

Cilindro de disco oscilante  
Para uso com UNIfloc A 1/2, A 10 e A 11

**RIETER**

# Cilindro de disco oscilante

Um cilindro de desbaste para uma formação de flocos de fibras ideal



## Vantagens:

- Vida útil mais longa
- Processo de produção confiável mediante uma estabilidade excelente
- Tamanho dos flocos de fibras certo para otimizar o transporte e a limpeza
- Cilindro de desbaste único para substituir todos os antigos na UNIfloc A 1/2, A 10 e A 11

## Cilindro de disco oscilante

Para uso com UNIfloc A 1/2, A 10 e A 11

Concebido tanto para fibras naturais como sintéticas, o cilindro de disco oscilante garante um desbaste suave e uma preparação ideal da matéria-prima para o processo subsequente.

### Vida útil mais longa

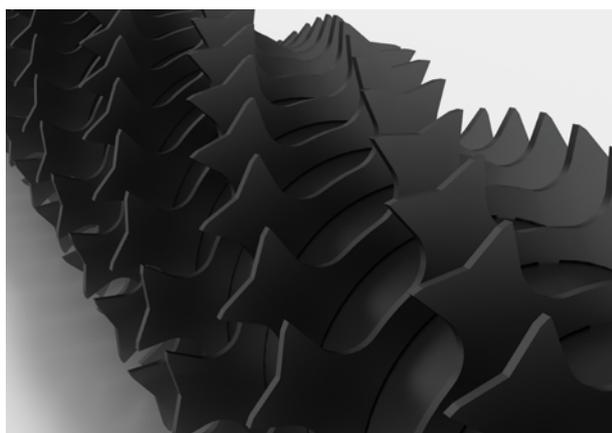
O cilindro de desbaste é composto por 29 ou 39 discos oscilantes feitos de 5 mm de aço inoxidável. Os discos individuais estão soldados a um tubo de precisão sem juntas, o que leva a uma vida útil mais longa.

### Processo de produção confiável

Os discos estão dispostos de forma helicoidal e uniforme, o que melhora a precisão e reduz as vibrações. Consequentemente, o risco de entupimento entre a grelha e o disco dentado é minimizado. Isto leva a um processo de produção mais confiável, bem como a uma maximização da produção.

### Transporte e limpeza ideais

Para alcançar uma limpeza eficiente das fibras naturais otimizando o transporte, é necessário o tamanho dos flocos de fibras correto. O tamanho dos flocos de fibras ideal é obtido graças à disposição especial dos dentes no cilindro de disco oscilante. Assim, o lixo, impurezas e poeiras podem ser suavemente removidos no início do processo de limpeza. Além disso, o tamanho dos flocos de fibras otimizado irá evitar que as fibras sejam sujeitas a tensão durante o transporte.



A disposição helicoidal dos dentes proporciona uma abertura ideal das fibras; além disso, a vibração também é reduzida.

### Montagem

A modificação construtiva pode ser efetuada por qualquer mecânico qualificado da empresa. No entanto, recomendamos que um montador da Rieter realize a primeira modificação construtiva. O tempo de montagem é de aproximadamente um dia de trabalho por máquina.

### Dados de pedido necessários

Para o processamento do pedido, são necessárias as seguintes informações:

- Tipo da máquina
- Ano de fabrico
- Número da máquina e número de série



**Rieter Machine Works Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 7283  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

Os dados e ilustrações desta brochura e do respectivo suporte de dados referem-se à data da sua impressão. A Rieter reserva-se o direito de em qualquer altura e sem aviso prévio proceder às alterações necessárias. Os sistemas e inovações da Rieter estão protegidos por patentes.

2777-v3 pt 2303