Bräcker

BERKOL贝克磨皮辊机

和磨辊车间维护设备

运行可靠、控制直观和易于设置

BERKOL贝克超级磨皮辊机

显著优势

最佳磨削工艺

- 专门开发的BERKOL贝克砂轮可防止堵塞，进而避免在磨削过程中产生有害热量
- 集成测量系统
- 磨削至规定尺寸或不同尺寸的磨削
- 磨削前分类

操作人性化

- 快速切换不同皮辊
- 用户友好的触摸屏界面，可引导操作员轻松操作
- 八种语言，包含中文
- 符合人体工程学，工作姿势舒适
- 可在没有操作员的情况下运行长达两个小时

通用喂入

- 通用的皮辊喂入/输出箱，每个能容纳150套皮辊
- 工作直径范围：19-42毫米

瑞士品质

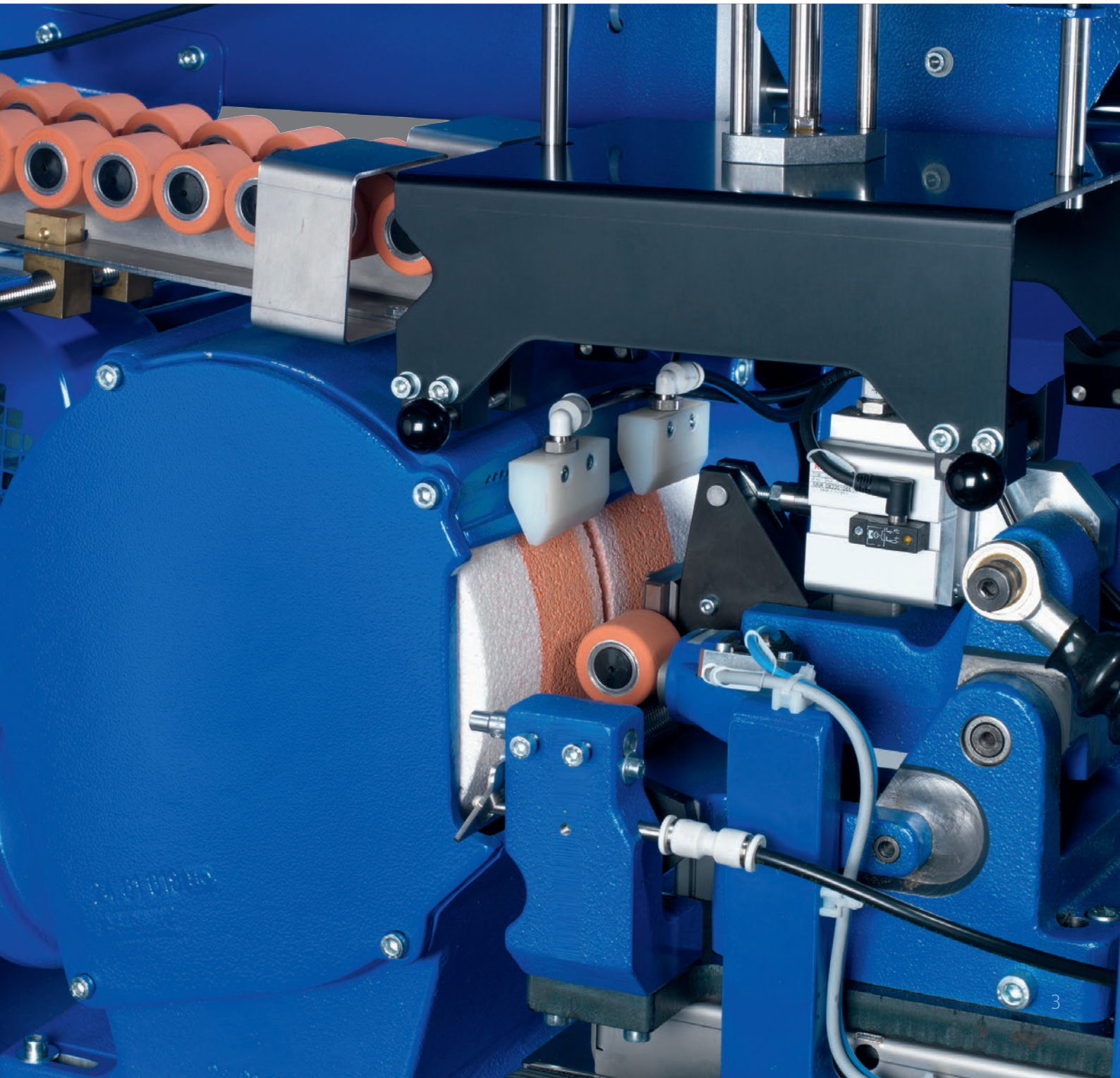
- 稳定可靠
- 稳定的粗糙度Ra值和高平行精度
- 停机率低

BERKOL贝克超级磨皮辊机

全自动磨皮辊系统

BERKOL超级磨皮辊机(SG)代表了新一代的磨皮辊机，将皮辊磨削技术发挥到极致。

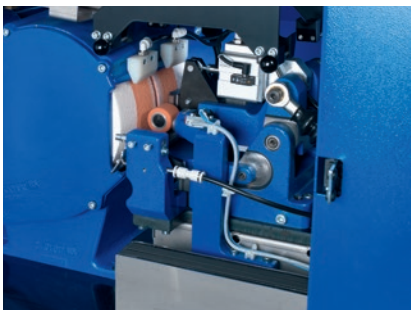
它基于模块化结构设计。超级磨皮辊机(SG)可在基础配置上进行不同模块的组合，以满足客户的规格要求。这些模块包括喂入和输出储架、测量系统以及紫外线光照仪。



模块L（大型皮辊喂入/输出箱）

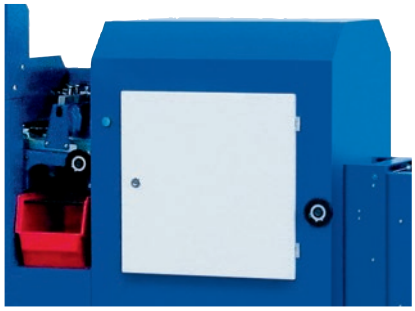
- 通用的大型皮辊喂入/输出箱
- 可在没有操作人员的情况下运行长达两个小时（取决于皮壳的直径以及大储架的容量）
- 最大容量为450套皮辊（取决于皮壳的直径）

模块M（测量系统）



- 集成测量系统
- 可用于不同尺寸的磨削
- 磨削前分类
- 规定尺寸磨削

模块B（紫外线光照仪）

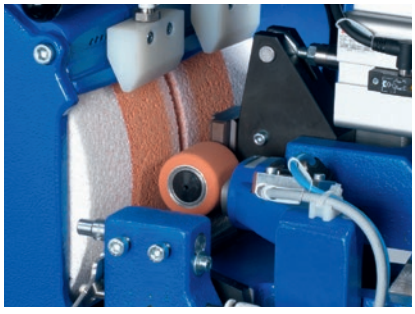


磨削后直接对皮壳进行紫外线光照处理，无需额外人工操作。此自动模块采用电子控制，并与磨削过程同步。

优势：
- 减少绕花
- 减少停机时间
- 减少皮壳损坏
- 提高生产效率

BERKOL贝克超级磨皮辊机 - 成功故事的延续

先进的BERKOL贝克磨皮辊机在设计上力图将能耗降至最低。该设备配备了用户友好的触摸操作面板，并提供多语种操作指导。每小时可磨削350套皮辊。



BERKOL贝克高性能磨石

机器通过用户友好的触摸面板操作

多语种操作指导

磨削技术

皮壳的表面粗糙度直接影响成纱质量

只有进行正确保养维护，才能在整个生命周期保证皮壳质量。此类维护包括定期回磨、保持最佳表面粗糙度以及在必要时对新磨削的皮壳进行表面处理。通过悉心的维护保养，可保证皮辊完美地平稳运行，最大程度减少绕花，降低断头率。

磨削周期取决于皮壳质量、肖氏硬度、应用情况以及具体的质量要求。最佳表面粗糙度取决于皮壳材料、应用情况和气候。表面粗糙度对皮壳形成绕花的趋势影响尤其显著。当平均粗糙度(Ra)介于0.8-1.0微米之间时效果良好。

用于紧密纺和喷气纺时，皮辊的维护周期较短。因为与传统环锭纺相比，紧密纺系统的牵伸过程会对前皮辊上的皮壳造成更快的磨损。

在任何情况下，都要避免去除率过低：否则，旧橡胶原料会留在“磨削”表面，导致表面硬度和皮壳平整度出现波动。磨削量应在0.2-0.3毫米之间。

应用	皮壳类型	纱支范围	磨削周期（小时）	磨削周期（小时）
			常规纺纱	紧密纺
环锭细纱机输出皮辊 喂入皮辊的磨削周期要加倍	70及以下（肖氏A硬度）	高支纱	1250 – 1750	625 – 875
	70 – 75（肖氏A硬度）		1500 – 2000	750 – 1000
	76及以上（肖氏A硬度）		2000 – 2500	1000 – 1250
	70及以下（肖氏A硬度）	中支纱	1000 – 1500	500 – 750
	70 – 75（肖氏A硬度）		1250 – 1750	625 – 875
	76及以上（肖氏A硬度）		1750 – 2250	875 – 1125
	70及以下（肖氏A硬度）	低支纱	不推荐	不推荐
	70 – 75（肖氏A硬度）		1000 – 1500	500 – 750
	76及以上（肖氏A硬度）		1250 – 1750	625 – 875
紧密纺纱机的输出皮辊建议采用硬度大于等于70（肖氏A硬度）的皮壳。 对于更软的皮壳，磨削周期必须缩短20-30%。				
粗纱机输出皮辊	70及以下（肖氏A硬度）		2500 – 3000	1250 – 1500
	70 – 75（肖氏A硬度）		3000 – 3500	1500 – 1750
	76及以上（肖氏A硬度）		3500 – 4000	1750 – 2000
并条机	70及以下（肖氏A硬度）		500 – 750	250 – 375
	70 – 75（肖氏A硬度）		500 – 750	250 – 375
	76及以上（肖氏A硬度）		550 – 750	275 – 375
精梳：分离辊 牵伸系统 输出皮辊	67（肖氏A硬度）		1500	750
	67（肖氏A硬度）		1500	750
	80 – 82（肖氏A硬度）		1500（检查）	750（检查）
转杯纺皮辊	80（肖氏A硬度）		1500	750

BERKOL贝克多功能磨皮辊机

显著优势

集多种功能于一体

- 自动磨削各种轴径的皮辊
- 工作直径范围：19-140毫米
- 最大中心距490毫米

快速切换

- 可轻松调节设置，以完成不同的磨削任务
- 无需使用工具
- 磨削至规定尺寸或不同尺寸的磨削

久经验证的BERKOL贝克技术

- 出色的磨削效果造就最佳纱线品质
- 集成测量系统
- 磨削前分类

低能耗

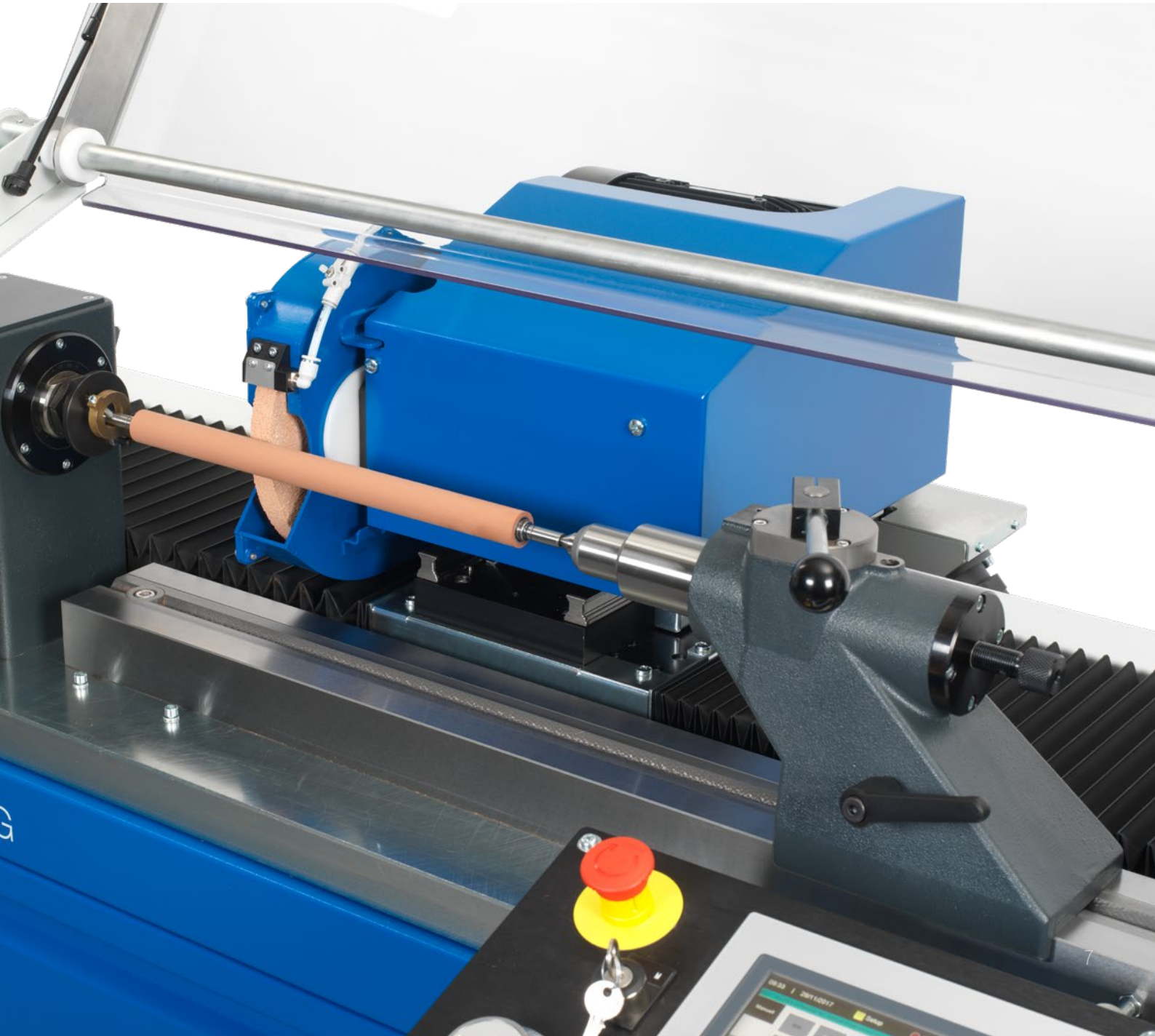
- 能耗低于行业同类产品

BERKOL贝克多功能磨皮辊机

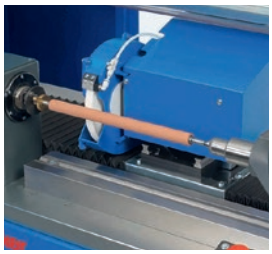
集多种功能于一体

纺纱厂各种类型的皮辊和长胶辊都可以在同台机器上进行磨削。任何中心定位皮辊都可在BERKOL多功能磨皮辊机上实现全自动磨削。BERKOL多功能磨皮辊机每小时可磨削多达150套皮辊，并可在无人工介入的情况下自动运行长达30分钟。

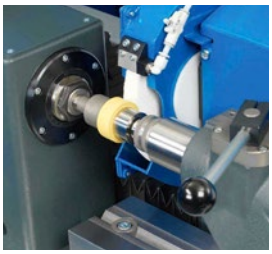
此外，可在半自动模式下磨削轴长达490毫米的长胶辊。通过将这两种应用集成到一台磨皮辊机中，每家纺纱厂只需配备一套磨削系统。



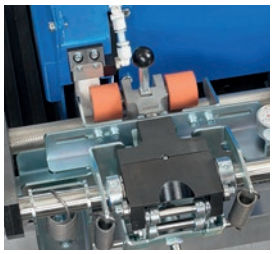
适用于各种类型的皮辊和长胶辊



可对直径介于19-140毫米的前纺胶辊进行半自动磨削，最长可处理直径达490毫米的皮辊

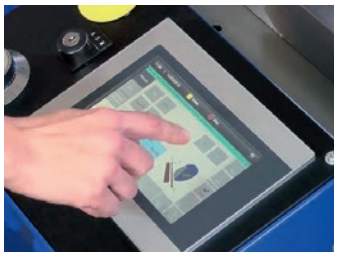


喷气纺和转杯纺皮辊的半自动磨削



借助辅助磨削装置，可对皮壳进行可选的半自动磨削

操作直观



触摸屏提供简易的多语种用户指导和教学模式。可存储50种磨削程序

BERKOL贝克多功能磨皮辊机MGLQ自动磨削系统

可对前纺胶辊进行半自动磨削以及对纺纱和粗纱皮辊进行全自动磨削的磨皮辊装置，并可在磨削过程中进行额外的加工控制。可在大储架中喂入70套皮辊

BERKOL贝克多功能磨皮辊机MG半自动磨削系统

可对前纺胶辊和转杯纺皮辊（在心轴上磨削）进行半自动磨削，以及对精梳机分离辊等特殊用途辊进行锥形磨削的磨皮辊机。粗纱、细纱和喷气纺皮辊用的可选磨削附件。

	超级磨皮辊机模块				多功能磨皮辊机	
	超级磨皮辊机	M	L	B	MGLQ	MG
工作程序：						
自动	是	是	是	是	是	否
人工打磨	否	否	否	否	是	是
规定尺寸磨削	是	是	是	是	是	是
差量磨削	否	是	否	否	否	否
分类	否	是	否	否	否	否
修磨	半自动					
无人工介入操作	最长1小时	-	最长2小时	-	最长30分钟	-
喂入容量（直径32）	最多150套	-	最多450套	-	最多75套	-
磨削精度	橡胶表面粗糙度Ra › 0.5，旋转精度优于0.02毫米					
应用领域	细纱、粗纱、喷气纺				细纱、粗纱、喷气纺	长胶辊、转杯纺皮辊。 粗纱、细纱和喷气纺皮辊用的可选磨削附件。
工作范围：						
最小直径	19毫米				24毫米	24毫米* 长胶辊为19毫米
最大直径	42毫米				42毫米（90毫米*）	90毫米* 长胶辊为140毫米
最大轴长	190毫米				中心定位皮辊为170毫米 （自动磨削）	长胶辊为500毫米 （半自动磨削）
机器控制	气动/PLC/步进电机驱动					
控制面板	触摸屏					
语言	德语、英语、中文、意大利语和西班牙语					
故障诊断	在显示屏上自助诊断					
紫外线光照机	否	否	否	是	否	否
工具：						
标配	已包含在售价中					
安全	全范围熔断保护，符合欧盟安全标准					
砂轮尺寸	直径200毫米 宽200毫米				直径225毫米 宽20毫米	
砂轮质量	BERKOL贝克专用砂轮					
维护/保养	维护需求极低					
吸风量	1 500立方米/小时（单独装置）					
空间要求	3.5 × 2.2米	-	+ 1.3 × 2.2米	+ 0.8 × 2.2米	3.4 x 2.8 m	2.9 x 2.0 m
重量	550千克	-	+ 240千克	+ 190千克	910千克	720千克
压缩空气	6 – 10巴					
耗气量	最大150升/分钟					

*带磨削附件

BERKOL贝克维护设备

压套机和加油装置

BERKOLUBE气动加油装置

适用于维护保养车间的气动皮辊加油装置。可用于维护各种轴向加油的皮辊。

- 每个轴承的加油量 在0.2-2.0立方厘米之间可调
- 每小时可加油600-800套皮辊
- 符合欧盟安全标准的双手安全操作模式
- 25千克的储油桶可加油20 000至22 000套皮辊
- 油量供应标准
  Klüber Staburags NBU 12/300 KP

加油装置BOS-01

手动加油装置，适用于环锭纺纱机和粗纱机上的各种常用皮辊

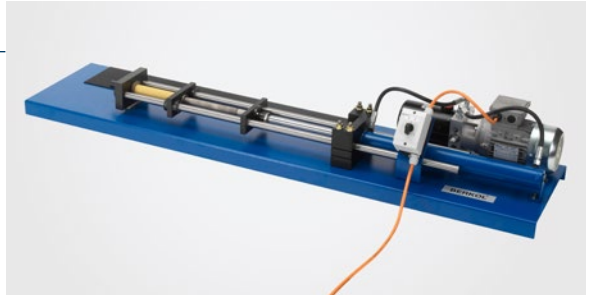
气动压套机PP125-H100

用于装卸细纱、粗纱和喷气纺用的各类铝套短皮辊。

- 压套范围20-45毫米
- 内径19-30毫米
- 皮辊直径达60毫米
- 压套压力：　6巴时：6 500牛
  　　8巴时：8 600牛
- 工作压力6-8巴

电力液压压套机APH50-H500EV

用于装卸前纺设备和精梳机上的各类铝长皮辊



- 压套范围达490毫米
- 内径达35毫米
- 皮辊直径达80毫米
- 压套压力最大29000牛
- 工作压力80-100巴

粗糙度测试仪

用于快速、便捷地定期监测是否符合规定的粗糙度标准。

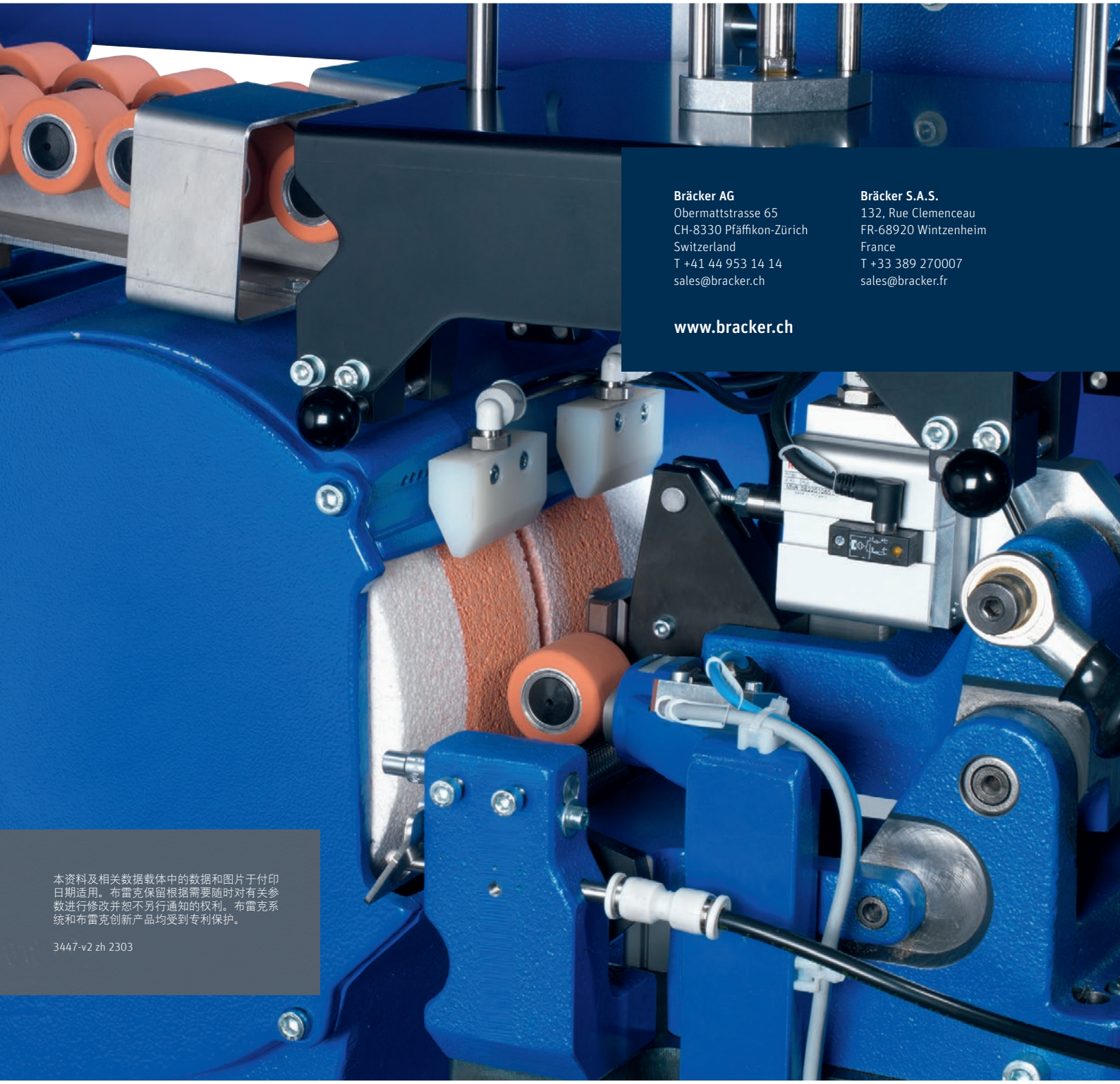
肖氏A硬度测试仪

肖氏A硬度测试仪用于测量和监测皮壳和压辊的表面硬度。

同心度测试仪

用于测量皮辊和轴颈的同心度和平行度。

测量范围：
- 辊径20-100毫米
- 最大辊长450毫米



Bräcker AG
Obermattstrasse 65
CH-8330 Pfäffikon-Zürich
Switzerland
T +41 44 953 14 14
sales@bracker.ch

Bräcker S.A.S.
132, Rue Clemenceau
FR-68920 Wintzenheim
France
T +33 389 270007
sales@bracker.fr

www.bracker.ch

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。布雷克保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。布雷克系统和布雷克创新产品均受到专利保护。

3447-v2 zh 2303