

立达精梳机E 86在Biska Tekstil 纱厂的对比试验中表现出色



在土耳其Biska Tekstil纱厂开展的试验和直接对比证明，立达精梳机E 86兼具出色的灵活性与优异的纱线质量，并且可灵活调节落棉率。据估算，纱厂每台精梳机每年可节省约6 000美元。

面临的挑战

对于始终致力于实现高品质、灵活性和持续优化的Biska Tekstil纱厂而言，目标很明确：确保纱线质量稳定、改善后道工序性能并充分提升每公斤棉花的利用价值。精梳机在实现这些目标中起着关键作用，因此Biska安装了一台竞争对手的精梳机，与现有的立达精梳机E 86进行直接对比。初步结果显示，该竞争机型的纱线质量相当且络筒切断次数更少。但是，现有的E 86机型未配备最新的原厂工艺部件和设置。因此，在进行有意义的对比之前，必须开展针对性的优化。

解决方案

立达为Biska的两台精梳机E 86升级了原厂工艺部件，并根据纱厂的工艺参数进行了精准调教。随后通过喂入相同的棉卷，分别对30英支和40英支纱进行对照试验。测试纱线的长度超过200千米，测试项目涵盖纱线均匀度、常发性疵点、Classimat纱疵和络筒剪切次数。

客户获益

通过为E 86配备立达原厂部件进行升级并根据纱厂工艺参数调整机器，Biska充分发挥了精梳机的潜力，实现更高的产能、更优的纱线质量和更低的落棉率。

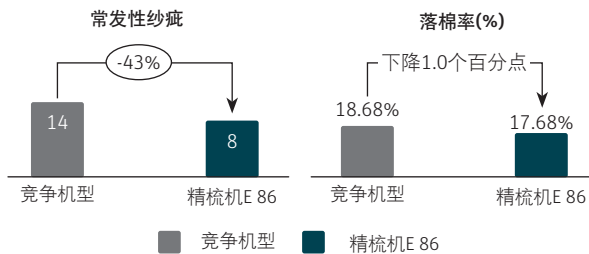
根据生产优先级，Biska成功地将E 86应用于两种不同的运行模式：

- 525钳次/分钟，实现更高的产能，同时保持优异的纱线质量
- 500钳次/分钟，实现更低的落棉率，纱线质量更佳

这种灵活性使纱厂能够选择最符合自身生产与原料策略的运行点。

对于使用100%巴西棉生产的30英支纱，最有利的运行点是在降低落棉率的同时，又能显著提升纱线质量和络筒性能。在相同的纱厂条件下，E 86能够实现17.68%的落棉率，相比于竞争机型的18.68%，E 86的总体结果更优。

更低的落棉率直接意味着更高的棉花利用率、更少的废料以更少的络筒剪切次数。根据本次试验评估所采用的假设条件，落棉率每降低一个百分点，预计每台精梳机每年可节省约6 000美元。



客户感言

“E 86为我们带来了至关重要的组合优势：更优的纱线质量、更低的落棉率以及稳定可靠的性能。这些结果进一步提升了我们在高要求纱线市场中的效率和竞争力。该试验表明，立达原厂部件和正确的工艺配置有助于充分发挥机器全部的性能潜力。”

Oktay Bektaş
Biska Tekstil的厂长

Biska Tekstil

3. OSB. Kamil Şerbetçi Blv. No:31
Baspınar/Gaziantep
<https://www.biska.com.tr>
Phone: (+90 342) 337 90 09 -10

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3927-v1 zh 2609

www.rieter.com