

Kundenspezifische, energie- und kostensparende Automation mit Autoconer X6 Multilink



MKAS Textile Pvt. Ltd. ist eine neue, aufstrebende indische Spinnerei, die seit 2021 im Feingarnsektor tätig ist, mit einer Produktionskapazität von 4,5 Tonnen Garn pro Tag. Das Unternehmen verkauft Garne aus 100% Baumwolle für Webanwendungen, im Feinheitsbereich von Ne 80 bis Ne 100, hergestellt aus hochwertigen Baumwollfasern (PIMA und GIZA). Um die Profitabilität zu steigern und die Abhängigkeit von qualifiziertem Personal zu reduzieren, entschied sich die Spinnerei für die Installation der Spulmaschine Autoconer X6 Typ V Multilink als höchst wirtschaftliche, energiesparende Automationslösung.

Die Herausforderung

Angesichts begrenzter Ressourcen wie qualifiziertem Personal und hochwertigen Rohstoffen ist es eine große Herausforderung, ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau zu gewährleisten. Steigende Energiekosten erschweren es, die anspruchsvollen Anforderungen des Markts mit akzeptablen Produktionskosten zu erfüllen.

Die Lösung

MKAS Textile Pvt. Ltd. entschied sich für einen hohen Automationsgrad mit dem Autoconer X6 Multilink-System. Für eine effektive und ideale Planung des Spinnereilayouts, besprachen die Rieter-Experten die Anforderungen mit dem Management und Technikern. Aufgrund der

attraktiven Vorteile bei Investitions- und Betriebskosten entschied sich MKAS für acht Spulmaschinen Autoconer X6 Typ V als 2:1-Multilink-System (je 52 Spulstellen). Das heißt, zwei Ringspinnmaschinen sind mit einem Autoconer verbunden. Um den individuellen Anforderungen von MKAS Textile nach maximaler Raumausnutzung gerecht zu werden, wurde eine Spulmaschine als 1:1-Direktverbund (Single-Link) hinzugefügt (26 Spulstellen). Bei der Spezifikation entschied sich das Unternehmen für einen Unterflurverbund, bei dem die Kopse und Spinnhülsen unterirdisch zwischen Ringspinn- und Spulmaschine transportiert werden. So entstand ein Durchgang zwischen beiden Maschinen für das Bedienpersonal sowie eine gut überschaubare Maschineninstallation.



Klar strukturierter Materialfluss im 2:1 Multilink

Die Kundenvorteile

Heute läuft die Spinnerei mit voller Produktion und MKAS Textile Pvt. Ltd. ist sehr zufrieden mit dem Entscheid für den Autoconer X6 Typ V Multilink.

Die Investitionskosten für die Installation einer 2:1-Multilink-Spinnerei mit 442 Spulstellen waren aufgrund der optimal angepassten Anzahl von Maschinen, Komponenten und Aggregaten deutlich niedriger als für einen 1:1-Direktverbund mit 442 Spulstellen.

In einer kürzlich durchgeführten Energiestudie (Vergleich der 1:1-Single-Link-Maschine mit dem 2:1-Multilink-System) hat MKAS Textile Pvt. Ltd. einen rund 25 % geringeren Energieverbrauch zugunsten der Multilink-Maschinen gemessen. Dies ist ein geringerer Energieverbrauch von 238 750 kWh/Jahr und spart jährlich Energiekosten von 1 910 000 INR (bei einer Tagesproduktion von 4,5 Tonnen, 362 Arbeitstagen/Jahr und 8 INR/kWh).

Zusätzlich profitiert MKAS Textile von vereinfachten Arbeitsabläufen durch die längeren Spulmaschinen im Multilink-System und das optimierte Spinnereilayout. Anstatt vier Bediener bewältigen jetzt nur noch zwei Bediener die Aufgaben für die acht Multilink-Spulmaschinen. Das ist eine Verdopplung des Arbeitsbereiches für einen Bediener auf 4 Autoconer (7 296 Ringspinnspindeln).

Neben diesen beeindruckenden monetären Fakten unterstreicht MKAS Textile Pvt. Ltd. die Benutzerfreundlichkeit des Unterflur-Verbundsystems.

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com



Die Aussage des Kunden

“Wir sind äusserst zufrieden mit der Autoconer X6 Multilink-Installation. Die geringeren Investitionskosten und vor allem die um bis zu 25% niedrigeren Energiekosten sind für uns wichtige Aspekte, um als Unternehmen profitabel zu arbeiten. Dadurch können wir uns als neue Spinnerei mit hochwertigen Produkten auf einem schwierigen und anspruchsvollen Markt etablieren.”

S. Mohamed Suhil
Geschäftsführer MKAS Textile Pvt. Ltd.

Das bei Multilink ebenfalls standardmäßig integrierte Online-Qualitätsüberwachungssystem SPID hilft, die Garnqualität jeder Ringspinnspindel zu überwachen, das ist einzigartig im Markt für Multilink-Systeme. MKAS Textile Pvt. Ltd. erzielt eine sehr gute Spleissqualität mit den offenen Prismen OZ2. Die Kombination von Autotense FX, Propack FX und dem 3gg asym. Trommeltyp (für den feinen Garnnummernbereich) sorgt für eine exzellente Spulenqualität, die ein hervorragendes Ablaufverhalten im nachfolgenden Prozess sicherstellt und letztlich zu hochwertigen Geweben führt.

MKAS Textile Pvt. Ltd.
No. 24, II Floor VCTV Road,
Veerabathrar Street
Erode 638 003, Tamilnadu, India
Phone: +91 97919 28786
www.mkastextiles.com

Die Angaben und Abbildungen in dieser Broschüre und auf dem entsprechenden Datenträger beziehen sich auf das Druckdatum. Rieter behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne besondere Ankündigung notwendige Änderungen vorzunehmen. Rieter-Systeme und Rieter-Innovationen sind durch Patente geschützt.

3737-v1 de 2409

www.rieter.com