

自动化
SERVOtrail

RIETER

SERVOtrail

粗纱纱管运输系统SERVOtrail

经济灵活的解决方案

显著 优势

减少用工

纱管自动运输，操作简便，
符合人体工学要求

高效

在细纱机上一直有满纱可用

确保粗纱质量

实现从粗纱机到环锭细纱机之间的
零接触纱管运输

多品种管理

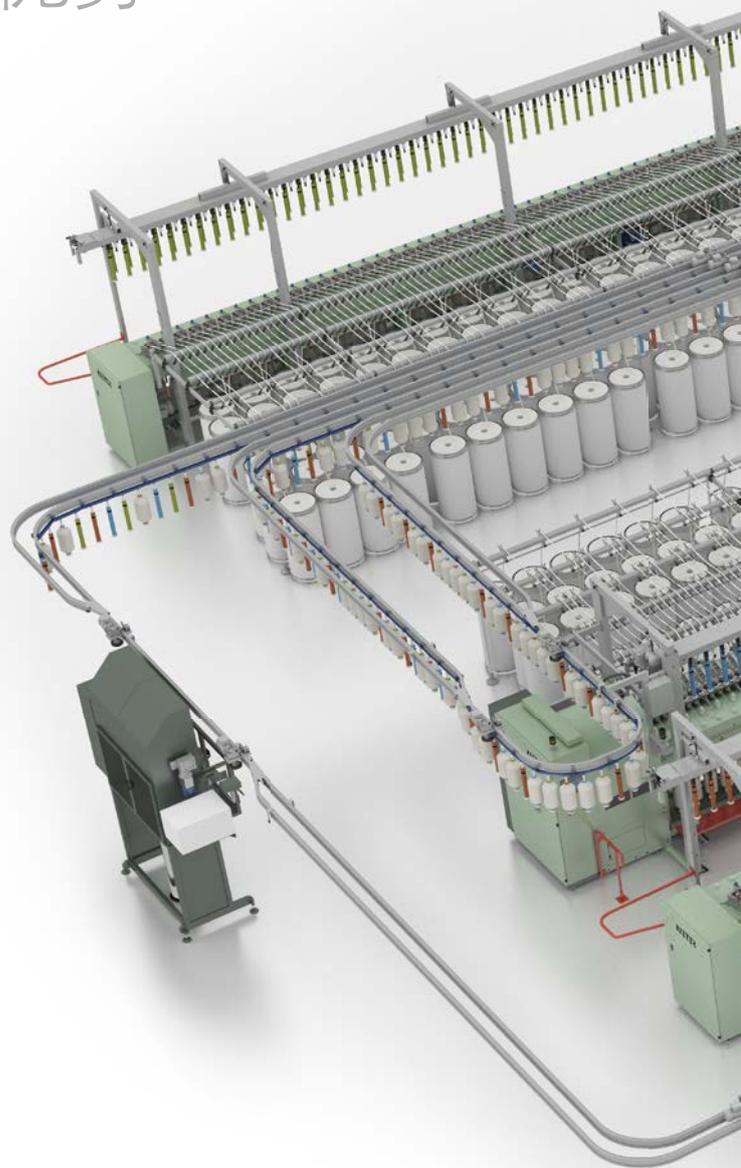
不同品种分配可控

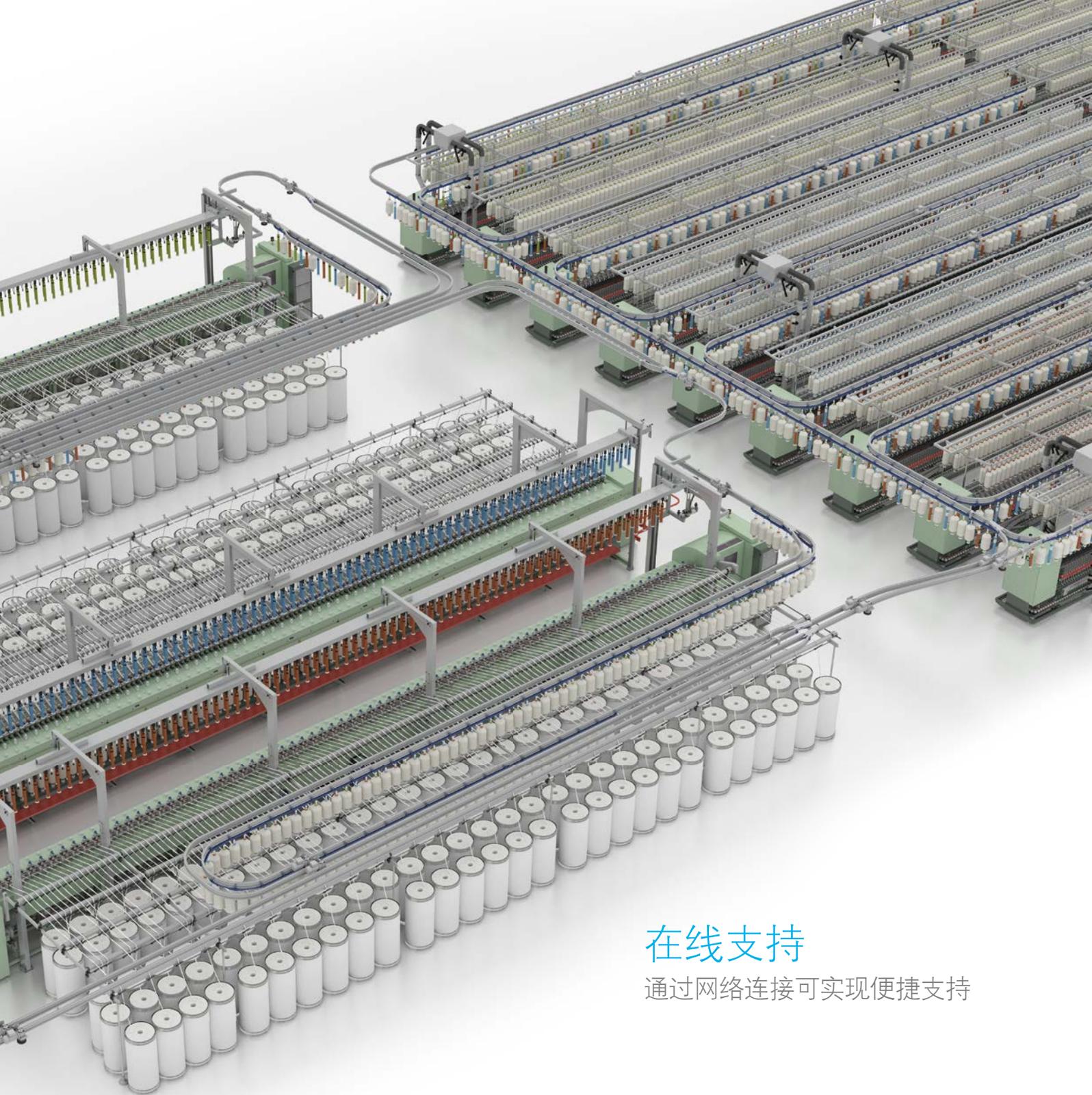
灵活的模块化纱管运输系统

节省空间，根据客户实际情况进行方案设计，
满足所有客户需求

手动和全自动解决方案

多种自动化等级，包括尾纱清除机





在线支持

通过网络连接可实现便捷支持

受控的中转纱库

彻底的中转纱库物料管理能有效
预防粗纱陈旧。

SERVOntrail

维护少，持久可靠

久经客户验证的可靠部件和简单设计

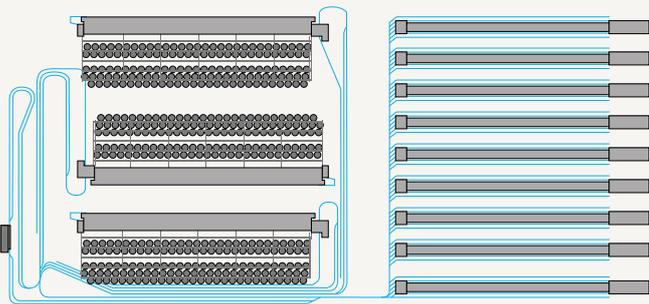
根据客户实际情况进行方案设计， 满足所有客户需求

多种自动化等级

模块化的粗纱纱管运输系统SERVOrail，为粗纱机与环锭细纱机之间或者粗纱机与紧密纺纱机之间提供了理想的原料流运输方式。该系统可降低人工需求，提高机器效率，确保出众的粗纱质量。设备有数种不同的工艺和自动化水平可供选择。各粗纱管指定分配至相应的环锭细纱机或紧密纺纱机，实现不同品种的灵活管理。粗纱纱管运输系统SERVOrail可节约空间，缩短挡车工的巡回路径，提高纺纱设备的可操作性。

直接式粗纱纱管运输系统 SERVOrail Direct

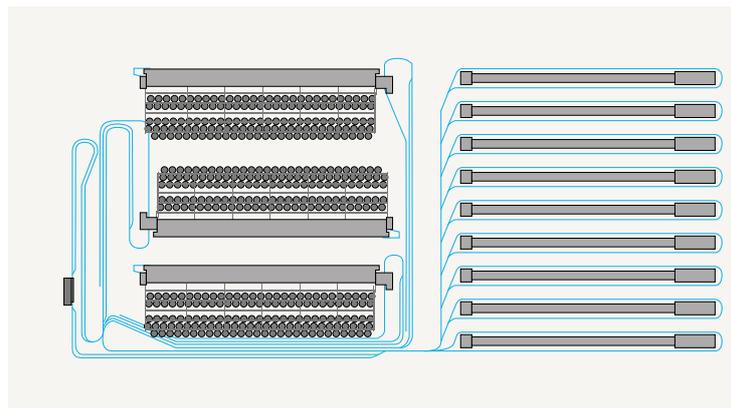
全自动版本 – 直接式粗纱纱管运输系统SERVOrail Direct – 可满足客户最严格的要求。满纱从全自动粗纱机直接进入环锭细纱机的纱管架，代替常规纱管架。它们在环锭细纱机中自动定位。纺纱时粗纱直接退绕，从而省去了拿取和放置粗纱管的动作。在纺制不同品种时，可确保粗纱运输至相应的环锭细纱机。直接式粗纱纱管运输系统SERVOrail Direct还特别适用于7英寸/2.7千克的大粗纱尺寸。



在灵活的全自动直接式粗纱纱管运输系统SERVOrail Direct中，粗纱吊锭链条替代纱架

灵活式粗纱纱管运输系统 SERVOrail Flexible

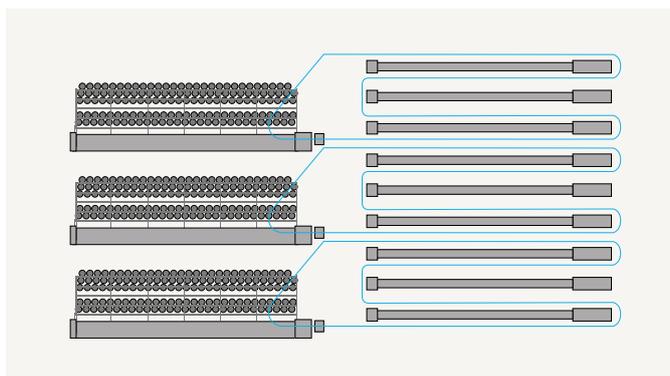
灵活式粗纱纱管运输系统SERVOrail Flexible有两个重要的版本：适用于自动粗纱机的自动系统Flexible A和适用于手动粗纱机的手动系统Flexible M。此外还有半自动解决方案。SERVOrail Flexible主要适用于加工不同品种的纺纱厂。该系统旨在集成不限数量的粗纱机和环锭细纱机。此外，每台粗纱机还可不限定供应每台环锭细纱机。可配合手动或自动尾纱清除机。



灵活式粗纱纱管运输系统SERVOrail Flexible具有很高的灵活性，可使用各台粗纱机来供应所有的环锭细纱机或紧密纺纱机

巡回式粗纱纱管运输系统 SERVOrail Circuit

经济高效的巡回式粗纱纱管运输系统SERVOrail Circuit适用于稳定品种的纺纱厂。它有自动版本和手动版本可供选择。凭借由一台粗纱机和三到四台环锭细纱机组成的固定运输回路，Circuit系统可为纺纱厂提供非常简便的运输方案。



巡回式粗纱纱管运输系统SERVOrail Circuit是适用于稳定品种的简单解决方案

可满足任何客户要求的解决方案

主要版本概览

技术参数	直接式	灵活式		巡回式	
	直接式	A	M	A	M
粗纱机和环锭细纱机使用1个回路				x	x
配备自动落纱装置的粗纱机	x	x		x	
每个系统可连接的粗纱机台数	无限制	无限制	无限制	1	2 - 3
每个系统可连接的环锭细纱机台数	无限制	无限制	无限制	3 - 4	3 - 4
在一个系统中，每台粗纱机可以供应所有环锭细纱机	x	x	x	x	
粗纱机即使在维护期间也能供应所有环锭细纱机	x	x	x	x	
沿着环锭细纱机实现快速粗纱运输（15米/分钟）	x	x		x	
每台粗纱机的粗纱吊锭链条数量	2	1 - 4	2		
每台环锭细纱机的粗纱吊锭链条数量	16	1 - 2	2 - 4		
适用于低支纱	x	x	x	x	
适用于高支纱	x	x	x	x	x

A - 粗纱机自动落纱

M - 粗纱机人工落纱

粗纱纱管运输系统SERVOrail系列的扩展

模块化粗纱纱管运输系统



提供各种解决方案

根据客户需求，立达的粗纱纱管运输系统SERVOrail可以提供新型开放式和封闭式轨道系统。开放式轨道系统非常适合重视免维护保养解决方案的客户。封闭式轨道系统非常适合倾向于链条系统或电池组供电系统的客户。这两种系统中使用的部件都久经客户验证，简单而可靠。



配套驱动装置

此外，驱动装置也有各种不同的新技术版本。立达为客户提供电池组驱动装置、链式驱动装置和摩擦轮驱动装置。直接式粗纱纱管运输系统SERVOrail Direct和灵活式粗纱纱管运输系统SERVOrail Flexible采用摩擦轮或电池组来驱动粗纱吊锭链条。巡回式粗纱纱管运输系统SERVOrail Circuit则提供链式驱动装置和摩擦轮驱动装置。

如果出现问题，可随时提供帮助

得益于在线支持，如果自动系统出现技术问题，可通过网络连接轻松获得在线帮助。

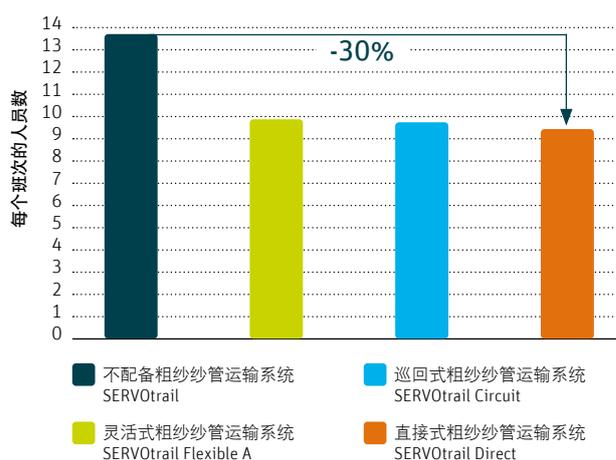
简化粗纱的运输

零接触式原料运输

减少用工

无论是手动还是全自动版本—粗纱纱管运输系统SERVOrail都让粗纱的运输变得简单，从而减少人工需求，降低生产成本。特别是在全自动运输方案和低支纱生产时，人工节省非常明显。一家16320锭的低支纱工厂，环锭纺挡车工可减少达30%。同时，粗纱的更换操作符合人体工学原理，减轻了挡车工的工作负荷。

挡车工
16320锭，8英支，1400千克/小时



确保粗纱质量

在粗纱机上生产的粗纱是敏感的中产品，极易受到外界影响。如果粗纱处理不当或过久储存于纱库，会出现损坏和落灰污染。粗纱推车运输、不可控的中间储存以及任何类型的接触都会损坏粗纱并导致质量下降。这会降低环锭细纱机效率，还会对纱线质量产生负面影响。运输过程中不接触粗纱，提高了机器效率，保证了稳定、优异的粗纱质量。



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3318-v2 zh 2008