

G 37稳定高速地生产涤棉混纺纱



四川德凯特种纤维有限公司位于四川省德阳市，主要生产再生涤纶纤维和纱线。德凯拥有近10万锭环锭细纱和1728头转杯纺纱线生产能力。在投资了25立达环锭细纱机G 37后，公司的生产率和产品质量得以提高。

面临的挑战

中国国内纺织行业承压。供应链中断和国际经济环境等因素抑制了消费者需求，同时出口订单放缓。除此之外，生产成本的上升和纱线价格的下降正在挤压利润率。

为了应对这些挑战，德凯决定专注于提高产量，以降低每吨纱线的加工成本。客户的其他要求包括低能耗、一致的纱线质量和稳定的机器运行性能。

解决方案

立达环锭细纱机G 37配备稳定而坚实的中间驱动，以1632锭长车实现最大生产率。高品质专件确保一致的纱线质量和更高的机器效率。在生产32支65%涤/35%精梳棉的混纺纱线时，G 37在德凯实现了稳定的高速生产。特别是，驱动系统以及高效的锭子和吸风系统可在高生产率的情况下保持低能耗。稳定的纱线质量满足了客户的要求，夯实了德凯在高端涤棉混纺纱线市场的口碑。

客户获益

凭借G 37的高锭速，产量显著提高。一台环锭细纱机G 37配备了Orbit钢领，在生产涤棉混纺纱时，最高锭速24 500转/分钟、平均锭速23 500转/分钟。这比竞争对手的机器快24%。由此带来的额外收益：

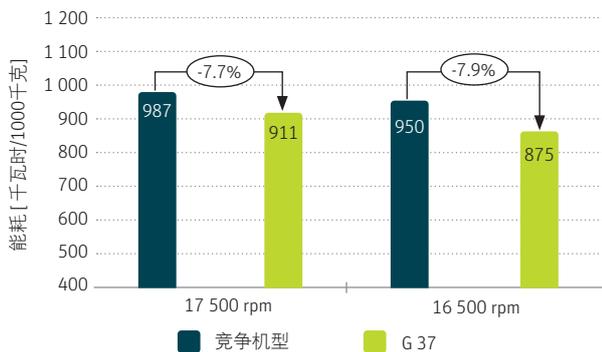
1. 随着产值的增加，按32英支涤棉纱价计算，每锭每年可增加84元的利润。
2. 纱线质量稳定、断头少，操作人员需求降低。人工成本的节省相当于每锭每年增加10元的利润。
3. 低故障率和稳定的落纱效率提高了机器的生产效率，每锭每年可增加利润16元。
4. 在相同的锭速下，吨纱能耗相比于竞争机型低7 - 13%。

此外，立达成立项目小组，为客户提供帮助，快速处理问题，并给予强有力的生产管理支持。德凯和立达一起充分发掘了G 37的潜力，并实现了细纱最高锭速。

G 37与竞争对手机器的能耗对比

G 37 65% PES/35% CO Ne 21,

竞争机型 80% PES/20% CO Ne 21, 610T/m



与竞争对手的机器相比，G 37每吨纱线能耗更少。



客户感言

“我们相信，立达先进的设备和纺纱技术将帮助我们成为业内纱线生产的新标杆。实践证明：产能远远超过我们的预期，纱线质量得到下游客户的认可。”

漆仕桥，

四川德凯特种纤维有限公司厂长

四川德凯特种纤维有限公司
中国四川省
德阳市中江县
南华镇李园村12社
邮编：618100

电话：+86 8387070708

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3570-v1 en 2302

www.rieter.com