

R 37 – 以出色的性能生产100%纯棉针织纱



夏津县泰柏纺织有限公司位于山东省夏津县。该公司自2005年成立以来，一直与立达保持合作。泰柏最近购入两台半自动转杯纺纱机R 37，以扩充纱厂的现有设备阵容（两台BT 923、两台R 923和一台R 36）。目前，该公司共有2 500头产能。泰柏致力于生产优质纯棉针织纱，主要纱支为10英支、16英支、21英支和32英支，产品主要用于生产T恤衫和卫衣。该公司的纱线月产量达500吨。泰柏计划在未来几年将产能扩大到5 000头，需要继续投资数台优质的半自动转杯纺纱机。

面临的挑战

泰柏主要定位高端纯棉针织纱市场。公司投资的新设备需要帮助泰柏应对面临的以下挑战：1.最近棉花原料价格上涨，需要控制原料和运营成本。2.为进一步改善纱线质量，需要确保成纱稳定性和一致性。这对于保持公司在高端针织纱市场的地位至关重要。3.应对来自棉花产区的纱线价格优势。4.与机织应用相比，针织应用对转杯纱的需求量依然相对较少。开发这个市场仍需一定的时间。

解决方案

半自动转杯纺纱机R 37是满足这些挑战的理想选择。纺纱箱的分梳区优化了排杂，并改善喂棉和分梳区的纤维导向。这些性能改进有助于实现更高的纱线强力并充分利用棉条中的适纺纤维。纱线强力高了，就可以减小纱线捻度，纺出柔软的纱线。这种纱线尤其适合针织加工，应用范围也更广。同时，R 37更高效的除杂能力还意味着可以提高精梳落棉或落棉的混合比。R 37的节能设计理念和高效的电机有助于降低能耗，而接头技术AMIs핀和人性化的机器高度则可提高工作效率，降低劳动强度。

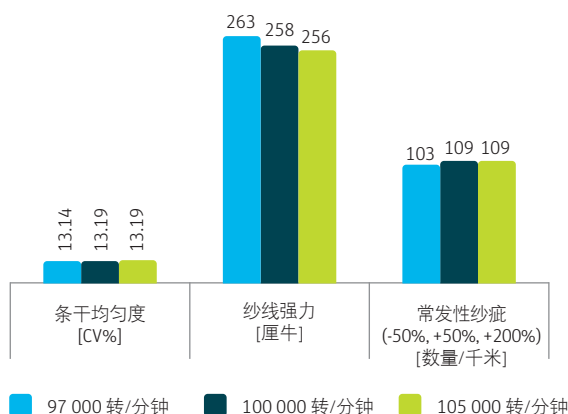
客户获益

R 37能够以125米/分钟的引纱速度, 生产21英支的纯棉针织纱, 断头少, 纱线质量稳定, 机器效率达99.4%。泰柏还认为R 37具有更好的除杂能力。与R 36相比, 它能够更加轻松地适应含杂量高的原料, 因此可以相应地提高精梳落棉或落棉的混合比, 并保证不影响纱线质量。这有效降低了原料成本。同时, 纺纱箱有助于提高成纱稳定性和质量一致性, 进而可以获得更高的纺杯转速。这可提高产量, 降低生产和运营成本。

R 37纺出的优质针织纱受到了下游客户的青睐。这些纱线断头更少, 所以在针织加工中性能出色, 生产效率更高。生产出的T恤衫针织面料纹理清晰, 手感柔软, 穿着舒适。泰柏的客户认为, 转杯针织纱潜力巨大, 将来可成为环锭针织纱的替代品。

R 37纱线质量

100%棉, 21英支, 针织纱



即使在更高的纺杯转速下, 仍能保持优异的纱线质量



客户感言

“立达和泰柏已有超过15年的合作关系。我们不只是合作伙伴, 还是一家人。半自动转杯纺纱机R 37在生产优质100%原棉针织纱时, 表现出了极佳的性能。”

孙加甫 先生,
夏津县泰柏纺织有限公司总经理



使用转杯纱生产的针织T恤衫和卫衣布面纹理清晰, 手感柔软。

夏津县泰柏纺织有限公司
中国山东省夏津县 253200
南城镇梁庄村
电话: +86 534 3597168

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3451-v1 zh 2203

www.rieter.com