

Kit de mantenimiento del doffer

Máquinas de hilar a anillos y de hilatura compacta G 32 – G 38/K 44 – K 48

**RIETER**

## Kit de mantenimiento del doffer

Aumente la productividad con un rendimiento constante del doffer

### Ventajas:

- Mejora de la productividad gracias a un kit de mantenimiento
- Mantener siempre breve el tiempo del ciclo de mudada
- Prolongación de la vida útil de la máquina
- Mudada fluida y en todo momento



# Aumento de ganancias con el kit de mantenimiento del doffer

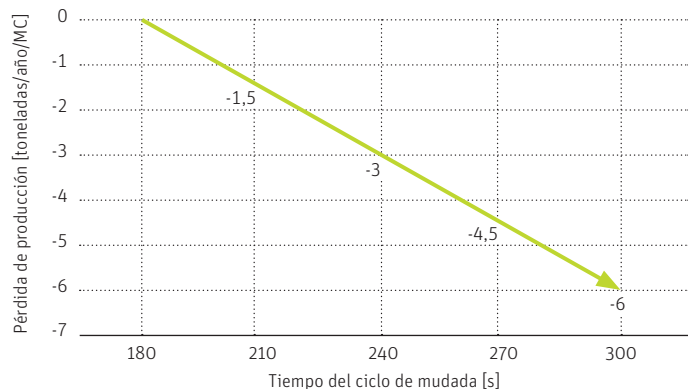
## La importancia del tiempo del ciclo de mudada

El mantenimiento frecuente y constante del doffer, la revisión del sistema y el restablecimiento de este tienen un efecto considerable en la eficiencia de la máquina, especialmente a mediano y largo plazo. Si el ciclo de mudada se retrasa, por ejemplo, debido a que la correa de SERVODisc se alargó, la productividad de la máquina de hilar disminuirá y afectará los costos.

Puede hacerse costoso reemplazar piezas individuales, como perfiles o cintas de tracción, y los perfiles o arrastradores de SERVOfguiding pueden interrumpir el ciclo de mudada.

Asimismo, una mudada correcta tiene un gran impacto en la capacidad de ejecución de la bobinadora automática. Las bobinas que no se bobinan correctamente pueden contener mucho hilo, que se debe cortar en la bobinadora automática y, en consecuencia, aumentan la cantidad de desperdicio y reducen la velocidad y el rendimiento de la bobinadora automática.

**Pérdida de productividad debido al aumento del tiempo del ciclo de mudada**  
Ne 30 algodón/1200 husos



## Mayor eficiencia de la máquina, rendimiento y rentabilidad

La productividad y el rendimiento de las máquinas de hilar a anillos dependen en gran medida de la función del doffer automático. Una mudada rápida y confiable tiene como resultado un mejor rendimiento de la hilandería.

El ciclo de mudada se compone de varios pasos. Comienza con la preparación de los tubos de bobinas vacíos y termina con el transporte de las husadas llenas a un carro o a la bobinadora automática. Es necesario que los sujetadores, los perfiles y las correas de accionamiento SERVODisc funcionen secuencialmente con un tiempo establecido para mudar de manera perfecta.

El doffer automático funciona con un tiempo del ciclo de mudada estándar de alrededor de 180 segundos. El funcionamiento a tiempo hace que el proceso de hilatura

sea más viable y optimiza los costos. También lleva a un reinicio fluido de la máquina con un mayor número de revoluciones del huso inicial.

Si el ciclo de mudada se retrasa por cualquier motivo, como una perturbación de la configuración, el desgaste de piezas o la avería de otros componentes, esto significará una considerable pérdida de producción. Tiempos de inactividad frecuentes de la máquina durante el ciclo de mudada pueden ocasionar un reinicio incorrecto de la máquina. Si el tiempo del ciclo de mudada se puede mantener en su nivel original, esto tendrá un efecto positivo en la rentabilidad y aumentará la producción en varias toneladas al año. En resumen: para lograr la producción deseada en la hilatura a anillos, el mantenimiento del doffer automático es fundamental.



## Mejora de áreas clave con componentes de alta calidad

El kit de mantenimiento del doffer ofrece diversos beneficios. Primero, el tiempo del ciclo de mudada se mantiene constante. Gracias a la mudada rápida y confiable, la máquina se ejecuta de manera sostenible y eficiente. Segundo, el kit de mantenimiento del doffer prolonga la vida útil de la máquina y aumenta la productividad gracias a que ofrece un enfoque de mantenimiento regular y proactivo. También reduce el tiempo de instalación gracias a que viene con piezas preensambladas. Además, minimiza el tiempo de mudada por fugas de aire y reduce la energía. El kit de mantenimiento del doffer consiste de los siguientes componentes principales:



1. Rueda completa 2. Cinta de tracción 3. Perfil de guía 4. Cabezal de perfil de guía 5. Perfil de la cobertura de SERVODisc\* 6. Portador de perfil 7. Anillo deslizando 8. Junta 9. Alzaválvulas 10. Arrastrador 11. Sujetadores 12. Resorte de presión 13. Mordaza 14. Pieza de montaje del interruptor de presión 15. Sujetador completo 16. Módulo de transferencia 17. Copa primavera 18. Bloque separador  
\* Perfil de la cobertura de SERVODisc sólo se ofrecerá para un modelo específico de máquina

## El mantenimiento ayuda a prolongar la vida útil de la máquina

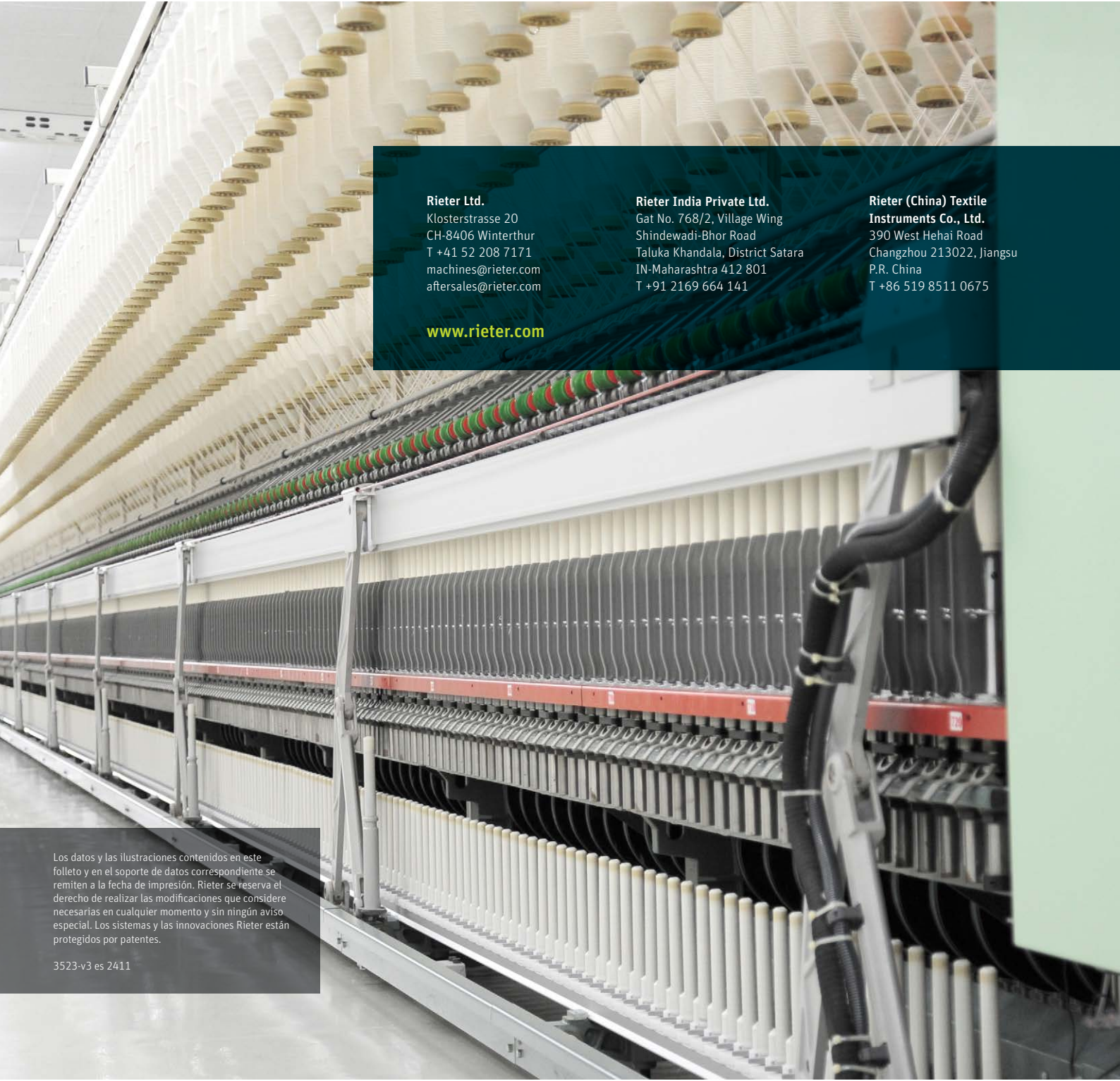
Los datos obtenidos en terreno de Rieter han mostrado que un mantenimiento completo del doffer cada ocho años puede prolongar la vida útil de la máquina en varios años. Para prolongar la vida útil de la máquina y, finalmente, ahorrar dinero, Rieter recomienda realizar de manera regular y constante todas las actividades de mantenimiento necesarias, como la lubricación, la limpieza, el restablecimiento y la revisión de piezas. Todas las tareas y los intervalos de tiempo se pueden encontrar en el manual de instrucciones. El kit de mantenimiento del doffer se diseñó para ofrecer los más altos niveles de rendimiento para máquinas de hilar a anillos.

Afecta la zona de los sujetadores, la zona de SERVODisc y la zona de ROBOLoad o de enlace:

En la zona de los sujetadores, una mudada económica garantiza una alta eficiencia. Con los nuevos sujetadores, es posible lograr velocidades operativas sin errores durante el ciclo de inflado y desinflado. Se proporciona aire comprimido a través

de nuevas juntas para lograr un tiempo del ciclo de mudada confiable. En la zona de SERVODisc, el SERVODisc del sistema de transporte de husadas funciona mediante peg trays sujetas a una cinta de transporte. Esto permite que los tubos y las husadas se ubiquen correctamente. La correa de SERVODisc, los perfiles de SERVODisc, los arrastradores y los alzaválvulas inferiores se reemplazan para permitir que SERVODisc funcione de manera más eficiente.

En la zona de ROBOLoad o de enlace, SERVODisc transfiere de manera confiable las husadas llenas a través del cargador de tubos de ROBOLoad a un carro o a la bobinadora automática. Los perfiles de SERVODisc, las poleas para correa de SERVODisc y otras piezas auxiliares se reemplazan para apoyar el proceso de bobinado. El servicio y la manufactura de Rieter se extienden por el mundo y responden rápidamente a las necesidades y solicitudes de los clientes.



**Rieter Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas y las innovaciones Rieter están protegidos por patentes.

3523-v3 es 2411