

紧密纺
紧密纺解决方案COMPACT4

RIETER

COMPACT4

通用紧密纺解决方案

确保纱线质量卓越
的通用紧密纺

COMPACT4

显著优势

每个锭位的负压吸力均匀一致

专用的吸风系统和优化的嵌件，确保在整个机器长度上保持稳定的集聚条件

改善纱线质量和强力

改善捻度传递，有助于降低捻系数，确保纱线均匀，减少毛羽并提高纱线强力

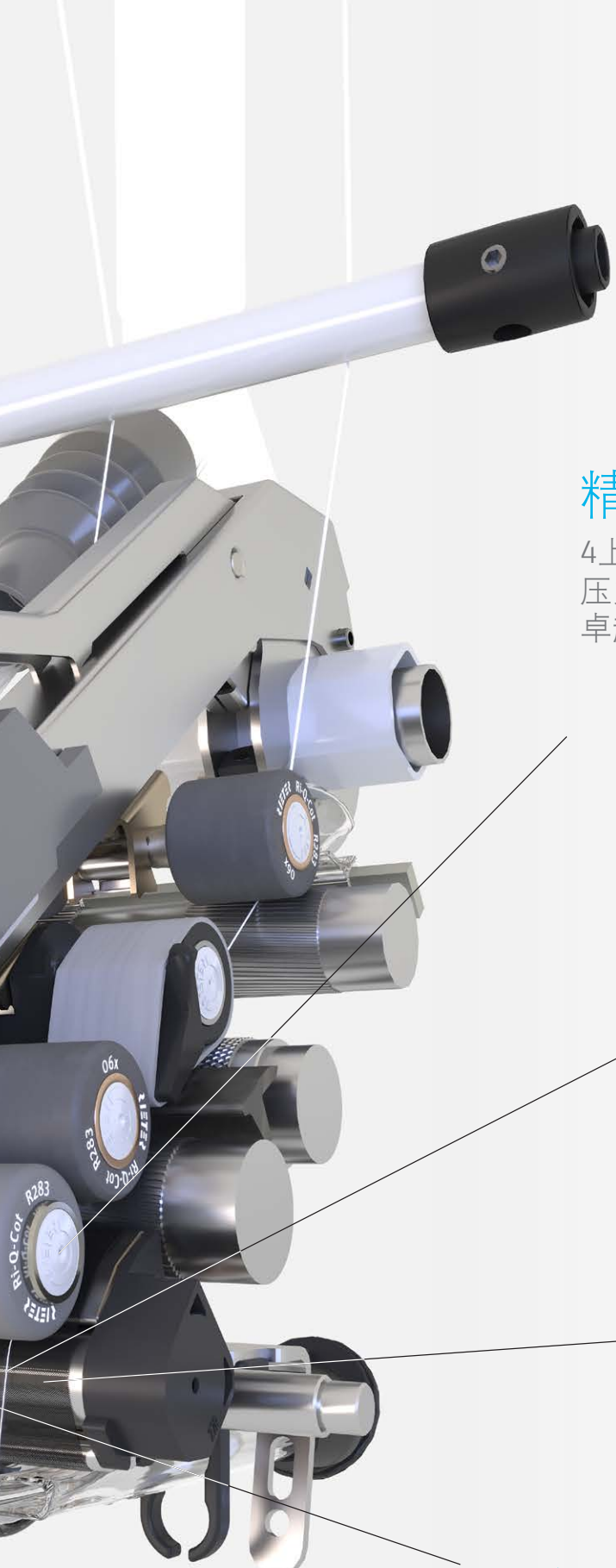
操作简便，使用寿命长

精密设计的过桥齿轮驱动，确保运转顺畅，并延长齿轮寿命

提高操作安全性

封闭式齿轮罩，可防止与运动部件接触，提高日常操作的安全性

*选配件



精确控制的集聚

4上4下紧密纺系统，第4皮辊的压力独立可调，始终如一地确保卓越纱线质量

适用于各种纤维和纱线，高度灵活

4种不同类型的盖片，涵盖16英支到100英支的广泛应用，适用于棉、粘胶、涤纶和混纺原料，以及单纱、赛络纱、竹节纱*和包芯纱*

稳定的牵伸和集聚性能

积极式驱动网格圈，确保一致的纤维对齐和均匀的集聚

稳定的纱线质量

精细调整的集聚角度和适当的纺纱长度，确保顺畅的纤维流和理想的纤维方向

G38

紧密纺解决方案

停机时间短

内置微尘清洁装置，
可长期不间断运行

可升级改造的系统

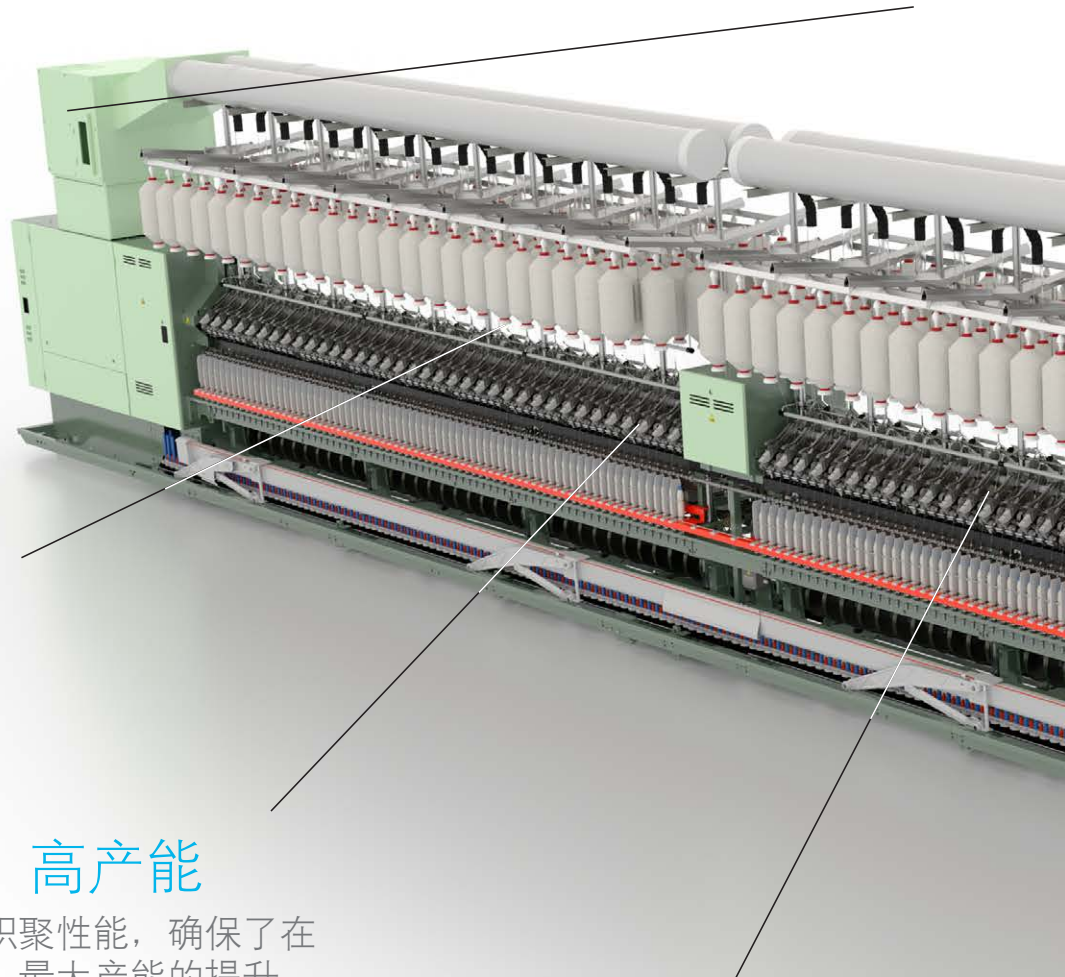
现有立达环锭细纱机
可进行升级

低捻度，高产能

基于稳定的积聚性能，确保了在
降低捻度时，最大产能的提升

重新定义了可靠性

创新的空气动力学设计，确保
运转顺畅、稳定



极低的能耗

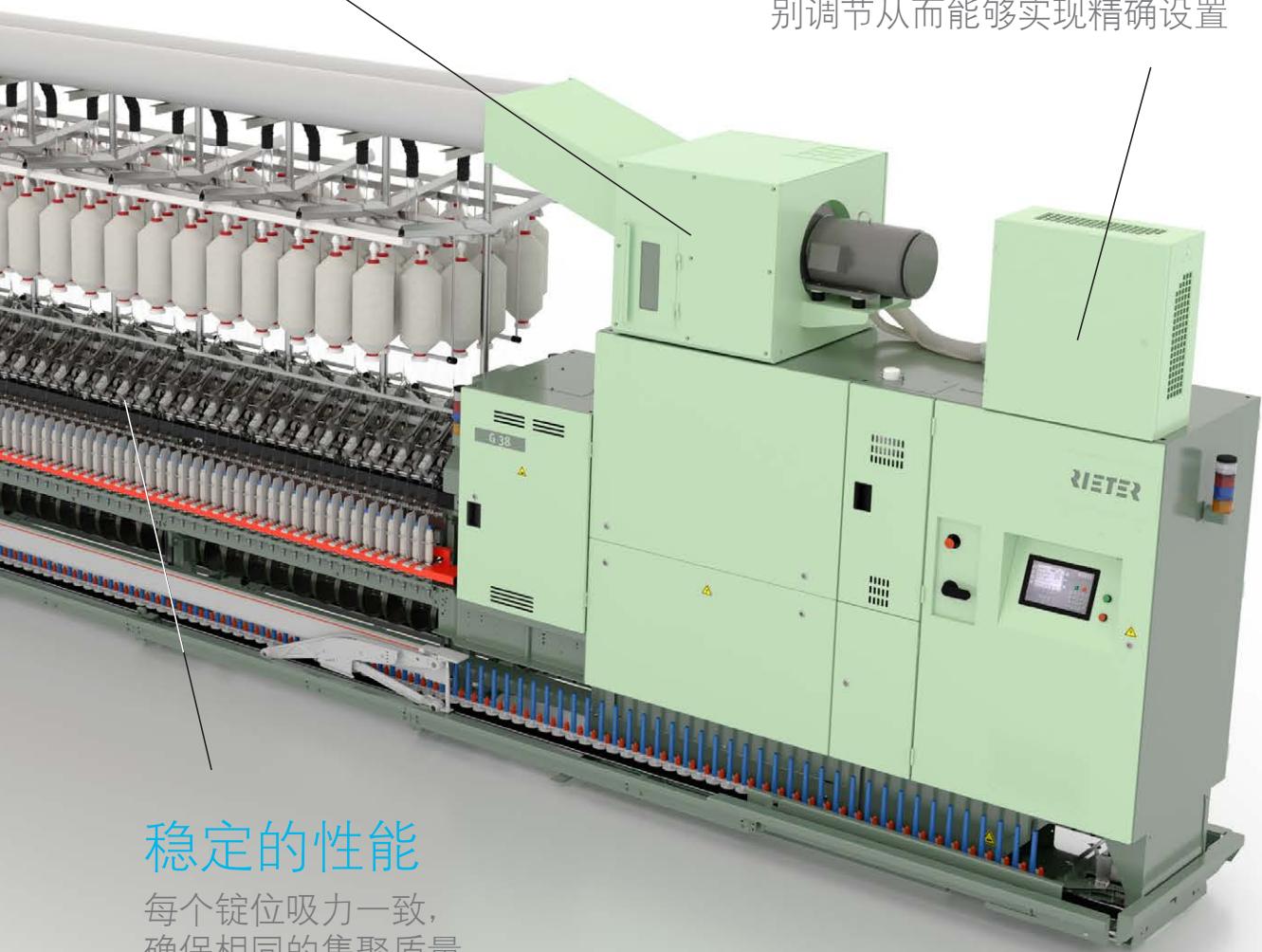
双面吸风，优化了气流，
确保超低能耗

操作简便

集聚负压和断头吸棉负压气流分别调节从而能够实现精确设置

稳定的性能

每个锭位吸力一致，
确保相同的集聚质量



可确保高性能与稳定性的紧密纺技术

可靠且高效的纺纱，纱线品质稳定

COMPACT4是一种通用的4上4下紧密纺解决方案，可安装在立达环锭细纱机上。它能为各种应用提供一贯的高品质紧密纱。

COMPACT4系统可实现精确控制的集聚过程，确保在各个纺纱锭位实现高性能、稳定运行和一致的结果。

优化的纺纱几何结构为系统奠定了技术基础。牵伸区中的集聚角度经过精细调整，搭配优化的纺纱长度，可确保顺畅的纤维流并改善纤维控制。钳口处优化的捻度传递，确保了纱线具有低毛羽值和高纱线强力。



集聚区优化的张紧形式和积极式网格圈驱动可产生理想的纤维方向，确保稳定的集聚。

专门用于集聚的吸风和优化的嵌件，确保稳定的吸风水平。对于长车，双面吸风概念可确保在整个机器长度上实现一致的集聚吸力，这是确保可靠的集聚过程和稳定的纱线质量的关键因素。这使COMPACT4从市场中脱颖而出。

机械特性的设计初衷是为了实现简洁、可靠和安全。带护罩的过桥齿轮驱动可将动力传递到第四皮辊，而无需电机或任何调整。这一独特性可减少齿轮设置工作，最大限度地减少操作工作量，确保操作安全性，并延长过桥齿轮寿命。第四皮辊的压力可独立调整，确保在所有纺纱条件下实现精确的纤维控制。

维护要求低，清洁间隔长，在纱厂日常运营中可实现不间断运行和极短的停机时间。

可靠易用

不间断生产

COMPACT4系统专为确保连续、无干扰的紧密纺而设计。

配备市场上独一无二的集成式微尘清洁装置，可免除人工清洁工作，保持稳定的生产条件，从而实现可靠的集聚过程。

优化的异形管气流，减少维护频率，确保一贯的卓越运行可靠性。

优化的集聚槽设计，可实现长期不间断生产，最大限度地减少停机时间。



操作工作量低，操作安全性高



COMPACT4系统具有一系列以用户为中心的设计特性，有效降低操作工作量，最大限度地提高操作安全性。

创新的异形管设计可避免堵塞，确保稳定运行，减少挡车工干预需求。

可单独调整集聚和断头吸棉吸风，简化日常操作，便于轻松设置参数。

得益于嵌入式耐磨工艺片系统，可快速切换应用，从而能够针对不同的纱线结构进行高效的调整，最大限度地减少挡车工的工作量。

封闭式过桥齿轮设计，可创造一个符合人体工程学的安全工作环境，最大限度地提高操作安全性。

高品质，应用广泛

卓越的纱线质量

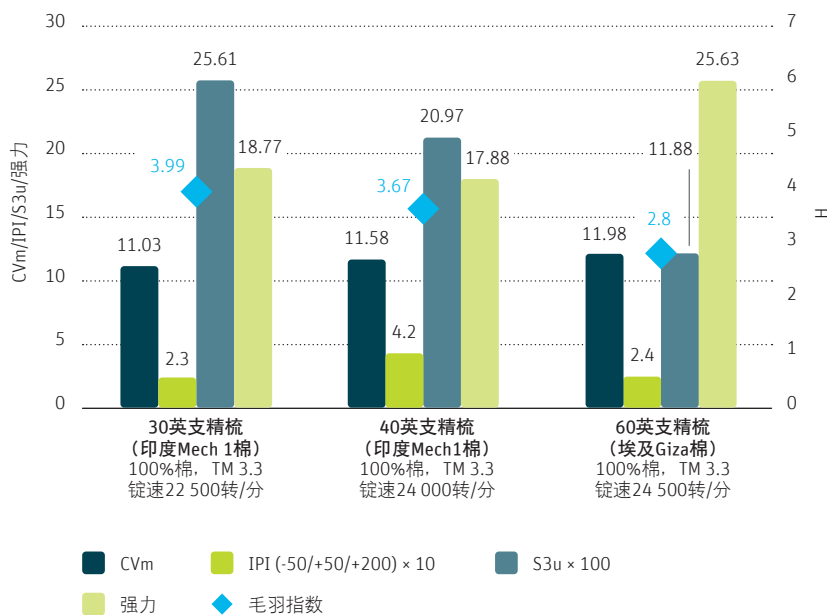
COMPACT4系统可保证优异的关键性能参数，确保始终如一的卓越纱线质量。

通过积极式网格圈驱动和集聚管中优化的气流可实现均匀的集聚，产生非常光滑的纱线表面，显著减少毛羽。稳定的集聚效果有助于实现出色的毛羽均匀度和高度集中的纤维取向分布。

该系统可生产具有高强度、高伸长率和高强力的纱线，通过降低捻度，可在确保质量的前提下生产更柔软的纱线。



COMPACT4技术 – 卓越的纱线质量



低IPI值和稳定的CV%特性凸显了该系统生产高度一致纱线的能力。这一稳定性有助于实现高效的后续处理，最终实现出色的面料外观。

出色的通用性与灵活性

COMPACT4系统具有出色的通用性，涵盖了紧密纺市场中极为广泛的应用。

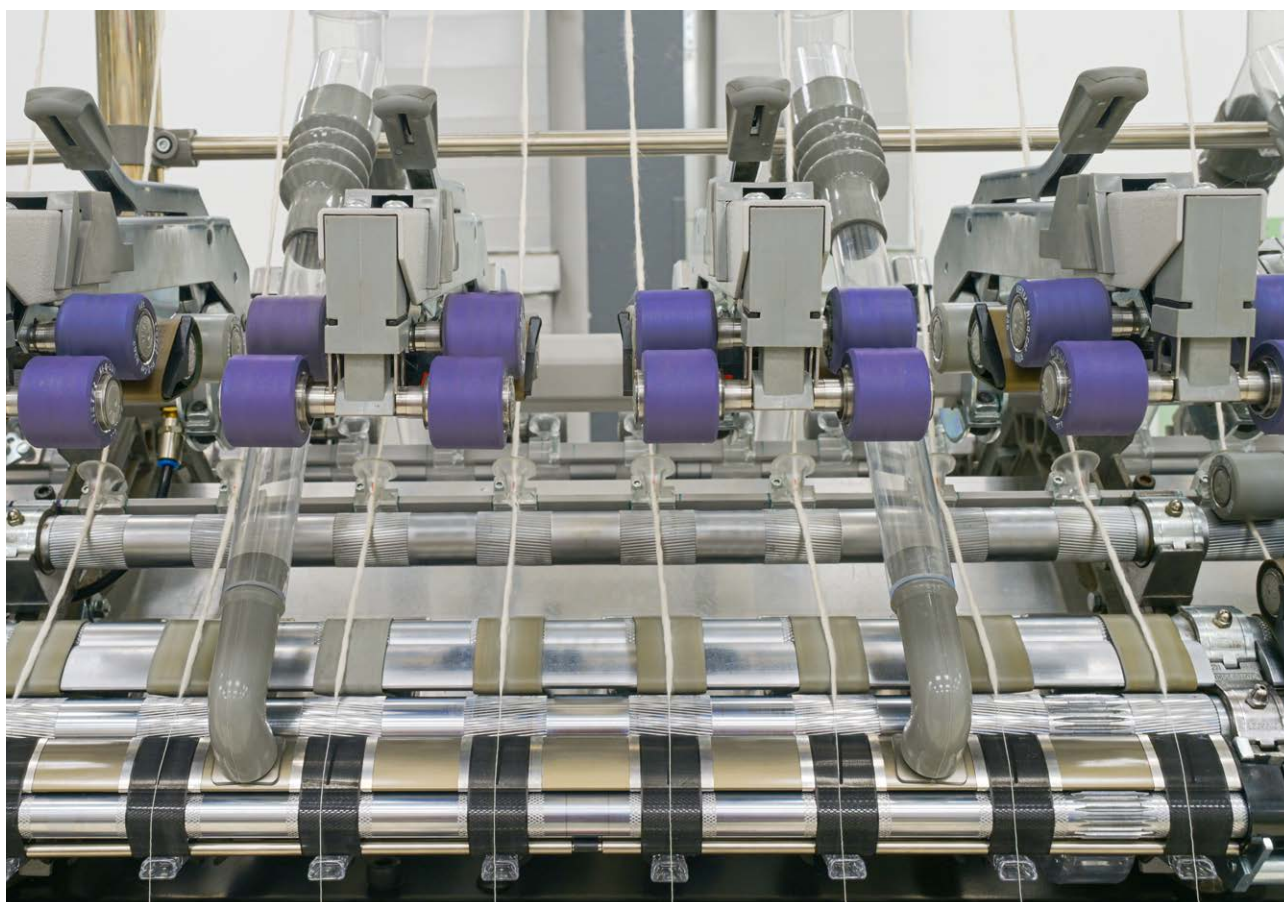
它可以将各种常见纤维（例如棉、粘胶、涤纶及其混纺纤维）加工成普梳和精梳紧密纱。涵盖16英支到100英支的广泛纱支范围，确保生产规划的最大灵活性。

它采用独特的设计，可高效地生产单纱和赛络纱，也可以应要求集成竹节纱和包芯纱功能，在各种纱线中确保可靠的性能。

符合空气动力学设计的集聚异形管可为一组八个锭子提供一致的吸力。四种集聚槽耐磨工艺片设计，

可满足各种应用要求。得益于可更换的耐磨工艺片设计，可快速直接地在不同纱线结构和支数之间切换。每个集聚盖片涵盖了广泛的应用范围，可最大程度地避免频繁更换 - 例如，“delta”形式耐磨工艺片支持16英支到80英支，以及更粗的纱支，适用于棉、粘胶以及涤/棉混纺纤维。

这种灵活的概念允许以最短的停机时间实现各种纱线之间的平稳过渡，从而达到高效的生产规划和高机器利用率。



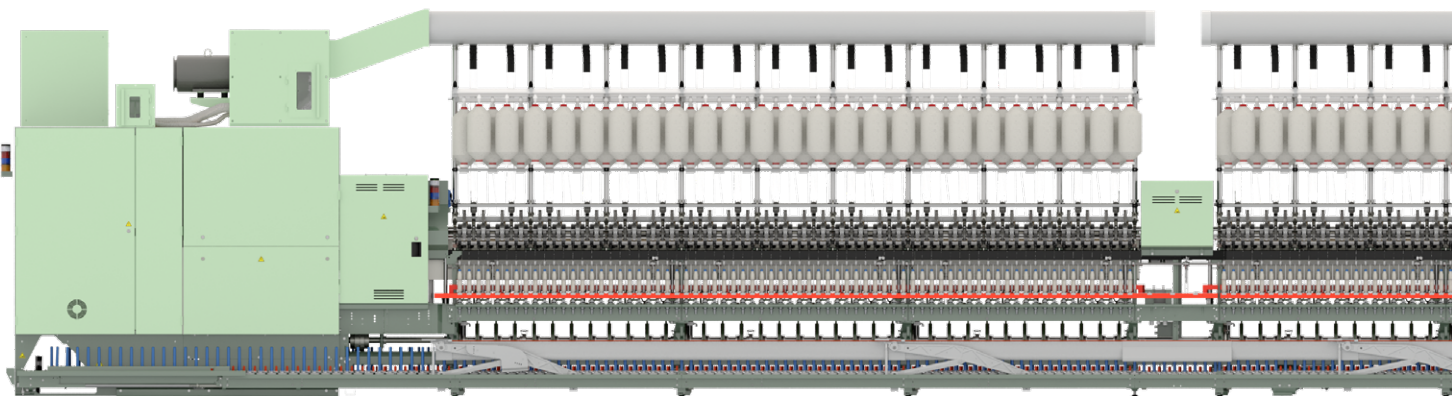
低能耗，高成本效益

能源效率和资源效率

COMPACT4系统专为实现出色的能效而设计。异型管优化的气流设计，可确保稳定的纤维控制和均匀的集聚，以及极低的能耗。

集聚负压和断头吸棉负压可单独调整，便于精确设置吸风系统参数。搭配单锭监测系统ISM premium，可优化负压吸风，以实现稳定的运行性能，并最大限度地降低能耗。

对于超过1 248锭的长车，独特的双面集聚吸风系统可在整个机器长度上确保均匀的气流，并最大限度地降低能耗。



节约成本

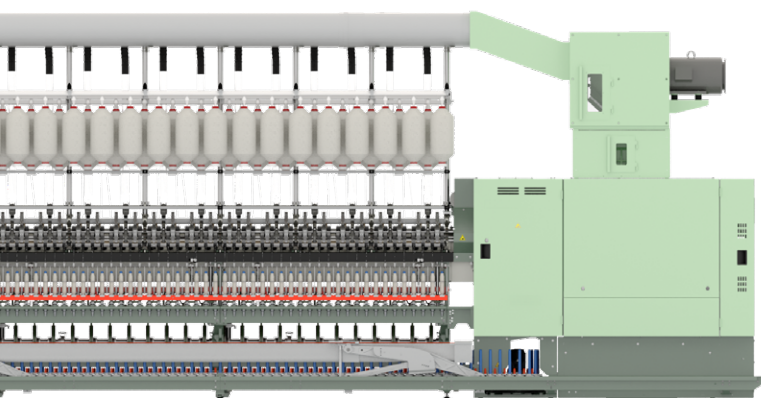
COMPACT4系统使紧密纺在所有主要成本类别中具有出色的成本效益。

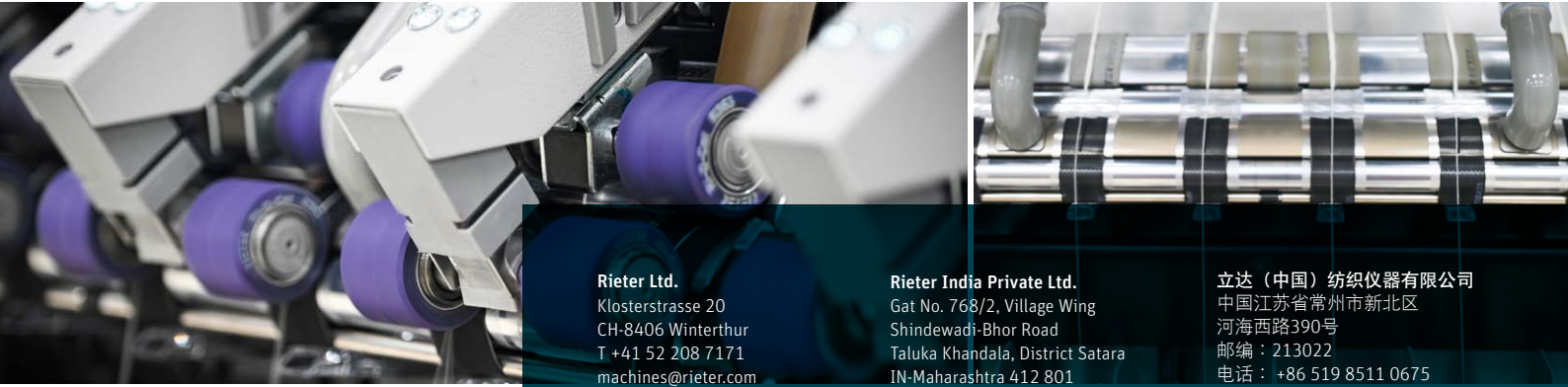
单独的集聚和断头吸棉吸风，结合双面吸风系统，可最大限度地降低能源成本。

可在不牺牲纱线质量的前提下降低捻度，从而进一步节省能源成本。

由于使用耐磨的部件，维护和备件成本保持在极低的水平。经久耐用的设计可大幅延长维修和清洁间隔，减少维护工作量，降低运营成本。

COMPACT4可改装到立达环锭细纱机G 38及更早的机型上，从而使现有的纱厂能够中受益于通用紧密纺系统的诸多优势。





Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675

www.rieter.com



本资料中的图片、参数及与之相关的参数资料为即期发行物。立达有权根据需要随时进行修改，且不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3854-v1 zh 2606