

夹纱器
夹纱器, 低支纱夹纱器

Novibra

夹纱器 低支纱夹纱器

新一代夹纱器

锭子自动化运行



突出

优势

夹纱器, 低支纱夹纱器

减少清洁和维护

纺纱过程中无需清洁夹纱区域，减少落纱断头率

节能

无回丝落纱减少了运行中锭子的空气摩擦

灵活

可随新机安装或作为几乎所有现有机型的升级改造

更换简易

使用诺维巴工具可轻松更换夹纱器

纱线质量稳定

开口纱的消除可减少纺纱过程中的落纱断头

落纱快速可靠

夹纱区设计曲折交错，可以安全有效地夹住并切割纱线

夹纱器和低支纱夹纱器 - 无回丝落纱助力高效纺纱

改良了功能和设计的夹纱器可满足现代纺纱厂的需求。夹纱器自动运行。关闭和打开由锭速变化来实现。

自动精准的打开和关闭设置

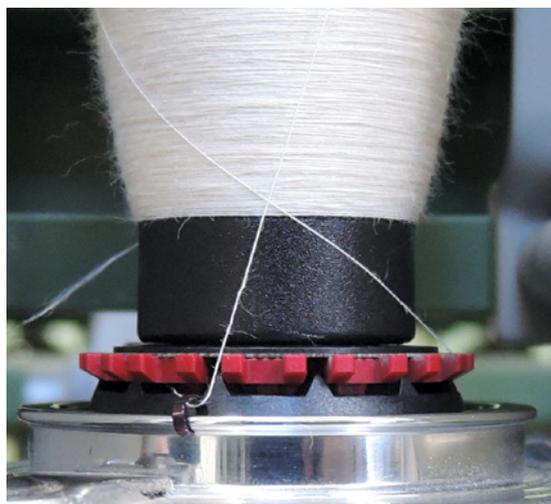
夹纱器在锭速达到3000转/分时关闭，8000转/分时打开。

低支纱夹纱器：在锭速达到3000转/分时关闭，6000转/分时打开。

推荐应用范围

夹纱器适用于锭子铝杆底部直径小于等于20mm，钢领直径大于等于34mm，Ne 12及以上的所有标准原材料。

低支纱夹纱器适用于锭子铝杆底部直径小于等于22.4mm，钢领直径大于等于38mm的低支棉、人造纤维和混纺。推荐搭配L HPS 68型锭子，速度16000转/分以内。



纱线回丝卷绕小于270°，无需清洁夹纱器



无回丝落纱夹纱器

夹纱器, 低支纱夹纱器工作原理:



满纱
卷绕
放入纱线.



锭子停止
夹住纱线
拔下纱管
切割纱线.



装新纱管
夹住纱线
锭子启动.



纺纱
释放纱线
尾纱飞走.



Novibra Boskovice s.r.o.
Hrádkov 2188
68001 Boskovice
Czech Republic
T +420 51 652 81 89
F +420 51 652 81 88
sales@novibra.com

www.novibra.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3433-v2 zh 2210 • NM 04 ZH