


优质专件


适用于赐来福Autocoro纺纱机

良好 - 出众 - 卓越

目录




纺纱专件




纺纱箱部件




其他配件



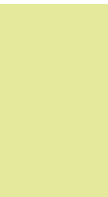
局部改造方案



工具和配件



纺纱配件推荐



纺纱专件与易损件的保修和预期使用寿命

	侧面
绪森-转杯纺纱技术的代名词	4
优质专件	6
纺纱专件	7
ProFiL普鲁菲尔纺杯	8
针环和分梳辊	11
阻捻头	17
双盘支撑轮	19
假捻器	21
阻捻盘	23
纤维通道	25
侧板	26
凝棉器	27
纺纱箱部件	29
分梳辊外套配件	30
纺杯黑板及密封圈	31
油杯和密封件	33
止推轴承密封件	34
纺杯刹车组件	35
给棉罗拉套件	36
盖板	37
皮带导轮	38
纺纱箱护罩配件	39
给棉轴附件	41
其他配件	43
卷绕头	44
接头小车, Coromat落纱接头联合机, DCU	52
机器配件	55
排杂带	56

	侧面
局部改造方案	57
卷装架减震器	58
绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承改造	60
杂质槽改造	62
碳纤维导纱杆的改造	64
SE 9纺纱箱高性能组件	66
工具和配件	69
纺杯轴向定位	70
阻捻盘中心设定	71
双盘支撑轮维护	72
止推轴承单元	73
卷绕头	74
专用工具	75
纺纱配件推荐	77
纺纱专件选配推荐	78
纺杯	80
针环	87
阻捻头	91
阻捻头	93
假捻器	94
纺纱专件与易损件的保修和预期使用寿命	95

绪森-转杯纺纱技术的代名词

自20世纪60年代初以来，绪森一直致力于转杯纺纱技术的开发研究。绪森通过持续创新，不断推动转杯纺纱技术的发展。

1971年，绪森在巴黎国际纺织机械展览会上首次推出了带双盘支撑轮轴承的转杯纺纱箱。这种新型轴承首次使纺杯转速高达80000转/分，而使用导向轴承时只能达到40000转/分。如今，双盘支撑轮轴承可实现高达160000转/分的转速，相比而言，使用导向轴承只能达到110000转/分的最大转速。

1973年：推出首款用于Schubert & Salzer RU11纺纱机的转杯纺纱箱。

在1975年的米兰国际纺织机械展览会上，绪森展出了首款配备SE 6纺纱箱以及用于自动清洁和接头的CleanCat和SpinCat接头机的全自动转杯纺纱机。这一发展成果是转杯纺行业的一项突破性成就。

1975年至1999年，绪森开发和生产了专用于赐来福Autocoro纺纱机的SE 7、SE 8、SE 9和SE 10纺纱箱。凭借这些年的工艺与技术进步，SE 9纺纱箱终于使纺杯转速达到了130000转/分。

1984年：推出了与传统包针式针环相比具有显著优势的新一体式针环。

1995年：为赐来福Autocoro转杯纺纱机交付了第200万个纺纱箱。

1998年：推出了用于升级改造现有SE 7到SE 10纺纱箱设计的新一代SQ和SC-M纺纱箱。

2000年：绪森建立了优质专件生产线，并进军备件业务，为SE 7到SE 10、SC和SQ纺纱箱提供原装备件。

2001年：绪森开发了适用于萨维奥 FlexiRotorS 3000/DuoSpinner转杯纺纱机的SC-S纺纱箱。

2002年：推出适用于立达R40转杯纺纱机的绪森SC-R纺纱箱

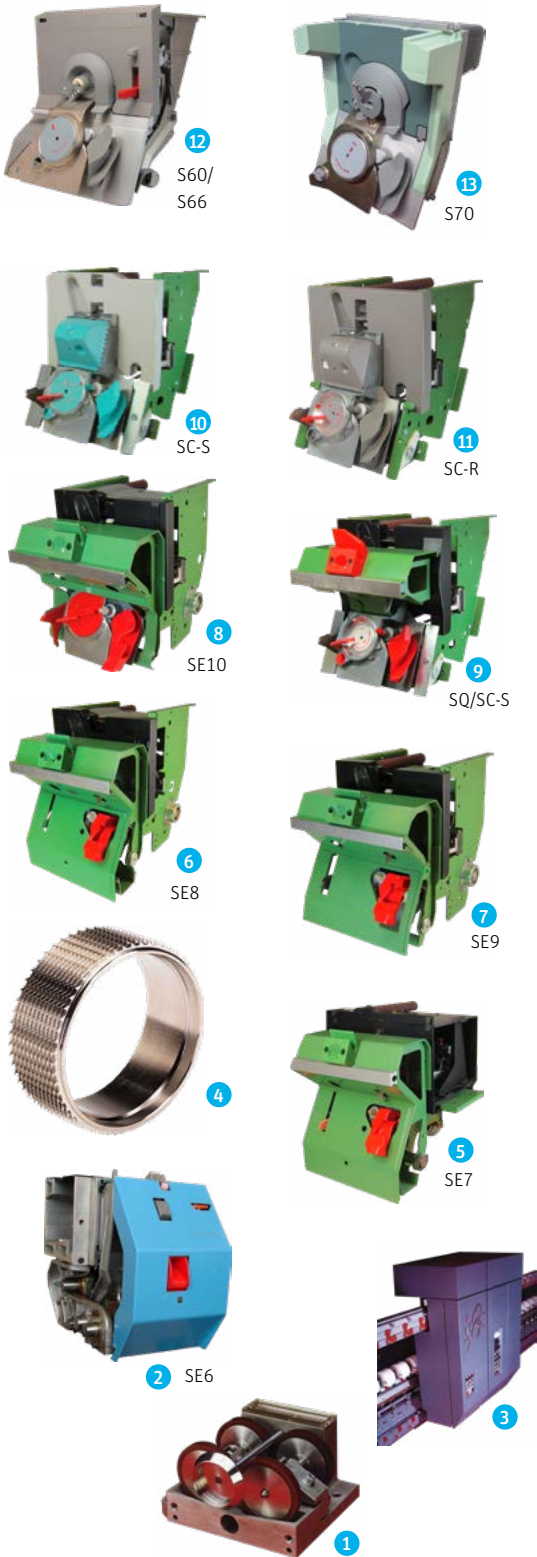
2012年：推出适用于立达R60转杯纺纱机的绪森S 60纺纱箱

2016年：推出适用于立达R66转杯纺纱机的绪森S 66纺纱箱

绪森迄今已制造并交付了超过300万个纺纱箱。

自开始研发以来，绪森WST已在转杯纺领域申请了284项专利。

绪森不断对纺纱箱进行创新设计、提升纺纱箱的自动化并坚持研发高端纺纱专件，为当代转杯纺纱技术和工艺做出了贡献。



2021年：适用于立达R70转杯纺纱机的绪森S70纺纱箱进入市场。¹³

2012年：推出适用于立达R60转杯纺纱机的绪森S60纺纱箱。2016年对S66纺纱箱进行了优化。¹²

2002年：推出适用于立达R40转杯纺纱机的绪森SC-R纺纱箱。¹¹

2001年：推出适用于萨维奥转杯纺纱机的绪森SC-S纺纱箱。¹⁰

2000年：绪森建立了优质专件生产线，并进军备件业务。

1998年：推出了用于升级改造现有SE7到SE10纺纱箱设计的新一代SQ和SC-S纺纱箱。^{8 9}

1975 - 1999年：推出专门用于赐来福Autocoro纺纱机的绪森SE7、SE8、SE9和SE10纺纱箱。^{5 6 7}

1984年：推出了新型一体式针环。⁴

1975年：首款配备绪森SE6纺纱箱以及用于自动清洁和接头的CleanCat和SpinCat接头机的全自动转杯纺纱机。^{2 3}

1973年：推出首款用于Schubert & Salzer RU11纺纱机的转杯纺纱箱。

1971年：绪森推出首款配备双盘支撑轮轴承的转杯纺纱箱。与导向轴承相比，双盘支撑轮轴承能够将纺杯速度从40000转/分提高至80000转/分。¹

优质专件

2000年，绪森推出了优质专件生产线，从而使其能够作为SE 7到10、SC和SQ纺纱箱的原装备件供应商进军备件业务。

20余年来，绪森开发和制造了专用于赐来福Autocoro纺纱机的SE 7、8、9和10纺纱箱及相应的纺纱配件。毋庸置疑，我们作为原装备件供应商，没有谁比我们更了解这些纺杯箱。

该优质专件生产线不仅为SE 7、8、9、10、SC和SQ型纺纱箱提供原装备件，也为这些纺纱箱型号生产高品质和创新性的纺纱箱配件。凭借我们在转杯纺纱箱及其升级改造领域近40年的知识和经验，我们相继扩展了“围绕纺纱箱”的优质产品以及后续新一代纺纱箱产品的产品组合。

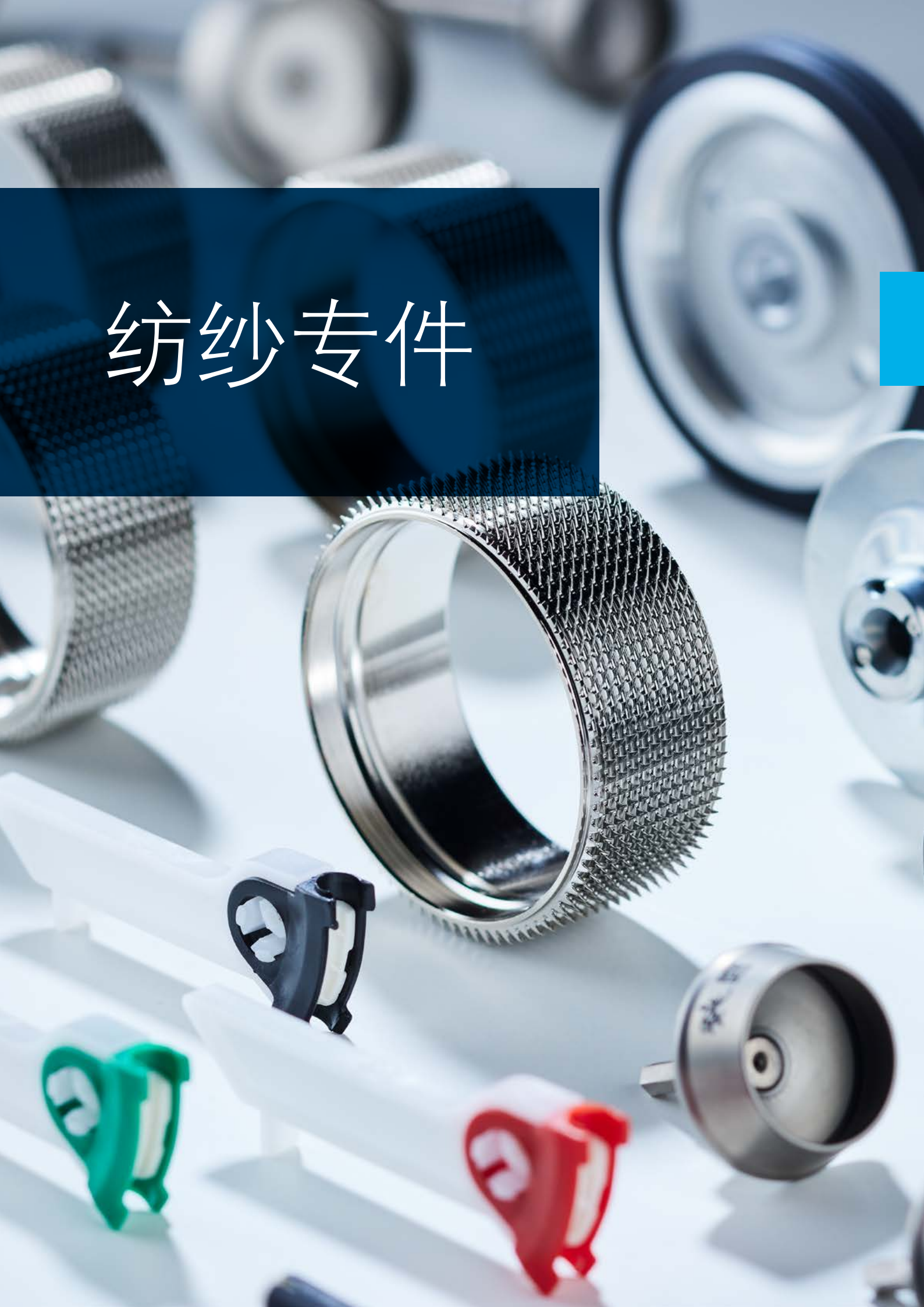
绪森在开发过程中将客户利益放在首位。我们开发和生产优质专件的宗旨是通过使用我们的产品，客户能在纱线质量、效率、节能和使用寿命方面获得最佳收益。

优质专件不仅仅是备件。为了帮助客户解决问题，我们为部件升级改造开发出很多的创新改造包，为应对各种问题提供相应的解决方案。这些改造包可以安装到现有的赐来福Autocoro机器上，以改善其效率、纱线质量和/或节约能源。所有改造包能在短期内为客户创造收益。

绪森在转杯纺领域的长期经验和能力值得您的信赖，让绪森成为您的优质供应商。



纺纱专件



ProFiL 普鲁菲尔纺杯

2004年，通过有限元法优化了绪森纺杯的外轮廓。这降低了ProFiL纺杯中的应力，并可以在机械和技术上提高速度。此外，由于降低了高达14%的空气摩擦，能耗得以降低。

优化轮廓的另一个好处是减小了转动惯量。制动和加速周期更短，刹车片寿命延长，接头更容易。

所有纺杯轴均经过特殊的耐磨处理。嵌入陶瓷加固轴端。

经过验证的纺杯内部几何形状旨在获得最佳纱线质量、低断头率并易于接头。

精密的制造与动态平衡可保证运行平稳。经过验证的2微米金刚石涂层可保证理想的纤维定向，并使纤维均匀地滑入纺杯凝棉槽。

绪森 ProFiL 纺杯适用于所有SE 7到SE 12赐来福Autocoro纺纱箱以及绪森SC和SQ纺纱箱，并针对不同的材料和应用采用各种设计。

命名示例

T 934BD

- 表面处理
- B = 硼
- D = 金刚石镀层
- BD = 硼和金刚石镀层
- B5 = 硼封闭式槽
- E = 等离子涂层

槽直径（毫米）

代码

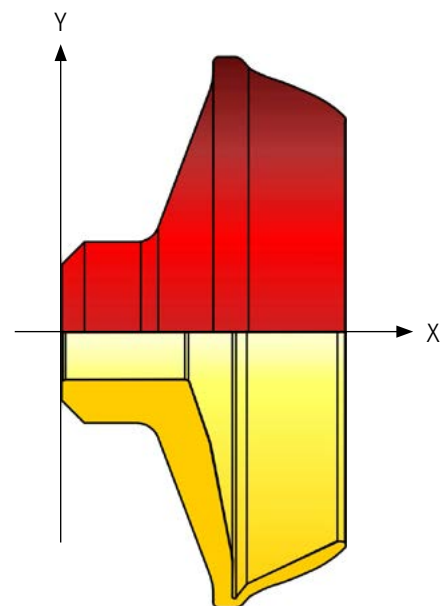
8 = SE 7/8、SQ 7/8

9 = SE 9/10、SC、SQ 9/10、SE 11用油浴式纺杯

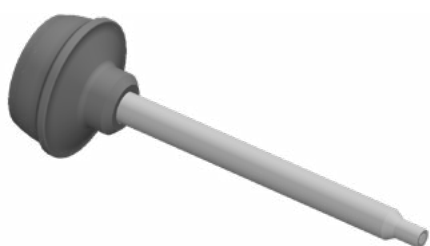
M = 磁悬浮纺杯SE 11/12

6 = SE 20

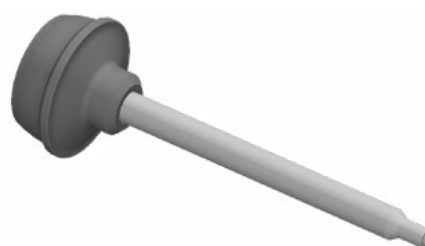
槽形



ProFiL 普鲁菲尔纺杯
油浴式纺杯，纺杯轴直径8.0
SE 7/8



ProFiL 普鲁菲尔纺杯
油浴式纺杯，纺杯轴直径8.0
SE 9/10/11/12/
SC/SQ



型号	件号
T 833 BD**	10141792
T 834 B**	10611603
T 834 B5**	10141853
T 834 BD**	10141691
T 837 B	10141868
T 837 BD	10141696
T 841 B	10141866
T 841 B5	10141862
T 841 BD	10141702
T 847 B	10141878
T 847 BD	10141708
TC 836 BD	10141715
TC 840 B	10541404
TC 840 BD	10141721
TC 846 BD	10141729
TC 856 BD	10141734
G 833 BD	10141739
G 836 B	10141879
G 836 BD	10141751

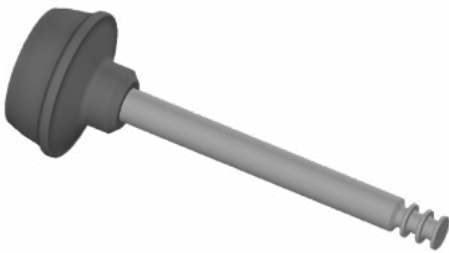
型号	件号
G 840 B	10141883
G 840 BD	10141756
G 846 B	10141887
G 846 BD	10141767
U 833 BD	10141759
U 840 B	10141893
U 840 BD	10141777
U 846 B	10141898
U 846 BD	10141782
S 840 BD	10141844
S 846 B	10141840
S 846 BD	10141838
S 855 E	957.0975
S 856 BD	10142420
S 865 E	957.0993
V 835 BD***	10142048
V 848 BD***	10142042

型号	件号
T 933 B5 **	10141976
T 933 BD**	10231843
T 934 B**	10611630
T 934 B5**	10142436
T 934 BD**	10141633
T 937 BD	10141652
T 941 B	10142440
T 941 B5	10142439
T 941 BD	10141653
T 947 B	10142443
T 947 B5	10142444
T 947 BD	10141656
T 957 BD	10141661
TQ 933 BD	11208589
TC 934 B	10708302
TC 934 BD	10142090
TC 936 B	10957965
TC 936 BD	10141969
TC 940 B	10661309
TC 940 BD	10141994
TC 946 BD	10141973
TC 956 BD	10141974

型号	件号
G 930 BD	10141984
G 931,5 BD	10233912
G 933 BD	10141989
G 936 BD	10141991
G 940 B	10142438
G 940 BD	10141992
G 946 BD	10141993
GSQ 931 BD**	10141986
K 931 B5	10141979
K 931 BD	10141977
U 933 BD	10142435
U 936 BD	10142007
U 940 B	10142092
U 940 BD	10142009
U 946 B	10142441
U 946 BD	10142010
S 940 BD	10141980
S 946 B	10142442
S 946 BD	10141978
S 956 BD	10141982
S 956 E	959.2243
V 936 BD***	10142013
V 940 BD***	10142015
V 948 BD***	10142019

**需要1.5毫米的垫圈（见第18页）
***需要3毫米的垫圈（见第18页）

ProFiL 普鲁菲尔纺杯
磁悬浮式纺杯
SE 11/12 (MRPS)



纺杯
SE 20



型号*	件号	型号*	件号
T M33 B5**	10665207	G M36 BD	10787321
T M33 BD**	10665209	G M40 BD	11065660
T M34 B5**	10787260	G M46 BD	11065662
T M34 BD**	10787341		
T M34B**	10975298	KT M28 BD	11009096
T M37 BD	10787345		
T M41 B	10787346	K M31 B5	11011673
T M41 B5	10787347	K M31 BD	10997914
T M41 BD	10787371		
T M47 B	11086261	U M40 BD	10787375
T M47 BD	10931015	U M46 BD	11201525
TQ M33 BD	11156181	S M40 BD	10976898
		S M46 B	11182323
TC M34 BD	10961726	S M46 BD	10998680
TC M36 BD	10787372		
TC M40 BD	10787373		
TC M46 BD	10787374		
G M28 BD	10801054		
G M30 BD	10787257		
G M31 BD	10787258		
G M33 BD	10787300		

型号*	件号	型号*	件号
G 628 BD	11204051	TT 636 BD	11246695
G 630 BD	11203934	TT 640 BD	11247404
G 631 BD	11257227	TT 646 BD	11247294
G 633 BD	11210484		
G 633 B	11284403	U 640 BD	11205095
G 636 BD	11200860	U 646 BD	11205132
G 636 B	11248852		
G 640 BD	11203851	S 652 DN	11247684
GL 628 BD	11246841		
GL 631 BD	11247142		
K 631 BD	11204048		
T 633 BD**	11204149		
T 634 BD**	11238003		
T 636 BD	11204295		
T 640 BD	11204463		
T 646 BD	11204529		
T 646 B	11288706		

*可供选择的其他类型
**需要1.5毫米的垫圈 (见第18页)
***需要3毫米的垫圈 (见第18页)

针环和分梳辊

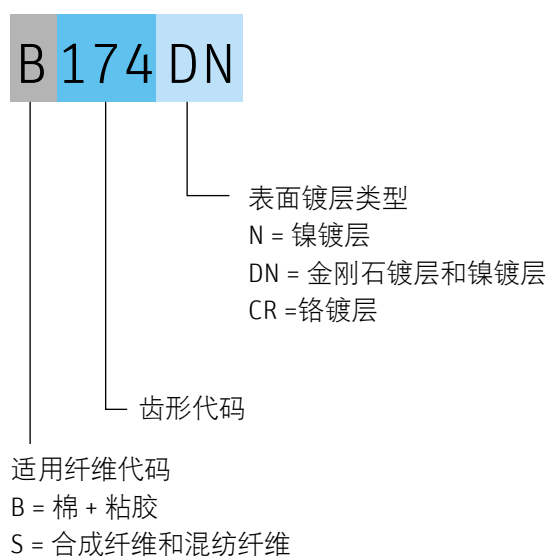
绪森是首家研发一体式针环并将其推向市场的公司。针环可以开松棉条，去除杂质和棉结，并对纤维进行分离和平行化处理。针环性能对纱线质量非常重要。

绪森针环的齿采用淬火铬钢磨光，从而实现最小的制造公差。此外，这种制造工艺可确保齿尖到齿根具有均匀的硬度。与锯齿形针布相比，不存在间隙。相比传统的锯齿针布，针环具有以下巨大的技术和工艺优势：

- 显著延长使用寿命
- 更出色、更深入的梳理
- 均匀的纤维输送
- 均匀地将纤维输送至纤维通道
- 纱线参数均匀，使用寿命长

绪森针环适用于所有赐来福Autocoro系列SE 7至SE 20型纺纱箱，以及绪森紧凑型升级版SC和SQ型纺纱箱，并针对不同的纤维材料和应用开发了相应不同的齿形。

命名示例



适用于100%棉的新型铬镀层

从镀层工艺上来讲，金刚石镀层相对偏厚，可以增加耐磨性，但是齿尖不能太锋利。另一方面，单独的镍镀层比较薄，可以保持齿尖的锋利度以实现更出色的纤维开松，但耐磨性较差。

为满足市场需求，必须找到一种新的镀层，在保证镀层足够薄的同时能够确保针环的长使用寿命。

适用于100%棉的新型CR铬镀层恰好满足了这些条件。它将N镀层的质量优势与DN镀层的使用寿命相结合。与DN镀层的针环相比，这可以实现更好的开松，使纤维排列更整齐，排杂效果更出色，降低断头率，从而在针环使用寿命期间实现更好的纱线质量。

针环S 43-3.6

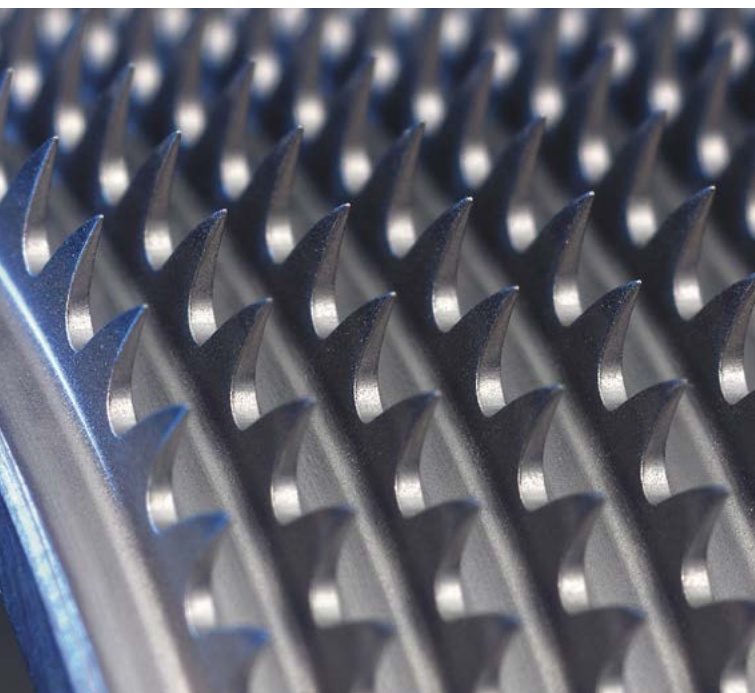
S 43齿形的针环是专为加工高支涤纶纱而研发。多年来，客户已成功地将针环S 43用于此类应用，与标准S 21齿形相比，这种齿形具有以下优势：

- 几乎没有“挂花”现象，这意味着纤维能够更好地脱离分梳辊进入纤维通道
- 减少纱疵
- 减少纤维滑移趋势，尤其是在后道机织工序中

与标准齿形的针环相比，在相同速度下，S 43齿形的寿命有所缩短。

名称中的“3.6”对应3.6毫米的实际齿距 - 与前代产品S 43针环相比，圆周中的齿数增加了33%。

因此，使用更多的齿开松相同的纤维束（与前代产品S 43相比）可减轻对S 43-3.6针环的各个齿的磨损，从而延长寿命。实际纺纱厂测试证明，S 43-3.6的寿命比前代产品S 43延长了20%至25%。



针环

SE 7/8/9/10/11/12/20/SC/SQ

针环	件号
B 174 N	958.3894
B 174 DN	958.3895
B 174 CR	10232544
B 174-4.8 N	958.1044
B 174-4.8 DN	958.1046
B 187 DN	958.6803
B 20 N	958.6804
B 20 DN	958.5010
B 20 CR	10523556
S 21 N	957.9299
S 21 DN	957.9485
S 25 DN	959.5748
S 43-3.6 N	10414980
S 43-3.6 DN	10231503

盘形弹簧SE 7/8/9/10/11/12	件号
B 174 N	954.1943
B 174 DN	954.1944
B 174-4.8 N	958.6689
B 174-4.8 DN	958.6688
B 187 DN	956.2116
B 20 N	957.4542
B 20 DN	954.6124
S 21 N	957.4543
S 21 DN	954.1946
无标号	954.5429

可供选择的其他类型

分梳辊

分梳辊SE 7/8	件号
B 174 N	10171050
B 174 DN	10171053
B 174-4.8 N	10171023
B 174-4.8 DN	10171022
B 187 DN	10170976
B 20 N	10171052
B 20 DN	10171029
S 21 N	10170975
S 21 DN	10171055

分梳辊SQ	件号
B 174 DN	959.1398
B 174-4.8 N	958.2287
B 174-4.8 DN	958.2288
B 20 N	959.2391
B 20 DN	959.2906
S 21 N	957.9298
S 21 DN	957.9484

分梳辊SE 9	件号
B 174 N	10171415
B 174 DN	10171414
B 174-4.8 N	10171340
B 174-4.8 DN	10171319
B 187 DN	10171445
B 20 N	10171419
B 20 DN	10171418
S 21 N	10171341
S 21 DN	10171412
S 43-3.6 N	11041590

分梳辊SC	件号
B 174 N	958.0259
B 174 DN	958.0258
B 174-4.8 N	958.1043
B 174-4.8 DN	958.1045
B 187 DN	958.6874
B 20 DN	958.5011
S 21 N	957.9650
S 21 DN	957.8210

分梳辊SE 10	件号
B 174 N	958.6825
B 174 DN	958.6826
B 174-4.8 N	958.6868
B 174-4.8 DN	958.6869
B 187 DN	958.6827
B 20 N	958.6828
B 20 DN	958.6829
S 21 N	958.6830
S 21 DN	958.6831

带针环座（无紧固环） 的分梳辊轴承	件号
SE 7/8/9	958.2567
SE 10/11/12/SQ	955.8427
SC	959.0073

分梳辊轴承总成	件号
SE 7/8	958.2286
SE 9 油浴式改黄油止推 轴承套件	958.2568
SE 10/11/12/SQ	955.4461
SC	959.0072

可供选择的其他类型分梳辊

分梳辊的其他配件

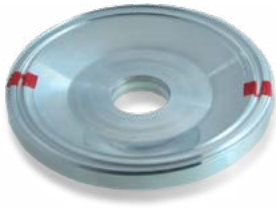


958.2286	958.2568	955.4461	959.0072
分梳辊轴承总成	分梳辊轴承总成	分梳辊轴承总成, 带通风槽	分梳辊轴承总成
SE 7/8	SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件	SE 10/11/12/SQ	SC



953.5489	953.5488
锁紧环	锁紧环
SE 7/8	SE 9/10/11/12/SC/SQ

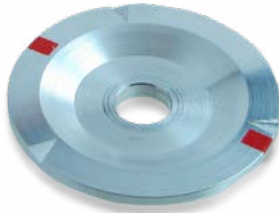
法兰轮和锁紧螺钉



955.5974

法兰轮

SE 7/8/9



957.0368

法兰轮

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



10957709

法兰轮

SE 11/SE 12



957.7350

法兰轮

SC/SQ



954.1910

锁紧螺钉

SE 7/8/9/10



10235002

锁紧螺钉

SC/SQ



10975976

锁紧螺钉

SE 11/12



953.5489

锁紧环

SE 7/8



953.5488

锁紧环

SE 9/10/11/12/20/SC/SQ

阻捻头

阻捻头

纺杯和阻捻头的选择对纱线特性有相当大的影响。阻捻头主要影响纱线毛羽和成纱稳定性。

毛羽的不同等级主要是槽和旋转嵌件作用的结果。沟槽以及表面结构影响成纱的稳定性纺杯速度越高，表面结构对纺纱稳定性的影响越显著。为了使纺纱达到最佳状态，不同的原料应采用不同的表面结构。

我们的标准阻捻头可以在低转速情况下使用。它们在加工以下类型的原料时更经济：

- 短纤比率高
- 含杂率高
- 马克隆值大

另外，我们的ProFiL阻捻头可以适用于不同的纤维原料以及保证较高的引纱速度。

绪森阻捻头适用于所有赐来福Autocoro SE 7至SE 20型纺纱箱以及绪森SC和SQ纺纱箱，并根据不同的原料和应用绪森有各种对应的不同的阻捻头。



ProFiL阻捻头

引纱速度高时，阻捻头的陶瓷表面无疑会对纤维损伤产生影响。ProFiL阻捻头由最先进的陶瓷复合材料制成，可确保非常光滑的无气孔表面，从而能够最大限度地降低对纤维的热损伤。

影响产能提升的另一个重要因素是阻捻头的几何外形尺寸。ProFiL阻捻头在陶瓷与纱线的接触面积上做了特别的优化处理。与标准阻捻头相比，ProFiL阻捻头降低了纺纱张力水平，

- 在不影响纱线质量与断头的情况下，ProFiL阻捻头能提升转速增加产能。
- 在相同转速下，减少断头并提高纱线质量。

ProFiL阻捻头可实现更高的引纱速度。纺纱速度可提高5到12%，而不会影响纱线质量或增加断头率。



SE 7/8/9

型号	件号	型号	件号
KN	958.6236	KN8R R4	11108616
KN R4	959.0651	KN8 2R4	11108615
KN4	11234124	KS	958.6352
ProFiL 4	11231576	ProFiL S	11229104
KN3	11108576	KS R4	11169599
KN4 R4	11234214	KS 2R4	11168673
KN4 2R4	11234199	KS M	11233498
ProFiL 6	10495182	ProFiL SM	11257487
KN8	11108605	MIMA 1 油浴式改 黄油止推轴承套件	11108652
KN8R	11108614	MIMA 2 油浴式改 黄油止推轴承套件	10694114
KN8 R4	11108612		

SE 10/11/12/20/SC/SQ

型号	件号	型号	件号
KN	12267757	KN8R R4	11108794
KN R4	10231716	KN8 2R4	11108757
KN4	11135292	KN8R 2R4	11108790
ProFiL 4	11231663	KS	10231732
KN3	11108684	ProFiL S	11135347
KN4 R4	11234259	KS R4	11169332
KN4 2R4	11234370	KS 2R4	11168709
ProFiL 6	11245937	KS M	11233532
KN8	11108752	ProFiL SM	11257448
KN8R	11108754	MIMA 2 油浴式改 黄油止推轴承套件	10231737
KN8 R4	11108756		



958.6351

10097649

10097650

10400808

阻捻头垫圈1.5毫米

阻捻头磁铁垫圈1.5毫米

阻捻头磁铁垫圈3.0毫米

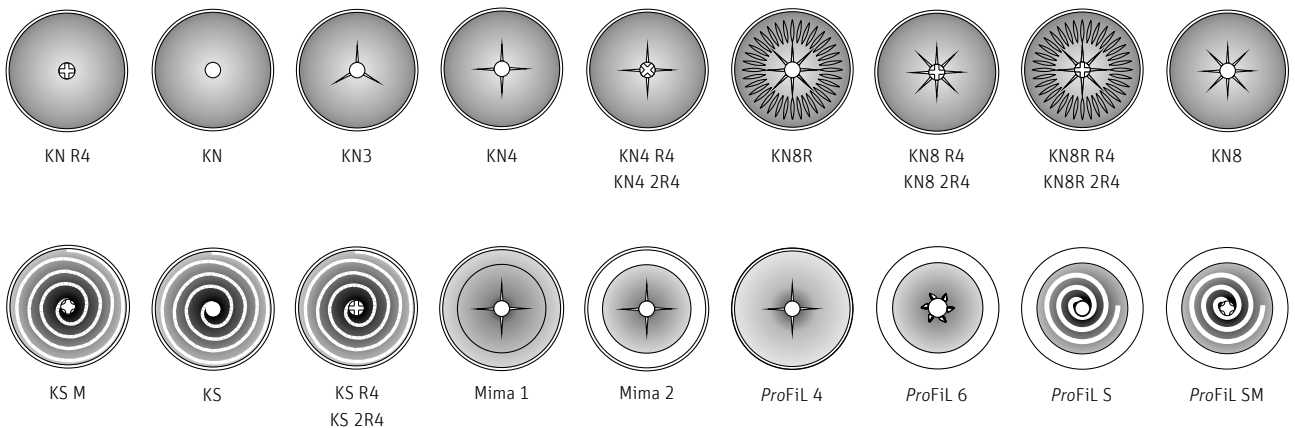
铝阻捻头磁铁垫圈制1.5毫米

SE 7/8/9

SE 10/11/12/20/SC/SQ

SE 10/11/12/20/SC/SQ

SE 10/11/12/20/SC/SQ



双盘支撑轮

1971年，绪森发明了首款面向气流纺纱机的双盘支撑轮系统。凭借在双盘支撑轮系统领域的丰富经验，绪森开发了带两个冷却槽的专利设计，即使纺杯在最高转速下运行，也能显著降低双盘支撑轮的热量（见图1）。减少轮胎热量可显著延长使用寿命。

大量测试证实，支撑轮的热量是通过支撑轮外轮胎的冷却槽散发出去。有些其他制造商宣称支撑轮的热量是通过支撑轮的金属轮毂散发的理论在实践中是站不住脚的。

绪森原装双盘支撑轮的重量较轻，从而减少了纺杯启动或停止时的打滑。

绪森双盘支撑轮的聚胺脂外轮胎采用浇注工艺制造。这种轮胎非常均匀且无气孔。只有用浇注工艺生产的外胎才具有最佳的分子交联，并能在相对较高的硬度下提供优异的减振性能。轮胎保持较低的屈曲功耗可确保较长的使用寿命和较低的能耗。此外，浇筑轮胎具有高度耐水解性，并能够承受因纺杯轴接触压力和冲击引起的高动态载荷，避免了图2所示的问题。



双盘支撑轮系统的能耗不受旋转组件形状的影响，但却和支撑轮的轮胎有很大的关系。与其他制造商的盘片相比，绪森双盘支撑轮的能耗更低（见图3）。与竞争对手的盘片相比，在120000转/分钟的纺杯转速下，每锭约节省4.瓦的能耗。

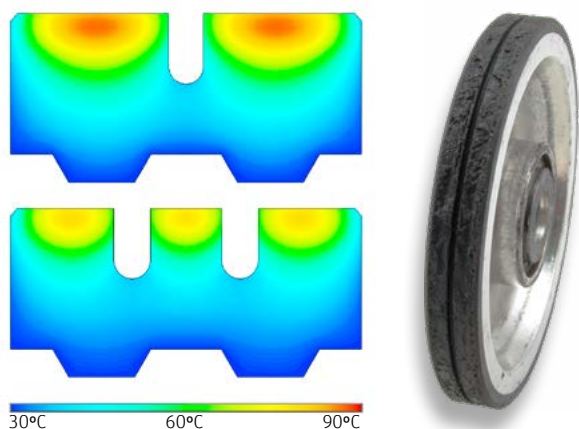


图1：绪森双盘支撑轮，新标准：相同纺杯转速下，带1个或2个冷却槽的外轮胎热量特性对比

图2：支撑轮水解后

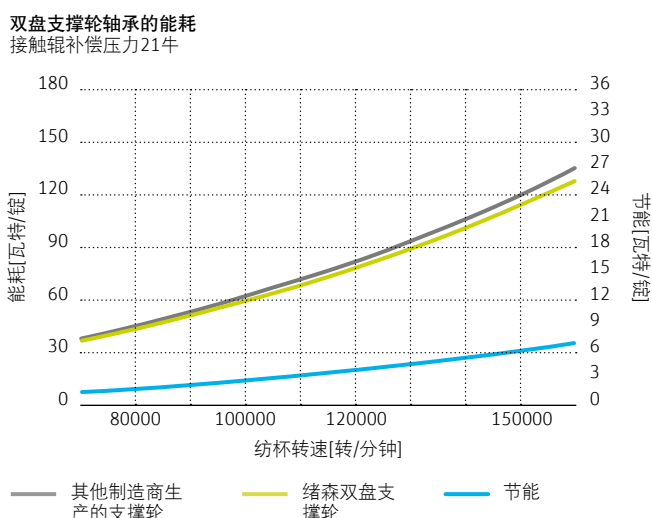


图3

双盘支撑轮

SE 7/SQ 7	件号
TwinDisc N 带双冷却槽	958.6839
TwinDisc R 带双冷却槽	958.6840

SE 8/SQ 8	件号
TwinDisc N 带双冷却槽	958.6841
TwinDisc R 带双冷却槽	958.6842
TwinDisc L 双冷却槽激光L型支撑轮	10586713
TwinDisc N带轴承的双普通型支撑轮组件	958.6835
TwinDisc R带轴承的反光片加普通型双支撑轮组件	958.6836
TwinDisc L带轴承的激光式加普通式支撑轮组件	10913318
TwinDisc SE8/SQ8支撑轮轴承双盘支撑轮轴承	952.6058

SE 9/10/11/12/SQ 9/SC 纺纱箱用	件号
TwinDisc N 带双冷却槽	958.6843
TwinDisc R 带双冷却槽	958.6844
TwinDisc L 双冷却槽激光L型支撑轮	10447546
TwinDisc N带轴承的双普通型支撑轮组件	10403973
TwinDisc R带轴承的反光片加普通型双支撑轮组件	10589715
TwinDisc L带轴承的激光式加普通式支撑轮组件	10492491
TwinDisc SE8/SQ8支撑轮轴承双盘支撑轮轴承	11084115

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ	件号
ProFiL红色反光片	10147672

ProFiL红色反光片

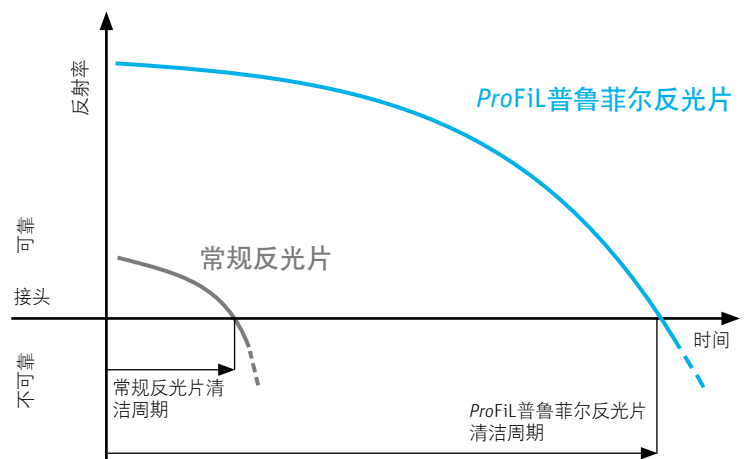
绪森开发了一种新型反光片，即红色ProFiL反光片。其反射强度比常规反光片高四倍，从而能够在较长的操作时间内仍具有很高的接头可靠性。

在污染程度相同的情况下，通过和其他类型反光片的对比试验发现绪森红色ProFiL反光片受干扰的情况相对较低，从而具有更高的效率。



红色可减少所谓的错误信号，这是由反光片的损伤造成的(如划痕)，尤其是在反光片的非反射区。因此，接头小车能够在较长时间内保持高效率。这对机器效率有直接的积极影响。

此外，清洁周期延长了四倍乃至更久。因此，显著缩短了清洁造成的停机时间。(见图)



假捻器

SE 7/8/9/SC/SQ	件号
绿色假捻器带引纱管整套TS 30-0-G	956.2114
红色假捻器带引纱管整套TS 30-3-R	956.2115
白色假捻器带引纱管整套TS 30-3-W	956.2762
黑色假捻器带引纱管整套TS 30-3-S	956.2654
绿色假捻器夹	957.5120
红色假捻器夹	957.5122
白色假捻器夹	957.5123
黑色假捻器夹	957.5121
塑料引纱管整套TS 30	956.3697
陶瓷引纱管整套	不再供应
O型密封圈	954.0948
塑料引纱管整套TS 37	953.6435
TS 37引纱管用O型密封圈	294.0113

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件	件号
绿色假捻器带引纱管整套TS 30-0-G	958.6875
红色假捻器带引纱管整套TS 30-3-R	958.6876
白色假捻器带引纱管整套TS 30-3-W	958.6878
黑色假捻器带引纱管整套TS 30-3-S	958.6877
绿色假捻器夹	957.5120
红色假捻器夹	957.5122
白色假捻器夹	957.5123
黑色假捻器夹	957.5121
陶瓷引纱管整套	957.5332
O型密封圈	958.1005

SE 11/12/20	件号
绿色假捻器	10842001
红色假捻器	10841990
白色假捻器	10841984
黑色假捻器	10842002

SE 11/12	件号
陶瓷引纱管整套	10976009





956.3697

陶瓷引纱管整套

TS 30 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 7/8/9/SC/SQ



953.6435

陶瓷引纱管整套

TS 37 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 7/8/9/SC/SQ



957.5332

陶瓷引纱管整套

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 10 - 20



10976009

陶瓷引纱管整套

SE 11 - 12



954.0948

引纱管O型密封圈

SE 7/8/9/SC/SQ



294.0113

TS 37引纱管O型密封圈

SE 7/8/9/SC/SQ



958.1005

引纱管O型密封圈

SE 10 - 20



10232284

法兰孔

SE 7/8/9/10/11/12/20/SC/SQ



956.1089

螺销

SE 7/8/9

阻捻盘

不带阀门杆的阻捻盘

SE 7/8/9	件号
KP 31 F	958.6845
KP 31 U	958.6847
KP 33 F	958.6849
KP 36 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6851
KP 40 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6853
KP 40 F	958.6855
KP 46 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6857
KP 56 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6859

带阀门杆的阻捻盘

SE 7/8/9	件号
KP 31 F	958.6846
KP 31 U	958.6848
KP 33 F	958.6850
KP 36 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6852
KP 40 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6854
KP 40 F	958.6856
KP 46 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6858
KP 56 油浴式改黄油止推轴承套件	958.6860

阻捻盘结合器

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件	件号
28	957.7502
31	957.6225
36	957.6242
40	957.6228
46	957.8379
56	957.8463

阻捻盘结合器

SE 11/12/20	件号
28	10972606
31	10729134
36	10998640
40	10998652

阻捻盘结合器

SC 1-M/SQ	件号
28	11085443
31	11085584
40	11085754
46	11085826

阻捻盘结合器

SC 2-M/SQ	件号
28	11113012
31	11114880
40	11120457
46	11120610



带阀门杆的阻捻盘

阻捻盘结合器

阻捻盘结合器

阻捻盘结合器

SE 7/8/9

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件

SC/SQ

SE 11/12/20



958.6832

957.6345

阻捻盘底座

阻捻盘底座

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件

SQ

配件



954.1059
黑板后密封圈
SE 7/8/9/10



957.4679
黑板后密封圈
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



957.6028
新密封环
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



957.4678
旧密封环
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



10975967
黑板后密封圈
SE 11-20



10509626
用于结合器的O型密封圈
SE 11-20



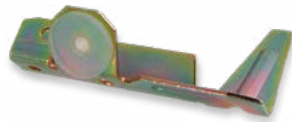
11070459
纸管夹头密封圈
SE 11-20



956.0783
黑板后密封圈
SC/SQ



953.8601
支柱弹簧
SE 7/8/9/SC/SQ



953.9249
阀杆 整件
SE 7/8/9/10/SQ



953.8600
密封板
SE 7/8/9/10/SQ



密封圈专用胶水ElastosilE41,
90毫升管装
SC/SQ

绪森推荐所有密封环都使用密封圈专用胶水Elastosil E41, 并在当地采购, 因为该胶水被列为三类危险品。

纤维通道



955.9408

纤维通道整件D-FG

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



958.6517

纤维通道整件U

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



955.9407

纤维通道整件D

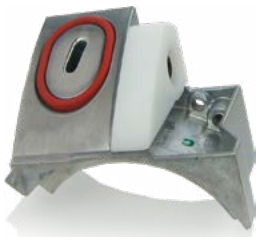
SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



958.6892

纤维通道整件

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



10384853

纤维通道整件

SQ



10427594

纤维通道整件

SC



952.6756

纤维通道密封环

SE 7/8/9/10/SQ



954.8526

滑块

SE 7/8/9



957.7507

滑块

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



957.7504

滑块

SQ



10975963

纤维通道密封块

SE 11/12/20

侧板



953.3832

侧板

SE 7/8



955.9192

侧板D-FG

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



956.0205

侧板U

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



955.9193

侧板D

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



957.5171

分梳腔外壳

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件

侧板/纤维通道/阻捻盘型号匹配表

纤维箱型号	侧板	型号	纤维通道	型号	带阀门杆的阻捻盘	
SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件	953.3832		956.4818		KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
					KP 56	958.6860
SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件	955.9192	D-FG	955.9408	D-FG	KP 31 F	958.6846
					KP 33 F	958.6850
					KP 40 F	958.6856
					KP 36 (选配)	958.6852
SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件	956.0205	U	958.6517	U	KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
					KP 56	958.6860
SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件	955.9193	D	955.9407	D	KP 31 U	958.4848
					KP 36	958.6852
					KP 40	958.6854
					KP 46	958.6858
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件	957.5171		958.6892		阻捻盘底座SE 10	958.6832
SQ B 1	10427240		10384853		阻捻盘底座SQ	957.6345
SQ B 2	10427425		10384853		阻捻盘底座SQ	957.6345
SC 1M	10427240		10427594			
SC 2M	10427425		10427594			

10427240

分梳腔外壳

SC 1 M/SQ B1

10427425

分梳腔外壳

SC 2 M/SQ B2



955.9783

密封条

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



956.9069

密封条

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



957.7506

密封条

SC/SQ



958.5813

旁通衬套

SC/SQ

凝棉器



958.6861

凝棉器

SE 7/8/9



957.8353

凝棉器

SE 10/SQ



959.0753

凝棉器

SC



957.1850

预凝棉器SC

直径14毫米

958.3425

预凝棉器SC

直径10毫米



10963482

黄色凝棉器

SE 11 - 20

10963483

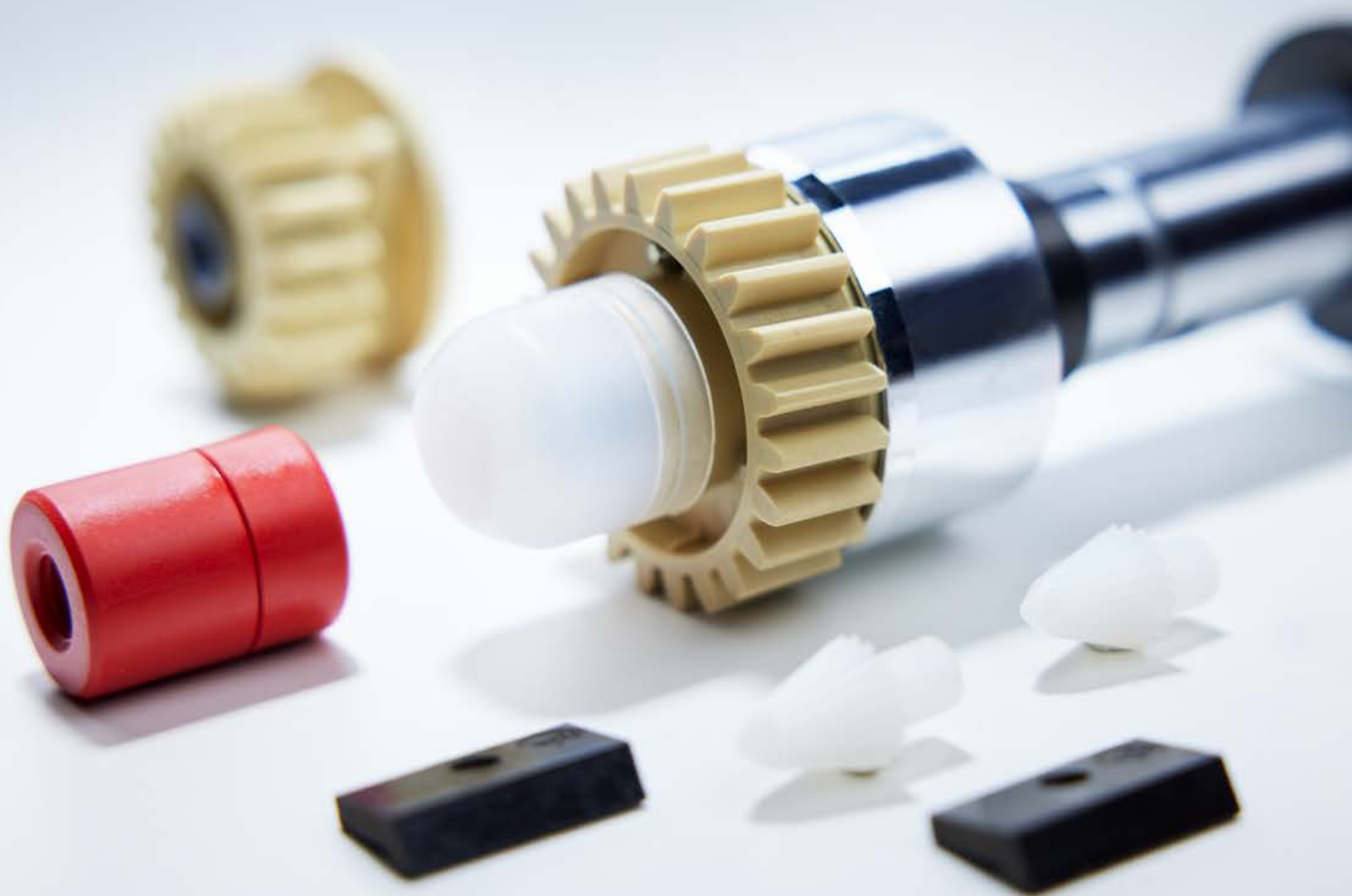
凝棉器

粗支纱

SE 11 - 20



纺纱箱部件



分梳辊外套配件



232.0170

固定销

SE 7/8/9



10258863

固定销

SE 10/SC/SQ



953.5536

支撑件

SE 8/9/10/SQ



954.0911

分梳刹车弹簧

SE 9/10/SQ 9



955.8878

紧固手柄

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



956.7371

紧固手柄

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



957.6343

紧固手柄

SQ



958.5348

紧固手柄

SC



10976004

紧固手柄

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件



10975970

紧固手柄

SE 11-20



958.2093

偏心轮

SC

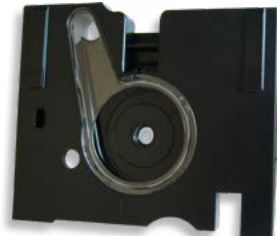


10258869

卡簧

SE 9/10/SC/SQ

纺杯黑板及密封圈



955.5125

整套黑板

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

957.2737

整套黑板

SE 9/10

958.3403

整套黑板

SQ 8 油浴式改黄油止推轴承套件

958.9376

整套黑板

SQ 9 油浴式改黄油止推轴承套件

955.5124

不含密封圈黑板

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

957.2736

不含密封圈黑板

SE 9/10

958.3404

不含密封圈黑板

SQ 8 油浴式改黄油止推轴承套件

958.9377

不含密封圈黑板

SQ 9 油浴式改黄油止推轴承套件



10153133

整套黑板

SC

10965724

整套黑板

SE 11/12

954.1034

整套黑板

SE 9/12

10964496

不含密封圈黑板

SE 11/12

纺杯黑板及密封圈



953.3895

黑板中心密封圈

SE 7/8/SQ 8



954.1036

黑板中心密封圈

SE 9/10/11/12/SQ 9



958.0265

密封圈

SC



953.0738

黑板后密封圈

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



957.0631

纺杯密封

SE 7/8/SQ 8



953.3898

垫圈

SE 7/8/SQ 8

油杯和密封件



953.8095

953.3767

954.0362

956.8196

油杯

油杯

黑板后密封圈

黑板后密封圈

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 9/10

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 9/10



10975978

956.2594

10966397

952.8511

密封件

油毡条,每盒24件

油毡条,每盒24件

密封件

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 8/9/10

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件



952.8510

958.3463

957.0297

247.0382

止推轴承外盖

止推轴承外盖

止推轴承外盖

12毫米滚珠

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

SQ 8 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 9/10/SC/SQ 9

SE 7/8/9/10/11油浴式纺杯用

957.4757

止推轴承外壳整套

SE 9/10/SC/SQ 9

止推轴承密封件



954.1595

止推轴承密封套件

SE 7/8



953.2873

黑板后密封圈

止推轴承密封套件

SE 7/8



956.1867

止推轴承密封套件

SE 9/10



953.4408

黑板后密封圈

止推轴承密封套件

SE 9/10



10976005

止推轴承密封套

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件



10998234

黑板后密封圈

止推轴承密封套件

SE 11/12



10480052

校准螺栓

SE 7/8/SQ 8



10455566

校准螺栓

SE 9/10/SC/SQ 9

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承



10324794

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承

每盒24件

SE 7/8/SQ 7/SQ 8



10324795

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承

每盒24件

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



10328152

纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件



10487815

纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包

SE 9/10/11油浴式纺杯的纺纱箱

10582711

纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包

SE 11/12磁悬浮式纺杯的纺纱箱

纺杯刹车组件



955.0132

刹车片

SE 8/SQ 8



10386594

ProFiL刹车片

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.9587

方形螺母

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



10258837

半圆头螺栓M5x12

225.0088

弹簧圈



955.4221

连接块

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.6213

挂钩

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.1937

滚动块

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



957.7527

加强型刹车弹簧

SE 9/10

给棉罗拉套件



956.4823

给棉罗拉

SE 7/8/9



957.4767

给棉罗拉

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



10233063

给棉罗拉

SC



959.0074

给棉罗拉

SQ

给棉罗拉套件



958.6701

给棉齿轮

SE 7/8/9/10/SQ



955.3332

竹节纱装置用给棉齿轮

SE 7/8/9/10/SQ



10964831

给棉齿轮

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件



957.6524

给棉齿轮

SC

958.6891

带磁片给棉齿轮

SE 7/8/9/10/SQ

955.3289

竹节纱装置用带磁片式给棉齿轮

SE 7/8/9/10/SQ

10145483

带磁片给棉齿轮

SC



10688971

SC竹节纱装置用给棉齿轮



955.0663

离合器磁片

SE 7/8/9/10/SC/SQ



289.2718

半圆头螺栓



10964399

离合器磁片, SE 11

10688960

SC竹节纱装置用带磁片给棉齿轮

10258843

六角螺母

SE 7/8/9/10/SC/SQ

10161149

塑料螺钉, SE 11



952.3024

驱动锥体

SE 7/8/9/10/11/12/20



958.6377

驱动锥体

SC/SQ



951.1986

端盖

SE 7/8/9/10/SC/SQ



952.7953

垫圈

SE 7/8/9/10/SC/SQ

盖板



952.8839

盖板

SE 7/8



955.8133

盖板

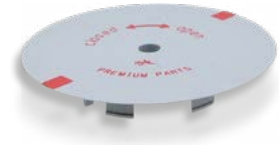
SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



957.6367

盖板

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



11048238

灰色端盖

SC/SQ



10974174

黄色盖板

SE 11 油浴式改黄油止推轴承套件



10974176

黑色盖板

SE 11/12

纺纱箱配件



954.9855

导件

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.9856

输送衬套

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



958.8494

电缆槽

SC



957.9434

适配器电缆

SC

皮带导轮



954.1030

补偿块

蓝色5毫米

SE 8/SQ 8



953.5569

补偿块

红色5毫米

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.8617

绿色补偿块7毫米

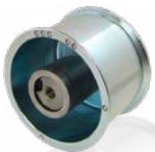
SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



953.4403

压力块

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



952.7841

压轮

SE 8 / SQ 8



10558493

压轮

SE 9 / 10 / 11 / 12 / SQ 9



957.6280

压轮

SC



956.2460

导向辊

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9



954.5474

锁叉

SE 8/SQ 8



953.3765

锁叉

SE 9/10/SC/SQ 9



10656672

节能型板簧

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件

纺纱箱护罩配件



11084153
分梳龙带导轮
SE 7/8/9/10



11070933
带法兰导轮
SC



11084117
无法兰导轮
SE 8/9/10



10756073
带法兰导轮
SE 7/8/9/10/SC/SQ



10969873
分梳龙带导轮
ACO 312-480



10783324
带支架分梳龙带导轮
ACO 312-480



951.6947
纺纱箱开启扳动块
SE 7/8/9/10/SQ



958.0225
纺纱箱开启扳动块
SC



952.7751
左侧轴承衬套
SE 8/9



953.2773
右侧轴承衬套
SE 8/9/10



956.8274
左侧轴承衬套
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



956.4944
旋转销
SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件

纺纱箱护罩配件



953.3146

锁紧扣

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件



955.2920

盖板

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



954.9246

立柱

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



10975966

活动盖板

SE 11/12



10980541

活动盖板

SE 12 油浴式改黄油止推轴承套件



953.8042

板簧

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件



957.4389

板簧

SE 10 油浴式改黄油止推轴承套件



10968791

板簧

SE 11/12/20

给棉轴附件



10555539

短给棉齿轮轴盖板

SC



10555562

长给棉齿轮轴盖板

SC



958.4957

盖子

SC



958.2096

法兰

SE 7/8/9/10/SC



10119501

左侧轴承座

SC



957.1506

右侧轴承座

SC



其他配件



卷绕头

槽筒驱动皮圈



958.5298

锥改平专用灰色低肩槽筒皮圈

SRK至SRZ

- ACO 480



10778180

锥筒驱动皮圈SRK

- ACO 480



10778181

锥筒驱动皮圈SRZ

- ACO 480



10966630

平筒驱动皮圈Optidrive

SRZ - ACO 480

引纱皮辊



282.0147

硬质引纱皮辊

- ACO 480



10311532

硬质皮壳

- ACO 480



10965176

皮辊冒

- ACO 480



10980570

硬质引纱皮辊

ACO 8 油浴式改黄油止推轴承套件



10980567

硬质皮壳

ACO 8 油浴式改黄油止推轴承套件

导纱嘴和法兰轴承



289.3862

导纱嘴

- ACO 312



10980543

导纱嘴

ACO 360、480



247.1867

法兰轴承

- ACO 480

外罩和灯



282.0118

灯罩MFW

ACO 240 油浴式改黄油止推
轴承套件



10966327

灯罩

ACO 288 - ACO 480



286.6366

灯

LC 24V 4W

- ACO 240



10964445

按钮

- ACO 480



10973297

压力弹簧

- ACO 480

外壳



10964815

外壳

ACO 240 油浴式改黄油止推轴承套件



10979944

灰色外壳

ACO 240 油浴式改黄油止推轴承套件



282.0009

灰色外壳

ACO 288-480



10979945

浅蓝色外壳

ACO 288-480



282.0229

盖板, 浅灰

- ACO 480



10964343

杠杆EFW

ACO 288-480



282.0232

滚花螺钉

- ACO 480



282.0139

杠杆EFW

ACO 240-480

开关、压杆和附件



282.0115

压杆MFW

- ACO 240



282.0116

压杆MFW

- ACO 288



10966491

压杆

- ACO 288



289.3980

球窝关节Ø 6

- ACO 480



10964468

球形盖帽

- ACO 480



10973982

皮辊冒

- ACO 288



10964467

提升弓

- ACO 480

其他配件



958.2618

卷装减震器

SE 7/8/9/10



289.3969

阻尼杆

- ACO 480



10964337

夹持片

- ACO 480



958.7953

回缩杆

- ACO 480

10503703

卷装减震器

SE 11/12



10957365

偏心轮螺栓

- ACO 480



10964394

锁定杆

- ACO 480



10964887

滚动块

- ACO 480



10972398

导向件

- ACO 480



247.1878

自调心球轴承

- ACO 288



10957345

滚动块

- ACO 480



289.3911

大白轮

- ACO 480



10964498

槽销, 塑料3x32

- ACO 480



10976006

两件式齿轮

- ACO 480

导向片和收集盘



289.3977

向导片SRZ

ACO 240 - ACO 288



282.0049

向导片SRK

ACO 240 - ACO 288



282.0207

收集盘MFW

- ACO 288



289.3979

收集盘EFW

- ACO 288



289.3978

传动带

- ACO 480



10965223

O型密封圈

- ACO 480

纸管夹头



289.0932

球面轴承

纸管夹头- ACO 480



10973979

防护盘

- ACO 480



10968059

螺钉M 5x10



282.0320

288及更老机型纸管夹头SRZ

- ACO 288



289.4166

288及更老机型纸管夹头SRZ

- ACO 288



10957455

312/360/480纸管夹头SRZ

ACO 312、360、480



10957572

288及更老机型纸管夹头SRZ

ACO 312、360、480

弹簧



289.3993

压力弹簧

- ACO 480



289.3983

压力弹簧

- ACO 480



10973228

支柱弹簧

- ACO 480



10973251

支柱弹簧

- ACO 480



10973256

支柱弹簧

- ACO 480



10973236

支柱弹簧

- ACO 480



10973305

压力弹簧

- ACO 480

接头小车, Coromat落纱接头联合机, DCU

清洁臂附属零件



958.5432

O型密封圈固定螺栓

接头机/Coromat落纱接头联合机



958.5431

中间件

接头机/Coromat落纱接头联合机



294.0395

10x6.5 O型密封圈

接头机/Coromat落纱接头联合机



10973984

O型密封圈

DCU



289.4195

刮片

接头机/Coromat落纱接头联合机/
DCU



10964433

钢质刮片

接头机/Coromat落纱接头联合机/
DCU



289.4063

RK3型清洁臂直刮片

接头机/Coromat落纱接头联合机

适用于≤ 34毫米的转杯



10969852

L板

接头机/Coromat落纱接头联合机



958.5303

锁紧弹簧

接头机/Coromat落纱接头联合机/
DCU



958.5059

毛刷

接头机/Coromat落纱接头联合机

其他配件



282.0437

递纱罗拉

接头机/Coromat落纱接头联合机



958.5732

小型递纱罗拉

接头机/Coromat落纱接头联合机



10964369

平筒筒纱驱动罗拉

SRZ, 接头机



10964318

平筒筒纱驱动罗拉

SRK, 接头机



958.6296

递纱杆

接头机



958.8055

整套剪刀

接头机/Coromat落纱接头联合机



10965152

轴承, 6000-2Z

ACO 240、ACO 288、ACO 8



10909028

激光测速器



958.8004

驱动锥体

接头机



10964977

驱动锥体

Coromat落纱接头联合机



247.0390

深沟球轴承608-2RS

接头机



10704728

深沟球轴承625-2ZC3

接头机/Coromat落纱接头联合机



959.2086

支撑杠杆

接头机



10964489

导纱弓

接头机/Coromat落纱接头联合机



10964486

滑环

Coromat落纱接头联合机



289.4115

轴承衬套

接头机/Coromat落纱接头联合机



10968933

22伏直流电机

喂棉臂

机器配件



10968216

热敏打印纸

58毫米



289.3582

BSD-Omega联轴器

ACO 240-288



10965094

落纱机蝶阀

- ACO 288



10965008

灰色接头机蝶阀

接头机



10972444

蓝色接头机蝶阀

Coromat落纱接头联合机



排杂带

SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件

宽度[毫米]	长度[毫米]	锭数	件号
40	31.675	120	*
40	37.305	144	11153641
40	42.935	168	11151617
40	48.570	192	*
40	54.195	216	11153618

SE 9/10

宽度[毫米]	长度[毫米]	锭数	件号
59	35.260	144	10980273
59	40.860	168	10980274
59	46.460	192	10980299
59	52.060	216	10980275
59	57.660	240	10980277
59	63.270	264	10980300
59	68.870	288	10846344

SE 11/12

宽度[毫米]	长度[毫米]	锭数	件号
115	46.682	192	11156021
115	52.269	216	11269940
115	57.857	240	*
115	63.444	264	11140852
115	69.031	288	10846343
115	74.619	312	10846341
115	80.207	336	*
115	85.793	360	10846345
115	91.380	384	*
115	96.968	408	10980278
115	102.555	432	*
115	108.143	456	*
115	113.730	480	10980280

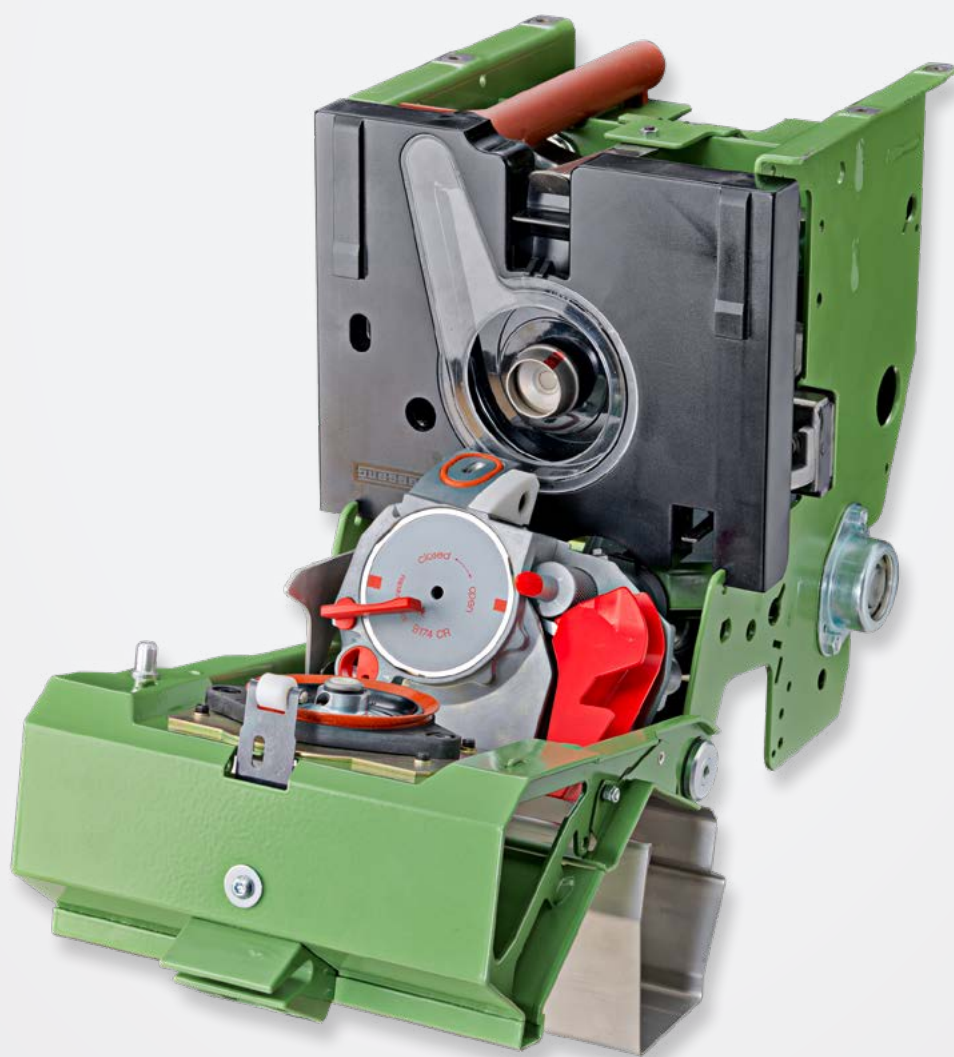
*按需提供



SE 20 ACO 8/9

宽度[毫米]	长度[毫米]	锭数	件号
100	47.076	192	*
100	52.664	216	*
100	58.251	240	*
100	63.839	264	*
100	69.427	288	*
100	75.014	312	10980291
100	80.602	336	*
100	86.190	360	10980296
100	91.777	384	*
100	97.365	408	10980297
100	102.953	432	*
100	108.540	456	*
100	114.128	480	10980298
100	119.487	504	*
100	125.055	528	*
100	130.632	552	*
100	136.208	576	*
100	141.785	600	*

局部改造方案



卷装架减震器

纱线卷绕过程中，筒子架减震失效经常会造成椭圆形筒纱，特别在纺人造纤维和黏胶或高速时更会产生这一负面影响。

椭圆形筒纱会有以下负面影响：

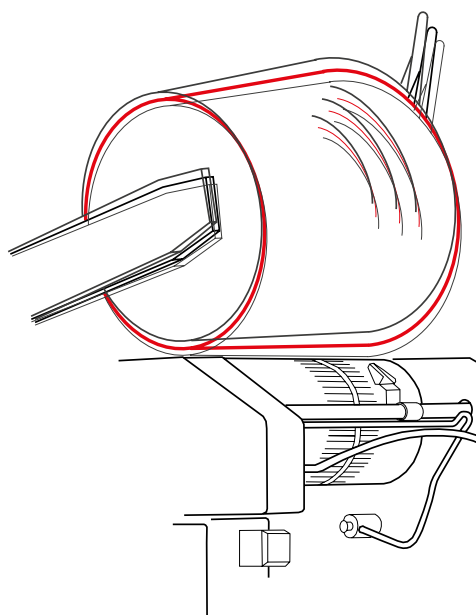
- “回跳”导致筒纱密度不匀（右上图）。
- 大幅回跳导致驱动停顿，导致筒纱表面皱起。
- 与筒纱直径相关的落纱系统，在测量长度时将失准
- 接头机难找上纱头，降低机器效率
- 卷绕张力不匀导致纱线质量下降（纱线伸长率）
- 在因减震不良导致低卷取张力的情况下，机械式的纱线探测器运转不可靠
- 由于纱层错位和纱线往复运动不准确导致后续加工过程中退绕断头（例如：整经断头）

绪森卷装架减震器缓冲避震系统包括一个楔子和一个压簧，对筒纱架的固定臂精确加压。这可以确保筒纱成型时卷绕张力恒定一致成型均匀，因此消除由于椭圆形卷装成型造成的系列问题。

绪森卷装架减震器具有以下优势：

- 可快速安装在机器上（约10分钟内）-无需拆卸卷绕装置，旧的阻尼杆减震器仍可以留在原位。
- 实现完全无间隙操作
- 无需用油
- 不需要维护保养
- 可以用于整机改造或单锭改造。
- 改造筒纱卷装减震器后可以明显提高机器效率，投资回收期非常短。

绪森卷装架减震器适用于所有赐来福AutocoroSE 7到SE 12纺纱箱。



件号	名称	纺纱箱型号	锭数
958.2618	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	1
959.5814	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	120
959.4792	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	144
958.7472	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	168
958.7473	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	192
958.6314	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	216
958.9470	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	240
10144709	卷装架减震器	SE 7/8/9/10	288
10503703	卷装架减震器	SE 11 / 12	1
10588191	卷装架减震器	SE 11/12	144
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	168
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	192
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	216
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	240
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	288
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	312
按需提供	卷装架减震器	SE 11/12	360

绪森卷装架减震器备件



958.2618
卷装架减震器
SE 7/8/9/10



958.4584
辅助辊盖板
SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



289.3779
压力弹簧



958.6259
楔块

10503703
卷装架减震器
SE 11/12

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承改造

绪森ProFiL普鲁菲尔纺杯止推轴承不会产生润滑油飞溅。

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承避免了传统油浴式润滑纺杯止推轴承系统的弊端，如纺纱箱漏油、由于油污飞花造成的纺杯阻塞，以及这类传统纺杯系统的维护周期短，清洁维护成本高等系列问题。

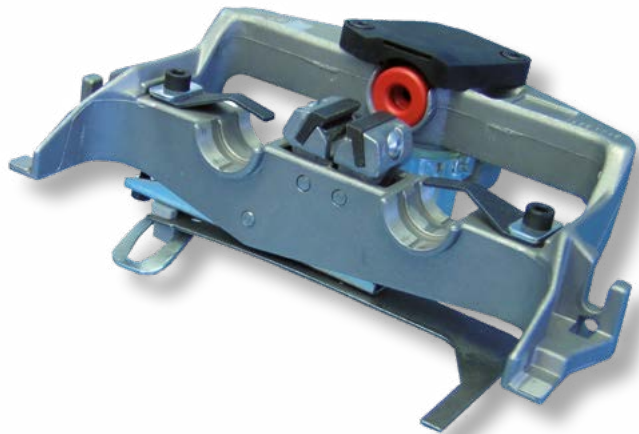
ProFiL普鲁菲尔纺杯轴承具有以下优势：

- 免维护操作
- 可避免纺纱箱内漏油和油雾飞溅，因此其清洁周期至少可成倍延长
- 显著降低清洁成本
- 不会产生油污染飞花导致纺杯阻塞的现象和由此造成的损伤
- 止推轴承无需换油
- 喂给罗拉保持清洁可以确保恒定的传动扭矩
- 纺杯尾部钢珠可以确保精确轴向定位

改造投资成本回收期短。

此改造包包含以下组件：

- 绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承
- 全新或经过改造加工的支撑轮轴承底座，包括新的刹车片，连接块和挂钩
- 专用定位螺栓



新的绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承套件安装简单，只需对纺杯轴向位置重新检验设定。仅尾部是耐磨硬陶瓷的纺杯才适用于这种新的止推轴承系统。

不需要更换整个止推轴承箱，只需对现有轴承箱进行局部改造。如果您感兴趣，请联系我们。

绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承改造适用于赐来福全自动气流纺配备SE7/8/9/10/11/12纺纱箱的机型及配置绪森SC/SQ纺纱箱的机型。



在同一台机器上纺制 Ne 24 纯棉纱，纺杯转速为120,000 转/分，绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承（左）和传统油浴式止推轴承（右）八周后的对比图片。

件号	名称	纺纱箱型号
10328152	纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包	SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件
10487815	纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包	SE 9/10/11油浴式纺杯的纺纱箱
10582711	纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包	SE 11/12磁悬浮式纺杯的纺纱箱

件号	名称	纺纱箱型号
959.2194	支撑盘及纺杯尾部改为黄色止推轴承的综合改造包	SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件
958.6398	支撑盘及纺杯尾部改为黄色止推轴承的综合改造包	SE 9/10/11油浴式纺杯的纺纱箱

止推轴承改造零配件



10324794	10324795	10328152	10487815
绪森ProFil免维护油浴式黄色止推轴承	绪森ProFil免维护油浴式黄色止推轴承	纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包	纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包
每盒24件	每盒24件	SE 8 油浴式改黄油止推轴承套件	SE 9/10/11油浴式纺杯的纺纱箱
SE 7/8/SQ 7/SQ 8	SE 9/10/11/12/SC/SQ 9		
			10582711
			纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包
			SE 11/12磁悬浮式纺杯的纺纱箱

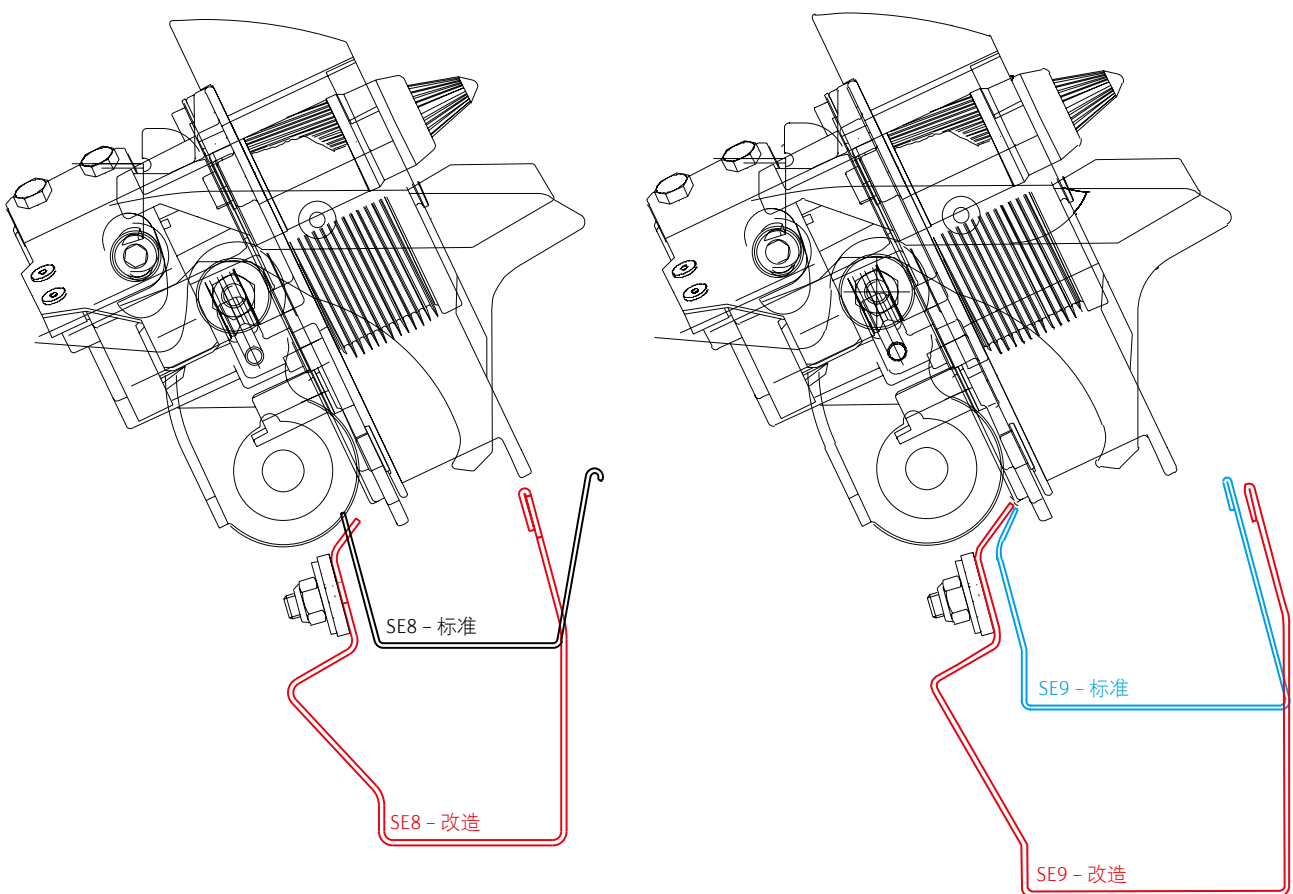
杂质槽改造

对于排杂量较大的设备，标准杂质清除系统已经不能满足其要求。由于标准的杂质槽很窄，已经排出的杂质会进入到分梳辊引起的气流中。当其再次进入纺纱箱中，就会对纺纱锭位造成污染，进而造成清纱器切纱和纱线断头。另外，标准杂质槽基本平行的内壁会有助于形成“纤维屑卷”，增加纺纱锭位的污染。

从绪森的新式带排杂打手系统可以了解--绪森排杂系统改造增加了排杂通道的深度，这样可以确保排出的杂质不再受气流影响，有效脱离纺纱箱。折弯的排杂槽钢板可以避免形成“线头卷团”，从而降低锭位的积杂程度，有如下益处：

- 清纱次数可减少最高25%
- 纱线断头减少最高50%
- 机器效率可提高最高4%

基于以上结果不难算出，对于大多数应用而言，成本回收期仅为1年。



事实上，杂质槽是唯一需要更换的部件。杂质传送带的整个驱动系统以及输送皮带均可继续使用。同时，杂质清除系统的维护、设置和零配件都保持不变。这样对于用户的零配件库存和维护人员来讲，都不会有任何不便。

杂质槽改造包适用于ACO 288的SE8/9型纺纱箱（按需提供SE10纺纱箱的改造）。

件号	名称	纺纱箱型号	锭数
按需提供	杂质槽改造	SE 8/SQ 8	144
按需提供	杂质槽改造	SE 8/SQ 8	168
11043778	杂质槽改造	SE 8/SQ 8	192
11043854	杂质槽改造	SE 8/SQ 8	216
按需提供	杂质槽改造	SE 8/SQ 8	240
按需提供	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	144
10738849	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	168
10571081	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	192
10738846	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	216
10523591	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	240
10595655	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	264
10454589	杂质槽改造	SE 9/SQ 9	288



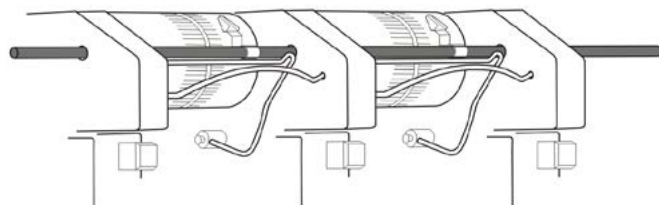
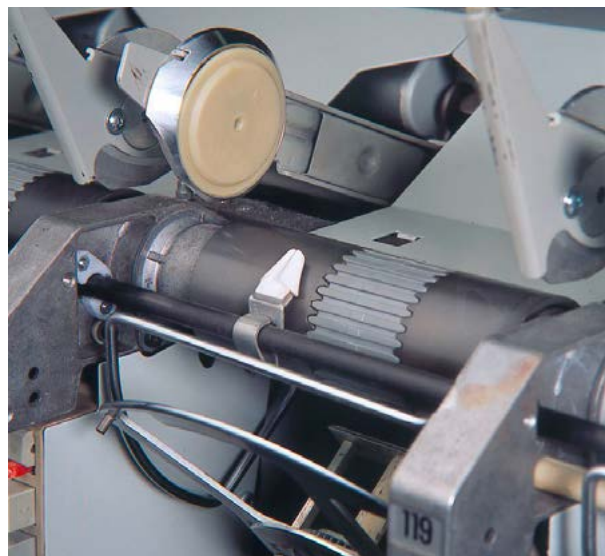
碳纤维导纱杆的改造

转杯纺纱机的性能经常受导纱杆物理特性和中心齿轮（车头齿轮箱中的横动齿轮）的影响。限制因素比较大的是齿轮的负载和导纱杆的变形（延长/锻粗）。

在不改变现有驱动部件的情况下，碳素纤维导纱杆可以改善气流纺机器的性能。（见表1）

碳纤维杆由高性能材料制成，这种材料比钢轻5倍，并具有相同的稳定特性。横动齿轮的压力减少了约50%。

碳纤维导纱杆可以用于ACO240机器SRK 和 SRZ横动齿轮。



ACO-原装机器的引纱速度					绪森碳纤维导纱杆			
锭数	滚动轴承钢导纱杆		滚动轴承钢导纱杆		滚动轴承钢涂层碳纤维导纱杆		中央横动齿轮	
	SRZ	SRK	SRZ	SRK	SRZ	SRK	SRZ	SRK
288	-	-	142	112	172	142	-	-
264	-	-	152	122	172	142	-	-
240	-	-	162	132	182	152	200	180
216	132	112	172	142	182	152	210	190
192	142	112	182	152	192	162	220	202
	交叉卷绕角度30°		33°- 12米/分钟 35°- 18米/分钟 39°- 24米/分钟				交叉卷绕角度30° 33° x 0.91 35° x 0.86 39° x 0.77	

表1

件号	名称	ACO型号	锭数
10324284	碳纤维导纱杆的改造	- ACO 240	168
10324286	碳纤维导纱杆的改造	- ACO 240	192
10284771	碳纤维导纱杆的改造	- ACO 240	216
10324287	碳纤维导纱杆的改造	- ACO 240	240

导纱杆零配件



10213467

导向块

导纱杆



958.5413

联轴器

导纱杆



10284776

联轴器

导纱杆



282.0018

导纱杆导轮



958.0386

导纱杆

2808毫米

958.0983

导纱杆

3040毫米

SE 9纺纱箱高性能组件

大批配备SE9纺纱箱的赐来福Autocoro纺纱机仍应用于各种纱线的生产中。绪森针对这些纺纱机开发了一系列高性能组件来提高设备的以下性能:

- 降低能耗
- 减少停机时间以及人工维护
- 延长维护周期
- 延长零配件的使用寿命

纺纱箱高性能组件包括:

- 配备ProFiL普鲁菲尔纺杯轴承的EC轴承组合件
- ProFiL纺杯刹车片
- 加强型制动弹簧片
- 纺杯龙带压轮的新型板簧



延长刹车片的使用寿命

新型双盘支撑轮轴承配备了加强型制动弹簧片。这种新型弹簧可将刹车装置的制动力提高20%，从而减少了纺杯的制动时间（见图1）。磨损程度和制动次数成正比，绪森优化的制动力设计可以使相同的刹车片多运行50%的有

效制动次数。这意味着即使刹车片出现一定程度的磨损，由于制动力的增加，仍不会影响其制动性能。

赐来福配SE9纺纱箱的机器经过绪森高性能改造包优化后可使支撑轮部位的节能达到19%，并延长清洁周期，减少清洁停机时间，延长刹车片使用寿命。绪森SE9纺纱箱高性能组件改造包安装简便，不需要任何绪森的服务人员参与，纺纱厂技术人员即可轻松完成安装任务。节省的能耗与减少的停机时间使投资成本在一年之内即可收回。

当然，SE 9纺纱箱高性能组件的零件也可以单独提供。

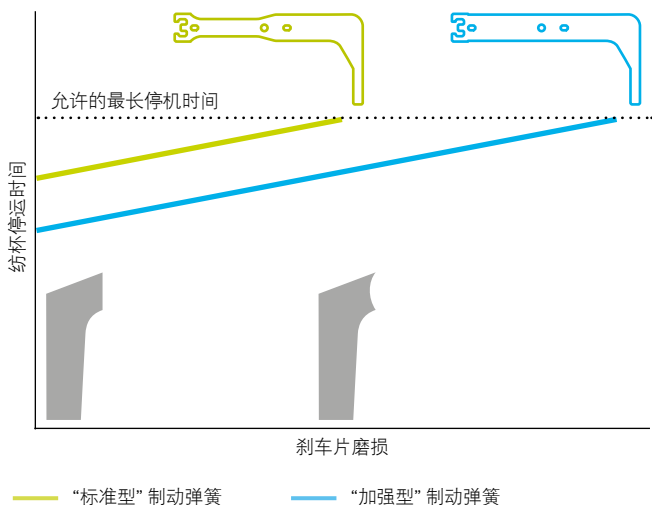


图1

减少停机时间

高性能组件另一个显著优势是可以在一个清洁周期内减少停机时间。ProFiL普鲁菲尔纺杯轴承通过油脂润滑，不会产生油雾。因此，飞花和灰尘不会粘附在双盘支撑轮轴承上。飞花和灰尘只落在凸起的盘中，很容易被清除。客户的实际经验证明，得益于这一优势，一个清洁周期内的停机时间可显著降低至少25%。绪森ProFiL免维护油浴式黄色止推轴承改造的安装只需要最初安装好后对纺杯的轴向定位隔具调整设定即可。

延长维护周期

由于飞花和尘埃不会粘附于双盘支撑轮轴承上，因此清洁周期显著延长。大多数客户反映他们的清洁周期可延长至少50%。

降低能耗

SE9 双盘支撑轮轴承的实际能耗随着转速变化，介于100000转/分钟时的75瓦与135000转/分钟时的115瓦之间（见图2中的灰线）。对于288锭的设备，纺杯转速为120000转/分，双盘支撑轮轴承的能耗约为每锭位97瓦，约等于整机28千瓦时。

高性能组件包含的新型板簧能够降低悬挂龙带导轮的接触受力进而减少接近18%到20%的能耗（节能的大小和纺杯速度有关 - 见图2中的浅绿色线）。



双盘支撑轮轴承的能耗
不同型号的板簧

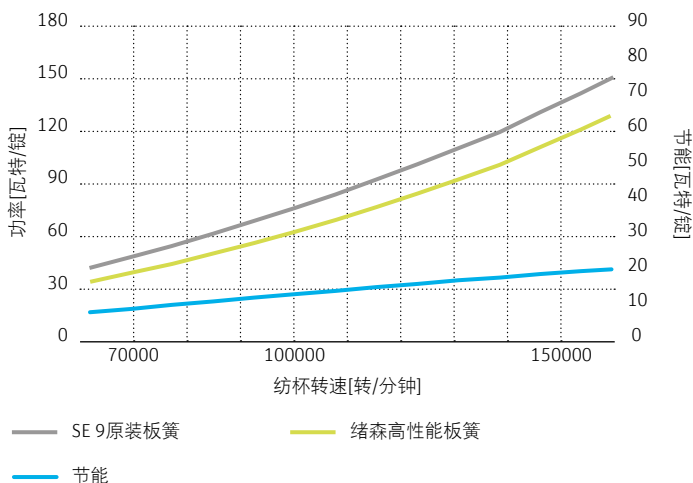


图2

在同一台样机上的测试表明，安装绪森的新型板簧后对比老式装置每锭节能约16瓦，既288锭机器节能为4.6千瓦时（见图2中的浅蓝色线）。

绪森SE9 纺纱箱新型节能板簧安装不需要对弹簧支架做任何重新设定，因此可以十分方便的在纺纱厂里安装使用。

SE 9纺纱箱高性能组件

件号	名称	纺纱箱型号
10733020	纺纱箱高性能整套改造组件	SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件

SE 9型纺纱箱高性能组件改造零配件的备件



10487815	10386594	10656672	957.7527
纺杯尾部改造为黄色止推轴承式的改造包	ProFiL刹车片	节能型板簧	加强型刹车弹簧
SE 9/10/11油浴式纺杯的纺纱箱	SE 9/10/11/12/SC/SQ 9	SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件	SE 9/10

工具和配件



纺杯轴向定位



951.5217

纺杯定位设定仪表 整套

SE 7/8/9/10/11/12

957.8242

纺杯定位设定仪表 整套

SC/SQ

954.0589

定位杆

SE 7/8

954.1399

定位杆

SE 9 油浴式改黄油止推轴承套件

289.0496

数据显示仪表

289.0496

数据显示仪表

954.2004

圆盘坐

SE 7/8/9/10/11/12

957.8241

圆盘坐

SC/SQ



957.2358

定位杆

SE 10/SE 11 (混合) /SC/SQ

959.1420

定位杆

SQ 7/8

954.0590

定位套筒

SE 7/8/SQ 7/8

11016766

磁性定位杆

SE 11-12

阻捻盘中心设定



954.1133

中心定位枢轴

SE 7/8/SQ 7/8

954.1406

中心定位枢轴

SE 9/10/SQ 9

954.1134

定心锥

SE 7/8/9

957.5227

定心锥

SE 10/SQ



957.6469

校准规 开口单元

SE 7/8/9/10/SC/SQ

双盘支撑轮维护



10658890	10637156	955.5589
支撑盘轴承加油设备	基座	支撑盘安装拆卸适配工具
整套	润滑设备	整套
SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ	SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ	SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

954.6279	954.3169
加油枪	轴衬



954.3635	954.3636	10670979	956.9273
间距盘	间距盘	凸面双盘支撑轮	压力块
SE 8/SQ 8	SE 9/10/11/12/SC/SQ	间距盘	SE 7/SQ 7
		SE 9/10/11/12	



956.9274	956.9275	954.3649
压力块	压力块	立柱
SE 8/SQ 8	SE 9/10/11/12/SC/SQ 9	SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

止推轴承单元



954.1997

校准规8.0

SE 9-12/SC/SQ

适用于油浴式纺杯



958.4661

校准规8.3

SE 9-12

适用于磁悬浮纺杯



955.2286

刹车弹簧楔子

SE 9/10/SC/SQ 9



954.7588

校准备用制动单元

SE 9/10/SC/SQ



956.5830

安装工具

双盘支撑轮止推轴承

SE 9/10/11/12/SC/SQ



954.0591

油杯工具

SE 7/8/9/10/SC/SQ



954.0592

反光片的小钩

SE 7/8/9/10/SC/SQ



953.9200

止推轴承中心规

SE 7/8/SQ 7/8

卷绕头



958.6145

导纱杆校准规

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



959.1302

工具钳

碳纤维横动杆

SE 9/10/SC/SQ

958.4595

芯棒工装

绪森筒纱卷装架减震器

专用工具



10231133

分梳辊箱位装置

SE 8/9/10/11/12/SC/SQ

10555212

负压测量装置

954.1394

假捻器装配工具

SE 9/10/SC/SQ

954.3648

阻捻头工具

SE 7/8/9

10554477

软管



957.5688

阻捻头安装工具

SE 10/11/12/SC/SQ

959.3086

安装工具旁路 SC/SQ

958.3503

夹紧手柄工作包

SC/SQ

10266390

分梳辊安装工具

SC/SQ



958.5741

纺杯调整工具

接头机

SE 9/10/SC/SQ 9

954.0593

纺杯龙带调节工具

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

954.1995

偏心轮扳手

SE 9/10/11/12/SC/SQ 9

专用工具



957.9940

纺杯龙带安装工具

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



957.8310

纺杯龙带安装夹紧工具

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ



289.4162

喂给工具

SE 7/8/9/10/11/12/SC/SQ

957.9959

皮带



958.5050

清洁工具SC



959.2435

凸缘螺栓SQ



959.2437

螺杆SQ



289.4203

压机



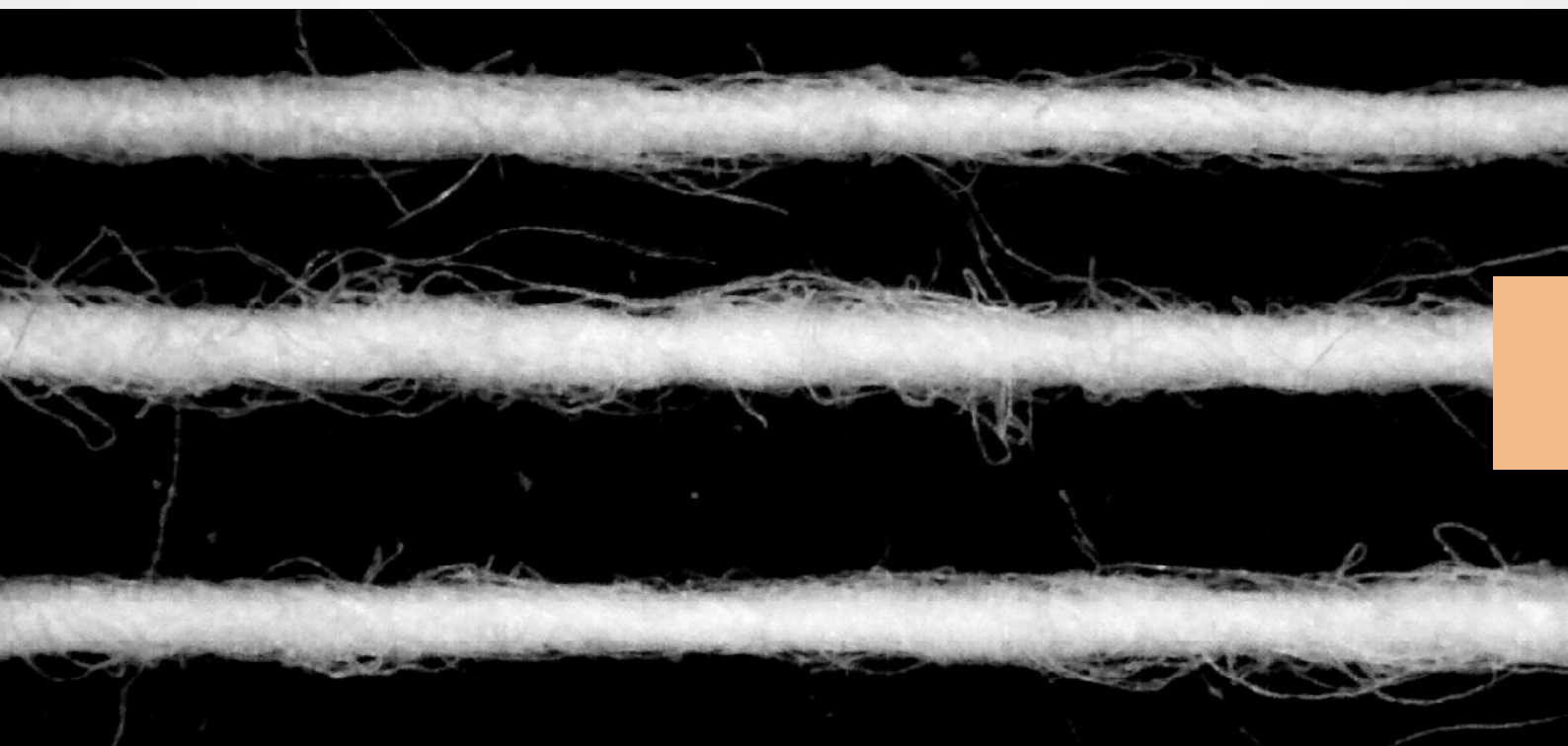
959.2525

整套支撑板

959.2439

配有支撑板的压机

纺纱配件推荐



纺纱专件选配推荐

纺纱专件的选择主要取决于应用和加工的纤维原料。对于特殊需求的纱种特性，可以通过改变不同的零件配置来达到最优化。

下表显示了适用于不同的纤维材料和应用的常用纺纱专件。在后续章节中对它们进行了更详细的描述。

棉

		针织纱	标准机织纱	牛仔纱
纺纱专件		型号		
纺杯		G GSQ S	T K	TC U S
针环		B 174 B 20	B 174 B 20	B 174
	高速	ProFiL 6 ProFiL SM	ProFiL S ProFiL 6 ProFiL SM	ProFiL S
阻捻头	正常速度	KN4 KN8 KS M KS R4 KS 2R4 KN4 R4 KN4 2R4 KN8 R4	KS KN4 KN8 KS M	KS KN KN3 KN4
假捻器		假捻器夹 白色假捻器夹 黑色	假捻器夹 白色假捻器夹 红色	假捻器夹 绿色

混纺纱 例如涤/棉

		针织纱	标准机织纱	牛仔纱
纺纱专件		型号		
纺杯		G S	T	TC U S
针环		S 21 S 25	S 21	S 21 S 25
阻捻头	高速	ProFiL 6	MIMA 2 油浴式改黄油止推轴承套件	ProFiL 4
	正常速度	ProFiL 4	MIMA 1 油浴式改黄油止推轴承套件	KN3 KN4
假捻器		假捻器夹 白色假捻器夹 红色	假捻器夹 白色假捻器夹 红色	假捻器夹 绿色

再生纤维

	针织纱	标准机织纱	牛仔纱		
纺纱专件	型号				
纺杯	TC S	T TC	TC U S		
针环	S 21 S 25	S 21 S 25	S 21 S 25		
阻捻头	高速				
	正常速度	KN4 KN8 KS M KS R4 KS 2R4 KN4 R4 KN4 2R4 KN8 R4	KS KN4 KN8 KS M	KS KN KN3 KN4	
		假捻器	假捻器夹 白色	假捻器夹 白色	假捻器夹 白色 假捻器夹 绿色

粘胶

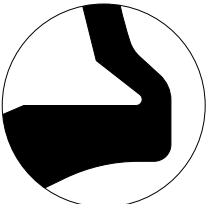

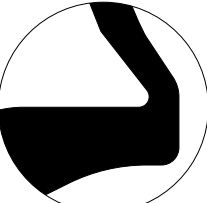
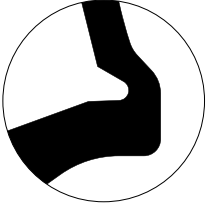
	针织纱	标准机织纱
纺纱专件	型号	
纺杯	T T 和K + B5 G	T T 和K + B5 K
针环	B 174 B 187	B 174 B 187
阻捻头	高速	ProFil 4 MIMA 2 ProFil S
	正常速度	ProFil 4 ProFil SM
假捻器	假捻器夹 白色 假捻器夹 红色	假捻器夹 红色 假捻器夹 绿色

涤纶/腈纶

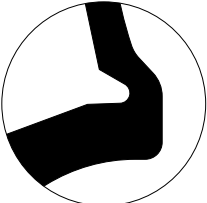
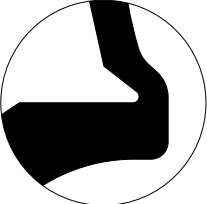
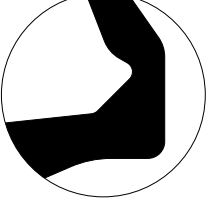
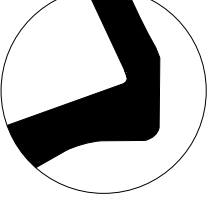
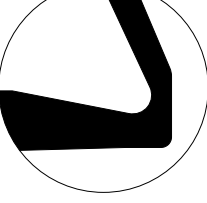
	针织纱	标准机织纱	牛仔纱
纺纱专件	型号		
纺杯	G S	T TC	TC U S V
针环	S 21 S 25 S 43-3,6	S 21 S 25 S 43-3,6	S 21 S 25
阻捻头	高速	ProFil 6	MIMA 2 油浴式改黄油止推轴承套件
	正常速度	ProFil 4	MIMA 1 油浴式改黄油止推轴承套件
假捻器	假捻器夹 红色 假捻器夹 绿色	假捻器夹 红色 假捻器夹 绿色	假捻器夹 红色 假捻器夹 绿色

纺杯

纺杯特性

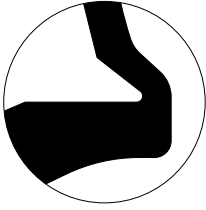
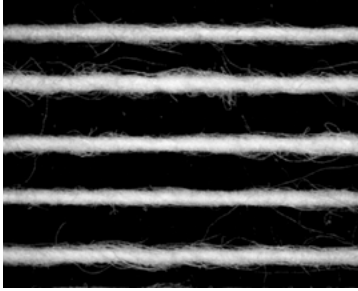
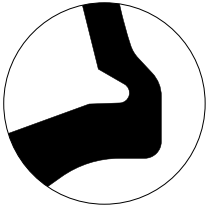
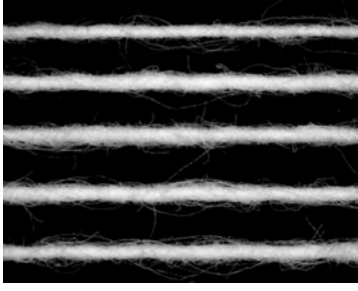
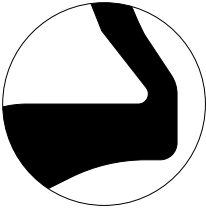
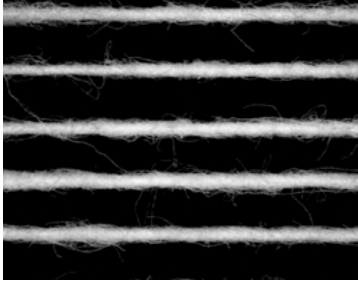
纺杯型号	特性	针织纱	标准机织纱	牛仔纱	棉	涤棉等混纺	再生纤维	粘胶	涤纶/腈纶
T	 <ul style="list-style-type: none"> • 普遍适用 • 良好的纱线指标 • 纱线光滑 • 纺杯凝棉槽不会出现随机点状积杂 • 云斑纱类纱疵少 • 纱线紧密 • 纱线强力高 	○	●	○	●	●	●	●	●
T 和K + B5	 <ul style="list-style-type: none"> • 更适合20支或者更细纱线 • 纱线紧密 • 纱线光滑 	●	●					●	
TC	 <ul style="list-style-type: none"> • 更适纺Ne10支或更粗的纱线 • 适用于牛仔纱 • 对于再生纤维，也适用于针织纱和机织纱 • 适纺高蓬松类纱线 • 适纺其他类粗支纱 • 良好的纱线指标 • 良好的成纱稳定性 • 纺杯凝棉槽不会出现随机点状积杂 • 云斑纱类纱疵少 • 紧密纱 • 花式纺纱装置适用性更好 	○	○	●	●	●	●		●
G	 <ul style="list-style-type: none"> • 普遍适用 • 优异的成纱稳定性 • 适纺蓬松纱 • 纺杯凝棉槽可能出现随机点状积杂 • 易出现云斑类纱疵 • 适用含杂少的棉花 • 合成纤维 	●			●	●		●	●

●=推荐使用
○=可能适用

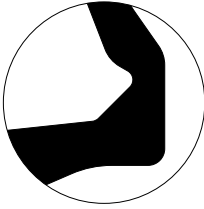
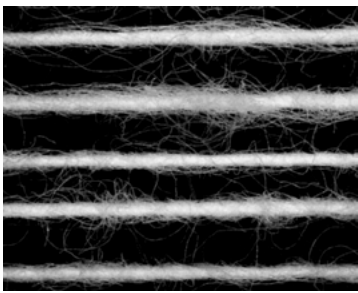
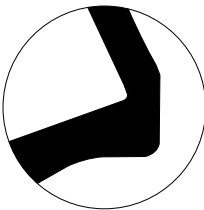
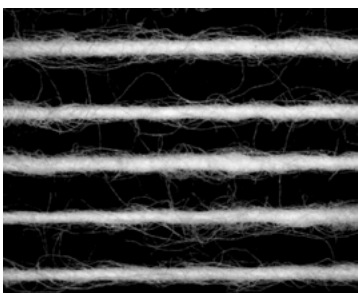
纺杯型号	特性	针织纱	标准机织纱	牛仔纱	棉	涤棉等混纺	再生纤维	粘胶	涤纶/腈纶
GSQ	 <ul style="list-style-type: none"> · 更适合16支或者更细纱线 · 优异的成纱稳定性 · 纱线强力更好（对比G纺杯） · 适纺蓬松纱 · 纺杯凝棉槽可能出现随机点状积杂 · 易出现云斑类纱疵 · 适用含杂少的棉花 	●			●				
K	 <ul style="list-style-type: none"> · 更适合20支或者更细纱线 · 良好的纱线指标 · 纱线光滑 · 云斑纱类纱疵少 	○	●		●			●	
U	 <ul style="list-style-type: none"> · 更适纺Ne10支或更粗的纱线 · 适纺高蓬松纱 · 相对不均匀纱 · 纱线缠结趋势低 			●	●	●	●		●
S	 <ul style="list-style-type: none"> · 适纺粗支纱 · 适纺高蓬松纱 · 适纺高含杂原料 · 纱线缠结趋势低 · 适纺起绒纱 	●		●	●	●	●		●
V	 <ul style="list-style-type: none"> · 特别适合合成纤维 · 有效防止纤维滑移，适纺涤纶或腈纶纱线 			●					●

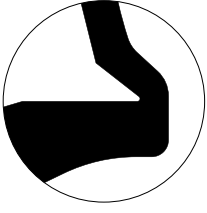
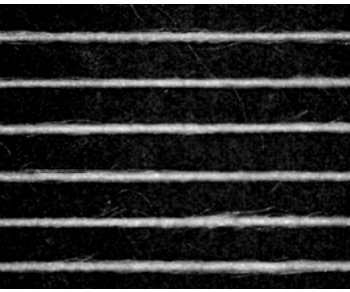
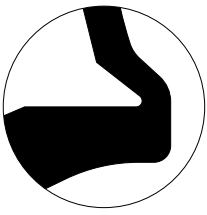
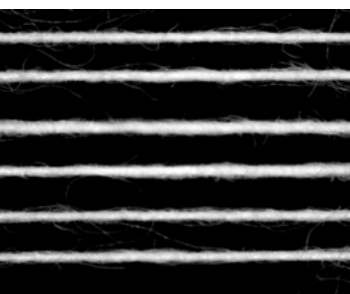
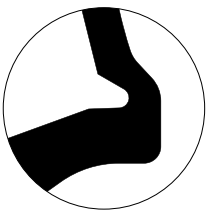
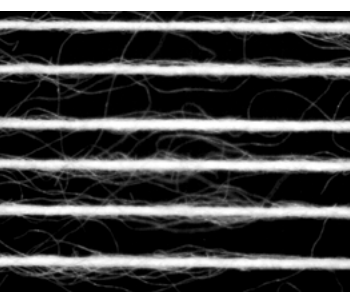
●=推荐使用
○=可能适用

纱线特性

纺杯沟槽	黑板	纱线特性
<p>T \cong K</p> 		<ul style="list-style-type: none">• 纱线紧密• 毛羽少• 纱线强力高• 纱线易缠结
<p>G \cong GSQ</p> 		<ul style="list-style-type: none">• 纱线蓬松• 手感柔软• 纱线强力降低
<p>TC</p> 		<ul style="list-style-type: none">• 纱线紧密• 毛羽少• 纱线强力高• 纱线易缠结

纺杯凝棉槽的不同类型对纱线特性的影响（以100%纯棉 Ne10 为例）

纺杯沟槽	黑板	纱线特性
U 		<ul style="list-style-type: none">· 不均匀纱· 对比T和TC纺杯所纺纱线，强度较低· 纱线不易缠结
S 		<ul style="list-style-type: none">· 不均匀纱· 纱线有类螺旋状结构· S纺杯所纺纱线比U纺杯更紧密

纺杯沟槽	黑板	纱线特性
B5 		<ul style="list-style-type: none">· 纱线非常紧密· 极低的毛羽水平· 手感粗糙
T 		<ul style="list-style-type: none">· 纱线紧密· 少量毛羽· 比B5镀层的纺杯所纺纱线更蓬松· 手感粗糙
G 		<ul style="list-style-type: none">· 纱线蓬松· 基础毛羽多· 手感柔软

纺杯凝棉槽的不同类型对纱线特性的影响（以100%黏胶 Ne20 为例）

镀层

B = 硼镀层

耐磨性强，纱线指标略低，即使粘性纤维也容易清理

BD = 硼-金刚石镀层

纱线质量好，耐磨性好

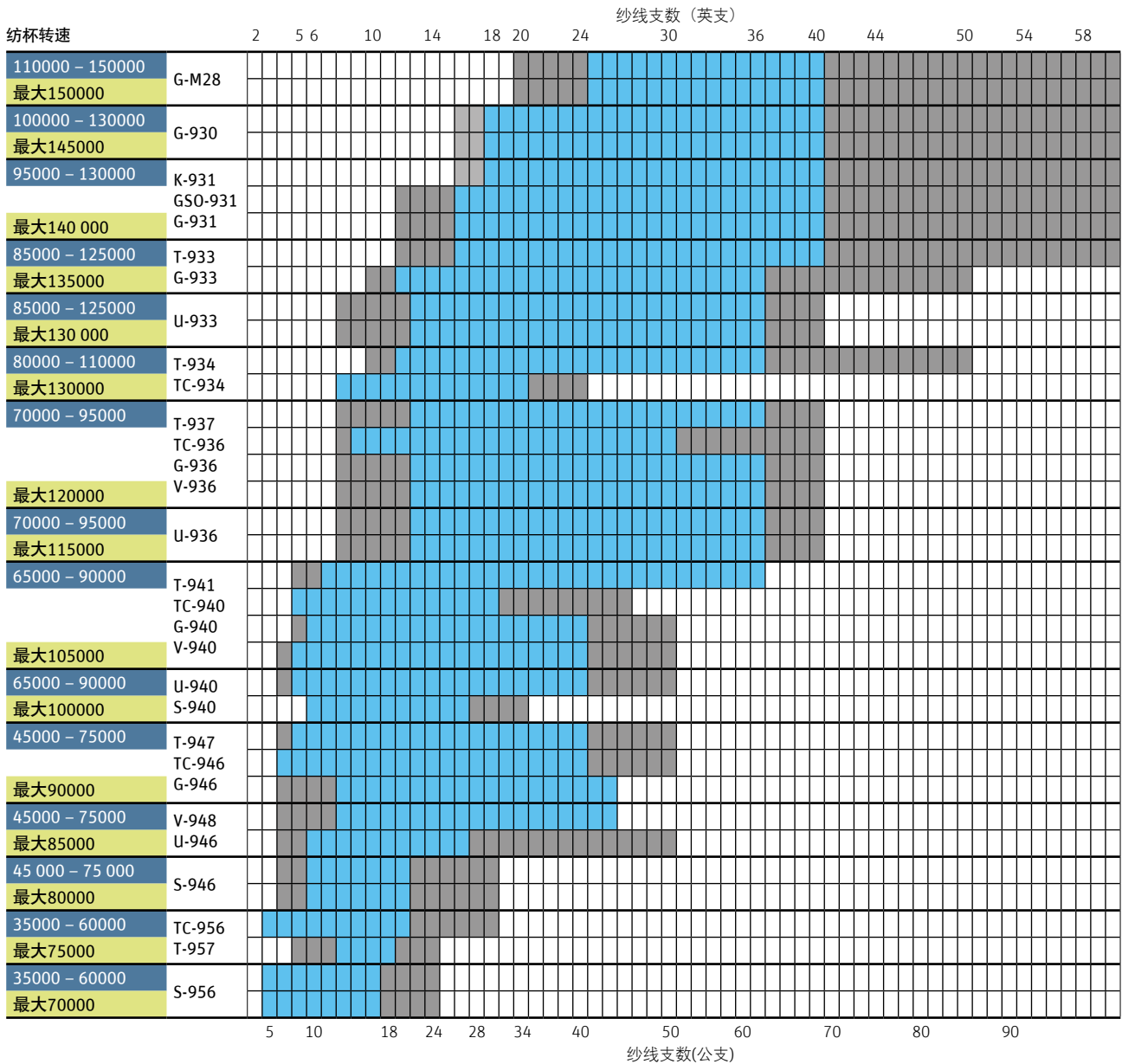
B5 = 硼镀层、窄槽

仅适用于100%粘胶纤维，耐磨性好，成纱质量出色，易于清洁

E = 等离子涂层

针对铝制纺杯的特殊镀层，纱线特性与硼镀层纺杯所纺纱线类似

纺杯转速和适纺支数



- 工艺转速
- 可能的纱支范围
- 极限机械速度
- 适纺纱支范围




纺杯/阻捻盘/阻捻盘结合器/结合器不同尺寸适配表

阻捻盘SE 7/8/9		KP 31 F KP 31 U	KP 33 F KP 36 油浴式改黄 油止推轴承套件		KP 40 油浴式改黄 油止推轴承套件 KP 40 F	KP 46 油浴式 改黄油止推轴 承套件	KP 56 油浴式 改黄油止推轴 承套件
阻捻盘结合器SE 10	28	31		36	40	46	56
阻捻盘SC/SQ	28	31			40	46	
阻捻盘结合器SE 11 - 20	28	31		36	40		
纺杯Ø							
28	●						
30	○	●					
31.5	○	●					
33		●	●				
34		●	●				
36		○	●	●			
37		○	●	●			
40			○	○	●		
41			○	○	●		
46					○	●	
47					○	●	
48					○	●	
56						○	●
65						○	●

●=推荐使用
○=可能适用




针环

针环特性

针环型号与齿形	特性	针织纱	标准机织纱	牛仔纱	棉	混纺纱 例如涤/棉	再生纤维	粘胶	涤纶/腈纶
B 174	 <ul style="list-style-type: none"> · 针齿锋利，镰刀外形 · 开松彻底 · 纤维分离效果好 · 针齿耐磨性能好 · 除杂效果好 · 不适合人造纤维 	●	●	●	●			●	
B 174-4,8	 <ul style="list-style-type: none"> · 齿距宽，针齿锋利，镰刀外形 · 对比B174开松过程更柔和 · 非常适合棉/亚麻混纺 · 很好地将纤维输送至纤维通道 · 不适合人造纤维 	●	●	●	●				
B 187	 <ul style="list-style-type: none"> · 针齿十分锋利，镰刀外形 · 开松彻底 · 更适合细支纱 < 29特克斯， > 34公支， > 20英支 · 不适合人造纤维 	●	●					●	
B 20	 <ul style="list-style-type: none"> · 锋利的直齿 · 开松彻底 · 针齿耐磨性差 · 除杂效果好 · 不适合人造纤维 · 更适合细支纱 < 29特克斯， > 34公支， > 20英支 	●	●		●				

●=推荐使用
○=可能适用

针环特性

针环型号与齿形	特性	针织纱	标准机织纱	牛仔纱	棉	混纺纱 例如涤/棉	再生纤维	粘胶	涤纶/腈纶
S 21 	<ul style="list-style-type: none"> 针齿外形是直的，略锋利 对人造纤维开松动作轻柔 很好地将纤维输送至纤维通道 	•	•	•		•	•		•
S 25 	<ul style="list-style-type: none"> 针齿不锋利 适用于开松纤维量大的粗支纱 开松动作轻柔 出色地将纤维输送至纤维通道 避免纤维挂花 纤维重叠少 适合纺非规律性的短片段式样的花色纱 	•		•		•	•		•
S 43-3,6 	<ul style="list-style-type: none"> 针齿短，略锋利，直形状 开松动作轻柔 出色地将纤维输送至纤维通道 避免纤维挂花 纤维重叠少 几乎无灰尘 适用于高端纱线 	•	•						•

原料/针环型号/速度

原料	针环型号	转速 (1/分钟)
棉	B 174	7000 - 8000
	B 174 - 4.8	7800 - 8600
	B 20	7000 - 8000
再生纤维	S 21	7500 - 9000
	S 25	7500 - 9000
粘胶	B 174	7000 - 8500
	B 187	7000 - 8000
涤纶/腈纶	S 21	7500 - 9000
	S 25	7500 - 9000
	S 43 - 3.6	8000 - 9000
混纺纱 例如涤/棉	S 21	7500 - 9000
	S 25	7500 - 9000

镀层

N镍镀层:

镀镍层主要起防锈作用，由于其表面硬度较低，单独镍镀层耐磨性能较差。

为了尽可能减小点状磨损，镀镍层必须尽可能薄。镀层薄的一个工艺优势是分梳辊针齿锋利，可以更好的开松和分离纤维。排杂效果也更好，纱线质量提高，断头率低，特别是当纺高支纱线时效果更好。

由于镍镀层的硬度较低，镀镍层针环的保证使用寿命有限。

DN金刚石-镍镀层:

镍-金刚石镀层对比单独镍镀层可以显著提高硬度，因此具有更好的耐磨性。镍-金刚石镀层比镀镍层厚5倍，从而使分梳辊的齿更圆。特别在纺高支纱时会轻微影响纱线质量和排杂效果。

镍-金刚石针环的使用寿命更长

CR金刚石-镍镀层:

根据市场对耐磨性和薄镀层兼顾的实际需求，绪森开发了新型镀铬针环特别适用于纺100%纯棉纱线。镀铬的针环既有镍镀层的锋利针齿的特性又具有镍金刚石镀层的耐磨特性，从而使针环在长使用寿命内实现稳定的纱线质量。但需要注意的是CR铬镀层的防锈性能较差，不用时需要注意存储条件以免生锈。

阻捻头

阻捻头对纱线毛羽和成纱稳定性有重要影响。阻捻头的几何形状、表面结构和沟槽的相互作用对纱线毛羽和成纱稳定性至关重要。旋转嵌件主要影响纱线毛羽。

下图显示了在针织和机织应用中，不同的阻捻头对长短毛羽的影响。

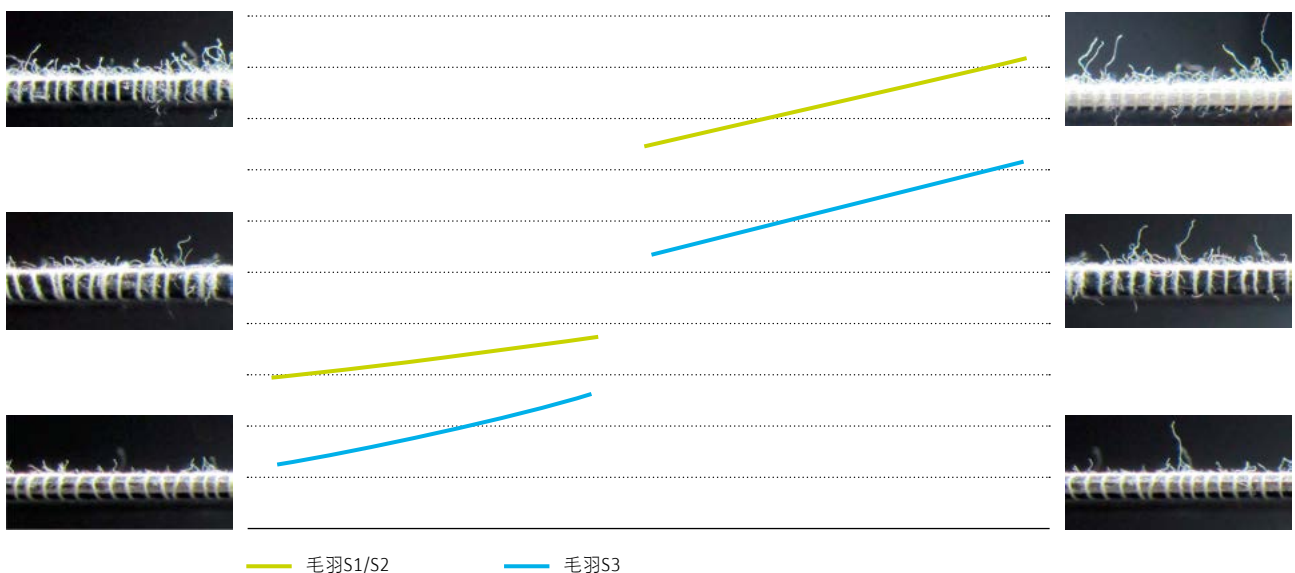
为了进行比较，在相同的纺纱条件下，使用各种阻捻头来纺制100%纯棉纱线。

红线表示长度不超过3毫米的短毛羽（毛羽S1/2），而蓝色虚线代表超过3毫米的长毛羽（毛羽S3）。图中阻捻头按加工纱线特点从光滑、紧密纱到蓬松，起绒类纱进行分类因此，如果客户想改变纱线的相应特性，这个图表为选择合适的阻捻头提供了参照方向。

针织纱

在针织品应用中，手感柔软的针织品，蓬松纱和高覆盖性的纱线为优选。根据纤维原料，长毛羽纱线容易造成起毛起球。

不同类型阻捻头对纱线质量的影响
以100%棉机织纱为例



高引纱速度



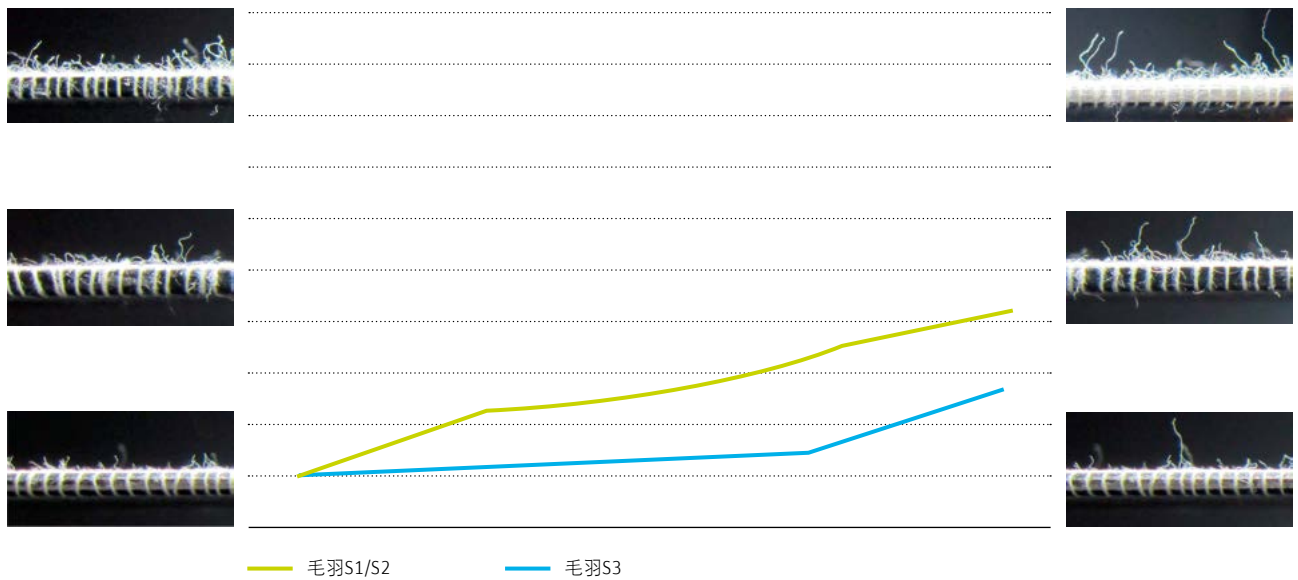
正常引纱速度



机织纱

机织应用中要求的高作业性能，主要通过光滑和紧密的纱线来实现。当使用喷气织机时，如果使用短毛羽较多的纱线，则可以提高投纬率。

不同类型阻捻头对纱线质量的影响
以100%棉机织纱为例



高引纱速度



ProFiL S



ProFiL 6



ProFiL SM

正常引纱速度



KS



KN3



KN4



KN8



KS M

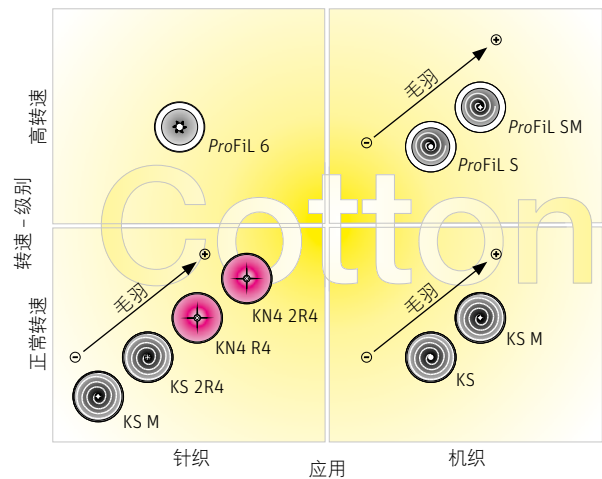
阻捻头

ProFiL阻捻头应用

棉系应用图表

在针织品应用中，面料手感是一个重要属性。毛羽对该属性具有直接影响。在“正常”速度水平下，KS M阻捻头会增加短毛羽（最长3毫米）的数量，而其他阻捻头会增加长毛羽（3毫米以上）的数量。*ProFiL 6*阻捻头会增加3毫米以下短毛羽的数量，并在高速时保持良好的成纱稳定性。

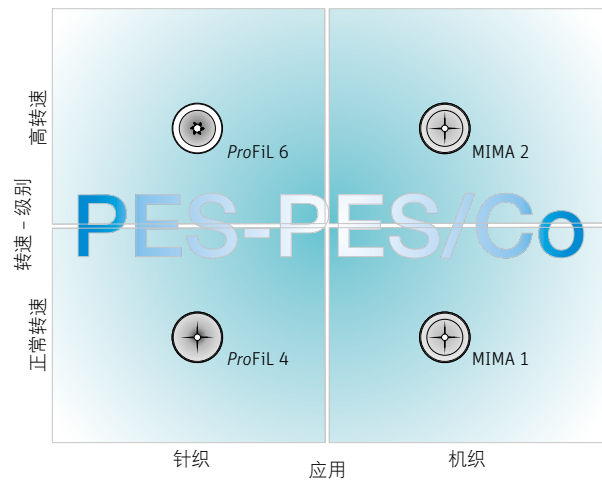
特别是在机织应用中，长毛羽会影响后道工序。如果需要光滑的纱线，最好选用KS大螺旋或*ProFiL S*小螺旋阻捻头。例如，喷气织机需要更多的短毛羽来改善织机效率。选用KS M和*ProFiL SM*阻捻头可提供这些所需的短毛羽。



涤纶和涤/棉图应用图表

在针织品应用中，*ProFiL*阻捻头可最大限度地降低光滑面所导致的热损伤。PES纤维热损伤。*ProFiL 4*阻捻头适用于正常速度下纺纱，而*ProFiL 6*阻捻头由于具有更小的纱线接触面积，可最大限度地降低高速下的热损伤。这两种阻捻头所产生的毛羽都能提供良好的针织物手感。

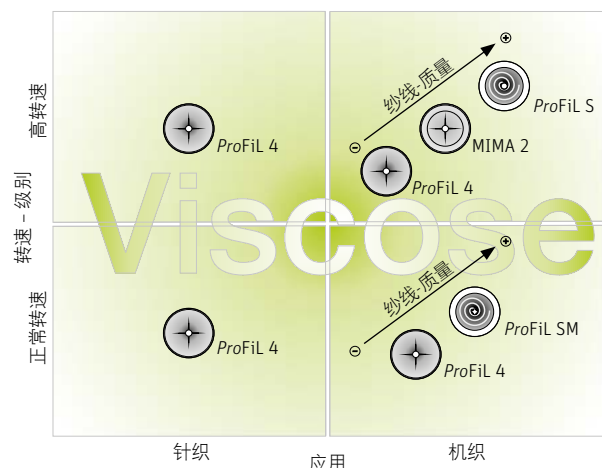
MIMA阻捻头专为使用100%涤纶的机织应用而设计。其材质和外形特别适合加工100%涤纶。它们在降低热损伤方面性能优异，同时也允许更高的纺杯速度。它们能在机织应用中实现最佳结果。



粘胶应用图表

*ProFiL 4*阻捻头速度范围和应用十分广泛。*ProFiL 4*阻捻头在加工任何类型的粘胶纤维时都可以保证较低的断头和良好的纱线质量参数。

在机织应用中，其他阻捻头能够实现稍好的纱线指标，但断头率会有增加。



假捻器

假捻器型号	性能	针织纱 > 20英支	针织纱 < 20英支	机织纱 > 16英支	机织纱 < 16英支	纺杯直径 < 33毫米 或低纱线捻度
假捻器夹 绿色 	<ul style="list-style-type: none"> 假捻器光滑 无额外捻度维持效应 S3毛羽不受影响 应用：顺捻扁平纱 			○	●	
假捻器夹 红色 	<ul style="list-style-type: none"> 带3个柔性加捻握持肋的假捻器 提高捻度维持效应 S3毛羽略微增加 减少断头，可降低捻系数 		●	●	○	
假捻器夹 白色 	<ul style="list-style-type: none"> 带3个刚硬加捻握持肋的假捻器 强化捻度维持效应 S3毛羽增加 减少断头，可降低捻系数 	●	●	●	○	●
假捻器夹 黑色 	<ul style="list-style-type: none"> 带3个刚硬加捻握持肋的假捻器 高捻度维持效应 S3毛羽大幅增加 减少断头，可降低捻系数 	○				●
TS 37 油浴式改黄油止推轴承套件 	<ul style="list-style-type: none"> 强化捻度维持效应 可以与白色假捻器相媲美 毛羽增加 有阻塞现象 	○				○

●=推荐使用
○=可能适用

纺纱专件与易损件的保 修和预期使用寿命



一般注意事项：

- 谨慎维护下列纺纱专件和易损件
- 由于加工的纤维原料造成的纺纱专件的过早磨损，不构成质量投诉
- 如果加工含沙或漂白的棉纤维以及经过消光处理或者染色的纤维，则所有有关保修和预期使用寿命的信息均不适用
- 预期使用寿命取决于产量、含杂率和纤维质量
- 在保修期内，绪森将做好准备就未实现的使用寿命按比例承担相对应的责任

1) 纺杯

型号	纤维类型	保修时间	预期寿命
钢制纺杯 B（硼镀层）	所有类型	15000小时	30000小时
钢制纺杯 D（金刚石镀层）	所有类型	8000小时	18000小时
钢制纺杯BD（硼和金刚石镀层）	所有类型	15000小时	30000小时
钢制纺杯 B5（硼镀层）	粘胶	1500千克	3000 - 4000千克

2) 阻捻头/假捻器

型号	纤维类型	保修时间	预期寿命
陶瓷阻捻头	棉	20000小时	40000小时
	涤棉混纺	20000小时	40000小时
	涤纶、粘胶	16000小时	30000小时
	腈纶	12000小时	20000小时
假捻器		20000小时	40000小时

3) 针环

型号	纤维类型	保修时间	预期寿命
无金刚石镀层针环 (1)			
B 174-4.8 N	棉	4500千克或9000小时	15000至20000小时
B174 N		4500千克或9000小时	15000至20000小时
B 20 N		4000千克或8000小时	15000小时
S 21 N	腈纶、涤纶、粘胶	1000千克或2500小时	5000小时
S 43-3.6 N	涤纶	1000千克或2500小时	5000小时
金刚石镀层针环			
B 174-4.8 DN	棉	9500千克或20000小时	20000至30000小时
B174 DN			
B 20 DN	腈纶、粘胶	4500千克或10000小时	15000至20000小时
B 187 DN			
S 43-3.6 DN	涤纶	2500千克或6000小时	10000小时
S 21 DN	棉	10000千克或20000小时	30000小时
	涤棉混纺	7000千克或15000小时	25000小时
	S 25 DN	腈纶、涤纶、粘胶	4500千克或10000小时
铬镀层针环 (2)			
B 20 CR	棉	9500千克或20000小时	30000至40000小时
B 174 CR			

备注：

- (1) 如果加工粗棉布纱线和非常脏的棉纤维，则不提供保证。在这种情况下推荐使用金刚石镀层的针环。
(2) 不包括腐蚀损坏

4) 易损件

	保修时间	预期寿命
双盘支撑轮	SE 7/SE 8 18000小时(3)	24000至30000小时
	SE 9 - 12/SC/SQ 9* 21500小时(3)	24000至40000小时
	*纺杯转速超过130 000转/分钟 21500小时(3)	24000至30000小时
绪森ProFil免维护油浴式黄色止推轴承	12000小时(4)	25000小时
给棉齿轮	1年(5)	4年
纺杯刹车片	9000小时	30000小时
支撑盘轴承	5年(6)	12年
分梳辊轴承	3年(6)	10年
纺杯龙带和分梳龙带压轮	3年(7)	10年

备注：

(3)根据轴承标准，此信息适用于90%的部件。

双盘支撑轮必须压在适当的绪森装置上。

由于龙带缺陷导致的间接损伤不予保证

纺纱轴的污垢必须定期进行清理（这在加工腈纶纤维时尤其重要）。

双盘支撑轮轮胎表面形成的轻微沟槽无害。

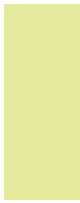
(4)该保修仅适用于使用带陶瓷销的绪森纺杯。

作为预防措施，油脂盒应每2年更换一次。

(5)如果使用花式纱设备，则不提供保修。

(6)根据轴承标准，此信息适用于90%的部件。如果不遵守维护和润滑说明，则不提供保修。绪森提供适当的润滑装置。

(7)根据轴承标准，此信息适用于90%的部件。如果不遵守维护说明，则不提供保修。务必清理掉轴表面任何可能的污垢。





Spindelfabrik Suessen GmbH

Donzdorfer Straße 4
73079 Süssen

Germany

T +49 7162 15-0

F +49 7162 15-367

mail@suessen.com

American Suessen Corporation

P.O. Box 7147

Charlotte NC 28241

USA

T +1 704 588 2365

F +1 704 588 3945

asc@americansuessen.com

www.suessen.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。绪森保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。绪森系统和绪森创新产品均受到专利保护。

3416-v4 zh 2311 · SIP.0052NC 11.23