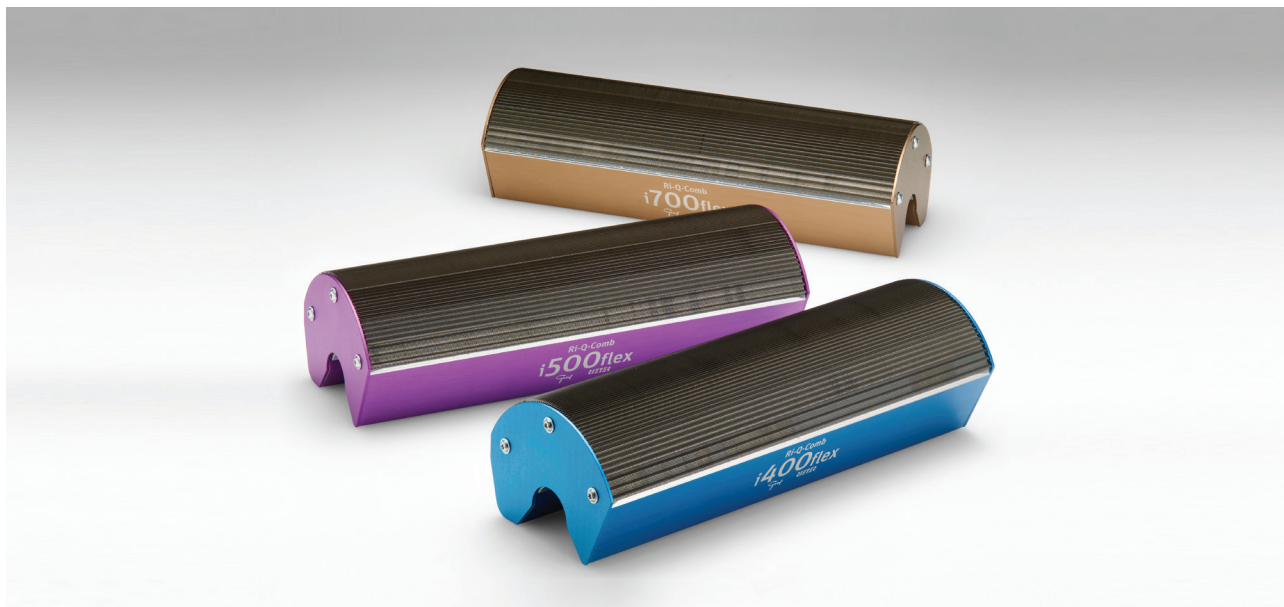


Besler Tekstil通过圆梳升级，实现11%的产能提升



通过升级立达130°圆梳，土耳其Beşler Tekstil在其现有精梳机E 65上，实现了11%的产能提升，同时纱疵大幅减少、纱线质量显著改善 – 达到了可与新型机器相媲美的质量水平。

面临的挑战

土耳其Beşler Tekstil拥有多款立达精梳机，涵盖E 62, E 65, E 80和E 86等各种新旧机型。尽管精梳机E 62和E 65稳定运行近18年，但其在500钳次/分钟速度下的生产效率和质量已远远落后于最新一代的精梳机E 86。为保持所需的纱线质量水平，客户需要降低E 65设备的运转速度。Beşler的目标是精准满足土耳其本土市场棉纺企业的需求，并在生产效率、质量和运营能效方面实现预期的提升。

解决方案

Besler Tekstil投资购置了针对现有精梳机E 65的现代化升级解决方案 – 综合技术升级包，将E 65的90°圆梳升级为130°圆梳技术。这项升级不止是简单地更换圆梳部件，因为单独更换圆梳无法充分实现全部性能优势。为充分发挥130°圆梳技术的优势，该升级包包括可增大精梳面积的Ri-Q-Comb i500 flex精梳锡林，以及关键工艺部件的替换和集成。具体包括钳板、顶梳、锡林支架、压辊模块、分离罗拉皮辊、AIRshield、导向元件、棘轮和清洁刷。

客户收益

升级130°圆梳后，客户仅在落棉率小幅增加0.5%的条件下实现了以下明显改善：

- 产能提高11%，速度从450钳次/分钟提高至500钳次/分钟，
- 条干不匀率U%降低28%，CVm%降低34%，
- 纱疵减少63%，
- 纱线毛羽指数H降低7%。

即使在相同的落棉率下，也可以通过技术升级包实现棉条和纱线质量的显著改善。

此外，维护需求减少，从而提高了机器效率和利用率。能耗得以优化。

90°到130°圆梳的升级适用于精梳机E 65、E 75、E 66和E 76。

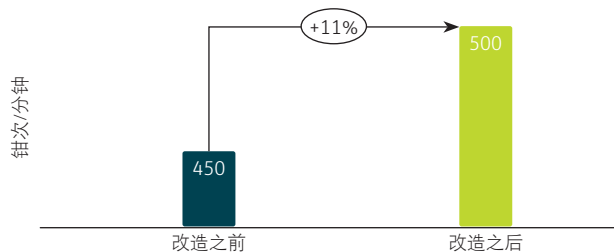


客户感言

“经过升级后，纱线质量显著改善。我们将运转近18年的旧机器与新机器进行对比，发现棉条质量不相上下。此外，更换部件也延长了机器寿命。”

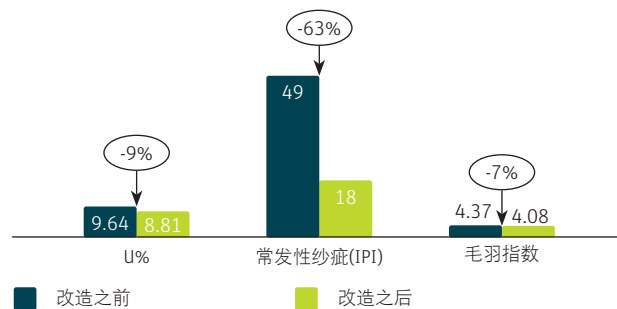
Ertuğrul Terkeşli
Beşler Tekstil的维保主管

通过130°圆梳改造提高产能
精梳机E 65，100%棉，30英支，落棉率18.5%



精梳机E 65升级为130°圆梳可增产11%。

通过升级130°圆梳提高纱线质量
100%棉，30英支，K 48，17 000转/分钟



升级130°圆梳有助于提高纱线质量，并显著改善U%、IPI和毛羽指数。

Besler Tekstil Sanayi ve Ticaret AS
Organize Sanayi Bölgesi,
39, Cad No 5,
38070 Melikgazi Kayseri,
Türkiye

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3889-v1 zh 2607

www.rieter.com