



HP-GX 3010

Braccio di pressione per filatoi ad anello per fibre corte

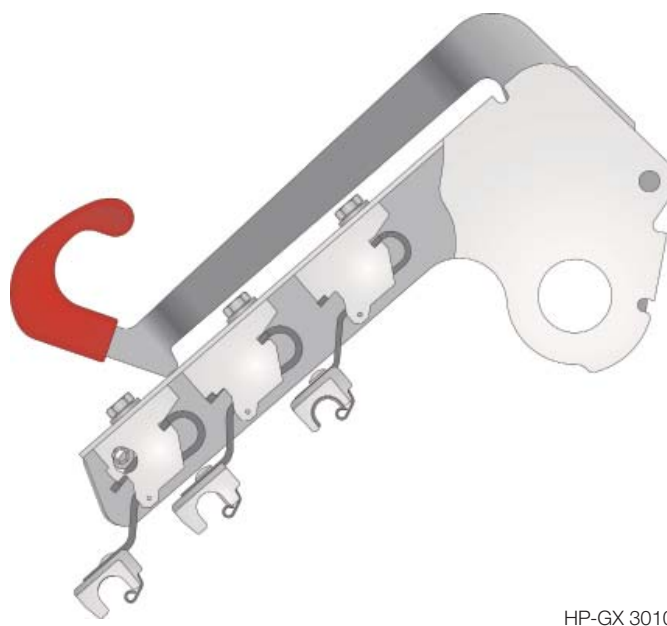
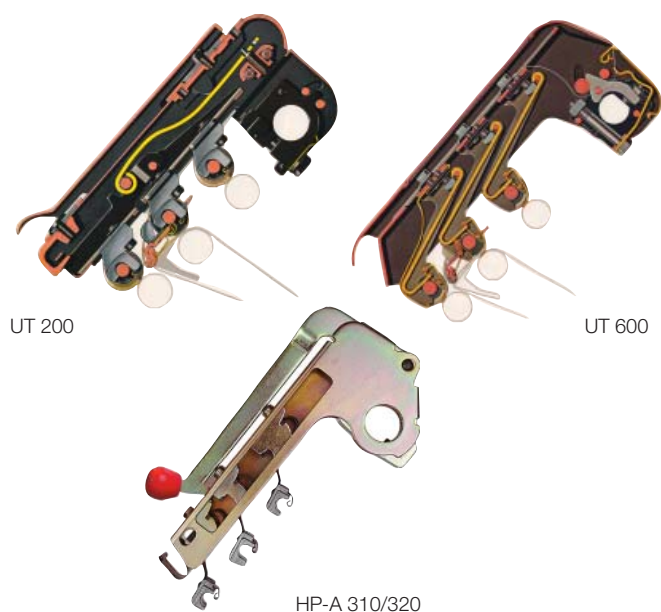


Il braccio di pressione HP-GX 3010-E per la filatura compacta con il sistema di filatura compacta EliTe®CompactSet

HP-GX 3010 soddisfa i requisiti più elevati di filatura d'alta qualità con i bracci di pressione:

- Qualità ottimale del filato
- Alta stabilità di tutti i parametri del filato
- Variazione minima di tutti i valori di qualità del filato
- Variazione minima tra le singole teste di filatura
- Realizzazione di altissimi stiri
- Massima facilità d'uso
- Nessuna limitazione per l'impiego di materie prime
- Non usurabile

Pietre miliari nella storia dei bracci di pressione SUESSEN



Da decenni SUESSEN impone continuamente nuovi parametri grazie al concetto dei bracci di pressione dotati di molle a lamina, un concetto applicato con successo da oltre 50 anni sul mercato.

Grazie ai bracci UT, SUESSEN presenta già nel 1956 il primo braccio di pressione dotato di molle a lamina sul mercato.

Nel corso dei decenni sono state aggiunte migliorie e modifiche successive anche nei filatoi per filati pettinati e nei banchi a fusi.

Nel 1988 SUESSEN ha messo a punto il braccio di pressione HP-A completamente rinnovato. Per la filatura dal nastro di stiratoio (procedimento RingCan) SUESSEN realizza stiri totali maggiori di oltre 200 volte con il modello HP-A320.

L'alto rendimento della famiglia dei bracci di pressione HP è rinomato in tutto il mondo. Tale rendimento rappresenta, tra l'altro, un fattore determinante, perché il sistema di filatura compatta EliTe® si è imposto a livello mondiale come il sistema di filatura compatta principale per la filatura delle fibre corte e dei filati pettinati.

Il sistema di filatura compatta EliTe® di SUESSEN, basato sui bracci di pressione HP-A e HP-GX, è il sistema di compattazione di maggior successo al mondo.

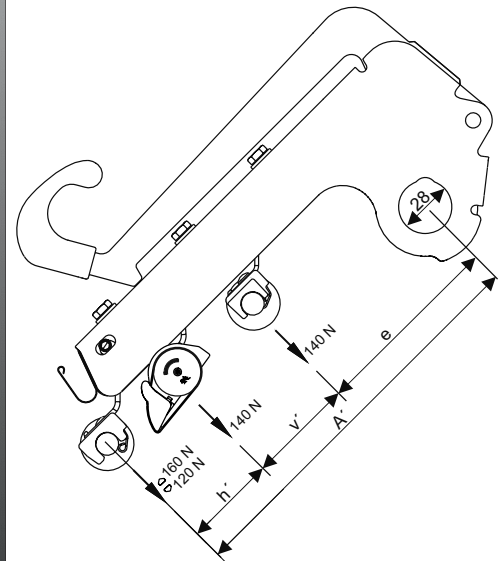
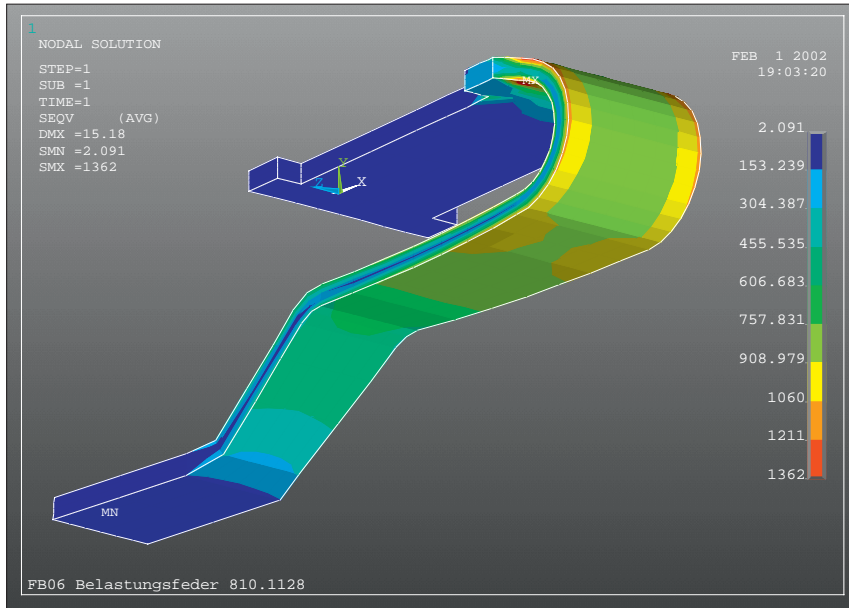
Tale successo si basa sul lavoro di ricerca e sviluppo continuo ed orientato al mercato dei prodotti SUESSEN.

In collaborazione con i nostri clienti e fidando sull'annosa esperienza dei tecnici del nostro reparto di ricerca e sviluppo è stata compiuta la fase di sviluppo successiva, il cui risultato è HP-GX 3010.

In questo modo il comprovato sistema dotato di molle a lamina ha dimostrato di nuovo di essere il più adatto a soddisfare i requisiti imposti dal mercato.

HP-GX 3010 innalza ancora una volta il parametro di valutazione per il braccio di pressione.

Caratteristiche di diversificazione di HP-GX 3010



Principio di carico senza attrito

Il cuore di HP-GX 3010 è la pressione diretta senza attrito dei cilindri superiori mediante le molle a lamina e l'alloggiamento senza gioco delle molle disposte nella guida. La molla a lamina serve contemporaneamente come elemento guida ed impedisce che le forze trasversali possano influenzare la posizione del cilindro superiore.

La lavorazione supplementare degli alloggiamenti più diffusi dei cilindri superiori dell'unità di pressione assicura un orientamento perfetto dei cilindri superiori.

HP-GX 3010 possiede la funzione di semi-carico

Regolazione della sporgenza del cilindro superiore d'uscita
La sporgenza è regolata precedentemente in fabbrica per HP-GX. HP-GX 3010 di SUESSEN è il solo braccio High-End in cui è possibile adattare successivamente la sporgenza ai requisiti tecnici speciali di filatura del cliente.

Rivestimento del braccio resistente alla corrosione

La superficie di HP-GX 3010 è particolarmente resistente ai mezzi aggressivi e resiste ai requisiti più severi dell'applicazione industriale.

La prova di corrosione eseguita da un laboratorio indipendente ha dimostrato nel caso specifico una resistenza tre volte maggiore rispetto a quella raggiungibile finora.

Impugnatura ergonomica

In collaborazione con il cliente SUESSEN impiega un'impugnatura sviluppata in conformità ai principi ergonomici. Il disegno ottimizzato facilita l'azionamento e migliora l'uso.

Gabbiette HP-GX



Gabbiette HP-GX-AC (AC = Active Cradle)

Il principio delle gabbiette stabili garantisce una pressione costante sul bordo anteriore delle gabbiette, senza dover utilizzare un'ulteriore molla imprecisa. Inoltre, la geometria delle gabbiette consente distanze brevissime tra i punti di bloccaggio. Utilizzando plastiche speciali, nella cinghietta superiore l'attrito che si forma è pressoché inesistente e la gabbietta è lo stesso altamente resistente e non deformabile.

Grazie a un bordo di rinvio caricato a molla, l'Active Cradle compensa automaticamente con estrema facilità gli sbalzi di tensione e le differenze in termini di lunghezza delle cinghiette superiori. In questo modo è possibile utilizzare spesso distanziatori delle gabbiette più stretti e anche il cambio delle cinghiette è reso più semplice grazie ai bordi di rinvio mobili.

Gabbiette HP-GX-C

Per la filatura di cotone con fibre medie o lunghe, vengono offerte gabbiette più lunghe tipo M (per fibre medie) e tipo L (per fibre lunghe).



PINSpacer e PINSpacer NT

Il nuovo PINSpacer NT (Nuova Tecnologia) è il risultato di intensi studi. Con esso si è riusciti a realizzare una chiara distinzione fra i due parametri di installazione "larghezza della bocca" e "spessore del distanziatore".

Il nuovo PINSpacer offre ulteriori possibilità di regolazione. Mantenendo inalterata la larghezza della bocca, lo spessore del Pin può essere adattato alle esigenze della filatura mediante 5 valori diversi.

Grazie alla sezione ovale del PIN NT, diventa impossibile che il fascio di fibre gli passi sopra. Inoltre, grazie alla inclinazione del Pin, il fascio di fibre viene accompagnato a passargli sotto.

I PINSpacer NT possono essere impiegati con tutte le gabbiette della SUESSEN e con ogni scartamento.

Cilindri superiori HP-GX-R



I cilindri superiori HP-GX-R di SUESSEN sono cilindri folli dotati di mantelli non sfilabili. La sella standard più diffusa favorisce inoltre la guida e l'esattezza del posizionamento dei cilindri superiori.

I cilindri superiori d'entrata e d'uscita possono essere forniti a scelta senza rivestimenti oppure con rivestimenti rettificati di tutte le specifiche comuni.

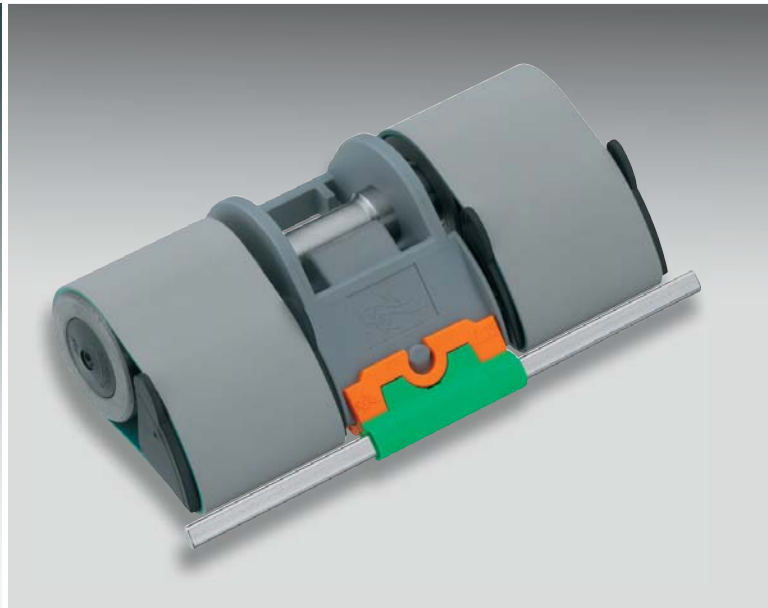
I precisi cilindri superiori delle gabbiette hanno un mantello di 25 mm di diametro. Questo garantisce un funzionamento perfetto della cinghietta ed impedisce l'accumulo di sporco.

I cilindri superiori possono essere forniti in due qualità:

- HP-GX-R SD – Standard
- HP-GX-R MS – “Micro-Seal” (guarnizione tipo micro)

Dati tecnici

Fibre	Cotone, fibre sintetiche e loro mischie		
Gabbietta	HP-GX-AC K – fino a 42 mm di lunghezza delle fibre HP-GX-C M – da 41 a 50 mm di lunghezza delle fibre HP-GX-C L – da 48 a 65 mm di lunghezza delle fibre		
Lunghezze delle cinghiette superiori	HP-GX-AC K – 37,0 x 30 mm HP-GX-C M – 41,5 x 30 mm HP-GX-C L – 51,3 x 30 mm		
Scartamento fusi	70 / 75 / 82,5 mm		
Cilindri superiori	Standard: HP-GX-R SD Opzionale: HP-GX-R MS Senza rivestimenti o con rivestimenti rettificati		
Sella	Ø 11,36 mm con innesto Ø 9,5 mm x 16,2 mm		
Rivestimenti dei cilindri superiori/cinghiette	Di tutti i produttori rinomati secondo il desiderio del cliente		
Rivestimenti dei cilindri superiori – possibili diametri	28 – 35 mm		
Pressioni di carico		Convenzionale	Filatura compatta
	Entrata:	140 N	140 N
	Intermedio:	140 N	140 N
	Uscita:	Fase I 120 N Fase II 160 N	140 N 190 N
Semi-carico	Tutti i cilindri superiori 40 – 70 N		
Distanziatori della gabbietta	2,5 – 6,0 mm		
PINSpacer	2,0 – 5,0 mm		
PINSpacer NT	2,25 – 4,0 mm		
Distanza della barra di supporto del cilindro superiore d'uscita	A' = 206,5 mm (filatura compatta: A' = 207,5 mm)		
Regolazione sporgenza standard/ EliTe®Compact	b = 3,5 mm / 4,5 mm (regolazioni di fabbrica)		
Lunghezza max. campo di stiro standard/ EliTe®Compact	h'+v' = 146,5 mm / 147,5 mm		
Lunghezza del campo di stiro principale h'	Con gabbietta HP-GX-AC K – 49,5 mm (regolazione di fabbrica)		
	Con gabbietta HP-GX-C M – 57,5 mm		
	Con gabbietta HP-GX-C L – max. 73 mm		
Lunghezza del campo di prestiro v'	Con gabbietta HP-GX-AC K – min. 46 - 70 mm		
	Con gabbietta HP-GX-C M – usuale 60 - 80 mm		
	Con gabbietta HP-GX-C L – mass. 73 mm		



Suessen is built on a solid foundation. In conjunction with the sister companies, Bräcker, Graf and Novibra, Suessen is securely embedded in the network of total solution and application expertise in yarn processing.

Bräcker www.bracker.ch
Graf www.graf.ch
Novibra www.novibra.cz

Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Straße 4
73079 Süssen
Germany
Phone +49 7162 15-0
Fax +49 7162 15-367
mail@suessen.com

American Suessen Corporation

P.O. Box 7147
Charlotte NC 28241
USA
Phone +1 704 588 2365
Fax +1 704 588 3945
asc@americansuessen.com

www.suessen.com