

R 37加工有色再生纤维



苍南县子健棉纺有限公司位于中国浙江省苍南县，专业生产7英支/10英支再生机织牛仔纱，产品主要销往国内市场。子健采用再生棉和涤纶混纺原料。他们按照颜色将废布分类，并在开松后与涤纶混纺。这种混纺纤维直接加工成有色纱线，因此省去了下游的漂白和染色流程。借助立达半自动转杯纺纱机R 37，子健获得了高效的纱线生产，并满足了下游客户的织造要求。

面临的挑战

由于织布厂和下游客户对布面的要求很高，因此对纱线的质量要求也越来越严苛。一旦纱线因断头和纱疵过多，质量无法满足织布厂的要求，纺纱厂就必须对这些损失给予一定程度的经济补偿。作为一家稳步发展的小型纺纱厂，子健一方面需要确保纱线质量，从而保持客户的认可。另一方面，需要性能好、稳定性高的纺纱机来保证稳定、高效的纱线生产。

解决方案

半自动转杯纺纱机R 37是加工有色再生纤维的理想选择。此外，它还能极其灵活地适应不同颜色的小批量加工任务。机器两侧独立运行，因此每侧可纺制不同批次的纱线。得益于新型纺纱箱，能够更有选择性地排除杂质和短纤维。减少了可纺纤维的损耗。纱线质量好，强度高，疵点少。低能耗，挡车工操作简便省时，从而使生产成本降至最低。

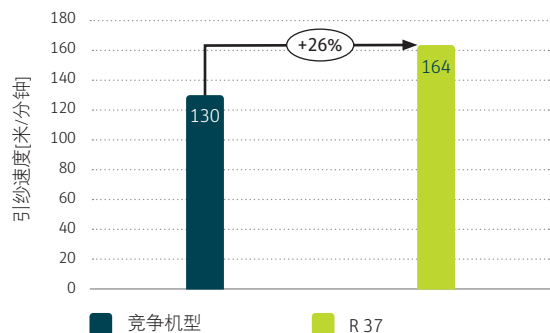
客户获益

与竞争机型相比，R 37具有更高的引纱速度、更好的纱线质量、更佳的质量稳定性以及更高的长期盈利能力。得益于高效的传动系统和节能设计理念，子健有效降低了每吨纱线的能耗。R 37的简化设计有助于延长部件运行时间，节省部件更换成本。当因加工高含杂原料而出现高度磨损时，可以方便地更换输纤插件。此外，无需使用工具即可更换适合原料的排杂通道。

R 37生产的纱线凭借卓越的质量赢得下游客户的青睐。子健生产的纱线不需要在后道工序中染色，因此能够卖出更高的价格。这种有色纱线的生产方式还能减少水污染和化学品的使用，更具可持续性。这使得纱线更受纱线贸易商和织布厂的欢迎。

R 37帮助子健提升产能

转杯纱，10英支，再生棉/涤纶混纺，机织



客户感言

“转杯纺纱机R 37的特点是引纱速度快，配置好，备件质量高，加工精度高，并且操作方便。特别是在纺制粗支纱时，R 37的引纱速度极具吸引力。”

李上灏先生，
苍南县子健棉纺有限公司总经理。

苍南县子健棉纺有限公司

中国浙江省温州市 325800
苍南县钱库镇南北岱村504号
电话：+86 577 64410035

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3451-v1 zh 2201

www.rieter.com