

R 37高效高质加工再生羊毛纱线



江阴市豪顺纺织有限公司是一家专业从事毛呢面料生产的制造商。地处毛呢产业集聚地江阴，公司面临着激烈的市场竞争。为完善产业链、强化成本与品质管控，公司将原本外发的纺纱环节纳入生产体系，启动了纺纱厂项目。

基于一期项目的成功运营，为进一步提升质量与成本优势，豪顺于2025年扩大产能，引进立达转杯纺纱机R 37，以及梳棉机C 77与并条机RSB-D 55，加工再生羊毛。目前，公司转杯纺产能已达2040头，为自有毛呢面料提供稳定可靠的高品质纱线。

面临的挑战

项目初期，豪顺通过国产转杯纺设备进行生产，但随着业务发展，现有产能已无法满足后道面料生产的需求。此外，双面呢对纱线品质的一致性与稳定性要求严苛，任何质量波动都可能直接影响面料表现。

提升产量与品质的目标，受到了现有生产设备的制约。公司现有的国产纺纱设备产量有限，在加工再生羊毛原料时，纱疵与断头率也难以实现有效控制，影响成纱质量与生产效率。此外，在现有生产车间的布局情况下，如何实现产能与质量的跨越式提升，成为一道难题。

解决方案

豪顺在立达纺纱中心对不同的原料进行多次试验，对比国产设备，立达转杯纺纱机R 37在各项性能指标上表现出色，超出预期。

R 37具有优异的成纱稳定性，断头率低，引纱速度设计最高可达200米/分钟。重新设计后的纺纱箱配备可更换的排杂通道，增强排杂效果，从而加强对再生羊毛的适应性。凭借低断头率，加上接头装置AMIspin独特、省时的接头程序，R 37可实现出色的机器生产效率在能耗方面表现突出，R37采用了现代驱动理念，进一步降低运行成本。

此外，R 37两侧完全独立运行，可同时生产两个批次的产品，配合使用两条卷装传送带，避免混淆批次，在有限空间内实现灵活排产与高效输出。相较于原有国产设备，R 37是在显著降低能耗的情况下，兼具了产量、质量与灵活性的全面优势。



R 37以98%以上的效率稳定生产

客户获益

立达转杯纺纱机R 37的投入使用为豪顺带来多维度的实效提升：

- 产能提升：引纱速度相比于国产设备，提升了约50%，且机器效率稳定，高达98%以上，产能得到大幅提升。
- 质量优化：R 37生产的纱线具有独特的结构，在相同的纱线强力下，捻度更低。优化设计的纺纱箱在加工再生羊毛时，能减少纱疵，提高成纱稳定性。
- 成本节约：机器断头率低，稳定性高，减少了人工。由于采用现代驱动理念，与市场同类机型相比，R 37吨纱能耗低20%。因此，综合生产成本得到控制。



客户感言

“在激烈的市场背景下，引进立达R 37对我们而言是一项成功的战略投资。它以约50%的产量提升和更低的吨纱能耗，解决了我们的产能与成本挑战。R 37生产的纱线具有独特的结构，布面更加丰满，在相同的纱线强力下，捻度更低，手感更好。”

周爱龙

江阴豪顺纺织有限公司总工程师

江阴豪顺纺织有限公司
中国江苏省江阴市
华士镇陆桥村工业园
电话：0510 86970258

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3835-v1 zh 2510

www.rieter.com