

高速锭子
适用于所有立达环锭细纱机和紧密纺纱机

RIETER

立达锭子

优质高速锭子，可降低能耗并提高产能



更丰富的产品组合，
适合各种应用

显著 优势

高速锭子



产量更高

锭速高达30 000转/分钟

节能

锭子驱动元件实现了最佳动力传递，减少了锭子轴承

业界出色的使用寿命

采用有效的多级减振系统

减少维护

润滑周期长

夹纱器可实现无回丝落纱

灵活性

可随新设备配套供应或作为现有设备的升级选项

立达锭子

高精度实现高产能

不断提高了的锭速和更长的机器使用寿命显著增加了对工艺部件的要求，这无疑包括环锭纺和紧密纺锭子。高精度加工、免维护轴承和适应各种工况的锭盘直径是立达锭子的显著特点。立达锭子可实现理想的同心度。精密轴承可确保锭子平稳运转。

HPS锭子设计

诺维巴革命性的HPS锭子设计改变了传统环锭纺，为高达30 000转/分钟的纺纱速度开启了新前景。这项专利设计已成为高速锭子技术的代名词。

独特的液压两级轴承系统可有效抵消纺纱过程中产生的不平衡力，从而实现行业内最长的使用寿命和更长的润滑周期。基于HPS设计的各种锭子在经济性和质量要求方面为纱厂提供了最佳解决方案。

1级



6.8毫米颈部轴承允许的最小锭盘直径
为18.5毫米

诺维巴专利锭胆

含油金属弹簧套筒可最大限度地吸收径向负荷

2级



带球面接触点的4.5毫米底部轴承可降低颈部轴承负荷

辅助减振系统可有效降低噪声
(仅限NASA和LENA锭子)

HPS 25锭子

优质环锭细纱机和紧密纺纱机的首选锭子

配备降噪系统的锭子，适用于高转速，可降低噪音并优化能耗，保障卓越性能的同时延长使用寿命。

锭子类型	HPS 25
应用	适用于所有标准原料的20英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达25 000
锭盘直径（毫米）	18.5
DUI（毫米）	18、20
纱管长度（毫米）	可达230
设备兼容性	G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38、K 42、K 44、K 45、K 46、K 47、K 48



HPS 25低噪音锭子采用双重减振结构

HPS 28锭子

高速锭子实现高产能

新型HPS 28锭子的锭速高达28 000转/分钟，专为高速纺纱而设计。采用了辅助减振系统，可显著降低轴承负荷和噪声水平。低振动、维护少且使用寿命长，以其优越的性能脱颖而出。

无K型挡块设计，专用于新一代环锭细纱机和紧密纺纱机。

锭子类型	HPS 28
应用	适用于所有标准原料的20英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达28 000
锭盘直径（毫米）	18.5毫米
DUI（毫米）	16、18
纱管长度（毫米）	可达190
设备兼容性	G37、G 38、K 47、K 48（V3以上）



HPS 28低噪锭子采用双重减振结构

LENA 25锭子

节能低噪锭子

LENA专为满足市场对提高产能、节约能源、延长使用寿命和改善整体纱厂环境以及锭子维护而设计。LENA锭子适用于所有标准原料的40英支和更高的纱线支数，速度高达25 000转/分钟。

优势

- 平均节能可达4%至6%
- 专利一体锭胆，使用寿命长
- 特殊防腐蚀处理
- 通过辅助减振系统降低噪声

锭子类型	LENA 25
应用	适用于所有标准原料的40英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达25 000
锭盘直径（毫米）	17.5
DUI（毫米）	18
纱管长度（毫米）	可达190
设备兼容性	G 37、G 38、K 46、K 47、K 48



节能型LENA锭子配备SERVOgrip夹纱器，适用于DUI 18

LENA 28锭子

树立了低纱线生产成本的新标杆

选择最佳的锭子是实现高产以及稳定优异纱线质量的关键。新型LENA 28锭子转速可达28 000转/分钟。该锭子配备了辅助减振系统，可显著降低轴承负荷和噪声水平。低振动、维护少和使用寿命长是这种锭子的显著特点。

与锭盘直径为18.5毫米或25毫米的传统锭子相比，锭盘直径17.5毫米的LENA锭子在加工细支纱时具有明显优势。LENA配有5.8毫米的颈部轴承和3毫米的底部轴承。这种轴承尺寸加上17.5毫米的锭盘直径，使LENA 28既快速又高度节能。高精度LENA 28锭子有两种DUI尺寸（DUI 18和DUI 16）可供选择，在实践中可实现极高的产量。LENA代表节能降噪。

优势

- 平均节能可达4%至6%
- 专利一体锭胆，使用寿命长
- 特殊防腐蚀处理
- 通过辅助减振系统降低噪声

锭子类型	LENA 28
应用	适用于所有标准原料的40英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达28 000
锭盘直径（毫米）	17.5
DUI（毫米）	16、18
纱管长度（毫米）	可达190
设备兼容性	G 37、G 38、K 47、K 48（V3以上）



LENA 28锭子配备SERVOgrip夹纱器，适用于DUI 16

HPS 18和HPS 20锭子

专为满足特殊市场或应用的要求而设计的经济型解决方案

HPS 18和HPS 20锭子实现了从尖脚型到平底锭子的技术革新。无与伦比的锭胆为所有诺维巴锭子奠定了基础。它专为较低的锭速而设计，为客户提供了一种经济的选择。

具有18.5毫米的最小锭盘直径，可在极低的驱动元件速度下实现极高的锭速。

锭子类型	HPS 18
应用	适用于所有标准原料的20英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达18 000
锭盘直径（毫米）	18.5
DUI（毫米）	18、20
纱管长度（毫米）	可达230
设备兼容性	G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38、K 42、K 44、K 45、K 46、K 47、K 48

锭子类型	HPS 20
应用	适用于所有标准原料的20英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达20 000
锭盘直径（毫米）	18.5
DUI（毫米）	18
纱管长度（毫米）	可达210
设备兼容性	G 37



配备SERVOgrip夹纱器的HPS 20，适用于特定应用

L HPS 18锭子

适用于低支纱加工和特殊市场或应用

L HPS 18是专为低支纱和更大的纱管而设计的特殊锭子，采用位置更低和更长的减振套筒，具有更好的减振性能。

L HPS 18锭子的锭速高达20 000转/分钟（取决于纱线支数）。提供18.5毫米和25毫米两种锭盘直径，具体取决于工艺和原料。

锭子类型	L HPS 18
应用	适用于所有标准原料的10英支和更高的纱线支数
锭速（转/分钟）	高达20 000
锭盘直径（毫米）	18.5、25
DUI（毫米）	20
纱管长度（毫米）	可达250
设备兼容性	G 32、G 33、G 35、G 36、G 37、G 38



L HPS 18具有更好的减振性能，适合低支纱加工

SERVOgrip夹纱器

使用立达锭子实现可控的无回丝落纱

与立达专利SERVOgrip夹纱器结合使用，立达锭子可确保顺畅落纱，并减少飞花。这可以改善纱厂的工作环境，减少挡车工的工作量，并提高环锭细纱机的运行性能。

通过将立达锭子与SERVOgrip夹纱器相结合，可显著减少维护工作并节省原料。加上节能，形成显著的经济效益。



SERVOgrip夹纱器：可更换，真正的无回丝落纱，适用于立达环锭细纱机和紧密纺纱机

SERVOgrip夹纱器零件		零件号和描述
切刀 1		11177018 - 切刀DUI 18 30.5-0.3 11177019 - 切刀DUI 20 30.5-0.3
滑环 2		11240298 - 滑环R36 11176956 - 滑环36 - 40 11176957 - 滑环42 - 45 11176947 - 滑环48 - 51 11176948 - 滑环54
夹纱器 3	11194035 - 夹纱器总成UI 16 10110204 - 夹纱器总成UI 18 10089568 - 夹纱器总成UI 20	



SERVOgrip切刀能在落纱时能可靠地切断纱线，并可防止出现断头。立达开发出一种可在落纱前降低纱线捻度的技术。当与SERVOgrip切刀结合使用时，即使是高强力纱线或包芯纱也能够在落纱时精准切断。

LUBRICO L15

高速锭子润滑维护装置

为便于维护各种锭胆，立达提供了润滑装置LUBRICO L15。这种一体化设备既能用于首次注油和换油，同时也能用于清洁锭子轴承。

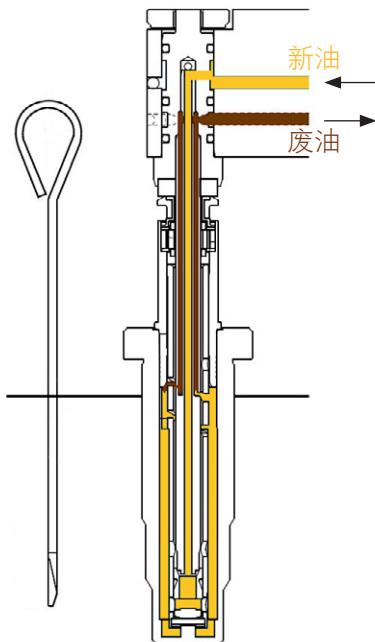
LUBRICO L15可将新的润滑油注入锭子轴承，同时排出废油。这一设计不仅能在准确的油位换油，同时也能将锭子轴承中的废油冲刷干净。注油头采用独特的设计，无论通过轴承泵入的油量如何，锭子轴承的油位在注油后保持不变。采用可拆卸的油罐，可轻松处理油液。

建议每12个月更换一次锭子油，与锭速无关。在设备定期维护期间，应对油位和油质进行随机抽查。及时补充润滑油，可实现更出色的运行性能和稳定的能耗，并延长使用寿命。

根据以下零件号和描述，可通过立达备件订购商城ESSENTIALorder轻松订购LUBRICO L15。



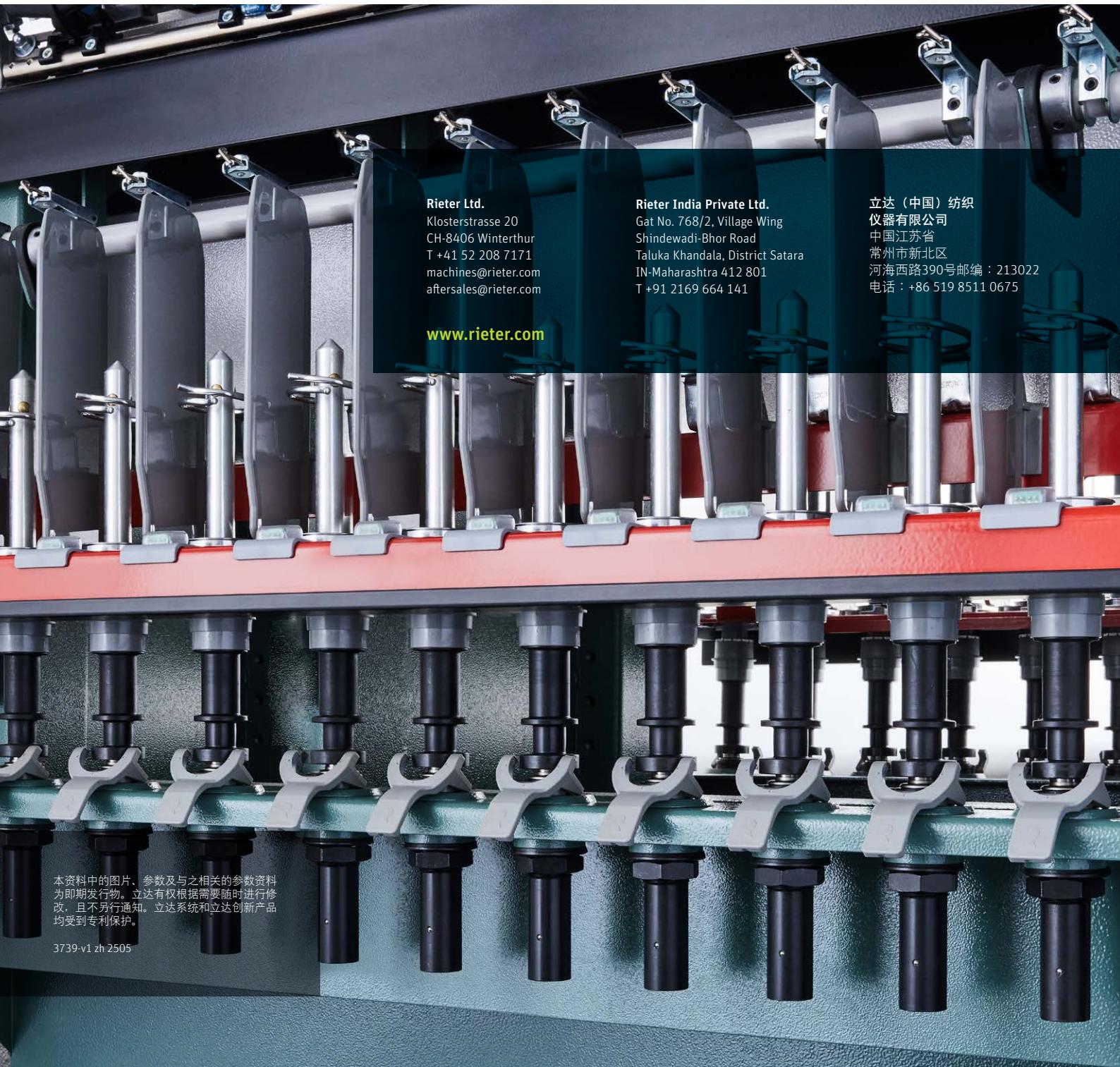
润滑装置LUBRICO L15



适用于全系列锭子的注油头

零件号和描述

-
- | |
|---------------------|
| 11016439 - 润滑装置L15 |
| 10508699 - 润滑插件LENA |
| 10964720 - 润滑插件HPS |
-



Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

www.rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

立达（中国）纺织
仪器有限公司
中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料
为即期发行物。立达有权根据需要随时进行修改，
且不另行通知。立达系统和立达创新产品
均受到专利保护。

3739-v1 zh 2505