

刀盘打手

可形成最佳棉束的打手

您的受益：

- 使用寿命更长
- 凭借卓越的稳定性，实现可靠的生产流程
- 以适当的棉束大小优化运输和除杂
- 以独特的打手替代抓棉机UNIfloc A 1/2、A 10及A 11中所有之前的型号



刀盘打手

适用于抓棉机UNIfloc A 1/2、A 10及A 11

针对天然纤维和化学纤维而设计，刀盘打手确保了柔和的抓取，并为原料的后道工序做好最佳准备。

使用寿命更长

打手由29或39个刀盘组成，刀盘是由5 mm厚的不锈钢制成的。每个刀盘都被焊接到无缝精密筒管上，因此使用寿命更长。

可靠的生产流程

刀盘呈均匀的螺旋状分布，提高了精度，并减少了振动。因此，尘格和打手盘之间的阻塞降至最低。从而提高了生产流程的可靠性，并实现了最高产量。

最佳的运输和除杂

为了在优化运输的同时实现天然纤维的高效除杂，需要合适的棉束大小。得益于刀盘打手的特殊分布，能实现理想的棉束大小。因此，杂质、污垢及灰尘可在清棉工序初期柔和地除去。此外，优化的棉束大小将防止纤维在运输过程中被挤压。

装配

可由训练有素的公司技工进行改造装配。然而，我们建议首次改造装配应由立达服务工程师进行。每台机器的装配时间约为1个工作日。

订购信息

为处理订单，请您提供下列信息：

- 机器型号
- 机器年份
- 机器序列号



打手螺旋状分布可使纤维获得最佳开松，另外可以减小振动。



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 7283
aftersales@rieter.com

本资料中的图片及参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

2777-v2 zh 1605

www.rieter.com