

Cilindro disco tambaleante
Para uso con UNIfloc A 1/2, A 10 y A 11

RIETER

Cilindro disco tambaleante

Un cilindro de disgregación para una formación óptima del copo



Su provecho:

- Vida útil
- Proceso de producción de confianza gracias a la excelente estabilidad
- Autorización tamaño copo para optimizar el transporte y la limpieza
- Cilindro de disgregación único para reemplazar todos los anteriores en UNIfloc A 1/2, A 10 y A 11

Cilindro disco tambaleante

Para usar en UNIfloc A 1/2, A 10 y A 11

Diseñado para fibras sintéticas y naturales, el cilindro del disco tambaleante garantiza una buena disgregación y una óptima preparación de la materia prima para los procesos posteriores.

Larga vida útil

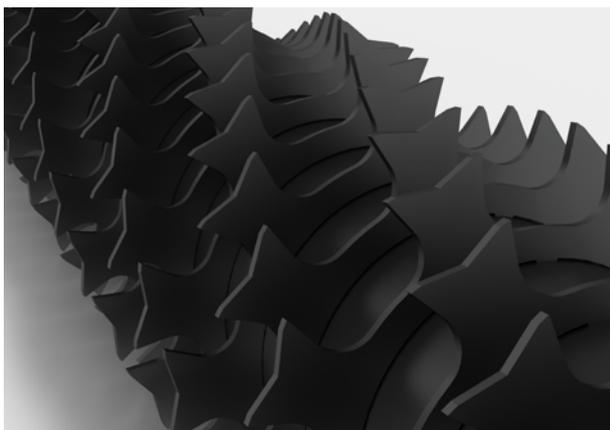
El cilindro de disgregación consta de 29 o 39 discos tambaleantes elaborados de acero inoxidable endurecido de 5 mm. Cada uno de los discos son soldados en un tubo continuo de precisión para proporcionar mayor vida útil.

Proceso de producción de confianza

Los discos están colocados regularmente y de forma helicoidal, lo cual mejora la precisión y reduce las vibraciones. Como consecuencia, se reduce el riesgo de bloqueo entre la rejilla y el disco dentado. Esto aumenta la fiabilidad del proceso de producción y aumenta la producción.

Transporte y limpieza óptimas

Para obtener una limpieza eficaz de las fibras naturales durante la mejora del transporte, se requiere la autorización del tamaño del copo. Gracias a la colocación especial de los dientes en el cilindro el disco tambaleante, se alcanza el tamaño ideal del copo. Como consecuencia, el polvo y las impurezas pueden ser eliminadas ligeramente al principio del proceso de limpieza. Paralelamente, la mejora del tamaño del copo evitará que las fibras sufran daños durante el transporte.



La colocación helicoidal de los dientes alcanza una apertura óptima de las fibras; por lo que se reduce también la vibración.

Montaje

La conversión puede ser llevada a cabo por un mecánico cualificado de la empresa. Sin embargo, recomendamos que la primera conversión sea realizada por un montador de Rieter. El tiempo de montaje es de aproximadamente 1 día laborable por máquina.

Detalles del pedido requeridos

Para procesar el pedido, se requiere la siguiente información:

- Tipo de máquina
- Año de construcción
- Número de máquina y número de serie



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 7283
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Los datos e ilustraciones en este prospecto y en el soporte de datos correspondiente se refieren a la fecha de imprenta. Rieter se reserva el derecho de realizar en cualquier momento y sin aviso especial aquellos cambios que considera necesarios. Los sistemas e innovaciones Rieter están protegidos por patentes.

2777-v3 es 2303