

大幅节省原料



布勒品质纱线公司的总部位于美国佐治亚州杰斐逊城，是美国一家大型高支纱供应商。凭借22年的经验以及32000锭的产能，公司为北美和南美客户生产12 - 132英支的各种纱线。

面临的挑战

布勒品质纱线公司致力于提供高品质的产品和服务，确保一切工作都做得尽善尽美。经过数年的经营，纱厂遇到了品质和效率下降的常见问题。为了快速应对这一严峻的形势，布勒与立达取得联系以优化纱厂的运行状况，使纱厂及时回到正轨。

解决方案

两名立达专家赶赴客户现场，对纱厂展开了为期5天的评估，仔细研究了从清花到环锭细纱机的各项纱厂生产流程。此次工作不仅仅是一项评估，而是立达专家与布勒之间，从高层管理人员到挡车工的一次真正的专业技术传授。在评估过程中，团队调整了各种机器设置并检修了预清棉机UNIClean B10。他们还进行了现场试验，报告了诸多纱厂需要改进的地方。由于对此次纱厂评估结果感到满意，布勒购买了售后解决方案，其中包括精梳机和梳棉机的升级、清花和梳棉机排杂水平的重新调整以及合成纤维纱高效生产的技术支持。



客户收益

大幅节省原料：棉节省了4%，特种纤维节省了2%。此外还大幅改善了纱疵指标（图1），使产能提升了6%。

总的来说，生产成本降低，分摊了纱厂评估以及少于18个月的售后解决方案的投资费用，在财务上为布勒的下一步投资创造了更多空间。

机器	抓棉机	精梳机
目标	减少梳棉机生条的棉结数量	减少精梳棉条的棉结数量
措施	调整抓棉打手的速度	调节顶梳设置
之前的棉结数量	147	89
之后的棉结数量	110	31
减幅	25%	65%

图1： 纱厂评估提高了纱线的质量水平。



客户感言

“立达专家与我们的员工密切合作，对我们的纱厂进行了从清花到后纺的整体优化。得益于这些性能优化服务，我们纺纱厂在加工棉花时，实现原料节省4%，而加工特种纤维时平均可节省2%的原料。”

Chris Daniels
运营经理
布勒品质纱线公司

Buhler Quality Yarns, Corp.
1881 Athens Highway
Jefferson GA 30549
USA
+1 (706) 367 9834
sales@buhleryarns.com
www.buhleryarn.com

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 7283
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3367-v1 zh 2009

www.rieter.com