

Otomatik sarım
Autoconer 338, 5, X5, 6, X6

RIETER

Propack FX ve Variopack FX

Daha yüksek bobin kalitesi ve iyileştirilmiş verimlilik

Avantajlarımız:

- Sonraki verimli işlemler için iyileştirilmiş bobin kalitesi
- Sarım işleminde daha yüksek verimlilik, daha kolay kullanım
- Elastik malzemeler için kararlı bobin oluşumu



İyileştirilmiş bobin kalitesi ve daha yüksek sarım hızları

Kuşak oluşum bölgeleri genellikle tamburlu sarımda bobin yapısının homojenliğine etki edebilecek rastgele sarılmış bobinlerdir. Kritik kuşak oluşum bölgelerini önlemek için Propack FX, elektronik bobin kuşak önleme sistemi geliştirilmiştir. Sağım işlemi sırasında iplik dolaşması, katmanların sıyrılması ve düzensiz boyama artık mazide kalmıştır. Propack FX kullanımı hem sarım işlemi, hem de sonraki işlemlerde verimlilik üzerinde olumlu bir etkiye sahiptir.



Kritik kuşak oluşum bölgelerine sahip bobin



Propack FX, kritik kuşak bölgesinin oluşmasını önlemeye yardımcı olur

Propack FX – sarım işlemi için sağladığı avantajlar

Kritik kuşak oluşum bölgelerinin ortadan kaldırılması sayesinde daha yüksek bobin kalitesi

- Bobin içinde ve bobinden bobine, bobin yoğunluğu arasında fark yoktur
- Çap sınırlaması yoktur

Daha yüksek verimlilik

- İplik kopuşu, temizleyici kesimi veya bobin değişiminden sonra sarımı başlatırken daha yüksek temas basıncı nedeniyle daha düşük bobin hızlanma süresi
- Her sarım ünitesindeki çerçeve temas basıncı için zaman alıcı mekanik ayar gerekmez

Basitleştirilmiş çalışma

- Merkezi çerçeve temas basıncı ayarı
- Çerçeve temas basıncının işletim biriminde merkezi olarak saklanması
- Farklı makinalarda tekrarlanabilir ayarlar

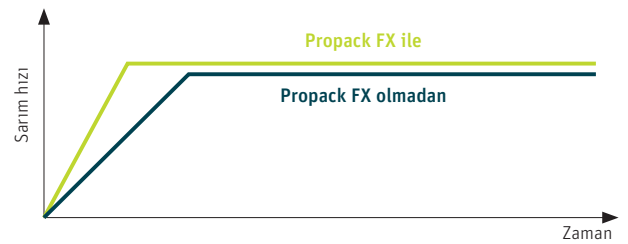
Propack FX – sonraki işlemler için sağladığı avantajlar

Artırılmış dokuma performansı

- Daha yüksek sarım hızları
- İpliğin sağımı sırasında dolaşma ve sıyrılan katman olmaz
- Çap sınırlaması yoktur, yüksek verimlilik için büyük çap

Artırılmış boyama performansı

- Bobin içinde eşit bobin yoğunluğu sayesinde bobinler eşit şekilde boyanır
- Merkezi ayarlar sayesinde aynı şekilde tekrarlanabilir boya sonuçları



Sarım ünitesinin tamburu için Propack FX başlatma kontrolü

Propack FX – çalışma prensibi

Tambur ve bobin arasındaki hız oranı sensörle izlenir. Kuşak oluşum bölgesi, örneğin tambur ve bobin arasında kritik hız oranına sahip bir bölge oluşturmak için kritik bir bobin çapına ulaşılmadan kısa bir süre önce çerçeve basıncı düşürülerek bobin, tambura doğru ek olarak belirli bir miktar daha kaydırılır. Bobin bu sayede kritik hız oranını atlar ve sarım, kritik kuşak oluşma hızının altında gerçekleştirilir. Bobin, kritik kuşak oluşum bölgesinin üzerine »kaldırılır«. Bu işlem kullanılan farklı tambur tiplerine özgü koşullara göre otomatik olarak koordine edilir. Tambur ve bobin arasında sürekli temas sayesinde sarım işleminin her aşamasında ipliğin bobin üzerine güvenli ve düzgün şekilde sarılması garanti edilir.

Variopack FX ile kusursuz biçimde şekillendirilen bobinler

Elastik malzemelerin sarımı için en önemli konu, bobin yapısının optimizasyonudur. Elastik özlü iplikler, Yün veya Yün-Siro iplikler gibi elastik malzeme bobinlerinin şekli, şişen kenarlar nedeniyle bozulma eğilimindedir. Etkileyen faktörler şunlardır:

- iplik gerginliği
- bobin temas basıncı
- malzemenin esneklik derecesi

Variopack FX, bobinlerde bobin kenarlarının dışarı taşmasını önleyerek sonraki işlemlerde daha iyi taşıma ve lojistik sağlar. Aşağıdaki iki resim, aynı koşullar altında aynı iplikle Variopack FX olmadan ve Variopack FX ile sarılmış bobinleri göstermektedir.



Variopack FX olmadan bobin



Variopack FX ile bobin

Çalışma prensibi

Variopack FX, şişen bobin kenarlarını etkileyen her iki faktörü de koordine eden iki sistemin, Autotense FX ve Propack FX'in akıllı bir birleşimidir. Sarım sırasında iplik, önceden hafifçe gerilir. İplik bobine geldiğinde başlangıç uzunluğuna "geri çekilmeye" çalışır. İşlem sırasında dış iplik katmanları artan basıncı iç katmanlara uygular. Bu iç katmanlar bu basınca dayanamaz. Belirli bir çapa ulaşıldığında iplik gövdesi çöker. İç iplik katmanları dışarı taşmaya zorlanır. Malzemenin esnekliği ne kadar yüksekse, bobin kenarlarının dışarı taşması o kadar belirgin olur.

Variopack FX sistemi, bobin oluşumu sırasında iplik gerginliği ve temas basıncı olmak üzere iki sarım parametresini, bobin kenarlarında dışarı taşma gerçekleşmeyecek şekilde koordine eder. İç katmanlar, dış katmanların basıncına daha iyi dayanabilecek kadar kararlı şekilde oluşturulduğundan bobin biçiminde kararlılık sağlanır. Bağımsız parametreler olan iplik gerginliği ve çerçeve basıncının optimum şekilde ayarlanması sayesinde iç katmanlar üzerindeki stres azaltılabilir.

Sonraki işlemler için sağladığı avantajlar

Variopack FX'li Autoconer, elastik ipliklerden daha büyük çaplarda mükemmel biçimde şekillendirilmiş bobin kenarlarına sahip bobinler üretebilir.

- Dışarı taşan bobin kenarları olmadan tek tip bobin oluşumu
- Sonraki işlemlerde optimum iplik sağım davranışı, sorunsuz sarım ve boyama.
- Sonraki işlemlerde ve bobinlemede sorunsuz taşıma söz konusudur, tamamı aynı şekle sahip bobinler artık birbirinin üzerine yerleştirilebilir.

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
Çin Halk Cumhuriyeti
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

www.rieter.com

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter yenilikleri patentlerle korunmaktadır.

3538-v1 tr 2211