

凭借市场领导者的专业知识实现差异化

使用 Graf 针布的纺纱厂可受益于 超过100 年的经验和其中蕴含的创新能力。我们了解业务合作伙伴在其日常 挑战中的需求,这激励我们提供通往成功的解决方案。

原材料是我们日常工作中面临的不确定因素之一,尽管品类多样,我们仍必须将其处理成具有一致品质的纱线。

使用 Graf 技术组件的纺纱厂可得益于完美匹配的针布,这些针布可帮助他们优化各种类型的纱线应用,无论是棉纱还是棉纱混纺。

即使是面对更高含杂级别的棉,纺纱厂也可在不损害寿命和工艺稳定性的同时,生产出具有相等品质的纱线。 我们在开发和推荐产品时,还会考虑较多的短纤维含量或棉籽壳等挑战。

我们的产品范围丰富而全面,包括用于精梳和 普梳的技术组件,同时还通过技术顾问和服务 工程师网络助力合作伙伴取得成功。

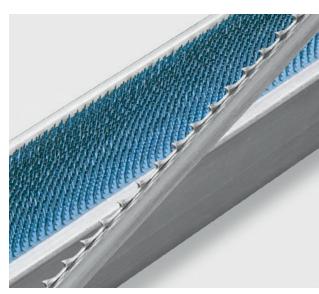
新的金属针布: 锡林针布 P 19 +40 S

- •强大的工艺稳定性,使棉条质量保持一致,不受输入棉纤维含杂率-高于5%-的影响。
- ·采用增大刃宽的可靠设计,寿命延长多达 10%。

新的弹性盖板: resist-O-top C-60 (RSTO C-60)

- · 改进了纤维的平行度,细支纱的 IPI 值减少多达 15%。
- •采用与应用相关的针布钢丝直径,寿命延长多达 20%。



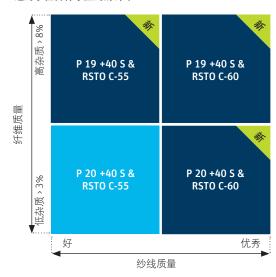


应用与规格概览

选择合适的锡林针布和弹性盖板组合来完美运行您的梳棉机

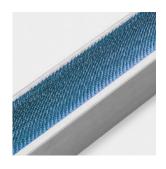
- ·最适合于所有应用和棉纱生产要求的技术组件
- ·最高的原材料产出带来最低的纱线成本
- 在整个针布寿命中平稳实现一致的纱线质量
- 通过 CUTTYSHARP (+ 25%) 和 MULTISHARP (+ 50%) 合金延长锡林针布寿命
- ·与传统弹性盖板相比, Graf 弹性盖板寿命延长 15%

适用于任何棉纱应用的针布





锡林针布				
	含杂率 < 5%	含杂率 > 5%		
产品描述	P 20 +40 S X0,4 CS	P 19 +40 S X0,4 CS		
合金	CUTTYSHARP, MULTISHARP	CUTTYSHARP, MULTISHARP		
表面处理	无,胚料硬化	无,胚料硬化		
高度	2.00 mm	1.90 mm		
刃宽	0.06 mm	0.09 mm		
每平方英寸内所含的针尖 (PPSI)	966	966		
齿前倾角	40°	40°		



粗支纱	中、细支纱	特细支纱	
< Ne 24	Ne 24 – 60	Ne 60 – 80	> Ne 80
RSTO C-48	RSTO C-55	RSTO C-60	RSTO C-74
480	550	600	740
	< Ne 24 RSTO C-48	< Ne 24 Ne 24 – 60 RSTO C-48 RSTO C-55	< Ne 24 Ne 24 – 60 Ne 60 – 80 RSTO C-48 RSTO C-55 RSTO C-60

纤维加工无限制

