

E 86 以卓越的速度实现产量提升67%



夏津县瑞鑫纺织有限公司（下称“瑞鑫纺织”）坐落在山东夏津县，为高端纱线市场供应精梳紧密纺赛络棉纱。已从事纺纱行业近20年，该家族企业优化了纺纱工艺，目前每年可生产8 000吨纱线。瑞鑫纺织每天都在努力追求卓越。为了在将来也能满足严格的质量要求，瑞鑫纺织投资购买了六台配备ROBOlap的精梳机E 86，并包含一台精梳条并卷联合机OMEGAlap E 36。

面临的挑战

立达精梳机的出色品质给瑞鑫纺织留下深刻印象。我们的目标是E 86能够以525钳次/分钟的速度运行，同时要保持出色的棉网外观。但是，在如此之高的速度下运行时，易于出现纱疵增多的问题，这会导致清纱器切纱次数增加。我们面临的挑战是要向客户证明，生产速度可以提高，质量也不会受到影响。我们决定向客户证明立达E 86精梳机可以克服这些挑战，并展现立达与众不同的品质。

解决方案

我们执行了一项试验，以证实这款精梳机能够以显著高于竞争机型的产量，生产出质量上乘的棉条。为此，我们使用六台立达E 86精梳机与六台竞争机型开展了一次优质精梳紧密纺赛络纱的生产比较试验。竞争对手精梳机以380钳次/分钟的速度运行，而我们的机器则以525钳次/分钟的速度和理想设置运行。此外，得益于圆梳和钳板之间的精密隔距设置和稳定的运行性能，E 86能够高产优质地稳定运行。凭借以上优点，E 86达到70千克/小时的出色产能，比竞争精梳机高出67%。

客户收益

E 86能够在如此之高的速度下生产出质量更高的棉条，而且落棉率比竞争机型低2%。此外，还优于客户方严格的质量标准：乌斯特电子清纱器结果清楚地显示，E 86出现的A0 和A1纱疵比竞争机型少60%。清纱器切纱次数少是一项非常有优势的指标；E 86的纱线剪切次数比竞争机型减少12%。此外，瑞鑫纺织还能够减少能耗成本以及大幅降低人工成本。总之，每台精梳机E 86每年可创造总计超过22万美元的经济效益。该公司对立达技术专家在整个项目中给予的持续支持非常满意。在这些专家的支持下，瑞鑫纺织超额完成初始目标，生产经济性超出预期水平。E 86的可靠性和稳定的运行性能让进一步提升产量成为可能，将来还会开展同类主题的试验。



客户感言

“E 86能够以显著高出其他竞争机型的速度生产出优质纱线，ROBOlap系统则能减少挡车工的棉卷准备和接头工作量。这款精梳机的设置稳定，可全年保持稳定质量。”

姜金星 先生，
瑞鑫纺织有限公司拥有人兼总经理

20英支精梳赛络棉纱	竞争机型 (6台精梳机)	E 86 (6台精梳机)	△ 效益影响 (美元/台·年)	备注
钳速	380钳次/分钟	525钳次/分钟		
每台精梳机的实际产量	42千克	70千克		E 86产量高67%
给棉长度	4.7	4.95		
运行效率	85%	93%	6301,-	工时节省
能耗	64.28千瓦时/吨	57.03千瓦时/吨	2221,-	
落棉率	18.78%	16.35%	212244,-	落棉率低2%
切纱次数 (每100千米)	139	122	2383,-	使用 E 86 减少 12% 的切割
A0纱疵	60.5	38.7		
A1纱疵	36	21.6		
熟条总棉结数量 (个/克)	12	7		E 86的棉节总去除率为80% (棉卷内共31个)
总计 223149美元,-				

中国山东省德州市夏津县
邮编253200
镇政府大楼以东800米
夏津县瑞鑫纺织有限公司
电话：+86-0534-3500599
xrx.2007.ok@163.com

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。