

Yüksek devirli (hızlı) iğler
Tüm Rieter ring ve kompakt iplik makinaları için

RIETER

Rieter iğleri

Enerji tasarrufu ve daha yüksek verim elde etmek için premium yüksek devirli iğler



Her uygulama için genişletilmiş
ürün portföyü yelpazesi

OLAĞANÜSTÜ

AVANTAJLAR

Yüksek devirli iğler



Üretim artışı

30.000 dev/dak'ya kadar maksimum dönüş hızı

Enerji tasarrufu

İğ tahrik elemanlarının optimal güç iletimi ve iğ yataklarının azaltılması sayesinde

Sektördeki en uzun operasyonel kullanım ömrü

Etkili çok seviyeli sönümleme sistemi sayesinde

Daha az bakım

Uzun yağlama döngüleri
Alt sarımsız sıkıştırma tacı

Esnek

Yeni makinayla birlikte veya mevcut makinanın modernizasyonu için tedarik edilebilir

Rieter iğleri

Maksimum verim için yüksek hassasiyet

Sürekli artan iğ hızları ve daha uzun makinalar, teknoloji komponentleri üzerindeki gereksinimleri önemli ölçüde artırmaktadır; bu durum ring ve kompakt eğirme iğlerini de kapsamaktadır. Yüksek hassasiyetli işleme, sorunsuz rulmanlar ve değişen koşullara uyumlu hale getirilmiş kasnak çapı, Rieter iğlerinin ayırt edici özellikleridir. Rieter iğleri mükemmel eşmerkezlilik sunar. Hassas rulman, iğin düzgün çalışmasını sağlar.

HPS iğ tasarımı

Devrimsel Novibra HPS tasarımı, klasik ring iplikçiliği değiştirmiştir ve 30.000 dev/dak'ya kadar olan iğ hızlarında eğirme için yeni olasılıkların önünü açmıştır. Bu patentli tasarım, yüksek devirli iğ teknolojisiyle eş anlamlı olmuştur.

Benzersiz hidrodinamik iki seviyeli yatak sistemi, eğirme işlemi sırasında meydana gelen dengesizlikleri etkili şekilde absorbe eder ve bu da sektördeki en uzun kullanım ömrünü ve uzun yağlama döngülerine olanak tanır. HPS tasarımına dayalı geniş iğ ürün yelpazesi, iplikhanelerin hem ekonomik hem de kalite ihtiyaçlarına optimum şekilde cevap verir.

1. seviye

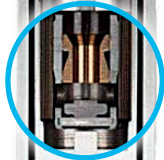


6,8 mm boyun yatağı, 18,5 mm'lik minimum iğ dibi çapına olanak tanır

Novibra patentli iğ soketi

Radyal yükün maksimum emilimi için yağlı metal yaylı manşon

2. seviye



Küre uçlu 4,5 mm dip yatağı, boyun yatağı yükünü azaltır

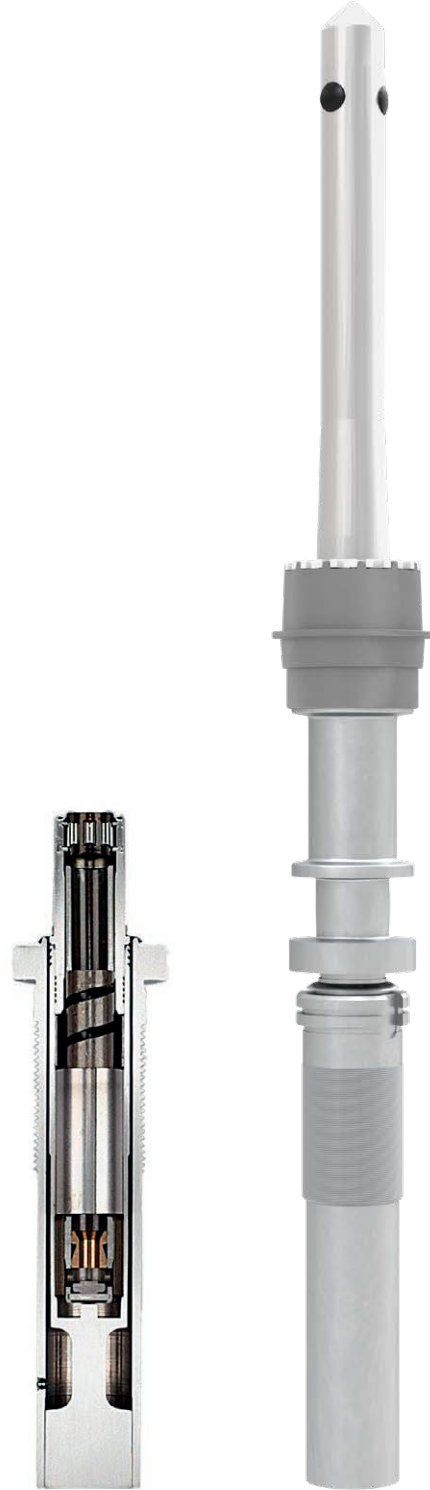
Etkili gürültü azaltımı için ikinci sönümleme sistemi (yalnızca NASA ve LENA ile)

HPS 25 iğ

Birinci sınıf ring ve kompakt iplik makineleri için ilk tercih iğler

En yüksek devirlerde üstün performans ve uzun kullanım ömrünü destekleyen Gürültü Emiş Sistemi Grubu ile donatılmış en yüksek devirlerde, düşük ses basıncı seviyeleri ve uygun enerji tüketimine sahip iğ.

İğ tipi	HPS 25
Uygulama	Tüm standart materyaller Ne 20 ve daha ince iplik numaraları için uygundur
İğ devri (dev/dak)	25.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	18,5
DUI (mm)	18, 20
Masura boyu (mm)	230'a kadar
Makine uyumluluğu	G 32, G 33, G 35, G 36, G 37, G 38, K 42, K 44, K 45, K 46, K 47, K 48



Çift sönümlerme düzenine sahip HPS 25 iğ ile gürültü emilimi

HPS 28 iğ

Maksimum verimlilik için yüksek hızlı iğ

Yeni HPS 28 iğler, 28.000 dev/dak hızlarına kadar yüksek hızlı eğirme yapmak için tasarlanmıştır. Aynı zamanda, yatak yüklerini ve gürültü seviyelerini belirgin ölçüde düşüren ikinci bir sönümleme sistemine de sahiptir. Düşük titreşim, minimum bakım gereksinimi ve uzun bir kullanım ömrü ile bu iğler üstün performans sergilerler

İğ içerisinde K bloğu olmadığı için iğ sadece yeni nesil ring ve kompakt iplik makinalarında kullanıma uygundur.

İğ tipi	HPS 28
Uygulama	Tüm standart materyallerde, Ne 20 ve daha ince iplik numaraları için
İğ devri (dev/dak)	28.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	18,5 mm
DUI (mm)	16, 18
Masura boyu (mm)	190'a kadar
Makina uyumluluğu	G37, G 38, K 47, K 48 (V3 ve sonrası)



Çift sönümleme düzenine sahip HPS 28 iği ile gürültü emilimi

LENA 25 iğ

Düşük enerjili ve gürültüyü emen iğ

LENA, üretim artışı, enerji tasarrufu, uzun ömür ve genel iplikhane ortamı ile iğ bakımının iyileştirilmesi için piyasa gereksinimlerini karşılamak üzere tasarlanmıştır. LENA iği, tüm standart malzemelerin Ne 40 ve daha ince iplik numaraları için uygundur ve 25.000 dev/dak'ya kadar hızlara ulaşabilir.

Avantajlar

- Ortalama %4 ila %6 enerji tasarrufu
- Patentli tek parça iğ insert'i sayesinde uzun ömür
- Özel korozyon önleyici işlem
- İkinci sönümleme sistemi ile gürültü azaltımı

İğ tipi	LENA 25
Uygulama	Tüm standart materyallerde Ne 40 ve daha ince iplik numaraları için
İğ devri (dev/dak)	25.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	17,5
DUI (mm)	18
Masura boyu (mm)	190'a kadar
Makine uyumluluğu	G 37, G 38, K 46, K 47, K 48



DUI 18 için uygun olan SERVOfrip ile birlikte enerji tasarruflu LENA iğleri

LENA 28 iğ

Düşük iplik üretim maliyetlerinde bir üst seviye

İğin en uygun şekilde seçilmesi, iplik kalitesinin istikrarlı olması ve yüksek verimlilik için çok önemlidir. Yeni LENA 28 iğ ile 28.000 dev/dak'ya kadar devirlere ulaşılabilir. Bu iğde yatak yükünü ve ses basıncı seviyesini büyük ölçüde azaltmak için ikinci bir sönümlleme sistemi bulunmaktadır. Düşük titreşim, daha az bakım ve uzun bir kullanım ömrü bu iğlerin ayırt edici özellikleridir.

İğ dibi çapı 18,5 mm veya 25 mm olan geleneksel iğlerle kıyaslandığında, 17,5 mm'lik LENA iği daha ince iplik numaraları için önemli avantajlar sağlar. LENA 5,8 mm boyun yatağı ve 3 mm dip yatağına sahiptir. Bu yatak boyutları 17,5 mm iğ dibi çapı ile birleştiğinde, LENA 28'i hızlı ve son derece enerji tasarruflu hale getirir. Yüksek hassasiyetli LENA 28 iği iki DUI boyutunda mevcuttur (DUI 18 ve DUI 16) ve pratikte en yüksek üretim değerlerine ulaşır. LENA'nın açılımı Low Energy Noise Absorption'dır (Düşük Enerjili Gürültü Absorbsiyonu).

Avantajlar

- Ortalama %4 ila %6 enerji tasarrufu
- Patentli tek parça iğ insert'i sayesinde uzun ömür
- Özel korozyon önleyici işlem
- İkinci sönümlleme sistemi ile gürültü azaltımı

İğ tipi	LENA 28
Uygulama	Tüm standart materyallerin Ne 40 ve daha ince iplik numaraları için uygundur.
İğ devri (dev/dak)	28.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	17,5
DUI (mm)	16, 18
Masura boyu (mm)	190'a kadar
Makina uyumluluğu	G 37, G 38, K 47, K 48 (V3 ve sonrası)



DUI 16 için uygun olan SERVOfrip ile birlikte LENA 28 iğleri

HPS 18 ve HPS 20 iğler

Özel pazarlar veya uygulamalar için ekonomik çözümler sunmak üzere özel olarak tasarlanmıştır

HPS 18 ve HPS 20 iğleri, konik tiplerden düz uçlu iğlere geçişte teknik bir devrim olmuştur. Rakipsiz iğ soketi, tüm Novibra iğleri için temel oluşturur. Daha düşük iğ hızları için tasarlanmış olup müşterilere ekonomik bir seçenek sunar.

Tahrik elemanlarının minimum dönüş hızlarında en yüksek iğ devri için 18,5 mm'lik minimum iğ dibi çapı.

İğ tipi	HPS 18
Uygulama	Tüm standart materyallerin Ne 20 iplik numaraları ve daha ince numaraları için uygundur
İğ devri (dev/dak)	18.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	18,5
DUI (mm)	18, 20
Masura boyu (mm)	230'a kadar
Makina uyumluluğu	G 32, G 33, G 35, G 36, G 37, G 38, K 42, K 44, K 45, K 46, K 47, K 48

İğ tipi	HPS 20
Uygulama	Tüm standart materyallerin Ne 20 iplik numaraları ve daha ince numaraları için uygundur
İğ devri (dev/dak)	20.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	18,5
DUI (mm)	18
Masura boyu (mm)	210'a kadar
Makine uyumluluğu	G 37



Özel uygulama için SERVOflex'li HPS 20

L HPS 18 iğ

Kaba iplik üretim süreçleri ve özel pazarlar veya uygulamalar için uygundur

L-HPS 18, kaba numaralar için tasarlanmış özel iğlerdir ve daha büyük masuralar alçaltılmış ve uzatılmış sönümleme manşonu sayesinde daha sert sönümleme sağlar.

L-HPS 18 iğleri 20.000 dev/dak'ya kadar hızlara ulaşabilir (iplik numarasına bağlı olarak). 18,5 ve 25 iğ dibi çapı, prosese ve malzemeye bağlı olarak sunulur.

İğ tipi	L HPS 18
Uygulama	Tüm standart materyallerin Ne 10 iplik numaraları ve daha ince numaraları için uygundur
İğ devri (dev/dak)	20.000'e kadar
İğ dibi çapı (mm)	18,5, 25
DUI (mm)	20
Masura boyu (mm)	250'a kadar
Makine uyumluluğu	G 32, G 33, G 35, G 36, G 37, G 38



Kaba iplik işlemleri için daha sert sönümlemeli L HPS 18

SERVOfrip

Rieter iğleriyle alt sarımsız kontrollü takım çıkarma

Rieter'in patentli SERVOfrip sıkıştırma tacı ile birlikte Rieter iğleri, minimum elyaf uçuntusuyla sorunsuz bir takım değişirme prosesini garanti eder. Bu durum, iplikhanede daha konforlu çalışma koşulları, operatör için daha az efor ve ring iplik makinasının iyileştirilmiş çalışma performansı ile sonuçlanır.

Rieter iğleri ve SERVOfrip sıkıştırma tacının kombinasyonu, bakım çabası ve ham madde kullanımında önemli tasarruflar sağlar. Enerji tasarruflarıyla birlikte bu durum, net ekonomik avantajlar sunar.



SERVOfrip: değiştirilebilir, alt sarımsız özgün takım çıkarma, Rieter ring iplik ve kompakt iplikçilik makineleri için

SERVOfrip parçaları	Parça numarası ve açıklaması
Bıçak 1	11177018 – bıçak DUI 18 30,5-0,3 11177019 – bıçak DUI 20 30,5-0,3
Kayar bilezik 2	11240298 - kayar bilezik R36 11176956 – kayar bilezik 36 – 40 11176957 – kayar bilezik 42 – 45 11176947 – kayar bilezik 48 – 51 11176948 – kayar bilezik 54
Sıkıştırma tacı 3	11194035 – sıkıştırma tacı komple DUI 16 10110204 – Sıkıştırma tacı komple DUI 18 10089568 – Sıkıştırma tacı komple DUI 20



SERVOfrip bıçağı, takım çıkarma sırasında ipliği hatasız bir şekilde keser ve makinanın çalışmaya başlaması sırasındaki iplik kopuşlarını önler. Rieter, takım çıkarmadan önce iplik bükümünü azaltan bir teknoloji geliştirmiştir. SERVOfrip bıçağı ile birlikte kullanıldığında, takım çıkarırken yüksek mukavemetli iplikler veya özlü iplikler bile düzgün şekilde kesilebilir.

LUBRICO L15

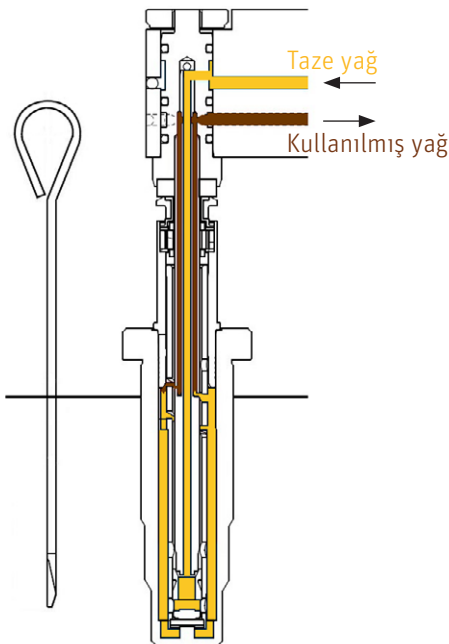
Yüksek hızlı iğler için yağlama bakım cihazı

Her türlü iğ yuvasını kolayca bakıma almak için Rieter, LUBRICO L15 yağlama cihazını sunar. Bu hepsi bir arada cihaz, hem ilk yağ dolumu hem de yağ değişimi için kullanılır ve aynı zamanda iğ rulmanını temizler.

LUBRICO L15, taze yağı iğ rulmanına doldururken aynı anda atık yağı tahliye eder. Bu sayede yağ, sadece doğru seviyede tamamen değiştirilmez, aynı zamanda iğ rulmanı da kullanılan yağdan temizlenir. Yağlama başlığının tasarımı sayesinde, rulmandan geçirilen yağ miktarı ne olursa olsun, iğ rulmanındaki yağ seviyesi dolumdan sonra sabit kalır. Çıkarılabilir yağ bidonu sayesinde yağlama işlemleri son derece kolaydır.

İğ çalışma devrinden bağımsız olarak iğ yağının tavsiye edilen değiştirme aralığı 12 aydır. Planlı makina bakımı sırasında yağ seviyesinin ve yağ kalitesinin rastgele testleri yapılmalıdır. Yağın yenilenmesi, daha iyi çalışma performansı, tutarlı enerji tüketimi ve uzun bir kullanım ömrü sağlar.

LUBRICO L15, aşağıdaki parça numarası ve açıklaması ile Rieter yedek parça sipariş internet mağazası ESSENTIALorder üzerinden kolayca sipariş edilebilir.



LUBRICO L15 yağlama tertibatı



Tüm iğ ürün yelpazesi için yağlama başlığı

Parça numarası ve açıklaması

11016439 – L15 yağlama tertibatı
10508699 – LENA yağlama parçası
10964720 – HPS yağlama parçası

Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675

Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter inovasyonları, patentlerle korunmaktadır.

3739-v1 tr 2505