

精梳机E 90以可靠的实时信息实现出色的灵活性



Norfil是1989年在巴西帕拉伊巴州成立的一家家族企业，目前正由家族的第二代继承人经营。得益于对技术和自动化的持续投资，该公司目前的纱线月产量达2 400吨。Norfil由自己的棉花种植园供应原料，为成衣行业生产优质纱线，并以精梳棉为主打产品。为了能够在将来持续满足高质量需求，Norfil购入一台新的立达精梳机E 90。

面临的挑战

Norfil每12年会投资采购一次新机器，因为保持工厂的现代化水平是满足生产力和质量要求的前提条件。在此背景之下，该公司希望找到一款能够保证纱线质量稳定且优异的新型精梳机。不仅如此：这台机器还应能够以出色的稳定性生产不同质量的纱线。内行人知道，这是纺纱厂面临的更大挑战。Norfil还希望能够利用新的精梳机快速改善精落水平。

解决方案

新型精梳机E 90满足所有这些要求。精梳棉条产量高达100千克/小时。精梳机E 90搭载了久经验证的立达质量监测系统(RQM)，可实时确保稳定地产出高质量的棉条。RQM可精确提供实时棉条质量信息，任何棉条定量偏差或异常情况都会在初始阶段被检测出来。操作面板使用简便，使Norfil能够灵活调整质量要求。专为精梳机E 90开发的新型工艺部件可显著降低落棉率，大幅提升原料利用率。

客户收益

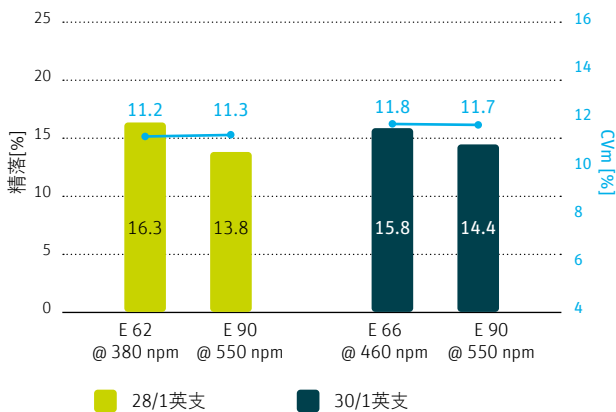
通常，纺纱厂需要较长时间才能验证精梳机设置更改对环锭纱的影响，而精梳机E 90搭载的RQM系统可提供可靠的质量保障 - 公司能够实时地接收准确、可靠的当前质量水平信息。

精梳机E 90投入使用后，该公司的落棉率可在24%到14%之间快速调节，从而扩大加工范围，并可节省原料。现在，Norfil能够以550钳次/分钟的速度和14%的低落棉率生产30英支的棉条并保证高稳定性 - 如果需要，还有足够的净空轻松将速度提升至600钳次/分钟。

挡车工可使用直观的操作面板便捷地更改设置，确保快速适应不断变化的市场形势。由于精梳机E 90可大幅减少精落，Norfil在保持质量的同时，还降低了生产成本。

精梳机E 90在Norfil公司表现出色性能

100%巴西棉，1 3/16英寸4.3马克隆值，28/1英支和30/1英支



与精梳机E 62和E 66相比，能够保持稳定的CV值和更低的精落水平



客户感言

“新型精梳机E 90帮助我们解放了生产力，让我们有更多精力投入到更重要的工作中。这主要归功于立达质量监测系统(RQM)。这款系统易于设置，而且非常值得信赖。这款精梳机能够保证非常稳定且出色的纱线质量，而且产能很高。”

Fabio Berger
Norfil公司所有者

该公司对立达技术人员在整个项目中给予的持续支持非常满意。通过与立达技术人员合作，Norfil实施了多种新想法，并开发出一种专为其特定需求而设计的新精梳工艺。精梳机E 90是Norfil的理想解决方案，公司再次订购了一批精梳机E 90。

Norfil S.A. Indústria Têxtil
Av. Ermano Marchetti 928
São Paulo, SP, 05038-001
Brazil
电话: +55 11 3611-5591
norfil@norfil.com.br
<http://pt.norfil.com.br/>

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时进行修改而不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3413-v1 zh 2106

www.rieter.com