



HP-GX 3010

Kısa Ştapelli Ring İplik Makineleri İçin Baskı Tabancası

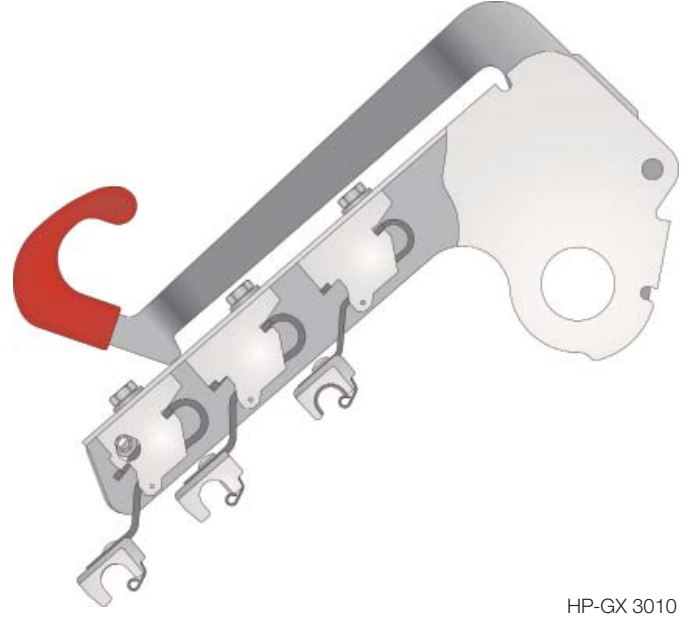
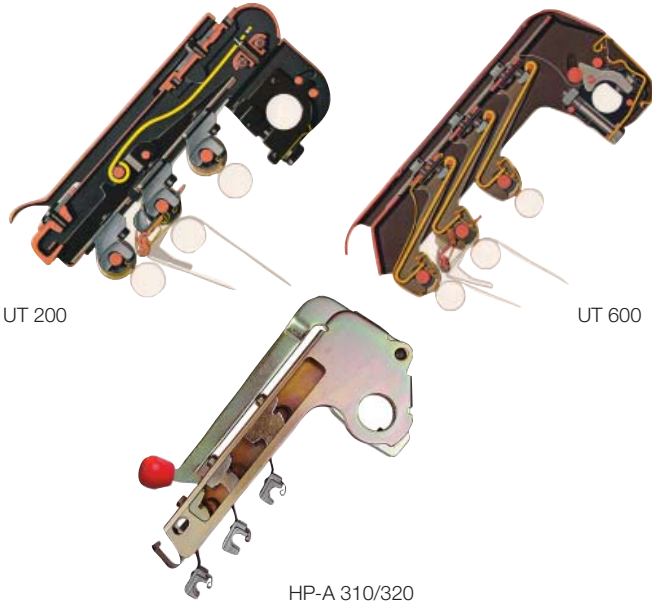


Kompakt Eğirmecilik için, EliTe®CompactSet Eğirme Sistemi ile HP-GX 3010-E tabancaları

HP-GX 3010 birinci sınıf iplik işletmelerinin baskı tabancası ile ilgili en yüksek gereksinimlerini kendisi karşılar:

- Optimum iplik kalitesi
- Sabit iplik kalitesi
- Tüm iplik değerlerinde minimum varyasyon
- İğler arasında minimum varyasyon
- En yüksek çekim değerinin elde edilmesi
- Basit çalıştırma
- Hammadde bakımından herhangi bir sınırlamanın bulunmaması
- Aşınma olmaması

SUESSEN Baskı Tabancalarının İmalatında Kilometre Taşları



Yıllardan beri SUESSEN; yaprak yaylar ile donatılmış baskı tabancalarının tasarımında en yüksek standartları ortaya koymuştur. 50 yıl önce piyasaya tanıtımlarından itibaren geçen süre içerisinde bu dizayn başarısını iyi bir şekilde kanıtlamıştır. 1956 yılında SUESSEN UT tipi olarak bilinen yaprak yaylı ilk baskı tabancasını geliştirmiştir.

Geçen yıllar süresince bu tasarım devamlı olarak iyileştirilmiş ve fitil makineleri ile kamgarn iplik makinelerine de uygun hale getirilmiştir.

1988 yılında SUESSEN tamamen yeni HP-A tipi baskı tabancasını geliştirmiştir. SUESSEN HP-A 320 baskı tabancası ile şeritten doğrudan doğruya eğirme (RingCan prosesi) prosesinde 200 kat çekime kadar çıkılabiliştir. HP tipi baskı tabancası ailesinin yüksek performansı dünya çapında bilinmektedir. Bu aynı zamanda kısa ştapel ve kamgarn iplikçiliğinde EliTe® kompakt eğirme sisteminin dünya çapında öncü olmasının arkasında bulunan önemli bir faktör durumundadır.

Temelinde HP-A + HP-GX baskı tabancaları bulunan SUESSEN EliTe® kompakt eğirme sistemi dünyadaki en başarılı kompakt hale getirme sistemidir.

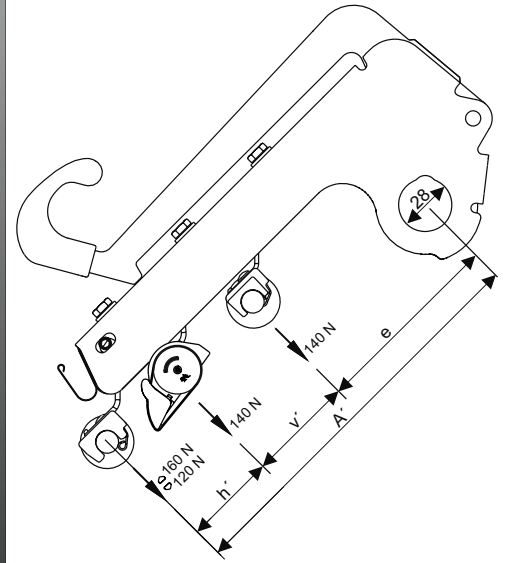
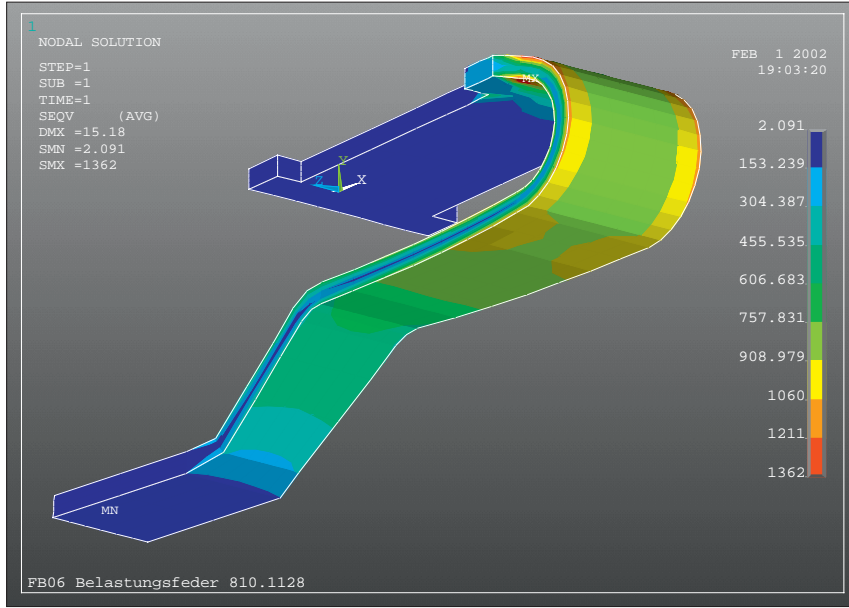
Bu başarının arkasında SUESSEN ürünlerinde devamlı ve pazara yönelik olarak yapılan geliştirme çalışmaları yatmaktadır.

AR-GE bölümümüzdeki mühendislerimizin geniş ölçüdeki deneyimlerini kullanarak müşterilerimiz ile birlikte yaptığımız ortak çalışmalar sonucunda HP-GX 3010 baskı tabancalarını piyasaya sunmanın gururunu yaşıyoruz.

Ayrıca piyasanın gereksinimlerine en iyi şekilde cevap vererek büyük başarı sağlamış olan yaprak yaylı sistem kendisini yeniden kanıtlamıştır.

HP-GX 3010 tabancaları değerlendirme çitasını bir kez daha yükseltmiştir.

HP-GX 3010'un Farklı Özellikleri



Sürtünmesiz Yükleme Prensibi

HP-GX 3010'un kalbi yaprak yaylar vasıtası ile üst silindirin sürtünmesiz olarak doğrudan bastırılması ve kılavuz rayı üzerinde yayın sabit bir şekilde tutulmasıdır. Yaprak yay aynı zamanda bir kılavuz elemanı olarak görev yapar ve yanıl kuvvetlerin üst silindirin pozisyonunu etkilemesini önler.

Ayrıca, genişletilmiş üst silindir desteğinin gördüğü işlemler üst ve alt silindir eksenlerinin hassas bir şekilde paralelliğini garanti etmektedir.

HP-GX 3010 kısmi baskı özelliğine de sahiptir.

Ön Üst Silindirin Pozisyonunun ayarı

HP-GX üzerinde ön üst silindirin ayarı fabrikada yapılmaktadır. SUESSEN HP-GX 3010 ön üst silindir pozisyonu müşterilerin hassas teknolojik gereksinimleri karşılayabilecek yegane baskı tabancasıdır.

Korozyona Dayanıklı Yüzey Kaplaması

HP-GX 3010'un yüzeyi aşındırıcı maddelere karşı dayanıklıdır ve en zor şartlardaki endüstriyel çalışmalar için son derece uygundur

Bağımsız laboratuvarlarda yapılan korozyon testleri şimdiye kadar ulaşılabilen değerlerden üç kat daha fazla dayanıklılık olduğunu belirlemiştir.

Ergonomik Tutacak

Müşterileri ile birlikte ergonomik hususlar göz önünde tutularak yapılan ortaklaşa çalışmalar sonucunda SUESSEN yeni bir tutacak geliştirmiştir. Bunun şekli çok kolay bir kullanımı sağlayacak biçimde optimize edilmiştir.

Apron Kafesi HP-GX



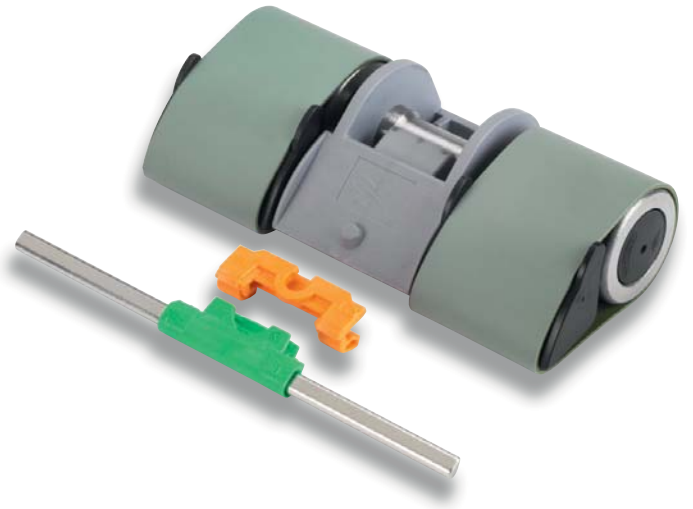
Apron Kafesi HP-GX-AC (AC = Active Cradle)

Yüksek sabitlik prensibi, ilave ve dengesiz bir yay olmaksızın apron kafesinin uç köşesinde düzgün bir baskı sağlamayı garanti etmektedir. Yeni kafes geometrise tutma noktaları arasında en kısa ayarlara izin vermektedir. Kafesler üst apronlarda sadece minimum derecede sürtünme yaratacak ama hala yüksek dayanımlı ve deforme olmayan özel sentetik materyallerden yapılmıştır.

SUESSEN Aktif Kafeslerinde, üst apronlar ön kenar yay baskı kuvvetiyle gerilimlendirilir. Apron çapındaki veya gerilimindeki varyasyonlar otomatik olarak dengelenir. Bu nedenle daha düşük mesafeli klips kullanmak mümkündür ve apron değişimi daha kolay yapılmaktadır.

HP-GX-C Kafesi

Orta ve Uzun stapelli pamuk elyafı için, özel daha uzun klipsler tip M (orta uzunlukta elyaf için) ve tip L (uzun elyaf için) sunulmaktadır.



Pimli Klips ve Pimli Klips NT

Yenilikçi Pimli Klips NT (Yeni Teknoloji) yoğun çalışmaların sonucudur: Sistemin dizaynı, “apron tutma noktası - klips yüksekliği” ve “pimin pozisyonu” olarak iki ayar parametresini ayrı tutma problemini çözmektedir.

Yeni Pimli Klips NT, potansiyel tüm ayarlamalara imkan vermektedir: işletmenin taleplerine göre, seçilen bir klips aralığında pimlerin derinliğini 5 değişik ayarda yapabilmeye imkan vermektedir.

NT Pimlerin Oval enine kesiti sayesinde, liflerin çalışırken pim üzerinden geçmesi önlenmiştir. Pimin eğimi sayesinde lifler güvenli bir şekilde pimin altına yönlendirilmektedir.

Pimli Klips NT tüm genişlikteki makinalara ve tüm SUESSEN Aktif Kafeslerine uygulanabilmektedir.

HP-GX-R Üst Silindirleri



SUESSEN GX-R üst silindirleri, taşıyıcı kafa kısımları çıkmayan serbest dönen silindirler şeklindedir. Genişletilmiş taşıyıcı kısmı üst silindir pozisyonunun hassasiyetine ve konumlanmasına ilave bir destek sağlamaktadır.

Giriş ve çıkış için üst silindirler isteğe bağlı olarak manşonsuz veya iyi markalar arasından seçilmiş taşlanmış manşonlu olarak sevk edilebilmektedir.

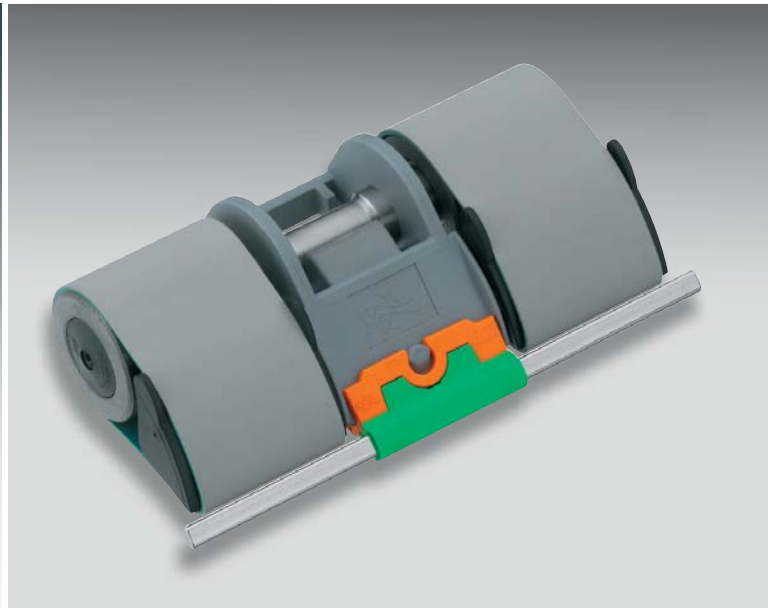
Apron için hassas orta silindir 25 mm çapında bir mantoya sahiptir. Bu da apronun düzgün bir şekilde çalışmasını ve kir birikmemesini garanti etmektedir.

Üst silindirler iki ayrı kalite halinde sevk edilmektedir:

- HP-GX-R SD – Standart
- HP-GX-R MS – Mikro contalı

Teknik Veriler

Lifler	Pamuk, yapay lifler, karışımlar			
Kafes	HP-GX-AC K	– 42 mm'ye kadar lif uzunluğu		
	HP-GX-C M	– 41 - 50 mm'ye kadar lif uzunluğu		
	HP-GX-C L	– 48 - 65 mm'ye kadar lif uzunluğu		
Üst apron uzunlukları	HP-GX-AC K için	– 37,0 x 30 mm		
	HP-GX-C M için	– 41,5 x 30 mm		
	HP-GX-C L için	– 51,3 x 30 mm		
İğ aralıkları	70 / 75 / 82,5 mm			
Üst silindirler	Standart: HP-GX-R SD			
	Opsiyonel: HP-GX-R MS			
	Manşonsuz veya taşlanmış manşonlu			
Taşıyıcı kısım	Ø 11,36 mm , Ø 9,5 mm x 16,2 mm girintili			
Üst silindir manşonu/Apron	Müşterilerin isteğine bağlı olarak bütün bileşen üreticilerden			
Üst silindir manşonu/ olası çap	28 – 35 mm			
Baskı basıncı		Klasik	Kompakt eğirme	
	Giriş:	140 N	140 N	
	Orta:	140 N	140 N	
	Çıkış:	Kademe I	120 N	140 N
		Kademe II	160 N	190 N
Kısmi baskı	Bütün üst silindirler 40 – 70 N			
Klips	2,5 – 6,0 mm			
PINSpacer	2,0 – 5,0 mm			
PINSpacer NT	2,25 – 4,0 mm			
Destek çubuğu –ön üst silindir mesafesi	A' = 206,5 mm (Kompakt eğirme: A' = 207,5 mm)			
Üst silindir kayma mesafesi: Standart/ EliTe®Compact	b = 3,5 mm / 4,5 mm (Fabrika ayarı)			
Maksimum çekim bölgesi: Standart/ EliTe®Compact	h'+v' = 146,5 mm / 147,5 mm			
Ana çekim ekartman h'	Kafesli HP-GX-AC K	– 49,5 mm (Fabrika ayarı)		
	Kafesli HP-GX-C M	– 57,5 mm		
	Kafesli HP-GX-C L	– max. 73 mm		
Ön çekim ekartman v'	Kafesli HP-GX-AC K	– min. 46 - 70 mm		
	Kafesli HP-GX-C M	– genellikle 60 - 80 mm		
	Kafesli HP-GX-C L	– max. 73 mm		



Suessen is built on a solid foundation. In conjunction with the sister companies, Bräcker, Graf and Novibra, Suessen is securely embedded in the network of total solution and application expertise in yarn processing.

Bräcker www.bracker.ch
Graf www.graf.ch
Novibra www.novibra.cz

Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Straße 4
73079 Süssen
Germany
Phone +49 7162 15-0
Fax +49 7162 15-367
mail@suessen.com

American Suessen Corporation

P.O. Box 7147
Charlotte NC 28241
USA
Phone +1 704 588 2365
Fax +1 704 588 3945
asc@americansuessen.com

www.suessen.com