



## HP-GX 5010*plus*

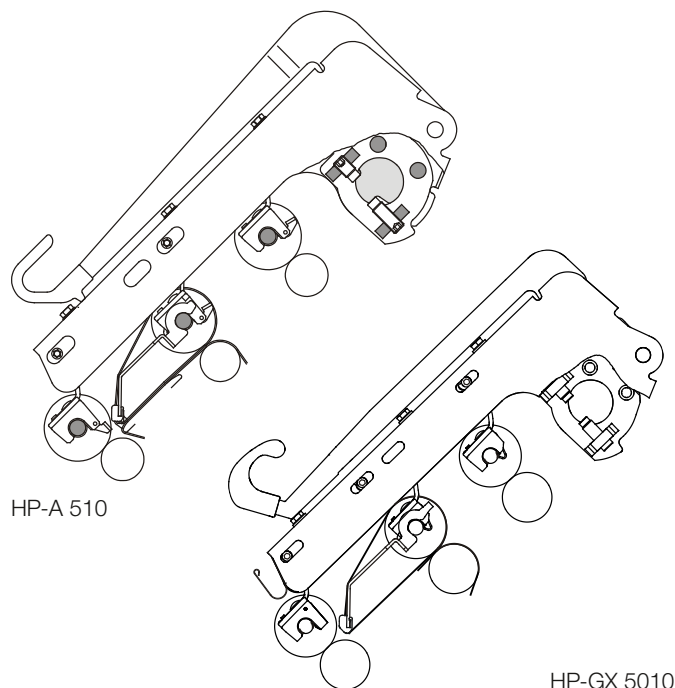
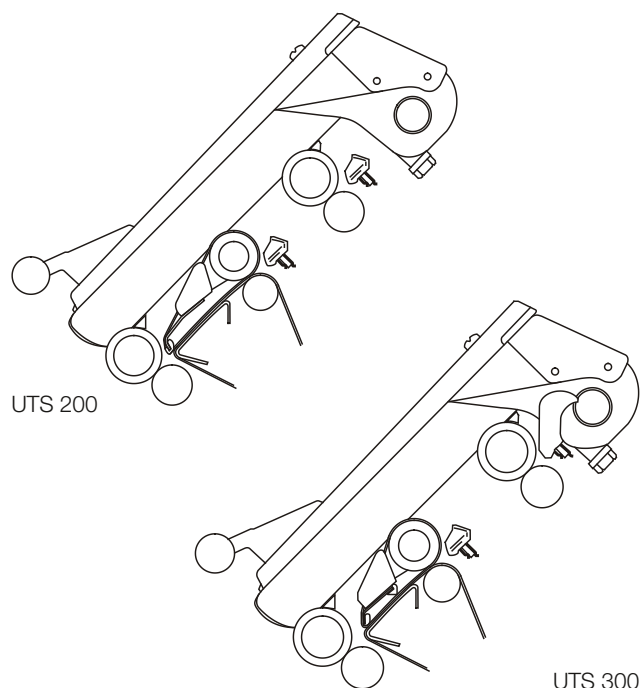
Brazo de presión para continuas de hilar para hilos peinados



El HP-GX 5010*plus* satisface las exigencias más elevadas de los brazos de presión para hilanderías de primera clase:

- Calidad del hilo óptima
- Calidad del hilo duradera
- Mínima variación en todos los parámetros de calidad
- Variación mínima entre las posiciones de hilar individuales
- Ninguna limitación con relación a la aplicación de la materia prima
- Libre de desgaste
- Manejo sencillo

## Un suceso relevante en la historia de los brazos de presión SUESSEN



Desde hace decenas de años la casa SUESSEN ha venido imponiendo continuamente los estándares tecnológicos con el concepto del brazo de presión equipado con muelle laminado, lo cual ha tenido éxito en el mercado por más de 50 años.

Con el brazo UT la casa SUESSEN presentó en 1956 el primer brazo de presión equipado con muelle laminado en el mercado y posteriormente adaptándolo para máquinas para hilos peinados (UT 200) y mecheras (UT 500).

Con el paso de los años se han realizado mejoras y desarrollos posteriores para satisfacer los requerimientos de los clientes. A comienzos de los años 60 la casa SUESSEN ofrecía ya con los brazos de presión UTS 200, UTS 300 y UTZ 300 tres modelos básicos para el procesamiento de hilos peinados, los cuales podían ser modificados de acuerdo con las necesidades específicas del cliente. Obviamente todas las variantes trabajaban tanto con el procedimiento de hilar con pinzaje efectivo como con el sistema de pasaje directo.

En 1988 la casa SUESSEN desarrolló la nueva familia de brazos de presión HP-A, con el brazo HP-A 510 para hilos peinados. La gran eficiencia de los brazos de presión HP es conocida a nivel mundial

y es uno de los factores decisivos por el cual el sistema de hilado compactado Elite® se haya establecido mundialmente como el mejor sistema de hilado compactado.

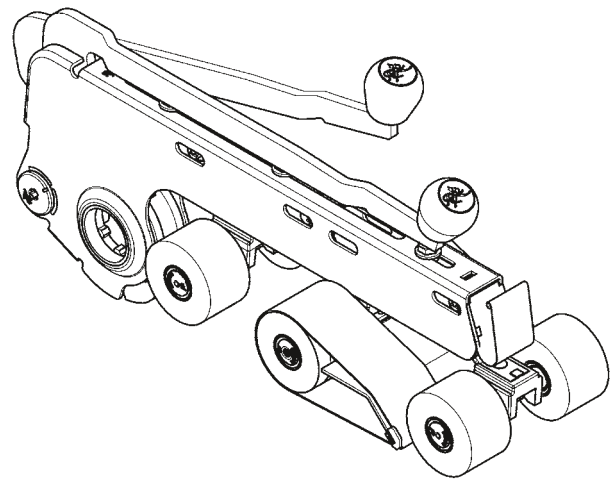
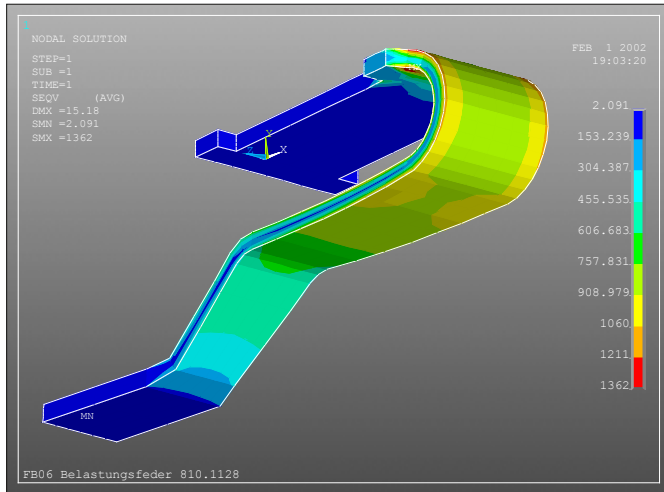
Debido a que el éxito de los productos SUESSEN se basa en el desarrollo continuo y enfocado en el mercado, en el año 2006 se llevó a cabo el consecuente desarrollo, en el cual se introdujo al mercado el brazo de presión HP-GX 3010 para máquinas de hilar por anillos para fibra corta.

Inspirado en el gran éxito del nuevo brazo de presión HP-GX 3010 y con confianza en tantos años de experiencia los ingenieros de nuestro departamento de desarrollo han desarrollado el brazo de presión HP-GX 5010*plus* para continuas de hilar para lana peinada.

Nos complace presentar la nueva generación de brazos de presión para continuas de hilar para lana peinada: el brazo HP-GX 5010*plus*.

Como de costumbre, los brazos de presión SUESSEN pueden ser adaptados directamente por SUESSEN a máquinas existentes o a máquinas nuevas por parte del fabricante original del equipo.

## Características distintivas del brazo HP-GX 5010plus



### Principio de presión libre de fricción

El corazón del brazo HP-GX 5010plus es la presión directa y sin fricción de los cilindros superiores por medio de muelles laminados de alta resistencia y la sujeción sin juego de los muelles en los rieles de guía. El muelle laminado sirve al mismo tiempo como elemento de guía y evita que fuerzas transversales afecten la posición de los cilindros superiores.

La mejora en los soportes de los cilindros superiores de las unidades de presión garantiza una perfecta alineación de los cilindros superiores

El brazo de presión HP-GX 5010plus es únicamente apropiado para el perfil estándar ilustrado de la barra de soporte con  $\varnothing 32$  mm.

La altura se ajuste ahora en el lado del brazo de presión. Utilizando el bulón excéntrico el ajuste es más fácil, rápido y preciso.

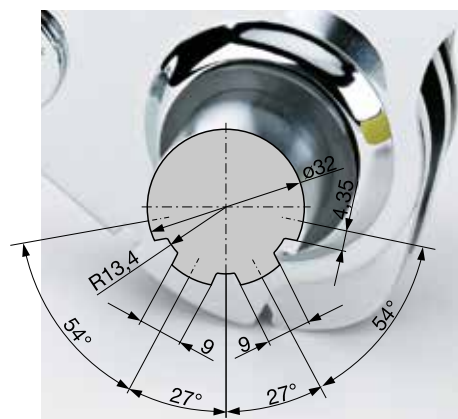
El brazo HP-GX 5010plus tiene función de descarga parcial.

### Recubrimiento del brazo resistente a la corrosión

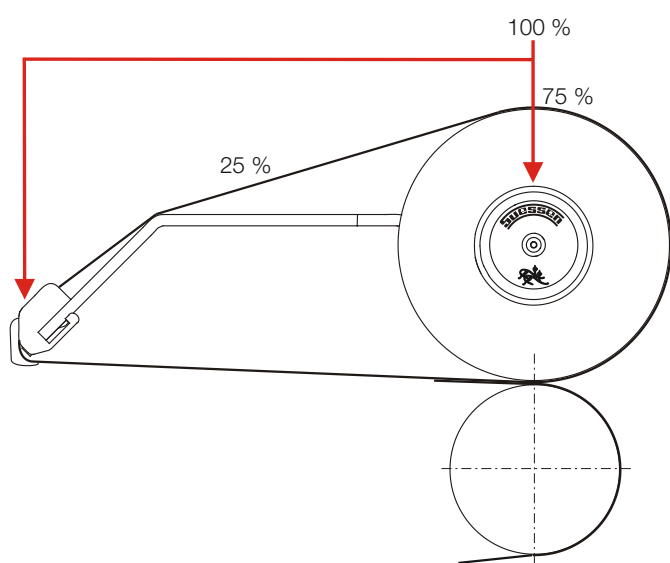
Una prueba de corrosión realizada por un laboratorio independiente mostró una resistencia a la corrosión de la superficie tres veces mayor que la obtenida anteriormente.

### Cuerpo del brazo de presión y conjunto de presión

Todos los cilindros superiores se pueden ajustar tanto en su presión de carga como en su posición.



## Armazones HP-GX-C+



El ajuste de las distancias y presiones en todos los conjuntos de presión se lleva a cabo con el equipo armado.

Los cilindros superiores pueden ser asegurados muy fácilmente en su soporte rediseñado.

Las tolerancias de fabricación del cuerpo del brazo de presión fueron reducidas y mejoradas aun más para una precisa guía y ajuste de los conjuntos de presión.

### Armazones HP-GX-C+

Los armazones son fabricados en acero. Los bordes redondeados fabricados en un polímero de baja fricción permiten una marcha de las bolsas superiores con una mínima fricción.

El soporte rediseñado evita la caída de los armazones al encontrarse abierto el brazo.

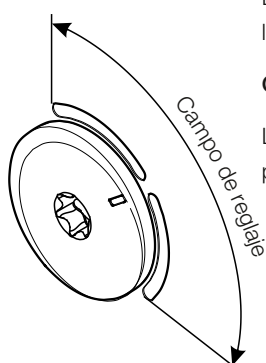
Se encuentran disponibles armazones HP-GX-C+ para ecartamientos de 75 y 82,5 mm y para toda longitud de fibra.

### Principio del armazón estable

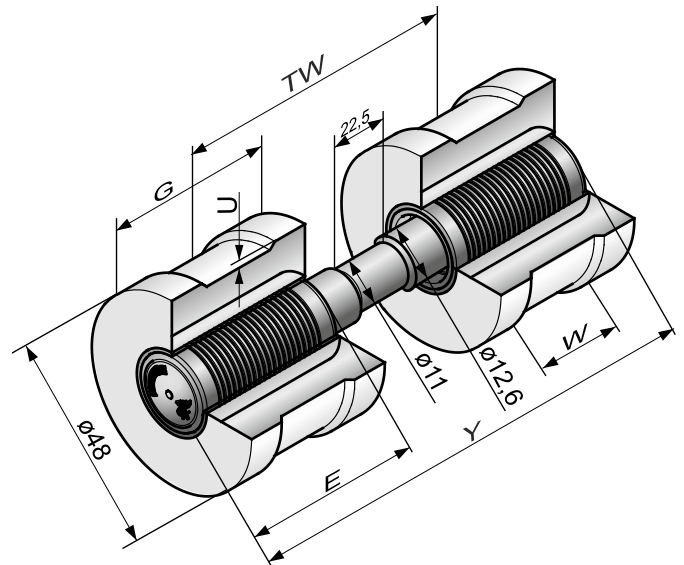
El principio del armazón estable garantiza una presión constante de las fibras en el borde frontal del armazón.

### Cuñas de ecartamiento

Las cuñas de ecartamiento en diferentes tamaños se encargan de proporcionar un distanciamiento lateral exacto.



## Cilindros superiores HP-R+



Los cilindros superiores HP-R+ de SUESSEN son equipados con casquillos móviles no desmontables. La posición de asiento estándar conocida ayuda adicionalmente a la guía y precisión del posicionamiento del cilindro superior.

Los cilindros para entrada y salida pueden ser seleccionados y surtidos sin recubrimientos o con recubrimientos rectificadas bajo cualquier especificación. Se pueden montar recubrimientos de 40 o 50 mm de diámetro.

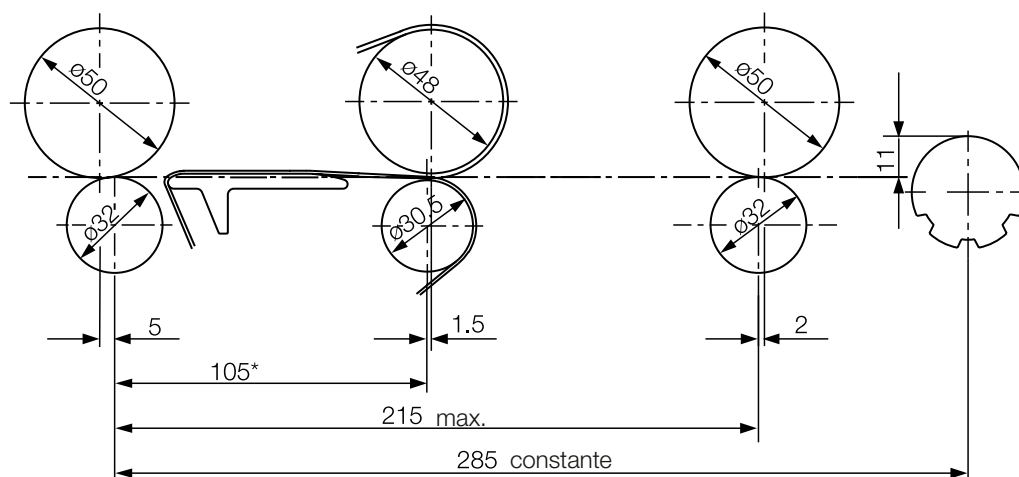
Los precisos cilindros superiores del armazón cuentan con un recubrimiento de hule, el cual reduce el deslizamiento entre la bolsa y el cilindro. El diámetro del casquillo se ajuste a la especificación de los demás cilindros superiores. Garantiza una marcha perfecta de la bolsa y evita acumulaciones de suciedad.

La entalladura de los cilindros superiores del armazón se puede fabricar con una dimensión de 0.5 hasta 1.5 mm.

Para el modelo EliTe®CompactSet-L en lugar del cilindro superior de salida se instala un EliTop de acuerdo con los requerimientos correspondientes.

## Datos técnicos

Fibras	Lana, fibras sintéticas, mezclas
Armazón HP-GX-C <sup>+</sup>	para toda longitud de fibra en uso para hilos peinados
Longitudes de las bolsas superiores	para HP-GX-C <sup>+</sup> M-WO ..40 - 63,0 x 40 mm L-WO ..40 - 84,1 x 40 mm L-WO ..32 - 84,1 x 32 mm
Ecartamiento de los husos	75 / 82,5 mm
Cilindros superiores HP-R <sup>+</sup>	Cilindros superiores sin recubrimientos o con recubrimientos rectificadas
Posición del asiento	Ø 11 mm x 22,5 mm ancho, eje Ø 12,6 mm
Recubrimientos del cilindro superior / bolsas	De cualquier fabricante de renombre de acuerdo a los deseos del cliente.
Recubrimientos de los cilindros superiores - Diámetro estándar / EliTe <sup>®</sup> Compact	Cilindros superiores: Ø 50 mm / Ø 40 mm Cilindro superior para bolsas: Ø 48 mm
Presiones de carga	Entrada: 245/290/335 N Intermedio: 105/135/165 N Salida: 260/305/350 N
Descarga parcial	Todos los cilindros superiores 45 – 65 % de la presión nominal
Cuñas de ecartamiento	Café 3,5 mm Gris 4,0 mm Blanco 4,5 mm Amarillo 5,0 mm Azul 6,0 mm Beige 7,0 mm Negro 8,0 mm
Distancia barra de soporte – Cilindro superior de salida	A' = 290 mm / EliTe <sup>®</sup> Compact A' = 286 mm
Ajuste del desplazamiento hacia adelante estándar / EliTe <sup>®</sup> Compact	5 mm / 1 mm (ajuste de fábrica)
Máxima longitud del campo de estiraje estándar / EliTe <sup>®</sup> Compact	h'+v' = 222 mm / 218 mm
Longitud del campo de estiraje principal h'	Información más detallada en nuestro comunicado técnico SCT.3415
Longitud del campo de estiraje preliminar v'	Información más detallada en nuestro comunicado técnico SCT.3415



Reglaje recomendado para fibras largas (armazón L-WO) – otro reglaje véase comunicado técnico SUESSEN SCT.3415

(\* medida depende de la barra-guía de las bolsas inferiores)



Suessen is built on a solid foundation. In conjunction with the sister companies, Bräcker, Graf and Novibra, Suessen is securely embedded in the network of total solution and application expertise in yarn processing.

Bräcker [www.bracker.ch](http://www.bracker.ch)  
Graf [www.graf.ch](http://www.graf.ch)  
Novibra [www.novibra.cz](http://www.novibra.cz)

#### Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Straße 4  
73079 Süssen  
Germany  
Phone +49 7162 15-0  
Fax +49 7162 15-367  
[mail@suessen.com](mailto:mail@suessen.com)

#### American Suessen Corporation

P.O. Box 7147  
Charlotte NC 28241  
USA  
Phone +1 704 588 2365  
Fax +1 704 588 3945  
[asc@americansuessen.com](mailto:asc@americansuessen.com)

[www.suessen.com](http://www.suessen.com)

