

Cursosos

Cursosos para hilatura de fibras cortas

El componente clave en la
hilatura a anillos y la torsión

Cursores Bräcker

VENTAJAS DESTACADAS



Mayor productividad

Los cursores desarrollados para aplicaciones específicas maximizan la producción.

Máxima consistencia de producción

Perfil y superficie dentro de tolerancias estrechas.

Características de funcionamiento óptimas

Las buenas propiedades de puesta en marcha y de bajo desgaste dan como resultado la vida útil de cursor más prolongada del mercado.

Aplicabilidad universal

Enorme surtido de productos para todos los tipos de productos, títulos de hilo y perfiles de anillo.

A pesar de su tamaño pequeño, el cursor de acero Bräcker es uno de los componentes claves en la hilatura a anillos y la torsión de títulos de hilo grueso y fino e hilos compactos.

El mejor rendimiento se puede alcanzar seleccionando el tipo de cursor Bräcker correcto. La forma del cursor, la sección transversal, el peso y el acabado afectan significativamente la productividad de una máquina de hilar a anillos y la calidad de los hilos que se están hilando.



Selección del cursor

Según diversos parámetros

Seleccionar el cursor adecuado es fundamental para el proceso de hilatura, una productividad óptima y la calidad del hilo. Por esta razón, el cursor debe ajustarse de manera adecuada al hilo y al anillo.

Para obtener un funcionamiento fluido, el cursor debe tener el centro de gravedad apropiado. Sin embargo, la altura del ojal del cursor siempre debe ser lo suficientemente grande para garantizar que el hilo no se atasque entre el anillo y el curso bajo ninguna circunstancia.

Por ejemplo, los hilos torcidos o cardados suaves tienen un volumen más grande que los hilos torcidos o peinados duros, y, por esta razón, requieren un cursor con una altura de ojal levemente superior o un paso de hilo más grande. Por el contrario, mientras más se reduce el paso del hilo,

mejor es la lubricación del anillo, lo que, en última instancia, determina el comportamiento del funcionamiento.

Además de la forma del cursor, la selección del perfil, el peso y el acabado de la superficie son especialmente importantes en el surtido de alto rendimiento. Una selección incorrecta dará como resultado una presión negativa en la fibra y el hilo, como rugosidad, vellosidad del hilo, roturas de hilo y puntos de derretimiento (en materiales sintéticos).

La alta variabilidad de hilos y el enfoque en el rendimiento de la producción requieren una selección creciente de tipos de cursores. Para obtener más información sobre la selección del cursor óptimo, consulte el manual de fibras cortas de Bräcker.

Diferentes formas de cursor para diferentes perfiles de anillo



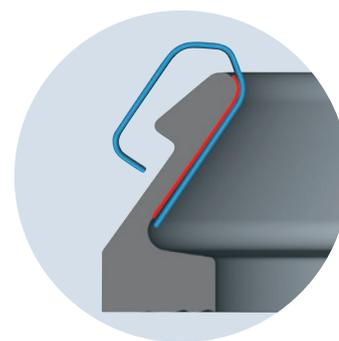
Cursores en forma de C para aplicaciones de brida en T

El área de contacto con la superficie del anillo es en forma de punta. El cursor se alinea por sí solo de manera óptima a la carga durante la operación.



Cursores SFB para anillos ORBIT

Hay una gran superficie de contacto entre el anillo y el cursor y el cursor tiene un paso de hilo más grande. Esto da como resultado una mayor disipación de calor y una mayor estabilidad cuando el cursor está en funcionamiento.



Cursores SU para aplicaciones SU

Para el procesamiento de materiales sintéticos (PAC, CV, PES) y mezclas de hilo. Disipación de calor óptima desde el cursor hasta el anillo.

Acabados de cursor

SAPHIR



El acabado de cursor más exitoso por muchas décadas

Los cursores SAPHIR se han expuesto a un proceso de difusión especial. Los componentes de enriquecimiento están presentes en la superficie y en toda la estructura del cursor. Esto garantiza condiciones de funcionamiento buenas y consistentes durante toda la vida útil del cursor.

- Para todos los tipos de fibra y títulos de hilo
- Para operación regular y arranque

ONYX



Excelentes características de deslizamiento

Las características de deslizamiento mejoradas hacen posible aumentar el número de revoluciones del huso en hasta +1000 rpm y prolongar la vida útil de cursor en hasta un +50 %. Además, el período de arranque es considerablemente menor.

- Hilos de algodón compactos y no compactos
- Para un mayor número de revoluciones del huso y del cursor

STARLET



Hilanderías con alta humedad del aire

Los cursores STARLET tienen un acabado con una capa de níquel fina y compacta. Los bajos valores de fricción en el paso del hilo evitan el daño de las fibras y garantizar buenas características de deslizamiento después de cambiar el cursor.

- Para condiciones ambientales adversas
- Especialmente ideal para fibras y mezclas químicas de hilatura

STARLET^{plus}



Para parámetros de producción delicados

El procesamiento de fibras agresivas puede generar marcas de corte en el paso del hilo. El tiempo que se requiere para que aparezcan esas marcas de corte establece el parámetro para la calidad del cursor.

- Se recomienda especialmente para viscosa y mezclas de CO/CV
- Para fibras PES y teñidas

CARBO



Para un período de arranque corto

Un cursor diseñado para cumplir con los requisitos de hilanderías que trabajan con fibras químicas (MMF).

- Fibras químicas, mezclas e hilado con alma
- Buenas características de deslizamiento

PYRIT



Para lotes grandes

El cursor tratado PYRIT puede durar de 2 a 3 veces más que un cursor regular.

- Sin cortes en el paso del hilo
- Hilatura convencional y compacta
- Intervalos de reemplazo más extendidos del cursor

ZIRKON



El acabado del cursor con la vida útil más extensa

El innovador revestimiento de cerámica da al cursor una duración de más de 1000 horas.

- Se reduce el tiempo de inactividad de la máquina gracias a una menor cantidad de cambios del cursor
- Ventajas para hilanderías altamente automatizadas con máquinas largas
- Para instalaciones con potencial de alta velocidad

Cursores en forma de C para anillos de brida en T

Cursores SFB y SU para anillos de brida oblicua



Cursores para anillos de brida en T

Tipo	Forma	Sección de cable	N.º de ISO	Cantidad de cursores	Herramientas de inserción disp.
Brida 1/2					
C ½ EL		udr	6,3-45,0	28/0 - 3/0	-
C ½ UL		dr	12,5-20	18/0 - 11/0	-
C ½ UM		udr	6,3-50	28/0 - 2/0	-
C ½ EM		f	12,5-31,5	18/0 - 6/0	-
Brida 1					
C 1 SKL		udr	9 - 35,5	22/0 - 5/0	▪
C 1 SEL		udr	9 - 40	22/0 - 4/0	▪
EL 1		f	14 - 63	16/0 - 1	▪
C 1 EL		dr	25 - 63	8/0 - 1	▪
C 1 EL		udr	5,6 - 63	29/0 - 1	▪
C 1 ELM		udr	18 - 71	12/0 - 2	▪
C 1 SL		dr	10 - 50	20/0 - 2/0	▪
C 1 SL		udr	14 - 80	16/0 - 3	▪
L 1		f	7,1 - 80	26/0 - 3	▪
L 1		udr	18 - 71	12/0 - 2	▪
C 1 UL		udr	9,0 - 140	22/0 - 9	▪
C 1 UL		f	14 - 50	16/0 - 2/0	▪
M 1		f	18 - 90	12/0 - 4	▪
M 1		dr	14 - 100	16/0 - 6	▪
M 1		udr	28 - 95	7/0 - 5	▪
EM 1		f	28 - 160	7/0 - 10	▪
EM 1		dr	20 - 315	11/0 - 18	▪
EM 1		udr	22,4 - 95	10/0 - 5	▪
EM 1		fr	22,4 - 71	10/0 - 2	▪
C 1 UM		udr	20 - 160	11/0 - 10	▪
C 1 LM		udr	23,6 - 125	9/0 - 8	▪
C 1 MM		udr	18 - 375	12/0 - 22	▪
C 1 HW		dr	56 - 280	1/0 - 16	▪
C 1 SM		fr	31,5 - 280	6/0 - 16	▪
C 1 SH		fr	40 - 200	4/0 - 12	▪

Tipo	Forma	Sección de cable	N.º de ISO	Cantidad de cursores	Herramientas de inserción disp.
Brida 2					
M 2		f	35,5 - 100	5/0 - 6	▪
M 2		dr	18 - 100	12/0 - 6	▪
M 2		udr	28 - 100	7/0 - 6	▪
EM 2		dr	28 - 125	7/0 - 8	▪
C 2 UM		udr	31,5 - 160	6/0 - 10	▪
C 2 MM		dr	40 - 315	4/0 - 18	▪
H 2		dr	45 - 250	3/0 - 14	▪
H 2		fr	31,5 - 200	6/0 - 12	▪
EH 2		dr	45 - 560	3/0 - 36	▪
C 2 HW		dr	100 - 425	6 - 26	▪
C 2 HW		fr	250 - 355	14 - 20	▪



Cursores para anillos de brida angulada

Tipo	Forma	Sección de cable	N.º de ISO	Cantidad de cursores	Herramientas de inserción disp.
2.8 SFB para anillos ORBIT					
SFB 2.8 PM		dr	12,5 - 140		▪
SFB 2.8 PM		udr	18 - 80		▪
SFB 2.8 RL		dr	12,5 - 100		▪
SFB 2.8 RL		udr	20 - 50		▪
Anillos SU					
SU-B		r	63 - 200		▪
SU-B		drh	31,5 - 400		▪
SU-BM		drh	35,5 - 280		▪
SU-BF		udr	28 - 90		▪

Herramienta de desmontaje

Para cursores de anillos

RAPID

Sistema Bräcker AP

Sistema de almacén para cursores en forma de C con una capacidad de cuatro barras de almacenamiento para 130 a 400 cursores cada una. Los cursores están envueltos en mangueras termocontraíbles.



Sistema Bräcker STRAP

Los cursores se alinean en una correa de perfil (hasta 10000 piezas por carrete). El sistema STRAP se aplica para cursores SU para anillos de hilar ORBIT y cursores en forma de C con un perfil "fr".



BOY

Para cursores en forma de C

Recomendados para cursores pesados (>nro. 10, ISO 160) y cursores ligeros L1 f y C1 EL udr. Los cursores se insertan desde el exterior hacia el interior.



CLIX

Para la extracción de cursores en forma de C, SFB y SU



OUTY

Para la extracción de cursores en forma de C y la recolección de estos en la manija



Bräcker AG

Obermattstrasse 65
CH-8330 Pfäffikon-Zürich
Switzerland
T +41 44 953 14 14
sales@bracker.ch

Bräcker S.A.S.

132, Rue Clemenceau
FR-68920 Wintzenheim
France
T +33 389 270007
sales@bracker.fr

www.bracker.ch

Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas de Rieter y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3465-v2 es 2209