

Autoconer 吸嘴升级： 三阳纺织有限公司提高了纱线产量，并降低了能耗



通过升级32台自动络筒机Autoconer 338的大吸嘴，中国三阳纺织有限公司将络筒机纱线产能提高了3%，并将能耗降低了13%。采用空气动力学设计的大吸嘴优化了气流，能够高效地从卷装上抓取上纱头。这将红灯率降低了55%，从而大大减少了挡车工的工作量。

面临的挑战

三阳纺织是领先的高支纱供应商，主要生产40英支到120英支的纱线。为了应对日益增长的针织纱需求，公司调整了其生产结构，以满足不断变化的市场需求。然而，由于竞争激烈，实现高利润率极具挑战，这促使公司降低生产成本。因此，提高产能和降低能耗成为了公司的首要任务。公司最初将重点放在其32台自动络筒机338上，这些设备已运行20多年。客户寻求合适的解决方案，以提高产能和能效。

解决方案

立达售后团队意识到了这一机会，作为试点项目在一台机器上对大吸嘴进行升级。新型大吸嘴经过一段时间的现场测试，三阳对其性能非常满意。因此，公司决定对其全部32台自动络筒机Autoconer 338（60锭）实施全面升级。

使用优化气流的高效大吸嘴替代原大吸嘴。新型大吸嘴采用经过空气动力学优化的内外形状，可实现极其高效的气流引导，从而能够降低能源成本。这使其即使在较低的吸风压力下也能实现高效的上纱头抓取，从而降低能耗并提高运行效率。

客户获益

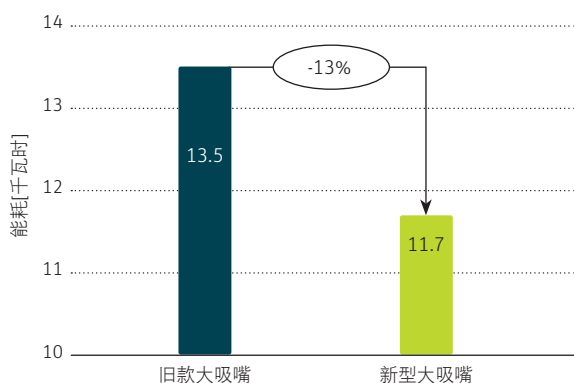
安装新型大吸嘴后，自动络筒机Autoconer 338的性能大幅提升。升级带来了以下关键优势：

- 降低了吸风压力要求，采用轻量化设计，可节能13%
- 机器效率提高3%，从而提高了产能
- 高效的上纱头抓取，红灯率降低55%
- 上纱头抓取失败率(SF)降低50%

通过这些改进，预计可在两年内收回投资。同时还减少了挡车工的工作量和维护成本，并延长了机器的使用寿命。

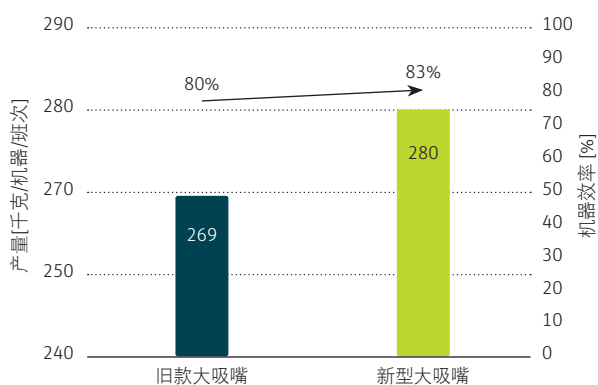
安装新型大吸嘴可实现节能

100%棉，60英支，自动络筒机Autoconer 338，60个槽筒，1 200米/分钟



安装新型大吸嘴可提高产能和机器效率

100%棉，60英支，自动络筒机Autoconer 338，60个槽筒，1 200米/分钟



Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com



客户感言

“大吸嘴升级使能效大幅提升13%。通过增强上纱头抓取能力，机器效率提高3%，从而减少了挡车工的工作量。此次升级极大地巩固了我们的市场地位。”

张胜

三阳纺织有限公司总工程师

Sanyang Textile Co. Ltd.

58 Yong Shen Road
Lijin County
Dongying City 257400
Shandong Prov.
China
T +86 54653 68006
F +86 54653 68001

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3820-v1 zh 2508

www.rieter.com