

Önemli ölçüde ham madde tasarrufu



Birleşik Devletler'de önde gelen ince iplik tedarikçisi Buhler Quality Yarns'ın merkez ofisi Jefferson, Georgia, ABD'dedir. 22 yıllık deneyim ve 32000 iş kapasiteli şirket, Kuzey ve Güney Amerika'daki müşteriler için Ne 12'den Ne 132'ye kadar çeşitli numaralarda iplikler üretmektedir.

Zorlu hedef

Buhler Quality Yarns üründen servise kadar şirketin yaptığı her şeyde mükemmellik sağlamayı taahhüt etmektedir. Yıllarca çalıştıktan sonra, iplikhanenin kalitesi ve verimliliği zamanla doğal olarak azalmıştır. Bu zorlu duruma hızla reaksiyon göstermek için Buhler, iplikhanenin performansını optimize etmek ve işleri zamanında rayına oturtmak için Rieter'e başvurmuştur.

Çözüm

İki Rieter uzmanı müşterinin tesisinde 5 günlük bir iplikhane değerlendirmesi gerçekleştirerek harman hallaçtan ring iplik makinalarına kadar tüm iplikhaneyi yakından incelemiştir. Bir değerlendirmenin ötesinde, Rieter uzmanları ile üst yönetimden operatörlere kadar Buhler arasında gerçek bir teknik bilgi transferi gerçekleşmiştir. Değerlendirme sırasında ekip çeşitli makina ayarlarını değiştirmiş ve ön temizleyici UNIClean B10'un büyük bakımını gerçekleştirmiştir. Ayrıca yerinde denemeler yaparak iplikhane optimizasyonu için daha fazla potansiyel bildirmiştir. İplikhane değerlendirmesinin sonuçlarından memnun kalan Buhler; penye makinaları ve tarak makinalarının modernizasyonunu, harman hallaç ve tarak makinalarında telef çıkarma düzeyinin yeniden ayarlanması ve verimli bir şekilde sentetik iplik üretimi konusunda teknik destek içeren satış sonrası çözümüne yatırım yapmıştır.



Müşterinin avantajları

Önemli ölçüde ham madde tasarrufu sağlanmıştır: Pamukta %4 ve özel elyafıta %2. İplikte sık rastlanan hatalar da önemli ölçüde iyileştirilmiş (Şek. 1) ve verimlilikte %6 artış sağlanmıştır.

Genel olarak azaltılan üretim maliyetleri, iplikhane değerlendirmesi ve satış sonrası çözümüne yapılan yatırımları 18 aydan daha kısa sürede amorti etmiş ve Buhler'e başka yatırımlar için daha fazla finansman sağlamıştır.

Makina	Balya açıcı	Penye makinası
Hedef	Tarak şeridindeki neps sayısını azaltmak	Penye şeridindeki neps sayısını azaltmak
İşlem	Alıcı silindir hızını ayarlama	Üst tarak ayarını yapma
Önceki neps sayısı	147	89
Sonraki neps sayısı	110	31
Azalma	%25	%65

Şek. 1: İplikhane değerlendirmesi daha iyi kalite ile sonuçlanmıştır.



Müşteri görüşü

"Rieter uzmanları, personelimizle yakından çalışarak harman hallaçtan iplik makinalarına kadar iplikhanemizi optimize etti. Performans optimizasyon hizmetleri sayesinde, iplikhanemizde pamuk işlerken %4 oranında ham madde tasarrufu ve özel elyaf işlerken %2 oranında ham madde tasarrufu yaptık."

Chris Daniels
Operasyon Müdürü
Buhler Quality Yarns Corp.

Buhler Quality Yarns, Corp.
1881 Athens Highway
Jefferson GA 30549
ABD
+1 (706) 367 9834
sales@buhleryarns.com
www.buhleryarn.com

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
Tel: +41 52 208 7171
Faks: +41 52 208 7283
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Bu broşürde ve ilgili veri depolama aygıtında verilen bilgiler, çizimler ve bunlarla ilgili tüm veriler basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, daha önceden bilgi vermeksizin istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3367-v1 tr 2009

www.rieter.com