

借助R 37实现可持续的转杯纱生产：Usha Yarns是首家获得Com4recycling再生转杯纱认证的纱厂



作为再生纱生产的领先企业，Usha Yarns正通过立达半自动转杯纺纱机R 37加强其对可持续发展的承诺。在体验到这款纺纱机的显著效益后，Usha Yarns又订购了六台纺纱机。作为再生纱生产的先锋，Usha Yarns是全球首家获得Com4recycling再生转杯纱认证的纱厂。

Usha Yarns纱厂位于印度北部的昌迪加尔，是现代再生技术的典范，符合社会、环境和法律责任的全球标准。该纱厂每月生产超过1 500吨的再生纱。随着对可持续纺织品的需求不断增长，Usha Yarns坚信再生原料将为时尚品牌带来竞争优势，不仅有助于环保，还能带来丰厚的净利润。

面临的挑战

Usha Yarns面临以最优成本生产国际公认的高品质纱线的挑战。公司专注于用消费前和消费后废料以及塑料瓶再生涤纶作为原料生产纱线。通过投资于尖端技术，Usha Yarns致力于在可持续发展与成本效益之间取得平衡，克服大规模加工有色再生原料的复杂性。公司通过这种方式试图重新定义行业标准，并证明在促进更环保未来的同时符合全球标准的可行性。

解决方案

Usha Yarns决定在其纱厂安装立达转杯纺纱机R 37。在立达纺纱中心开展大量试验，验证了机器的效率，并为再生应用选择量身定制的最佳工艺部件，如优化的纺杯设计和纤维通道。R 37非常适合加工短纤维含量较高的原料，它不仅能够提高整体性能与产量，还能确保稳定的纱线质量，从而彻底改写了游戏规则。值得注意的是，与现有的设备相比，R 37是在显著降低能耗的情况下实现了这一点。除了机器以外，立达团队也发挥着至关重要的作用，提供无与伦比的技术支持。

客户获益

Usha Yarns的R 37开创了卓越运营的新纪元，在不同的关键领域产生了实实在在的效益。

产能更高：与Usha Yarns的其他竞争解决方案相比，R 37具有出色的成纱稳定性，可通过高速运转将产量提高10%。优化纤维流并降低纱线捻度，即使在更高的生产速度下，也能确保出色成纱稳定性。

质量稳定：经过重新设计的纺纱箱配备可替换的除杂通道，不仅改善了除杂效果，还提高了选料灵活性。理想的纤维处理可实现稳定的CV%和IPI值，降低断头率，尤其是在加工再生混纺原料时。集成的AMISpin-Pro技术可进一步提高接头质量以及接头成功率。

能耗更低：与竞争对手的解决方案相比，R 37的高效驱动系统可将能耗显著降低25%。独特的优质生头Quality Spinning-In工艺可优化机器启动，确保以最短的运行时间和最低的能耗快速启动。

其他优势：除了产能和质量提升以外，机器两侧完全独立运行，将R 37的灵活性提升到了新的水准，从而可以同时生产两个不同批次的纱线。两套相互独立的卷装传动带提高了运营效率，并可最大程度地避免卷装混淆。

通过使用R 37，Usha Yarns不仅实现了其环保目标，还在产能、质量保证和能效方面取得了显著进展。



客户感言

“我们的业务重点为再生纱，这需要一些量身定制的改变。我们选择了立达转杯纺纱机R 37，其中包括根据我们的需求量身定制的一系列工艺部件。立达通过不懈努力进行了必要的调整。结果？机器运行可靠、节能，并能提高纱线质量和产能。我们很荣幸成为全球首家获得立达Com4recycling再生转杯纱认证的纱厂：这突显了我们对可持续高性能再生纱生产的承诺。”

Anurag Gupta,
Usha Yarns Ltd.的总经理

Usha Yarns Limited

Vill Rampur Sanian Derabassi, Mohali,
Punjab (India)- 140507
Phone +91 1762 281 005
<https://ushayarns.com>

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3669-v1 zh 2402

www.rieter.com