

通过客户培训和软件升级实现5%的 产能提升



Alkaram集团位于巴基斯坦卡拉奇，是一家成功的纺织方案提供商。该集团富于创新，着眼于未来，并且对未来发展有着坚定的信心。Alkaram Textile Mills Pvt. Ltd.是一家纵向一体化综合型纺织厂，隶属于Alkaram集团，工厂涵盖纺纱、机织、染色、开裁、缝制和后整理等工序。该厂可提供纱支为Ne 7至Ne 120的各类纱线，每日总产量为63吨。该综合型公司不仅经营自有品牌，还深受宜家、沃尔玛等国际客户的信赖。Alkaram Textile Mills Pvt. Ltd公司的一座工厂现已配备立达的二手机器，这些机器从中国运来。立达售后部门负责将这些从开清至后纺的各类机器进行拆卸和打包，其中后纺设备包括六台配备集成机械手的全自动转杯纺纱机R 60。在新的工厂车间内，客户在立达资深技术人员的协助下进行了机器调试，并在最短时间内制定出能够实现最高机器效率的生产计划。

面临的挑战

尽管该客户拥有丰富的纺纱生产经验，但是此前从未使用过转杯纺纱设备，因此面临产量低和机器效率低等多种挑战。由于转杯纺纱技术过于复杂，因此客户向立达寻求帮助。

解决方案

当使用转杯纺纱机进行纺纱时，选择合适的纺杯对于纱线质量、成纱稳定性和生产率都具有重要的意义。重要的纺杯参数包括纺杯槽类型、纺杯涂层、纺杯直径和纺杯转速。立达根据不同应用推荐纺杯，而在这一案例中，立达推荐的是适合机织的33 XT-BD-AE1型纺杯。除了升级转杯纺纱机R 60的软件以外，立达专家还向客户的维护人员开展操作程序培训，从而把控纱线产量和纱线质量。





中间为培训人员Jürg Hug先生和来自Alkaram的Waseem Abbas先生，右侧为SIMAG销售经理Abid Imam先生，左侧为SIMAG现场工程师Samy先生

客户受益

立达客户培训部门向客户的维护人员介绍如何充分使用升级软件，以及如何大幅缩短监控机器性能所需的时间。此外，立达专家对原料的选择和假捻器TWIST-stop的使用等要素进行考查。假捻器TWIST-stop和阻捻头的形状和表面状况可在很大程度上影响纱线性质、纱线参数和成纱稳定性。客户培训部门可帮助工作人员优化纺杯清洁维护并设置适当的分梳辊转速。此外还能提供减少纱线断头的适当措施和调节方案。

因此，Alkaram Textile Mills Pvt. Ltd.得益于优化的接头流程，在通过机械手提高纱线质量的同时能维持机械手的标准效率。

通过立达推出的升级软件实现深入培训，现在客户可充分发挥出转杯纺纱机R 60的潜力。公司的平均机器效率提升了10%，产能提升5%。

Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

客户感言

“时代要求我们在实现最佳纱线质量的同时维持高效生产。立达满足了这些需求，并通过优质的培训资源和持续升级的软件帮助我们走在竞争对手的前面。”

Waseem Abbas先生
Alkaram Textile
纺纱技术总监



选择合适的纺杯对于纱线质量、成纱稳定性和生产率都具有重要的意义。

Al Karam Textile Mills Pvt Ltd
HT/11 Landhi Industrial Area
Karachi
Pakistan
T +0092 21 5014257
F +0092 21 217738826
www.alkaram.com

本资料中的图片及参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3192-v1 zh 1804

www.rieter.com