

锭子系列
高速锭子

Novibra

高速锭子

由全球锭子技术领导者制造

优质环锭细纱机的首选锭子



显著优势 高速锭子



提高产能

最高速度可达 30000 转/分

节能

得益于锭子驱动元件的最佳功率传输和锭子轴承耗电的减少

行业最长运行时间

得益于有效的多级减振系统

减少维护

加油周期长
无回丝夹纱器

灵活

适用于各种环锭细纱机
可随新机安装或用于旧机改造
可安装各种夹纱和割纱装置

HPS 锭子设计

诺维巴革命性的 HPS 锭子设计改变了传统环锭纺，为速度高达30000转/分的纺纱开创了新的前景。这一专利设计已成为高速锭子技术的代名词。

独特的液压两级轴承系统可有效抵消纺纱过程中出现的失衡，从而造就了其行业内最久的运行时间和长加油周期。基于HPS 设计的各类锭子为纺纱厂提供了最佳的解决方案，可满足他们对经济性和质量的双重要求。

第一级



6.8 毫米颈部轴承允许的最小锭盘直径为 18.5毫米

诺维巴专利锭芯

含油金属弹簧套筒可最大程度吸收径向负荷

第二级

带球面接触点的4.5 毫米底部轴承可减少颈部轴承负荷

辅助减振系统可有效降低噪音 (仅NASA 和LENA锭子配备)

HPS 68 和 L HPS 68 锭子

HPS 68 锭子

HPS 68 锭子是从尖脚锭子到平底锭子的一次技术革命。它无与伦比的锭芯构成了所有诺维巴锭子的基础。

- 考虑噪音要求，推荐的最高速度为20000转/分，然而，理论速度可达25000转/分
- 最小锭盘直径为18.5毫米，驱动元件能以最低的速度实现最高的锭速
- 适纺各种原料的中高支纱

L HPS 68 锭子

为粗支纱和较大纱管而设计的独特锭子。放低并且加长的减振套筒可以更好的实现减振。

- 最高速度可达20000转/分，实际速度取决于纱线支数，通常可达16000转/分
- 适纺各种原料的粗支纱
- 市场上仅有的锭盘直径为18.5毫米并可纺粗支纱的锭子



HPS 68 锭子（配割纱刀）

L HPS 68 锭子（配低支纱夹纱器）

NASA HPS 68 和 LENA 锭子

NASA HPS 68 锭子

适用于高速并配有降噪系统的低噪锭子，可确保高速运行时最佳的运行性能和更长的使用寿命。

- 适用的最高速度可达30000 转/分
- 推荐20英支及更高的纱支
- 最小锭盘直径为 18.5毫米，驱动元件能以最低的速度实现最高的锭速
- 辅助减振系统，可最大程度吸收径向负荷
- 显著降低噪音
- 可确保高速时平稳运行
- 优质纺纱机最常用的锭子

LENA 锭子

LENA 是专为高速设计的锭子，其主要目标是实现更低的能耗。锭芯经过调整，是市场上独一无二的颈部轴承直径为5.8 毫米和底部轴承直径为3毫米的锭子。

- 适用的最高速度可达30000 转/分
- 适用纱管长度为210毫米及以下，30英支及更高的纱支
- 最小锭盘直径为 17.5毫米，驱动元件能以最低的速度实现最高的锭速
- 辅助减振系统，可最大程度吸收径向负荷
- 显著降低噪音
- 可确保高速时平稳运行
- 平均节能4% - 6%



NASA HPS 68 锭子
(配EASYdoff夹纱器)

LENA 锭子
(配CROCOdoff夹纱器)

每种锭子都有适配的夹纱器

诺维巴产品系列的多样性也体现在各种锭子夹纱器上。从缠纱割纱装置（基于广为人知的3圈回丝系统）到最新的夹纱器（具有减少维护和清洁的优点），诺维巴可提供各种夹纱器设计，范围从最新的EASYdoff夹纱器到坚固的钢制割纱装置，从SERVOgrip夹纱器到自清洁的CROCOdoff夹纱器。



CROCOdoff 夹纱器和CROCOdoff 低支纱夹纱器：可替换，真正的无回丝落纱，自清洁，适合各种机型



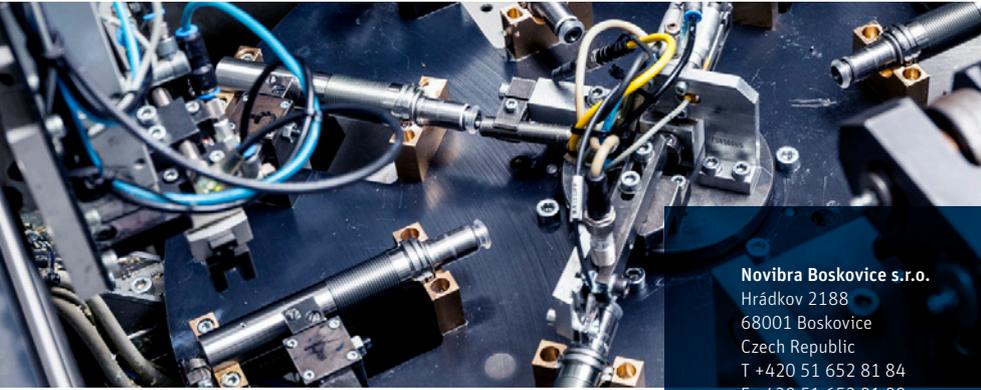
EASYdoff夹纱器：可替换，适用于各种机型的最新设计



SERVOgrip夹纱器：可替换，真正的无回丝落纱，专为立达纺纱机设计



钢制割纱装置：缠纱割纱装置，适用各种机型



Novibra Boskovice s.r.o.
Hrádkov 2188
68001 Boskovice
Czech Republic
T +420 51 652 81 84
F +420 51 652 81 88
sales@novibra.com

www.novibra.com



本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3435-v2 zh 2210