

转杯纺R 37: 以98%以上的效率稳定生产高品质纱线



2024年，诺高纤维投资新建纺纱厂，引进5台立达半自动转杯纺纱机R 37，并配备自动落纱小车ROB0doff。机器以高达98%的效率稳定生产高支纯涤纱线，显著降低生产成本，进一步提升公司的核心竞争力。

面临的挑战

生产纯涤高支纱对转杯纺设备要求极高。常规的转杯纺设备在生产纯涤纱时，常面临断头率高，生产效率低，纱线质量不稳定，纱疵高，布面质量差等问题。

此外，市场上下游织布厂要求筒纱的卷装长度必须在规定公差范围内，以最大限度减少后道工序的纱线浪费（如筒脚损耗）。筒纱长度的一致性直接影响织布厂的原料利用率与生产成本。如何在提升纱线质量的同时有效降低生产成本，成为诺高亟待解决的关键问题。

解决方案

立达转杯纺R 37具有卓越的成纱稳定性，能够以较高的纺杯及引纱速度实现高产，同时断头率低。得益于独有的纺纱箱设计以及优化的纺纱元件，R 37在生产高支纯涤纱时，可以在高效分梳的同时，保护纤维不受损伤，从而确保成纱质量稳定，布面均匀度好。在转杯纺纯涤高支纱的下游市场，R 37 生产的产品成为首选。

配备的自动落纱小车ROB0doff可解决转杯纺生产中繁重的人工落纱问题，筒纱达到定长时，可在不中断纺纱的情况下完成落纱过程，同时还可以精准控制卷装长度和重量，确保将所有落纱卷装的卷装长度控制在一定公差范围内。当不需要落纱时，ROB0doff还可用作巡回清洁小车，清洁导轨和机器的纺纱单元处的细小灰尘，为客户提供了双重灵活性。



配备ROBOdoff的立达转杯纺纱机R 37助力诺高纤维实现高生产效率及稳定的成纱质量，并提升其核心竞争力。

客户获益

R 37投产后，运行效率稳定维持在 98% 以上。以生产16英支的纯涤纱线为例，引纱速度可达153米/分钟，每台机器日产量稳定在3.7吨左右。仅需4名挡车工即可看管5台设备，大幅降低了人工需求和劳动强度。ROBOdoff的定长落纱功能确保卷装重量偏差极小。打包时一包可精准控制为8个标准筒纱，减少了称重配重的工时，显著提升了生产效率。下游织造应用中，纱线筒脚损耗减少，织造效率明显提高。同时，ROBOdoff还具有确保形成稳定、合适的筒纱留头的显著优势。

更重要的是，稳定的生产过程使纱线质量一致性大幅提升，为后道客户提供了更优质的原料保障，助力公司在市场竞争中占据优势。



客户感言

“立达转杯纺 R 37 稳定性好，生产的纱线质量一致性高，条干表现优异。在后道织布厂应用中，我们的客户反馈用 R 37 生产的纱线织出的布面更平整、更柔软，整体性显著提升。”

此外，从设备安装到生产运行，立达工程师尽心尽责，遇到任何问题都能迅速积极处理。立达的解决方案不仅提升了生产效率，更增强了我们的市场竞争力。”

吕恩忠 先生
徐州诺高纤维科技有限公司 总经理

徐州诺高纤维科技有限公司
中国江苏省徐州市
沛县大屯街道
幸福路23号
电话：+8618606172866

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3831-v1 zh 2510

www.rieter.com