

自动络筒

Autoconer 338、5、X5、6、X6

RIETER

Autoconer X6：全新开放式捻接块捻接技术

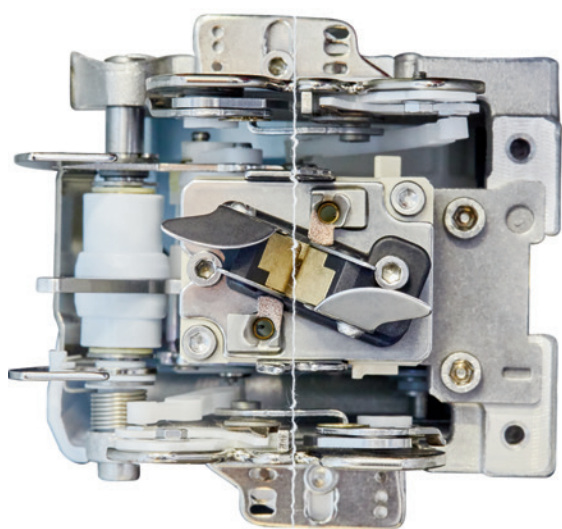
产品优势：

- 改善捻接质量
- 易于操作，通用性强
- 成套改装套件
- 应用广泛

开放式捻接块

显著优势

捻接技术



易于操作，通用性强

- 捻接块OZ1和OZ2用途广泛
- 宽泛的纱支范围可以共用近乎相同的设置，并可通过操作面板集中设置
- 无需设置导向板
- 采用开放式设计并具备出色节水能力，甚至可以干式捻接，清洁和维护要求更低
- 小部件，大优势：全新喂纱臂统一设定和统一校正使捻接质量具有更高的可复制性和稳定性

改善捻接质量

- 覆盖各种纱支范围，更高的平均捻接强度
- 适合整经、机织、针织的强力捻接接头，具有原纱般外观
- 捻接区更短（肉眼可见）
- 减少捻接失败率和捻接接头电清剪切次数
- 使用新设计优化气流

成套改装套件

- 开放式/闭合式捻接系统之间可轻松转换
- 适用于自动络筒机 Autoconer 338, Autoconer 5/X5, Autoconer 6/X6 的成套改装套件

应用

- 100%棉纱、棉混纺 (4英支至60英支), 可采用OZ2；60英支至130英支或更高支数的纱线，采用OZ1
- 棉弹力包芯纱、双芯纱、多芯纱 (4英支及更高) 采用OZ1或OZ2 (取决于应用) 和全新摩擦止退盖板
- 不适用于羊毛、亚麻、100%合成纱和工艺纱 (如芳纶)

将捻接提升至全新的高度

纱线捻接是络筒机的主要功能之一。所以，持续改进捻接工艺流程是自动络筒机Autoconer技术开发的重点工作之一。凭借最新的创新设计 - 开放式捻接块捻接技术，客户将受益于捻接工艺、捻接质量和操作方面（通用性）的改进。

开放式捻接块捻接技术 - 出色的捻接工艺和捻接质量

新型捻接块OZ1和OZ2用途广泛。凭借这款捻接块，纱厂可扩大棉纱捻接的纱支范围，此外与新的摩擦止退盖板结合后，还能用于弹力纱应用。

它在客户纱厂的测试中表现出非常好的捻接性能，退捻压力和加捻压力在整个纱支范围内变化很小。只需要对喂纱臂、退捻和加捻设置稍做改动即可。而且，只需在操作面板上集中地操作一下按钮，就能完成这些设置优化，这一点已经在全球安装的数百万套装置中得到证实。特别是气流设置尤其方便，因为您可以单独地优化退捻和加捻气流。

易于操作、通用性强、成套改装套件

不仅捻接工艺或捻接质量得到积极改善 - 挡车工还会发现该系统易于使用：减少了所需要的机械设置次数，并且极易清洁。由于自动络筒机Autoconer的捻接原理通用性强，这款全新的开放式捻接块捻接技术还可用来改装在早期的络筒机上，最早可以到Autoconer 338。采用旧型机器的纱厂可轻松切换闭合式和开放式捻接技术，提升捻接性能。

在弹力纱应用中的特殊优势

与新型摩擦止退盖板组合使用，捻接块OZ1在棉弹力包芯纱、双芯纱和多芯纱等应用中表现出优异的性能。具体来说，这种组合具有以下优势：

- 弹力纱干式捻接
- 实现用水量最小化
- 捻接区段弹力及在成品面料中依然保持弹性
- 捻接接头的染色效果好，可采用统一的染色工艺
- 莱卡包芯丝的丝头被很好地包覆在捻接头内部



Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织仪器有限公司

中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达有权根据需要随时进行修改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3454-v2 zh 2306