

## 通过自动络筒机Autoconer X6和Preci FX纱线横动导纱系统实现更高的工艺效率



Arthanari Loom Centre Textile Pvt Ltd (ALC)创立于1982年,是印度一家主要生产染色织物的知名纺织厂。ALC的生产流程包括纱线染色、机织、织物加工和后整理,其染色车间的日产量为22至24吨。在2024年,ALC创办了其首家内部纱厂,每天生产约12吨的机织紧密棉纱。

### 面临的挑战

如果从市场上购买纱线为硬卷装,则必须对卷装进行处理,以实现高效的后续加工。染色前,硬卷装会被重绕成密度较低且进行裁剪(去边角)的圆柱形染色卷装。染色后,需要将卷装重绕成锥形卷装,以便在整经/机织期间实现高效的退绕。为了在竞争激烈的纺织品市场中保持竞争力,必须更快地响应客户需求、提高工艺效率,并降低人工和生产成本。

### 解决方案

ALC清楚认识到,通过自建环锭纺纱单元能够生产合适的纱线,以提高机织和后续整理过程的效率。立达提供了自动络筒机Autoconer X6并成功说服客户投资购置无槽筒络纱技术Preci FX。Preci FX可实现经过工艺优化的无叠绕卷装设计,例如适用于染色卷装的圆边设计、便于轻松退绕的出色卷装成形以及更高的卷装容量以实现经济高效的后续加工。



Preci FX可实现灵活的卷装设计以及工艺经过优化的卷装。

## 客户获益

Preci FX卷装是实现高经济效益的关键。染色前无需重新卷绕。经ALC计算，每道工序的每公斤纱线可节省5卢比。他们的日产量约为12吨机织紧密棉纱，这意味着每年可节省21.72万卢比。

客户可使用Preci FX生产定重为1.7公斤的染色卷装，而无需购买定重为1.65公斤的染色卷装。这意味着可以在每道染色工序中更好地利用染色机，从而能够节约水、染料和能源成本。

无槽筒络纱技术的独到之处在于能够生产带圆边的染色卷装。这可以在染色前省去一道裁剪工序（去边角），从而无需为此工序安排挡车工。更重要的是，避免了纱线和卷装损坏。染色卷装可直接在其整经和机织纱厂中以最高效率退绕。

精密定长装置Ecopack FX可最大限度地缩小卷装之间的重量差异。这就减少了整经过程中的纱线浪费。

**Rieter Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com



## 客户感言

“投资纺纱单元使我们能够大幅缩短工艺流程。在立达的支持下，我们实现了更低的运营成本、能源和用水成本以及人工成本。我们只需三名挡车工便可以操作十台Autoconer X6 V型自动络筒机。这超出了我们的期望。这项在纺纱工艺上的投资，标志着公司在保持竞争力、以更快速度和更高灵活性向印度及全球客户交付世界级产品的能力上开启了新篇章。”

**A. Alagarasan**

Arthanari Loom Centre (Textile)  
Private Limited 总经理

**Arthanari Loom Centre (Textile) Pvt. Ltd.**

78 Sabathi St, Kalarampatti,  
Erumalayam PO  
Salem 636015, Tamil Nadu, India  
电话: +91 427 2469951  
www.alctex.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3794-v1 zh 2505

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)