸附。

展望未来

这些结果源于布雷克与苏黎世应用科技大学材料和工艺工程学院的紧密合作。这构成了布雷克持续研究纺纱本身基本原理一部分，并将用于不断优化我们的产品以达到最高的性能水平。



工业染整制造有限公司



总经理 Ghulam Murtaza先生



联系方式:

工业集团

巴基斯坦卡拉奇-75530

Civil Lines Qtrs

博蒙特广场5楼508室

电话: +92 21 111 404 404

邮箱: info@indus-group.com

网址: <http://indus-group.com>

工业染整制造有限公司的历史和产品组合

工业染整制造有限公司于1957年7月23日在巴基斯坦注册成立。注册公司位于卡拉奇。该公司目前在巴基斯坦证券交易所有限公司上市。公司的主要业务是生产和销售纱线。该公司的制造工厂位于卡拉奇海得拉巴和穆扎法尔格尔。该公司还经营两个轧花机厂，其中包括一个在Lodhran区租赁的工厂。

工业染整集团也参与社会活动。工业染整儿童学校成立于2014年，目的是为工业染整集团工人的子女们提供优质的教育。三年里，学校实力不断强大，现有170名学生和12名教师。

产品组合

工业染整集团的主要生产工艺之一是纺纱，这是公司的核心业务。工业染整集团生产多种环锭纺纱线，其中一些是普梳棉和精梳棉制成的针织用纱和机织用纱。

工业染整集团在市场上销售其不同品牌的纱线。这些包括中国市场的顶级品牌Derby, Rugby, Indus, Jet, Baseball和Royal Top。工业集团是赛络纺市场的先驱，其品牌是质量和可靠性的先决条件。工业集团是第一批开始出口赛络纺纱线到中国市场的巴基斯坦公司之一，目前是中国最大的赛络纺纱线供应商，每月出口4500多吨。

混纺纱线是在集团的Oyster品牌下生产的，被誉为巴基斯坦顶级混纺纱品牌之一，在十多年里出口服务于美国、意大利和韩国市场。

本集团亦有提供非传统零捻纱的经验。这些主要用作毛巾毛绒纱。由于零捻纱的捻度极小，用这种纱线制成的毛巾具有较高的吸湿性、柔软的手感和更加光彩的颜色。

为了提高质量和竞争力，公司作为巴基斯坦第一个于2016年在RX 240上安装配备龙牙夹纱器锭子的公司。我们在这里采访了总经理Ghulam Murtaza先生，他分享了他们使用这个新产品的经验。

总经理Ghulam Murtaza先生的采访

在拜访巴基斯坦全国各地的客人的时候，我了解到工业染整集团是一家高质量商标的知名公司。你如何获得这样的声誉的？

工作努力、纪律和团队合作帮助我提高生产效率。对新技术的投资有助于提高生产和减少间接成本（劳动力和节能）。在工业染整集团，对质量的热情来源于每一份



CROCOdoff 龙牙夹纱冠配备于 RX 240

努力。从获得最好的技术到汇集稀有人才，工业染整集团确保其产品始终符合最高的质量标准。每个部门都配备了现代和复杂的产品，使工业染整集团可能在巴基斯坦和世界各地的质量为上的市场中脱颖而出。

工业染整集团正在使用新一代CROCOdoff龙牙夹纱冠，这是巴基斯坦的首批夹纱冠。Murtaza先生，你是如何知道CROCOdoff龙牙产品的呢？

我一直对新发明和创新感兴趣。其实，CROCOdoff 产品是在2015米兰纺织机械博览会，诺维巴展台上的带有CROCOdoff龙牙的锭子吸引了我。在与诺维巴在巴基斯坦的代表及其代理机构进行的讨论之后，结合纺织咨询有限公司的意见，我得出结论，这个产品肯定会达到我的期望。

CROCOdoff龙牙规格有什么特别吸引你的优势？

最重要的是减少纱线断头，和飞花，飞花少能创造良好的纺纱环境，没有不受控制的纱线，而且由于不需要频繁地清洁夹纱冠，所以节省了劳动力。最后，锭子还具有易于固定和更换的优点。

贵公司配备有CROCOdoff龙牙的锭子运行多长时间了？

我们使用CROCOdoff龙牙系统已经有11个月了。

此后，我们对其性能完全满意。现场可以观察到质量和运行平稳的进展。与诺维巴的合作为我们带来了最新的纺纱技术，为我们提供了与市场上最好的专件配合使用的机会。

自从您的工厂使用CROCOdoff以来，质量的改善有哪些？

它帮助我们减少了Autocone的短和长的切口。由于减少了接头，另外减少了吸风口的工作量，而且因为环锭纺纱中没有不受控制的纱线尾端，导致了较少的回丝。

通常，更高的产量、优异的产品质量、最终产品的可靠性和一致性是其显著的特征，这为集团带来了客户的满意。

感谢CROCOdoff龙牙产品，让我们在络筒之后能够减少纱线的断头率。由于较少的管底卷绕和带有CROCOdoff龙牙的环锭纺纱机较少的初始断头，使得飞花与普通锭子相比显著减少。此外，不再需要每天都停机和清理环锭纺纱机。以前，普通锭子有旧款的夹纱冠，需要每周清洁一次。从技术的角度来看，CROCOdoff龙牙给了我们所需要的无故障运转性能。

你是否考虑投资更多带有CROCOdoff龙牙的锭子呢？

是的，我们会安装更多带有CROCOdoff龙牙的锭子，来替代现有锭子。我们相信，此龙牙锭子的使用在很大程度上将有助于塑造当代纺织品市场中工业染整集团产品的高品牌价值。

你会向其他纺纱厂推荐CROCOdoff龙牙产品吗？

是的，我们建议其他纺纱厂安装CROCOdoff龙牙产品并享受改善的纺纱条件。我可以向其他纺纱厂保证，他们会很快看到CROCOdoff龙牙带来的好处。我唯一的建议是始终在你的纺纱机上使用优质专件。不要向低质量和低价值的投资妥协。

感谢您抽出时间和机会分享您使用CROCOdoff龙牙产品的经验。



总经理Ghulam Murtaza先生与带有CROCOdoff龙牙的细纱机的合影



Peter Stahlecker
总经理

Thien Nam, 越南

成功是艰苦奋斗、全心投入的结果。



联系方式:

THIEN NAM JSC

Binh An纺织服装工业园区

Binh Duong省Di An区

越南

电话: + 84 650 3774 346

传真: +84 650 3774 345

电子邮件: sales@thiennamspinning.com

网址: www.thiennamspinning.com

越南可能是我有幸访问的国家中，最具活力和最美丽的国家之一。

即使在许多成功的公司中，Thien Nam似乎也能从中脱颖而出！

该公司成立于2000年，由Tran Dang Tuong先生 - 业内人士所熟知的“Chuc先生”所创办。最初，他们在纺织行业中交易原料和化学品，但Chuc先生并没有止步于此！他的目标是在越南建造最好的纺纱厂。

在2000年至2015年的5年时间内，他建了五个工厂，共有17万锭，月产量2600吨，专职员工1700多人。

我在2013年9月第一次见到了Chuc先生。他想要他最新的单位-Thien Nam5，全部配备紧密纺，这是越南的第一个全紧密纺的单位。经过艰苦但非常公平的谈判，我们决定使用EliTe®倚丽特紧密纺，26x1,200 RX300G。



Thien Nam工厂的大门



总裁Chuc先生

谈判结束之后，Chuc先生把精确布局的细节留给了他非常有能力的“二把手”。这似乎是Chuc先生的特点：他赋予员工权力。他设定方向，但允许他非常有能力的工作人员补充细节。

在一年左右的时间内，我都不记得Thien Nam 5具体什么时候建成的了。如今，它可能是你见过最干净的纺纱厂了。

包括我们的绪森倚丽紧密纺装置在内的所有设备安装顺利。这是由工厂经理Vo先生组织的。我们的建筑工程师没有一个人抱怨 - 这并不奇怪。Thien Nam比大多数公司都意识到，一家公司最重要的资产不是其建筑物或机械，而是其员工！当员工得到非常好的照顾时，就可以获得高质量工作的回报。

目前，在Thien Nam 5工厂，生产最高质量的支数在Ne 32-100范围内的倚丽紧密纺纱线。他们享有市场上出售最好的纱线的良好声誉。

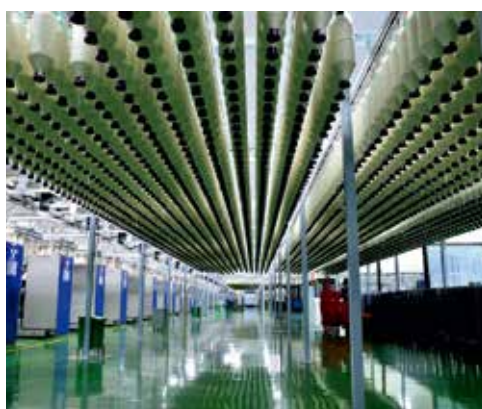
“没有人是一座孤岛”，正如德语所说，意思是，如果你停止向前移动，你将落后。Chuc先生可能不会说德语，但他对此深信不疑。

他在越南北部从事综合商业园，并计划扩大纺纱。

绪森的所有人都很荣幸能够与越南领先的纺纱厂和其活跃的团队合作。

2017年紧密纺纱线质量指标

纱支	乌斯特			J4强力仪的强力			捻度		不匀率					
	支数 Ne	英支	条干 CV%	强力	强力 CV%	ε%	每米捻度	捻度 CV%	不匀率 U%	Cvm%	细节 -50%	粗节 +50%	棉结 +200%	毛羽指数
CMP 30	29.94	-0.20	0.86	402	7.09	3.93	813	2.22	8.63	10.86	0.0	3.6	11.9	4.52
CMP 40	39.93	-0.19	0.92	291	7.54	3.78	941	2.07	9.04	11.37	0.1	4.1	15.6	3.97
CMP 50	49.89	-0.22	0.88	236	8.44	3.44	1049	2.19	9.38	11.80	0.5	6.2	25.4	3.71



技术经理Vo先生



副总经理Du先生





Farrukh Sharif

MAKVIZ (SSM 代理商) 巴基斯坦



巴基斯坦工业集团成功的关键

工业集团于1955年建立，靠一家棉纺厂起家，目前是巴基斯坦最优秀的纺织集团之一，主要从事轧花、纺纱和毛巾业务，年营业额超过7000万美元。



联系方式:

工业集团

巴基斯坦卡拉奇-75530

Civil Lines Qtrs

博蒙特路博蒙特广场

5楼508室

电话: +92 21 111 404 404

邮箱: info@indus-group.com

网址: http://indus-group.com

集团纺纱部门包括拥有225,000锭的六个纺纱厂。在这些工厂中生产各种各样的纱线。纺纱厂年产量约42000吨纱线。捻度设置中，他们有100台TFO机器，日产量约66,543公斤。主要支数范围为Ne6/2至80/2。到目前为止，工业集团正在与大约600锭的SSM并纱机搭配使用，如CW1-D，TW2-D和最新的TWX-D型号。



Shahwaiz Ahmed先生 (董事/业主)

为了了解SSM机器对其成功产生的作用，MAKVIZ (SSM代理) 采访了Mian Shahwaiz Ahmed (其中一位业主)：

是什么让您相信我们SSM的产品能符合你们的期望？

2005年，我们从SSM代理商购买了第一台CW1-D并纱机。由于它是一个滚筒络筒机，所以我们并没有得到与市场上的其他机器相比的许多额外好处，但是我们发现了SSM公司最好的售后服务和支持。后来，我们买了一些日本和印度的组合式络筒机，这些机器性能不如SSM滚筒络筒机。

在2014年，MAKVIZ提出了新的想法 - 在同规格的TFO络筒机上进行生产无结卷装。我们从SSM公司购买了第一台TW2-D精密并纱机，并在精密络筒机的帮助下得到了生产无结卷装的效果。这帮助我们提高TFO机器的效率，解决了客户对于结/接头引起的捻度变化的主要投诉。

有了这个经验以后，我们采购了7台SSM精密并纱机 (TW2-D/TWX-D)，这些仪器直到现在还在使用中。

您是如何找到SSM的机器/服务的，您是否对其完成的工作感到满意？

毫无疑问，SSM制造了最符合客户需求的机器来执行所需的工作。而且与世界上任何其他供应商相比，我们享有SSM公司最好的售后服务。

您可以使用SSM机器来增加产量，并推荐给朋友吗？

我们正在更换旧的络筒机，SSM的精密络筒机是我们的首选和唯一选择。因为我们很自豪将SSM品牌的TWX-D与工业集团的

Iqbal先生和Sharif先生的生产设备联系起来。

使用SSM机器产生的两个最重要的改进是什么？

与随机络筒的卷装相比，通过使用SSM精密络筒机，我们能够在相同的卷装尺寸上实现大约25-30%更多的纱线容量。由于在所有锭子上都有适当的张力控制，我们可以以最高的速度运行SSM的新型号TWX-D络筒机，并且没有任何断纱，这有助于在TFO过程中获得更高的效率。



Iqbal先生和Sharif先生与工业集团的SSM TWX-D络筒机的合影

工业集团的目标

我们的目标是提供优质的产品、财务安全、高性能和优质的服务，完全满足客户的需求，保持公司的财务实力。我们邀请我们尊贵的客户来看看我们是如何做到尽善尽美的。



Sintex工业有限公司 - 纱线部门

Sintex工业有限公司是印度的一家集团公司，从事纺织品和塑料的经营，年营业额超过十亿美元。



联系方式:

Sintex工业有限公司 - 纱线部门

印度Gujarat的Lunsapur

电话: +91 79 27400500

电子邮箱: yarn@sintex.co.in

网址: www.sintex.in



图1: 从右到左:

Sintex工业有限公司, 纱线部门首席执行官Bharat Bhushan Sharma先生;

Noveltex首席执行官G.D. Desai;

RCO印度市场销售主管V.M.K Sundaram

Kalol公司总部设在Gujarat, 该公司在印度拥有17个制造工厂, 在国外拥有18个制造工厂, 子公司遍及11个国家和四大洲。该集团于1931年作为Bharat Vijay工厂开始运作, 一般被称为BVM, 并于1995年更名为Sintex。

规模

在集团总经理Amit D Patel先生的活力领导下, Sintex集团设想在西印度Gujarat州Saurashtra区的棉花种植区建成最现代化的综合性纺织厂。在Rajula的战略投资, 是为了补充棉花种植区进口和邻近的Pipavav港口出口成品, 这是Amit D Patel先生的愿景。

产品详情

Sintex工业有限公司在Rajula概念化的高品质“无接触”纱线的绿色项目, 拥有最先进的机械设备。国内工程于2014年开始, 截至2017年7月, 已有40万锭生产高品质紧密纺纱的纱锭。在另外两个月的时间里, 由于现场的安装工作急迫, 额外的20万锭将开始生产。

成长计划

Sintex集团正在快速迈向他们承诺的一百万锭“无触纱”纱锭, 从60万锭的绿色项目可以看出, 三年内可以全面运行。剩余纱锭(约400,000锭)的安装将会投入到特殊应用中, 如混色纱线、染色纱线和亚麻纱线。这种特殊纱线的产品组合是针对小众客户群体, 除了目前生产的高品质经典紧密纺纱线以外, 这将为Sintex的运营增添更多价值。

来自Sintex工业集团纱线部门首席执行官B.B.Sharma的摘录。

对V.M.K. Sundaram先生的提问：你是什么时候开始使用布雷克产品的？

BB Sharma先生的回答：布雷克是纺织行业的知名品牌。我在纺织行业工作了将近40年，从那时起就了解了布雷克的产品。虽然我从1985年就熟悉布雷克产品，但由于进口限制，采购和使用不太方便。1992年经济改革使进口成为可能之后，我才开始常规使用布雷克钢丝圈。

我在与Arvind、Morarjee和Welspun等公司的任职期间，我一直有使用布雷克产品。

在Sintex集团，除了TITAN泰腾钢领和布雷克钢丝圈，我们也是贝克产品的用户，包括胶辊和磨皮辊设备，包括集成了Berkoliser - SGLMB的全自动多功能磨皮辊机。

问：您使用布雷克产品，如钢领、钢丝圈、磨皮辊机经验是什么？

答：在1980年的几十年间，当“提高产能”成为行业的关注焦点时，我开始使用布雷克钢丝圈。我们的产品很令人满意，在某种程度上也超出了我们的期望。从那时起，我们的合作就从未中断。

当TITAN泰腾钢领推出市场时，我开始结合使用布雷克钢丝圈和TITAN泰腾钢领，这样可以实现质量稳定一致的高生产率。这些专件的更长寿命减少了细纱机停机，进一步提高了生产率。虽然布雷克产品的初始投资较高，由于上述因素，我们可以合理化成本，有助于降低运营成本。



图2：Sintex工业有限公司纺纱厂

目前在Sintex集团，我决定采购贝克的磨皮辊机。都得到了布雷克的服务和质量的支持。

问：Sintex集团要求不管是生产机器，还是维护设备都要保持高标准的技术。这为什么如此重要？

答：对我来说，拥有世界一流的服务设备是相当重要的，因为它们将帮助我维持生产机器的最佳状态。一段时间之后，服务机器的作用在生产机器的产量方面就变得非常重要，这就必须以最小的停机时间来提供高生产率和一致的质量。一台新机器的性能只能保持最初的几年。只有正确的维护实践和高质量的维护设备，才能让机器维持性能来适应连续的高产量的生产。

问：您评估一台自动磨皮辊机的主要标准是什么？您何时开始使用贝克多功能磨皮辊机的？

答：如上所述，我坚信服务设备比生产机器设备更重要。胶辊是纺纱中的关键专件之一，需要定期磨削来保持纱线质量。随着紧密纺应用，磨削的频率也更高，直径、圆度、偏心率和表面Ra值在确定工作性能和纱线质量方面起着非常重要的作用。

根据我们经理的“无接触”纱线的概念，我们正在使我们的工厂最大限度地自动化，并且根据我们的要求，配备了具有集成Berkolising紫外线处理模块的贝克多功能磨皮辊机。

虽然与当地生产的机器相比，初始投资非常高，但因为纱线质量和纺纱部门的业绩长期来看投资回报高，所以我们决定投资贝克多功能磨皮辊机。



图3：安装有贝克多功能磨皮辊机的Sintex集团皮辊房的一角

贝克向全国顶级纺纱厂提供自动磨皮辊机方面的丰富经验是另一个因素。

问：您有计划生产大量的混色纱线。有一种传统的想法是，混色纱线不需要高品质的专件，比如说，磨皮辊机。您对此有何看法？

答：这是一个完全毫无根据的概念，我不认同。由于我们使用染色纤维，要根据混合比例，我们有时不得不降低生产速度。但是，对于混色纱线而言，在配置优质的专件的前提下，如钢领，钢丝圈和磨皮辊机，我们就可以按照正常的生产速度来运行机器。

如今，混色纱线的质量要求很高，我们计划在我们的产品组合中增加紧密纺混色纱线。

用混色纱线生产的织物的效果应该是由于混纺纤维的特性、颜色造成的，并且肯定不能是由于纱疵，如条干不均匀引起的。所以在我看来，混色纱线是一个更高要求的应用，需要高质的胶辊和良好的磨皮辊机来保持一致的性能。

问：您对布雷克产品开发的建议是什么？

答：布雷克产品一直是各自领域的标杆，特别TITAN泰腾钢领和钢丝圈。我看到布雷克不断推出新的形状，根据具体应用来设计钢丝圈。比如说贝克胶辊，他们在前纺阶段中的表现，特别是在并条机和精梳机上的表现非常好。对于粗纱机和细纱机，布雷克必须开发出一个性价比高的胶辊。

在磨皮辊机上，布雷克应着重于将目前型

号设备的产量提高一倍。我可以理解贝克保守的做法，让充足的接触时间来打磨出一致的胶辊，但要确保可以找到增加机器产量的方法，这将使多功能磨皮辊机更具价值，并有助于扩大客户群。

许多客户将被机器上的功能所吸引，除了自动装载、磨削、紫外线处理之外，其他所有的功能都可以在此单机上实现。

问：您对2017-2018年，流通废止后和现在的消费税制下的纺织品的未来有什么展望？

流通废止使用并没有影响行业的表现。但是，消费税制将会带来一个不同以往的新时代。行业内最初有一些疑虑，是因为缺乏系统的理解，例如定期提交报表等。

消费税制度将使小型和大型企业都能够走上公平的平台。这也将消除由于不同国家政策而引起的个人对区域的歧视。现在投资者可以更容易决定设立工厂，不管是临近于原料生产区或者消费点，因为税收影响将保持中立。

在合成纤维的情况下，政府必须使责任合理化。如今棉花和涤纶的税收分别为5%和18%，这有着巨大的差别。对于涤纶含量的混纺纱线，18%的税收将使我们在进口产品中毫无竞争力。虽然可以利用对IGST组件进行税收抵免，但预先阻止这一数额可能会增加小单位的营运资金成本。

问：我们近期看到Sintex集团的股价上涨。恭喜。

答：当我们总经理Amit Patel先生设想这个100万锭的“无触摸”纱线的概念的项目，即在最短的时间内实现最大限度的自动化与，这似乎是一个梦想。已经运行了40万锭，另外20万锭将在另外两个月的时间里运行，这吸引了来自印度和世界其他地区的关注。随着客户对我们优质纱线质量的信赖，从股价上来看，投资者有很强的信心。

感谢B.B. Sharma先生本次的采访。



Peter Stahlecker
总经理

Nannu 纺纱厂 -

社会责任与企业成功不矛盾



联系方式:

总部: Daulat综合大楼 (1楼) 109室
Islampur路, 达卡1100号

电话: +88 57393011, +88 57390266

传真: +88 57390124

网址: www.nannugroup.com



Nannu 纺纱厂, Vhulta, Narayanganj, 孟加拉

Nannu纺纱厂成立于2011年, 属于Nannu集团。它们位于占地15英亩距离孟加拉国首都达卡约20公里的地方。

总部位于风景如画的老达卡中心。道路狭窄, 两旁都是出售优质面料的店铺。显然, Nannu把自己的重点放在生产最好的纺织品上, 而不是拥有最好的总部。

2012年, 我有幸第一次见到了Nannu集团的经理Shoeb先生。他是一个具有远见和并能使其成为现实的人。

2012年, 他们有约24,000锭, 并订购了2x 1,200套倚丽特装置。如今, 他们有72,048锭, 其中69,936锭配备了绪森倚丽特紧密纺。Nannu纺纱厂获得了25%的年增长率, 这是在“硅谷”才可能实现的增长速度 - 但是在孟加拉国发生了这样的事情, 而且还是在纺纱厂中!

如上所述, 在初始安装两台机器后, Nannu纺纱厂向又绪森追加了几个订单。当然, 他们也尝试了其他更便宜的竞争产品, 但还是认为绪森的倚丽特紧密纺最适合他们。

约有50%的倚丽特紧密纺纱用于他们自己的织造厂。他们为知名的品牌BEXI面料生产Salwar Kamiz (孟加拉国和印度的传统女装) 和Lungi (孟加拉国的传统男装, 在印度称为dothi)。其他50%出售给本地织造厂或者出口。



Nannu集团经理B.M. Shoeb先生

经讨论后，Shoeb先生告诉了我们使用倚丽特紧密纺生产机织用纱的经验，及其与传统纱线的区别，倚丽紧密纺纱线的支数范围为Ne 50 - Ne 100。

- 纺纱产量提高约10%
- CSP增加
- 毛羽和纱疵降低
- 织机效率提高5%
- 更好的实现
- 在纺纱和织造方面飞花较少
- 耐磨性和抗起球性更好
- 成品面料的起毛较少较低
- 织物表面光滑度更高

那些了解面料尤其是lungi面料需求的人，才能理解上述三点的重要性。

俗话说，没有人是一座孤岛。和所有富有远见的领导者一样，Shoeb先生得到了一支专业的高技能的管理团队的支持，其中Sirajul Islam先生负责纺纱部门。

Shoeb先生坚信，消除贫穷的唯一办法是通过扩增业务范围，从而提供就业机会。他认为止步不前就是倒退的观点是具有社会责任感的。

使设想成为现实。 Shoeb先生计划建造另一个10万锭的纺纱厂。他们的织造量将在不久的将来扩大50%。

基于对他的了解，所以毫无疑问，这些愿景很快就会成为现实。

绪森的所有人，特别是本文的两位作者（Ingo Kiefer先生和我自己），都很荣幸能有机会与Nannu集团合作！



Nannu纺纱厂的倚丽特紧密纺



远纺工业（无锡）有限公司

它是远东新世纪公司（FENCE）的分公司，
成立于1945年，总部位于台湾。



联系方式:

远纺工业无锡有限公司
WNZ 89号
无锡214 028
江苏省
中国

电话: +86 510 853 42 816

传真: +86 510 853 41 888

网址: www.feiw.com.cn / www.feg.com

远纺工业（无锡）有限公司也被简称为“FEIW”，成立于2002年，位于中国江苏省无锡市，距上海以东约100公里。

整个远东集团拥有262,000环锭纺锭，6,400个转杯纺锭和832个喷气纺锭，纱线月产量约为6500吨。

在无锡分公司，有12万个环锭纺锭子使用的是各种进口机械。由于他们的纱线买家的要求也很高，所以远东公司始终高度重视高档设备的使用。

目前的总经理是台湾纺纱部门的负责人- 陈先生。

Mark魏先生，从远纺工业（无锡）有限公司开始时就担任副经理，现在担任主管，负责无锡全厂。他和他的团队对那里的一切都有很大的影响。

不久前，我们提出一个问题：我们要对紧密纺进行调整吗？简单的答案是：是的！为提高无锡工厂的竞争力，有必要进行调整。



远纺工业（无锡）有限公司厂房图

两年前，远东工业用绪森倚丽紧密纺改造了10台立达G33。据魏先生介绍，这一决定的原因是，与市场上其他紧密纺系统相比，该系统可加工的材料和纱线支数范围较广，能耗与其他系统相同，而且纱线质量始终优于其他系统。

当然，我们也期望以更高的价格出售紧密纺纱线；现在纱线销售价格较高，比传统的环锭纺纱线高3.5%。

感谢Mark魏及其团队的投入，绪森仍然可以一步一步地改进第一批安装。我们期待着在不久的将来进一步加强在倚丽特紧密纺改造项目上的合作。

环锭纺纱与紧密纺纱（100%精梳棉）的比较						
纱线参数	Ne 40		Ne 32		Ne 20	
	传统环锭纺	倚丽特紧密纺®	传统环锭纺	倚丽特紧密纺®	传统环锭纺	倚丽特紧密纺®
纱线英制支数	40.3	40.1	31.8	32.3	20.2	20.3
强力cn	243	257	303	320	472	514
CV%不匀率	12.4	12.1	11.9	11.6	10.6	9.5
千米棉结数 (+140%)	485	270	288	186	31	28
千米棉结数 (+200%)	66	53	41	33	7	5
乌斯特毛羽	4.5	3.6	4.3	3.9	5.4	4.6
Zweigle10米内3毫米以上的毛羽数	80	55	96	65	140	90
每米纱线捻度	964	910	846	810	607	575
产量增加率	5.6		4.3		5.3	



从右到左：生产科长陈钢/保全科长马佰仲/副厂长王江涛/主管Mark 魏先生

SSM - 超过300年的经验积累缔造强大综合实力

SSM纺织机械有限公司, Horgen (瑞士) 是立达集团的子公司,总部设在温特图尔 (瑞士)。这是全球络筒技术和设备领域的领导品牌和行业标杆, SSM的能力在于在络筒和对纱线的处理, 以获得具有理想特性的纱线卷装。这是优化下游工序质量和效率的基础。

结合了Schärer, Schweiter和Mettler公司的300多年的历史传统, 公司于1989年合并成为SSM公司, 基对纺织机械和纱线加工技术的贡献是独一无二的, 1999年, 另外两家致力于传统纺织的公司加入了SSM集团。Schärer-Eltex有限公司和SSM公司合并开发空气变形丝技术, 并巩固了他们在市场上的领导地位。而且, 由于与HACOBA的合作伙伴关系, SSM能够提供一系列缝纫线整理机。2012年, Schgen Schweiter Mettler公司, Horgen (瑞士) 已经接管了Giudici S.p.A., Galbiate (意大利) 的业务。Giudici公司在高品质细旦尼龙纱线的假捻变形纱领域的占有强有力的市场地位, 将进一步扩大SSM在化纤纤维加工行业的业务。



Davide Maccabruni (SSM公司总裁)

2017年6月30日, 立达集团从Schweiter技术公司收购了SSM纺织机械事业部。

尽管消费者、市场、技术和时尚都在不断变化, 但是SSM一直不断地为任何新需求提供顶级产品和最佳解决方案而努力: 这就是为什么SSM客户可以依靠全球服务网络。由于对技术创新的追求并且专注于与该领域的最佳合作伙伴和行业领导者的合作, 如今, SSM被公认为是纱线加工和络筒领域的创新领导者 - 瑞士开发商, 纱线电子横动系统的领导者和发明人。



Leading  technology for yarn processing and winding

纱线加工和络筒领域的领先技术

欲了解更多信息, 请联系:

SSMSchärerSchweiter Mettler AG

Thomas Elsener

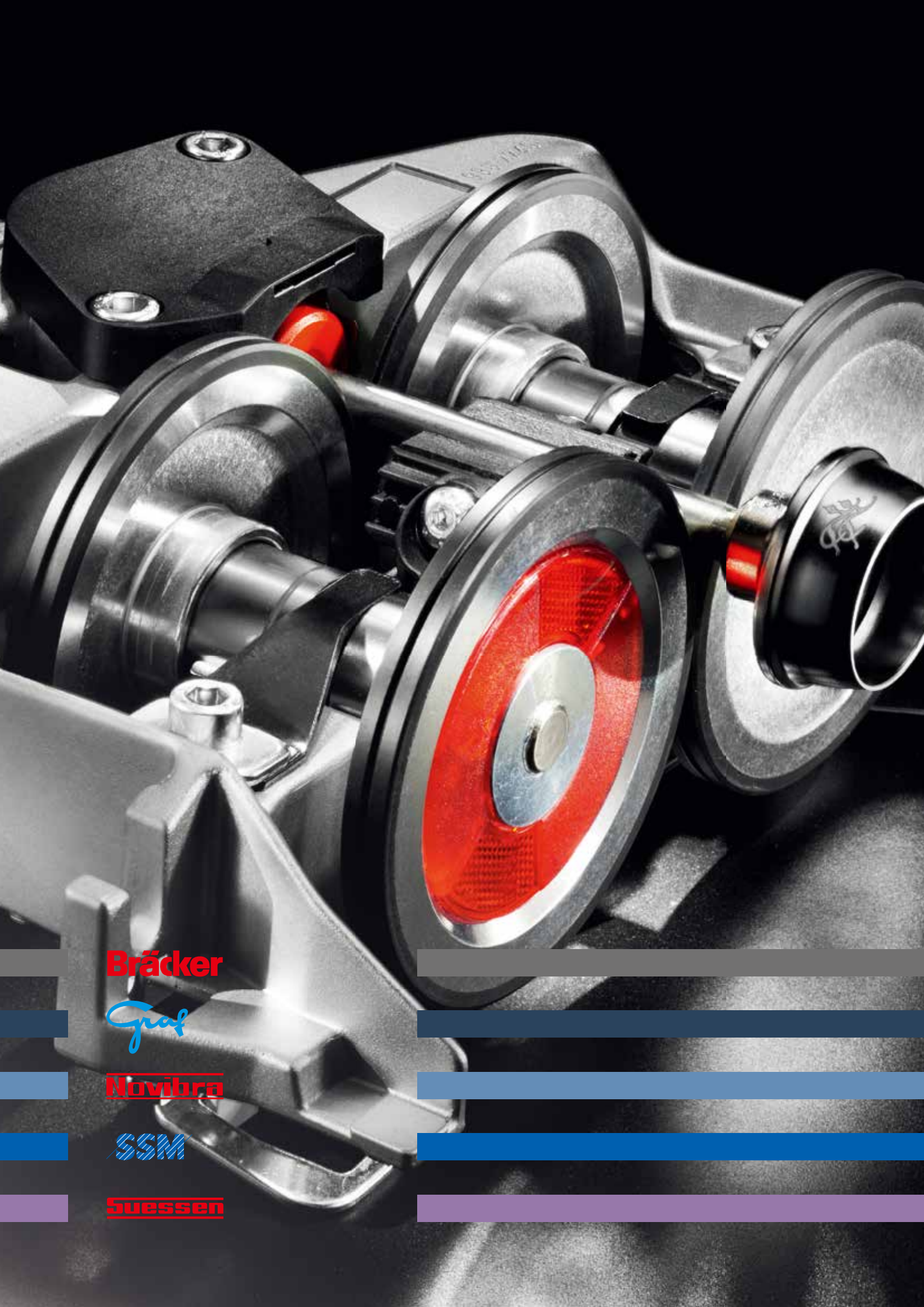
营销服务

电话: +41 44 718 34 17

传真: +41 44 718 34 52

邮箱: thomas.elsener@ssm.ch

网址: www.ssm.ch



Bräcker

Graf

Novibra

SSM

Suessen