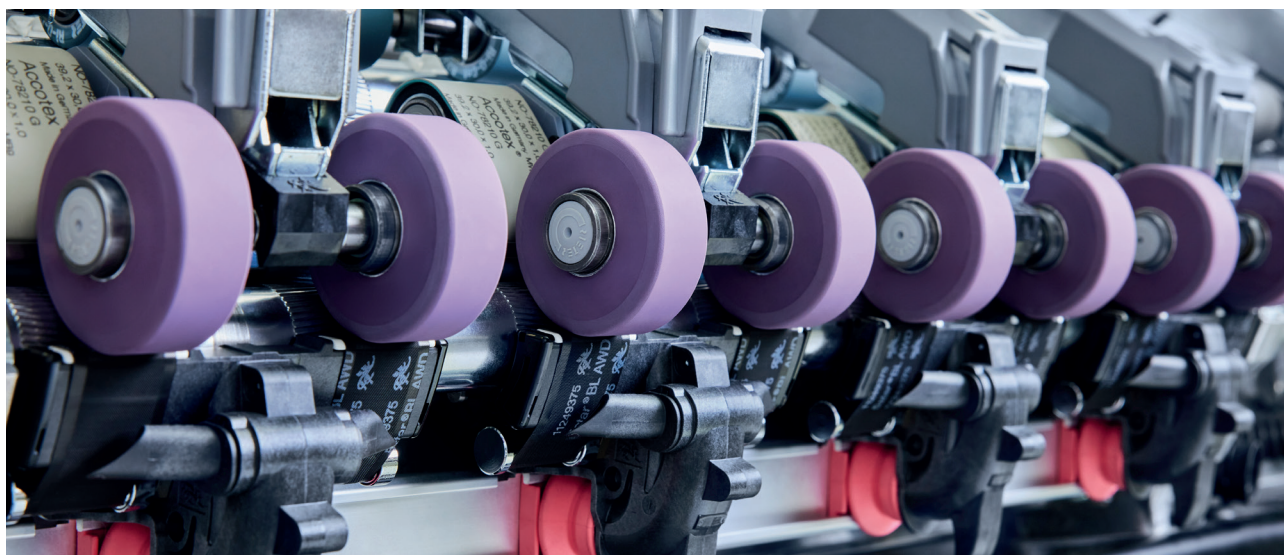


从升级到突破：COMPACTapron助力Rajaguru增长



印度Rajaguru Spinning Mills Pvt. Ltd.使用立达紧密纺装置COMPACTapron生产100%粘胶紧密纱。通过将紧密纺装置COMPACTapron集成到21台环锭细纱机G 37中，实现纱线产能提高7%，纱线强力增加11%，纱线毛羽减少25%。

面临的挑战

在当今竞争激烈的纺织行业，纱厂必须平衡两个很关键但相互冲突的目标，即生产优质纱线和实现产能最大化。依托立达技术，Rajaguru Spinning Mills Pvt. Ltd.成功实现这两个目标。自1993年创立以来，Rajaguru Spinning Mills Pvt. Ltd.已发展成为印度南部最大的粘胶纱制造商之一，配备160000锭，日产量达110吨。

作为生产100%粘胶纱和混纺纱的先锋企业，该纱厂可满足客户对纱线高强力和高稳定性的需求，确保出色的后道加工性能，特别是对于喷气机织应用。为满足不断变化的市场需求，Rajaguru携手立达，引入成熟的紧密纺解决方案，实现纱线质量和产能的双重提升。

解决方案

为了满足日益增长的高性能纱线需求，立达售后团队建议将紧密纺装置COMPACTapron作为一项增值升级。该纱厂使用COMPACTapron试用套件成功开展了一系列试验，试验结果充分证明性能有所提升。基于上述成果，客户决定升级21台环锭细纱机G 37，每台配备1344锭，用于生产纱支范围在10 - 60英支的粘胶纱。

得益于独特的3D集聚技术，当紧密纺装置COMPACTapron将集聚区中的纤维输送通过负压槽时，纤维始终与网格圈保持特定距离，这可以确保所有纤维都能得到充分集聚。钳口之间的距离小于最短的纤维长度，因此可将纤维精确地引导通过集聚区，从而实现纱线强力的显著提升，性能优于同类竞争产品。此外，纤维的强化集聚效果可减少纱疵，改善纱线不匀度并减少毛羽。

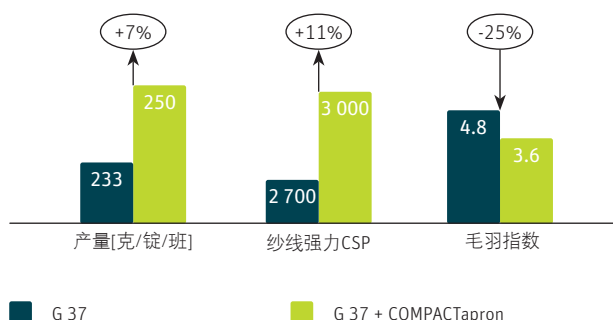
紧密纺装置COMPACTapron专为实现卓越运营而设计，采用简化的设计，采用单一大直径胶辊的简约结构，可实现近乎无绕花的运行效果。与其他四罗拉紧密纺系统相比，紧密纺装置COMPACTapron的能耗降低达60%。得益于优化的负压槽设计，可降低气流需求，通过使用现有的气动吸风系统，无需额外的风扇电机。这些优势使紧密纺装置COMPACTapron成为纱厂兼具性价比与可持续性的投资方案。

客户获益

作为一项突破性紧密纺技术，立达紧密纺装置COMPACTapron助力这家印度南部领先粘胶纱企业实现了生产速度与纱线品质两大看似对立目标的完美平衡，从而为Rajaguru Spinning Mills带来了切实优势。通过将紧密纺装置COMPACTapron安装到现有的环锭细纱机G 37上，使用100%粘胶纤维生产30英支的纱线时，具备以下优势：

- 纱线产能提高7%，
- 纱线强力增加11%，
- 纱线毛羽减少25%。

使用紧密纺装置COMPACTapron后，纱线产能、
纱线强力和毛羽指数均有所改善
100%粘胶、1.2D、38毫米、30英支、G 37、18 000转/分钟



客户感言

“紧密纺装置COMPACTapron是我们生产粘胶紧密纱的最佳解决方案。它助力我们提高纱线质量和产能，并在生产不同纱支时具有更高的灵活性。”

S Balu

印度Rajaguru Spinning Mills Pvt. Ltd.主席

紧密纺装置COMPACTapron采用即插即用的设计，与各种型号的立达环锭细纱机兼容。其多功能性使得纱厂能够优化原料使用、通过调整捻度来提高产能并灵活地响应各种市场需求。通过集成这种先进的紧密纺解决方案，纱厂可实现卓越的纱线质量，降低运营成本并提高总体产能。这证明了立达对创新、品质和可持续发展的承诺。

Rajaguru Spinning Mills Pvt. Ltd.
297/2 Sulai, Manikampalayam Road
Erode 638004, Tamil Nadu
India
admin@rajaguruspinningmills.com
www.rajaguruspinningmills.com

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3856-v1 zh 2602

www.rieter.com