

Kompaktspinnen  
Kompaktspinnmaschine K 47

**RIETER**



**K 47**

Kompaktspinnmaschine K 47



Voll kompaktierte Garne mit  
hohem Nutzeffekt produziert



# Schnellere Maschi- nenumstellung

K47



Schnelles und flexibles Umstellen der Garnparameter dank semi-elektronischem Streckwerk. Damit kann die Maschine im Vergleich zu mechanischen Systemen schneller umgestellt werden.

# K 47

A close-up photograph of a red industrial machine, likely a lathe or similar turning machine. The machine features several grey spindles, each topped with a yellow cap. The spindles are mounted on a red base. The image is slightly blurred, focusing on the foreground spindles.

Die Einzelspindelüberwachung ISM basic prüft die Laufeigenschaften, gewährleistet einen hohen Maschinennutzeffekt und ermöglicht Einsparungen von ca. 3% bei den Personalkosten.

# Hoher Maschi- nennutzeffekt

700

# K47



Bis zu 80% Energie-  
einsparung bei der  
Kompaktierung

A close-up photograph of industrial machinery, likely a paper mill. The image shows several large rollers, some of which are painted a vibrant green. Below these, there are smaller, white rollers. The machinery is complex, with various metal components, bolts, and electrical conduits visible. The background is slightly blurred, showing more of the industrial environment. A semi-transparent dark grey box is overlaid on the upper left portion of the image, containing white text.

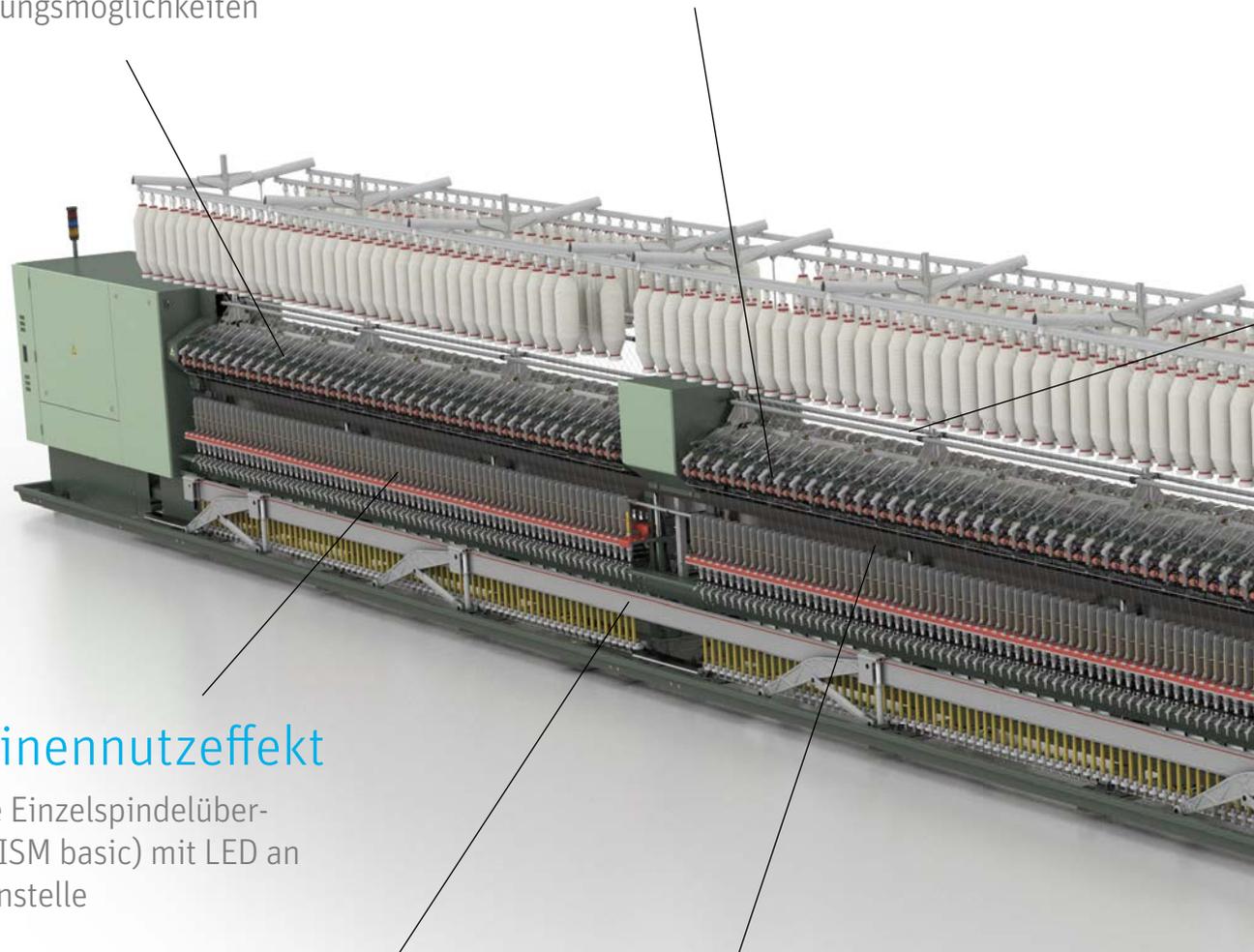
Dank des einzigartigen Kompaktier-  
systems mit Siebtrommel der K 47  
wird der Energieverbrauch im Ver-  
gleich mit anderen Kompaktiersyste-  
men um bis zu 80% reduziert.

## Grosse Auswahl an Rohstoffen

Neue verschleissfeste Beschichtung der Siebtrommel für erweiterte Anwendungsmöglichkeiten

## Bis zu 25% Gesamtenergie sparen

Einzigartiges Kompaktiersystem und energieoptimiertes Maschinenkonzept



## Hoher Maschinennutzeffekt

Integrierte Einzelspindelüberwachung (ISM basic) mit LED an jeder Spinnstelle

## Effizientes Doffen

Dank des bewährten und einzigartigen SERVOfrip-Systems ist ein Unterwinden des Garns zur Vorbereitung des Doffens nicht mehr nötig

## Beste Produktivität bei geringsten Wartungskosten

Einzigartige Spinngeometrie und optimierte Maschinenelemente

# HERAUSRAGENDE

# VORTEILE

## Volle Flexibilität für Spezialgarne

Ausstattung für das Spinnen von Core- und Slubgarnen sowie Spinnzwirnen für alle Maschinenlängen

## Geringe Arbeitsbelastung

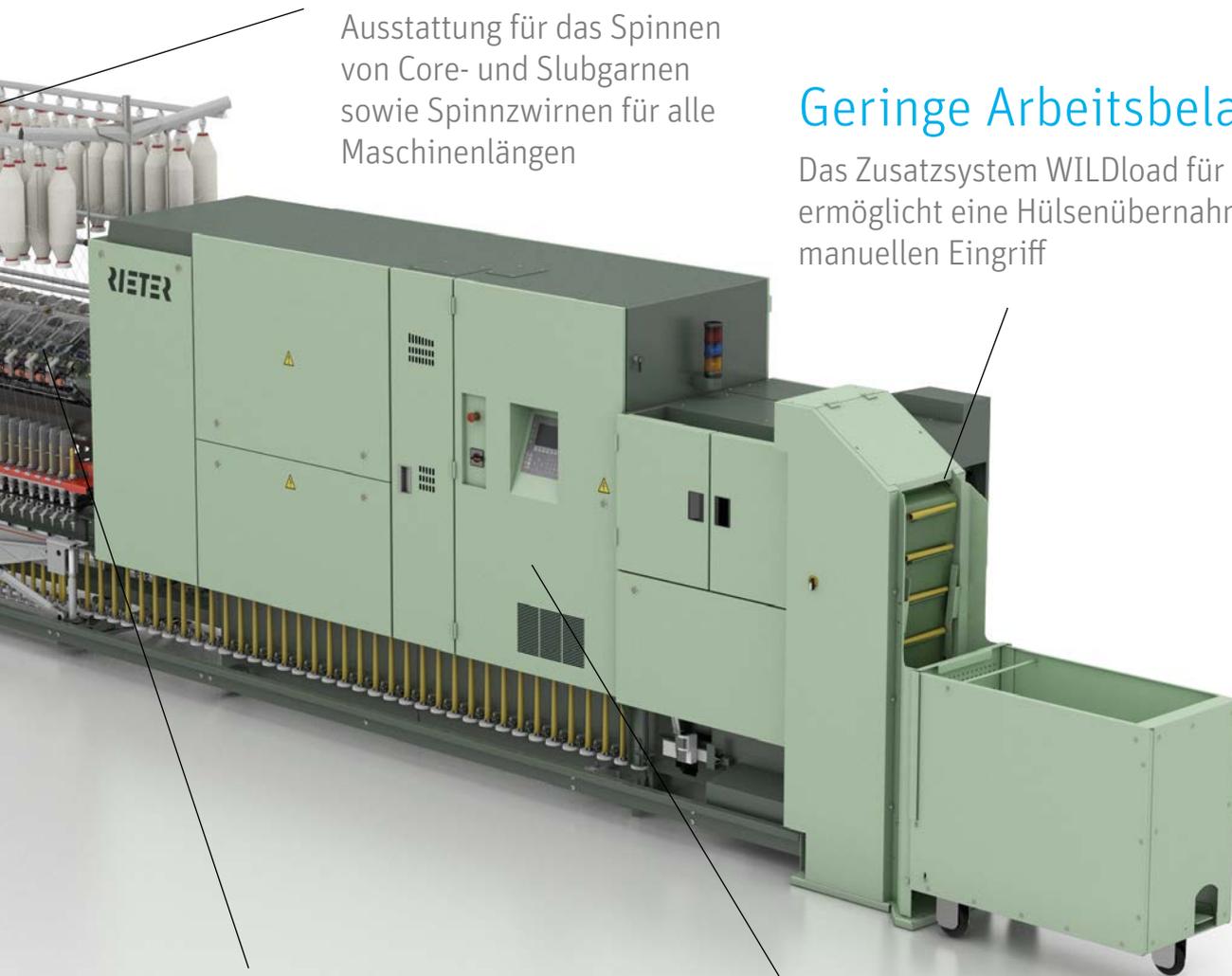
Das Zusatzsystem WILDload für ROBOload ermöglicht eine Hülsenübernahme ohne manuellen Eingriff

## Hohe Garnqualität

Das Luftleitelement Detect sorgt für eine präzise Luftführung und überwacht den Kompaktiervorgang

## Schnellere Maschinenumstellung

Der semi-elektronische Streckwerksantrieb ermöglicht eine schnelle Umstellung der Garnparameter



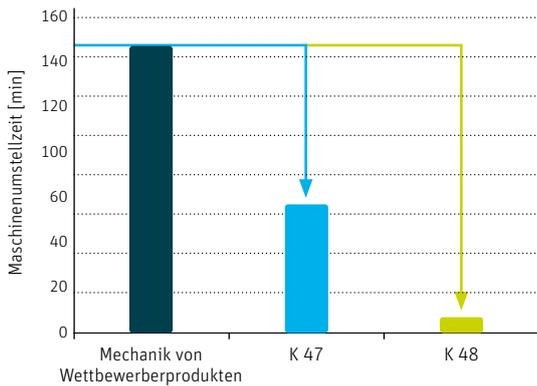
# Schnelle Umstellung der Maschine

## Semi-elektronisches Streckwerk

Die Kompaktspinnmaschine K 47 ist mit einem semi-elektronischen Streckwerk ausgestattet und erfüllt so alle Anforderungen an eine effiziente Garnproduktion. Der semi-elektronische Streckwerksantrieb ermöglicht einen schnellen Zahnradwechsel zur Einstellung der Garnfeinheit.



Maschinenumstellzeiten für Garnfeinheit, Garndrehung und Änderung der Z/S-Drehung



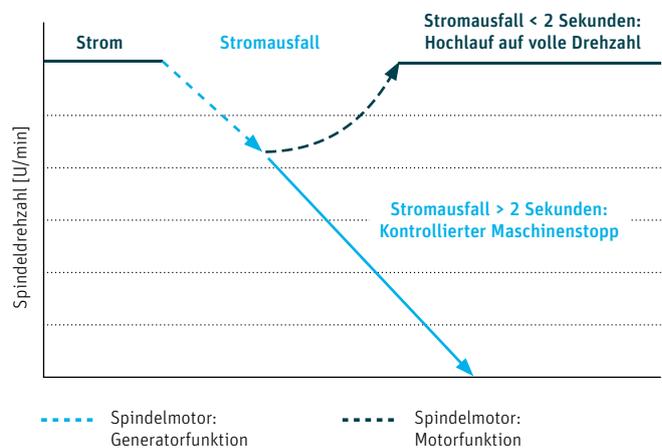
Vorteile durch das semi-elektronische (K 47) und vollständig elektronische (K 48) System

Parameter wie Garndrehung und Drehrichtung können einfach am Maschinendisplay angepasst werden. Zahnradwechsel oder andere mechanische Umbauten entfallen. Die Maschinenumstellzeit für einen vollständigen Wechsel der Garnparameter, einschliesslich der Garnfeinheit, Drehung und Z- oder S-Drehrichtung, beträgt nur 65 Minuten. Im Vergleich dazu werden dafür mit der in Wettbewerbsystemen verwendeten Mechanik 145 Minuten benötigt.

## Keine Garnbrüche bei Stromausfall

Bei einem Stromausfall wird die Rotationsenergie der Spindeln genutzt, um die Maschinensteuerung mit Strom zu versorgen. Dabei schaltet der Hauptmotor in einen Generatorbetrieb. Bei längeren Unterbrechungen fährt die Maschine kontrolliert runter. Garnbrüche werden so vermieden.

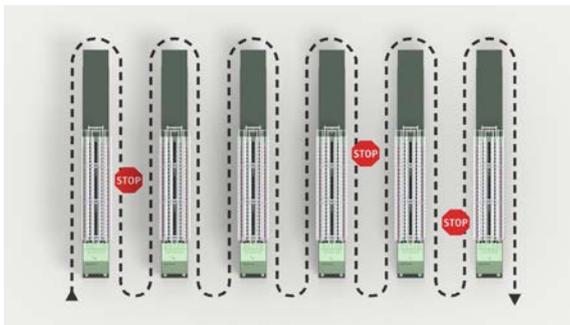
### Volle Kontrolle bei Stromausfall reduziert den Produktionsverlust



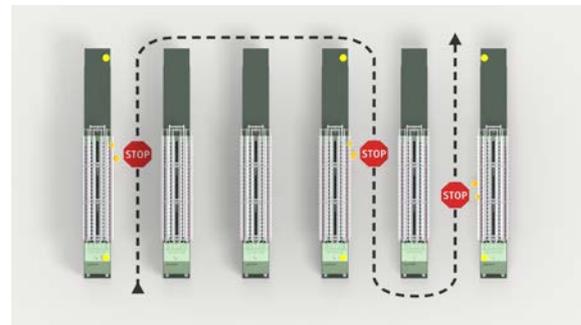
# Hoher Maschinennutzeffekt durch Digitalisierung

## Zuverlässige Garnbruchanzeige mit ISM basic

Die Einzelspindelüberwachung ISM basic ist in der K 47 standardmässig verbaut. Durch LEDs an jeder Spinnstelle und Sektion erkennt der Bediener einfach, wo Garnbrüche zu beheben sind. Der Bediener wird direkt zu den Spindeln mit den Garnbrüchen geleitet. Das verbessert die Produktivität des Bedienpersonals und erhöht den Maschinennutzeffekt.



Ohne Einzelspindelüberwachung – lange Wege für den Bediener



Kürzere Laufwege für das Bedienpersonal mit ISM premium

## Noch wirtschaftlicher mit ISM premium

Die Option ISM premium beinhaltet neben den LEDs an jeder Spinnstelle eine LED an jeder Sektion und zusätzlich Signalleuchten an Kopf und Fuss der Maschine. Sie leuchten, sobald der individuell definierte Grenzwert für Garnbrüche überschritten wird. Der Bediener wird zur entsprechenden Maschinenseite und im Weiteren an die betroffene Sektion zur Spindel mit Garnbruch geführt. Mit dem dreistufigen Anzeigeconzept wird der Bediener noch effizienter zu den Garnbrüchen geführt.



Zwei unterschiedliche LEDs zur Identifizierung der Spinnstelle

Eine weitere Funktion ist die permanente Überwachung der Drehzahl der einzelnen Spindeln. Läuft eine Spindel ausserhalb der definierten Werte, wird dies durch ein Blinken der LED angezeigt. Der Bediener sieht so schnell und einfach, welche Spindel nicht korrekt läuft. Er kann sofort eingreifen und Rohmaterialverlust und Qualitätseinbussen vermeiden.

Optional kann die Spulmaschine mit einer Spinnstellenidentifikation ausgerüstet werden. Bei fehlerhaften Kopsen sendet die Spulmaschine ein Signal an das ISM, die zweite LED an der betroffenen Spinnstelle leuchtet auf. Der Bediener wird direkt zur nicht korrekt arbeitenden Spinnposition geführt und kann sofort intervenieren.

Lutenstopp mit der Option ISM premium. Bei Garnbruch sendet ISM einen Impuls an den Lutenstopp, der die Vorgarnzufuhr stoppt. Das spart Rohstoff.

## ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite

Mit ESSENTIAL hält die Digitalisierung Einzug in die Spinnerei. Die Rieter Digital Spinning Suite wertet die Daten der gesamten Spinnerei umgehend aus und unterstützt so das Management einer Spinnerei bei der schnellen Entscheidungsfindung.

ISM sammelt alle erforderlichen Daten und stellt sie ESSENTIAL zur Verfügung. ESSENTIAL liefert dann aussagekräftige KPIs und visualisiert Verbesserungsmöglichkeiten im gesamten Spinnprozess.

Anhand umfassender und übersichtlicher digitaler Analysen unterstützt dieses Spinnereimanagementsystem das Management,

um die Fachkompetenz des Spinnereipersonals zu stärken, mangelnde Effizienz zu beheben und Kosten zu optimieren.

ESSENTIAL ist modular aufgebaut. Die Spinnerei kann nach und nach digitalisiert werden. ESSENTIAL-basic, das Einsteigerpaket der Rieter Digital Spinning Suite, steht allen Kunden von Rieter kostenlos zur Verfügung.



Modularer Aufbau von ESSENTIAL

# Wirtschaftliches doffen garantiert hohen nutzeffekt

## Garn sparen mit SERVOfrip-System

Das bewährte und einzigartige Rieter-SERVOfrip-System ermöglicht Doffen ohne Unterwindfäden. Durch den Einsatz des SERVOfrip fallen keine Garnenden an, die vom Wirtel entfernt werden müssen. Das spart Garn und hält die Maschine sauber. Zudem werden Garnbrüche durch herumfliegende Fasern und Garnenden vermieden. Das erhöht die Garnqualität. Das SERVOfrip-System beinhaltet eine Klemmkrone. Rieter ist der einzige Anbieter, der die Klemmkrone mit dem Ringrahmen öffnet und schliesst. Das garantiert eine exakte und kontrollierte Fixierung des Garns. Garnbrüche nach dem Kopswechsel lassen sich so weitestgehend vermeiden.

## Selbstüberwachender Greifer

Das Doffsystem mit dem speziellen Profil des Dofferbalkens und den ausklinkbaren Greifern überwacht sich selbst. Bei Störungen wird der Doffvorgang durch einen Druckwächter automatisch gestoppt. Das sorgt für höchste Prozesssicherheit.

## Zuverlässiger und effizienter Kopstransport mit SERVOfisc

Das Kopstransportsystem SERVOfisc arbeitet mit Peg Trays, die in ein Transportband eingeklipst sind. Damit werden die Hülsen bzw. Kopse präzise positioniert. Nach dem Doffen transportiert SERVOfisc zuverlässig die vollen Kopse mithilfe des Hülsenladers ROBOfload zum Kopswagen oder zur Spulmaschine.

## Sichere Garntrennung für Chemiefasergarne mit dem SERVOfrip-Messer

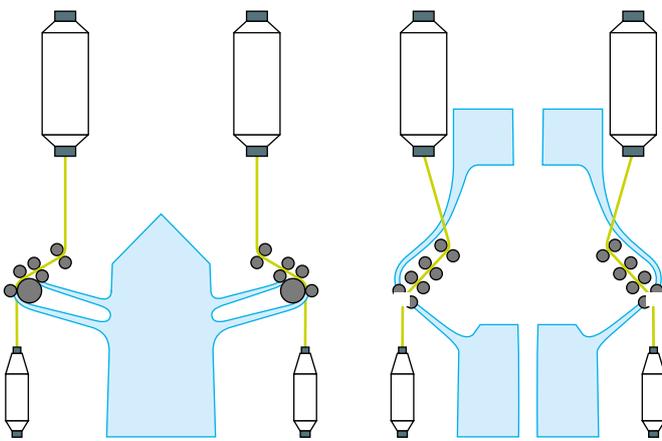
Rieter hat eine patentierte Technologie entwickelt, mit der die Garndrehung und -feinheit vor dem Doffen reduziert werden kann. In Kombination mit dem optionalen SERVOfrip-Messer lassen sich auch hochfeste Garne oder Coregarne beim Doffen sauber durchtrennen.



SERVOfrip, geschlossen, mit Messer

# Bis zu 25% Gesamteinsparungen bei der Maschinenenergie

Das Rieter-Einkanalsystem für das Ring- und Kompaktspinnen senkt die Luftgeschwindigkeit und den Energieverbrauch



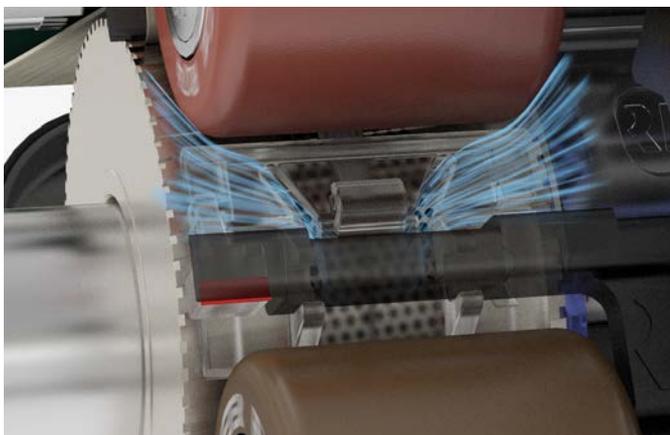
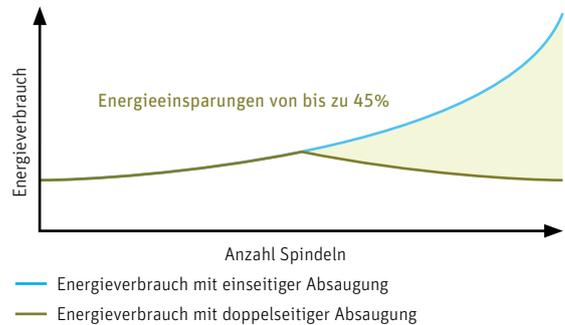
Rieter-System mit einem Kanal

Wettbewerbersystem mit bis zu vier Kanälen

Die K 47 benötigt bis zu 80% weniger Energie für die Kompaktierung als andere Lösungen. Dies wird durch ein einzigartiges Kompaktiersystem und energiesparende Technologiekomponenten ermöglicht. Das Einkanalsystem für die Absaugung reduziert den Energieverbrauch für die Erzeugung des benötigten Unterdrucks. Der grosse Querschnitt des Absaugkanals senkt die Luftgeschwindigkeit und verringert den Luftwiderstand.

## Energieeinsparung durch doppelseitige Absaugung

Die doppelseitige Absaugung optimiert die Aerodynamik des gesamten Absaugsystems. Das verringert bei Maschinen mit bis zu 1 824 Spindeln den Energiebedarf, der für das Erzeugen des notwendigen Unterdrucks erforderlich ist. Verglichen mit einer einseitigen Absaugung kann die gleiche Luftmenge mit weniger Energieaufwand transportiert werden. Der grosse Kanalquerschnitt mit niedrigerer Luftgeschwindigkeit verringert die Luftreibung. Das führt zu einer zusätzlichen Energieeinsparung.

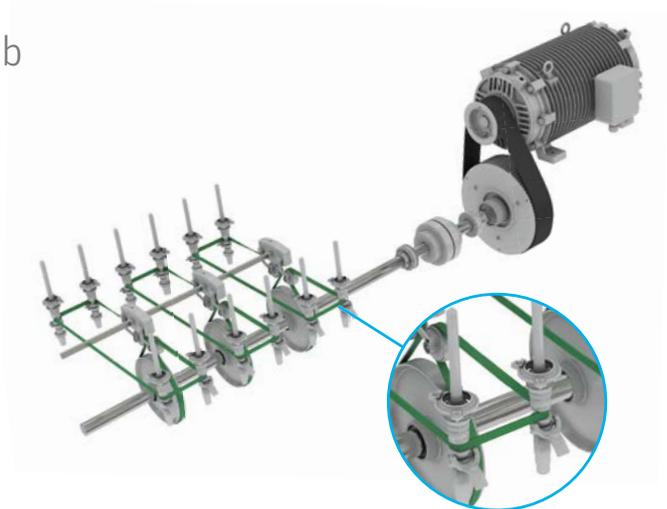


## Geringere Luftmenge durch Luftleitelement

Das Luftleitelement Detect deckt die Kompaktierungszone ab. Der Luftstrom wird so gezielt geführt und die für das Kompaktieren erforderliche Luftmenge deutlich reduziert. Detect trägt ausserdem zum niedrigen Energieverbrauch bei.

## Energiesparender 4-Spindel-Bandantrieb

Der 4-Spindel-Bandantrieb von Rieter ist energiesparend und einfach zu handhaben. Der grosse Umschlingungswinkel von 90 Grad stellt sicher, dass jede Spindel auch mit geringem Anpressdruck einwandfrei angetrieben wird. Der geringe Anpressdruck garantiert einen niedrigen Energieverbrauch.

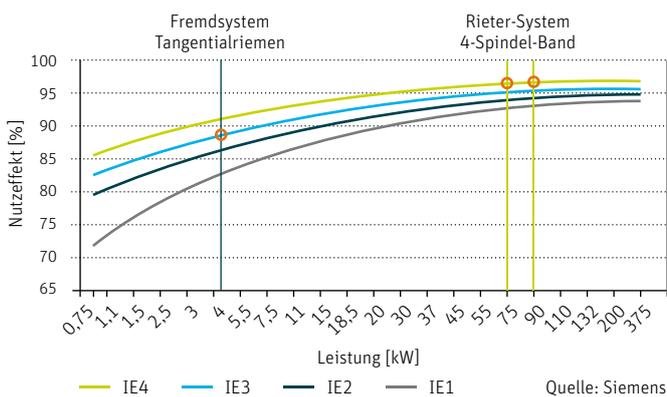


Optimale Kraftübertragung durch 90° Umschlingung reduziert den Energieverbrauch

## Energieeinsparungen von bis zu 4% mit der LENA-Spindel

Die LENA-Spindel wurde speziell für hohe Spindeldrehzahlen bei niedrigem Energieverbrauch entwickelt. Einen wesentlichen Beitrag zur Energieeinsparung leisten der Wirteldurchmesser von 17,5 mm und weitere Optimierungen.

### Der Nutzeffekt hängt von der Technologie und der Motorgröße ab



## Effizienter IE4-Hauptmotorantrieb

Die äusserst effizienten IE4-Hauptmotorantriebe wurden für hohe Drehzahlen entwickelt, um Energie zu sparen. Sie lassen sich dank ihrer dauermagnetischen Funktion auch bei Maschinen mit weniger Spindeln und niedrigen Drehzahlen gewinnbringend einsetzen.

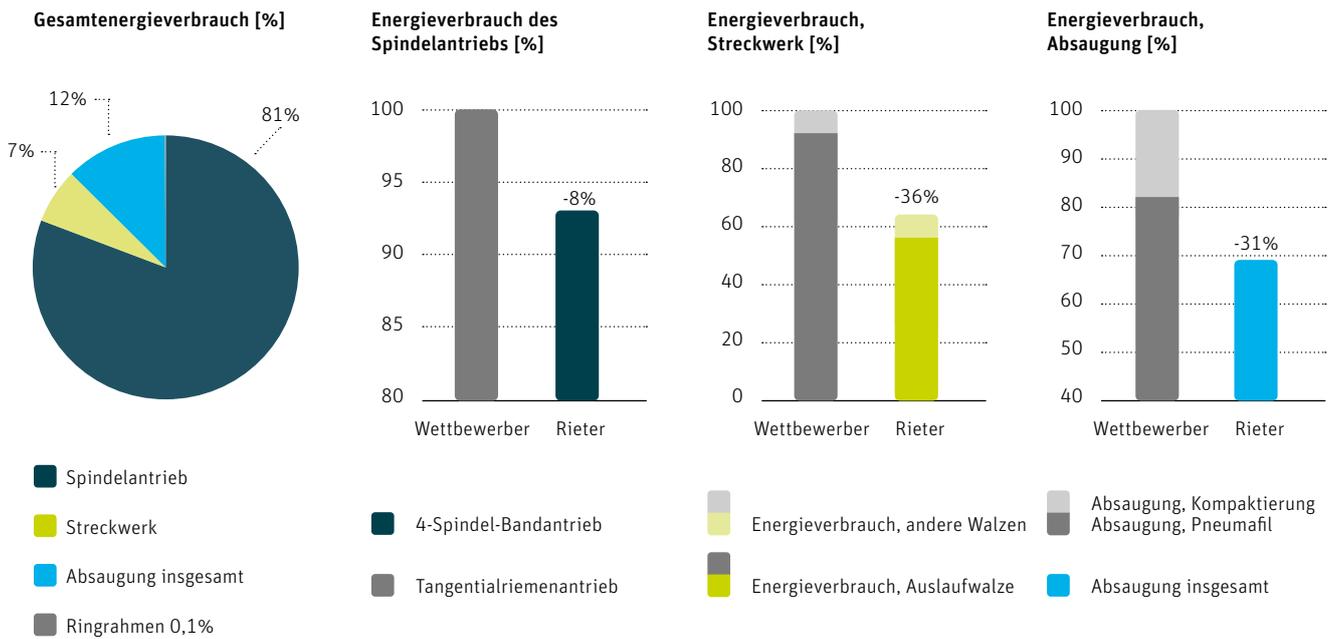
Der Nutzeffekt hängt nicht nur von der Motortechnologie, sondern auch von der Motorgröße ab. Mit einem einzigen Spindelmotor und einer Auswahl an IE4-Motoren investiert Rieter in die nachhaltige Herstellung von Garnen.

Die bei der Kompaktspinnmaschine K 47 umgesetzten Energieeinsparungsmassnahmen senken den Energieverbrauch und ermöglichen Gesamteinsparungen bei der Maschinenenergie von bis zu 25%.

# Aufschlüsselung des Gesamtenergieverbrauchs

Ein Grossteil des Energieverbrauchs bei der Produktion von Ring- und Kompaktgarn wird durch die Spinnmaschine am Ende des Prozesses verursacht. Darum setzt Rieter den Fokus hier insbesondere auf energiesparende Technologien und Entwicklungen.

Mehr als 80% der Energie wird für den Spindeltrieb benötigt und der bewährte 4-Spindel-Bandantrieb mit nur einem grossen Antriebsmotor hat sich dabei als vorteilhaft erwiesen. Die niedrigeren Drehzahlen des Streckwerks mit Siebtrommel senken den Energieverbrauch erheblich. Feldversuche haben gezeigt, dass im Vergleich zu Systemen mit Riemchen Einsparungen von 36% möglich sind. Bei diesem Feldversuch konnten mit der optimierten Absaugung im Vergleich zu anderen Systemen Energieeinsparungen von 31% erreicht werden.



Rieter gegenüber Tangentialriemen- und Riemchensystemen von Wettbewerbern: Ne 30, 19 500 U/min, 775 T/m, 1 824 Spindeln

# Geringe Arbeitsbelastung



[Link zur Spulmaschine](#)



ROBOload



ROBOload mit Zusatzsystem WILDload

## Flexible Automatisierung

Es lassen sich verschiedene Automatisierungslösungen realisieren. Mit dem SERVODisc-System kann die Kompaktspinnmaschine entweder direkt mit einer Spulmaschine oder mit dem Hülsenlader ROBOload verbunden werden.

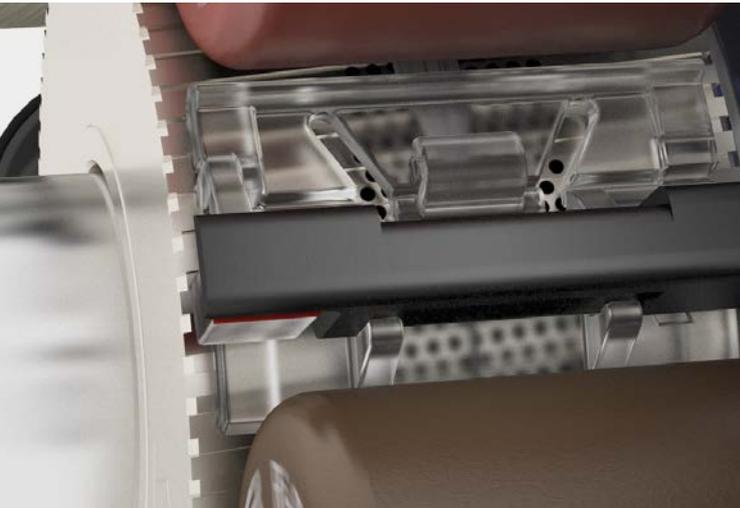
## Hülsenlader ROBOload mit Wagen und Zusatzsystem WILDload

Mit dem WILDload-System wird der Arbeitsaufwand für das Bedienpersonal deutlich reduziert. Die Hülsen werden an der Spulmaschine in einem Transportwagen abgelegt und dieser dann direkt an den ROBOload angeklickt. Alle manuellen Arbeiten entfallen.



WILDload-System: Die Hülsen werden nacheinander aufgenommen, ausgerichtet und dem Hülsenlader ROBOload zugeführt.

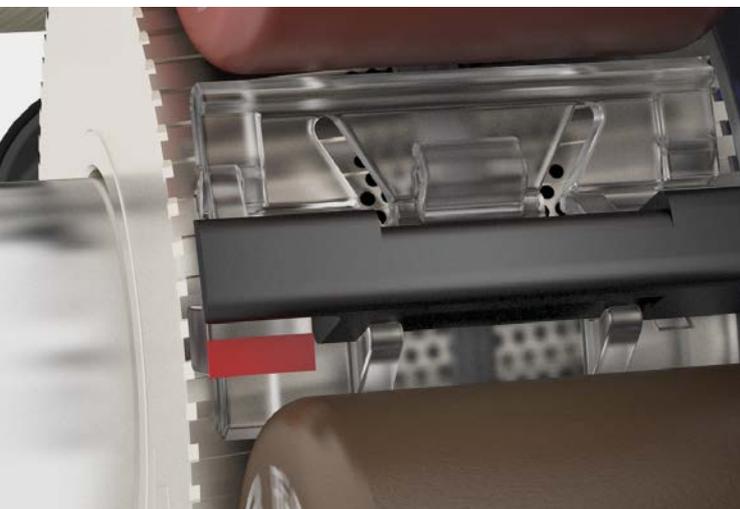
# Höchste Garnqualität bei hoher Produktivität



Gezielte Luftführung durch das Luftleitelement Detect

## Hohe Garnqualität durch lückenlose Überwachung

Das Herz der Kompaktspinnmaschine ist die Kompaktiereinheit. Sie besteht aus der Siebtrommel, dem Saugeinsatz Bright und dem Luftleitelement Detect. Durch die optimale Form des Luftleitelements und des Saugeinsatzes wird die angesaugte Luft gezielt geführt. Die zu verspinnenden Fasern werden durch den seitlich angesaugten Luftstrom sauber und kontinuierlich in den Garnkörper eingebunden. Die gezielte Luftführung in der Kompaktiereinheit verhindert, dass sich in der Maschine Staub und Faserpartikel ablagern. Das Ergebnis ist ein zu jeder Zeit voll kompaktiertes Garn mit höchster Festigkeit und niedriger Haarigkeit.



Die rote Markierung am Luftleitelement Detect zeigt an, dass die Kompaktiereinheit überprüft werden muss

## Einzigartige und einfache Qualitätsüberwachung

Das Luftleitelement Detect überwacht den Luftstrom an den einzelnen Spinnstellen. Erreicht der Unterdruck einen unteren Grenzwert, zeigt eine rote Markierung am Luftleitelement an, dass die Kompaktiereinheit überprüft werden muss. Nicht kompaktiertes Garn wird so vermieden. Die Überwachung jeder einzelnen Spinnstelle sichert eine gleichbleibend hohe Garnqualität.

## Bewährter Mittelantrieb sichert Qualität

Bei Maschinen mit Mittelantrieb wird die Mittelunterwalze in der Maschinenmitte angetrieben. Dadurch reduzieren sich die Torsionskräfte auf die Unterwalze. Der gleichmässige Lauf der Unterwalze stellt die konstante Qualität des Garns sicher.

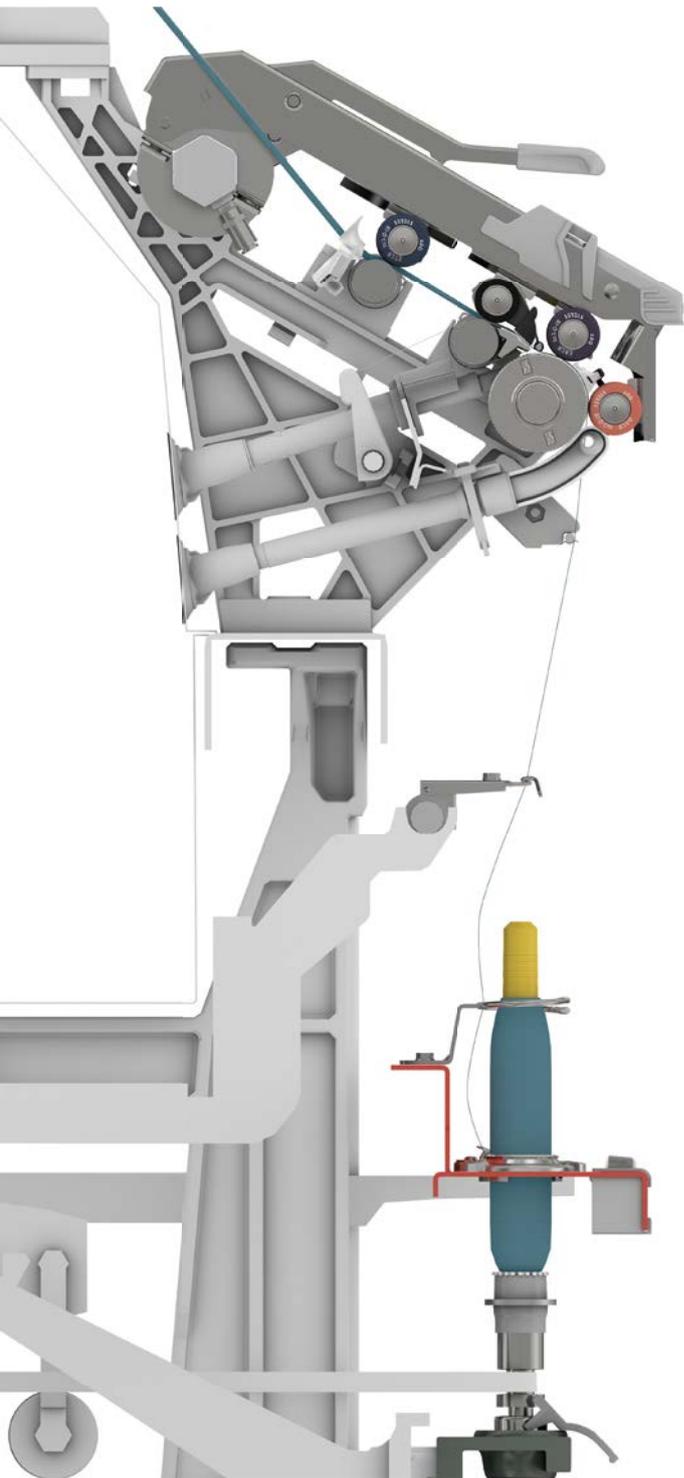
## Q-Paket – das Qualitätspaket für Baumwolle

Das Qualitätspaket Q-Paket für Baumwolle beinhaltet eine Stufenbrücke, einen «aktiven» Käfig und einen entsprechenden Druckstab (Pin). Die Faserführung zwischen dem Käfig und dem Klemmpunkt der Auslaufwalzenpaars wird mit dem Q-Paket nochmals verbessert. Die Gleichmässigkeit des Garns (CVm%) verbessert sich um bis zu einen Prozentpunkt. Gleichzeitig reduzieren sich die Garnimperfectionen um 10 bis 30%.

## Ideale Faserführung im Streckwerk

Das Streckwerkssystem Ri-Q-Draft garantiert bei den meisten Anwendungen eine ideale Faserführung bei sehr stabilem Laufverhalten. Die Stufenbrücke Ri-Q-Bridge ist eine Schlüsselkomponente im Spinnprozess. Optimale Position und Form des Käfigs verkürzen die Distanz zum Klemmpunkt des Auslaufwalzenpaars. Alle genannten Technologieteile inklusive Unterriemchen sind optimal aufeinander abgestimmt. Das sorgt für eine ideale Faserführung im Hauptverzugsfeld.





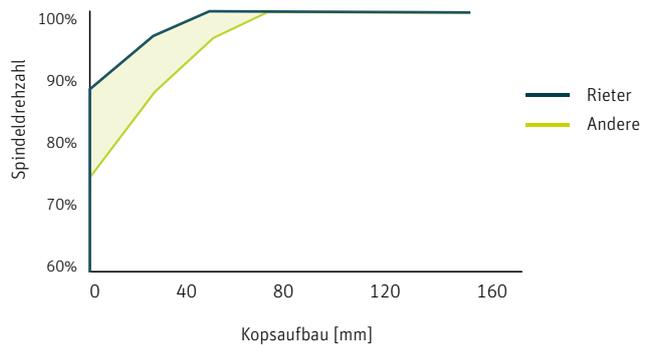
## Höchste Spindeldrehzahlen

Die K 47 läuft durch die einzigartige Rieter-Spinngeometrie und den konsequenten Einsatz von hochwertigen Technologiekomponenten mit höchsten Spindeldrehzahlen. Das sichert eine maximale Produktion bei gleichmässig hoher Garnqualität. Bei einer Garnfeinheit von Ne 30 lassen sich zum Beispiel pro Jahr und Maschine bis zu 10% mehr Garn produzieren.

## Produktivität ist mehr als maximale Spindeldrehzahl

Auch in der Aufbauphase der Kopse lässt sich die Produktion erhöhen. Durch die präzise Maschinenkonstruktion der K 47 und den Einsatz von hochwertigen Komponenten können höhere Anfahrsgeschwindigkeiten gefahren werden. So lässt sich gerade im unteren Kopsgrössenbereich die Produktion steigern. Die maximale Spindeldrehzahl wird schneller erreicht. Somit können zum Beispiel bei einer Garnfeinheit von Ne 30 pro Jahr und Maschine bis zu 6 500 Kilogramm Garn mehr produziert werden.

**Bis zu 2% höhere Produktivität bei gleicher maximaler Spindeldrehzahl**



## Niedrige Spinnkosten

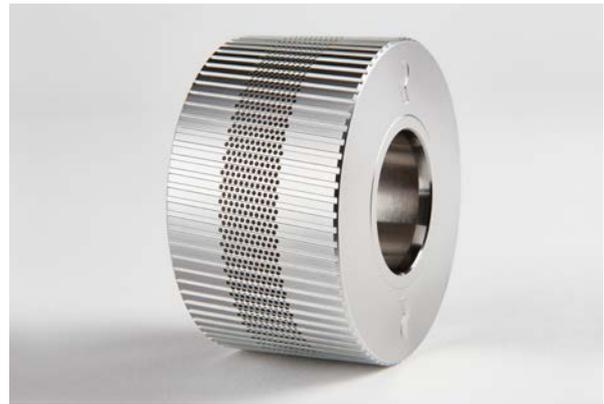
Bei der K 47 entfällt der arbeits- und damit kostenintensive Austausch von Kompaktierriemchen. Maschinenstillstände werden vermieden. Das führt zu einem hohen Nutzeffekt und einer vereinfachten Planung der Produktion.

## Grosse Auswahl an Rohstoffen

### Basis für einen breiten Einsatzbereich

Eine wartungsarme Siebtrommel ist die Basis für eine langfristig konstante Garnqualität. Die Oberfläche der Siebtrommel sichert eine gute und vor allem gleichmässige Garnqualität über lange Laufzeiten.

Eine besonders abriebfeste Siebtrommel ist optional erhältlich. Mit der neuen Beschichtung werden auch neue Anwendungsmöglichkeiten geschaffen. Verschiedene Rohmaterialien, Mischungen und Garnfeinheiten können mit kürzesten Umstellzeiten der Maschine gesponnen werden.



Siebtrommel mit besonders abriebfester Beschichtung erhältlich



# Volle Flexibilität für die Produktion von Standard- und Spezialgarnen

## Jederzeit Slubgarn produzieren

Die Kompaktspinnmaschine K 47 ist ein Universaltalent, mit dem schnell auf wechselnde Marktbedürfnisse reagiert werden kann. Optional kann die Maschine mit einem Slubgarn- oder Multi-Count-System ausgestattet werden. Die Servomotoren der neusten Generation sind für die hohe Dynamik bei der Slubgarn-Produktion prädestiniert.

Eine Vielzahl an Effektdesigns kann einfach am Maschinendisplay oder auch an einem externen Computer mit entsprechender Software programmiert werden. Das ermöglicht es, Slubgarne in ausgezeichneter Rieter-Qualität effizient und rentabel herzustellen.

## Coregarne präzise herstellen

Mit unterschiedlichen Coregarn-Einrichtungen können weiche, harte und doppelte Coregarne hergestellt werden. Das Filament wird immer präzise in das Garn eingebunden. Die Coregarn-Einrichtungen arbeiten mit einer traversierenden Führungsrolle für das Filament. Die Changierung des Filaments ist auf die Changierung des Vorgarns abgestimmt.

## Einfaches Herstellen von Spinnzwirnen

Um einen Spinnzwirn herzustellen, müssen zwei Vorgarne auf einer Spinnstelle einlaufen. Im Streckwerk werden beide getrennt voneinander verzogen. Im Spindreieck werden die Vorgarne dann miteinander verdreht. Spinnzwirne verbessern aufgrund ihrer Vollzwirneigenschaften die Qualität von Garn und Endprodukt.

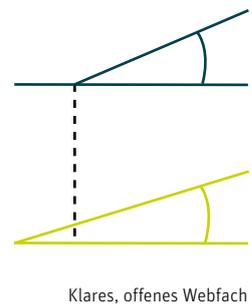
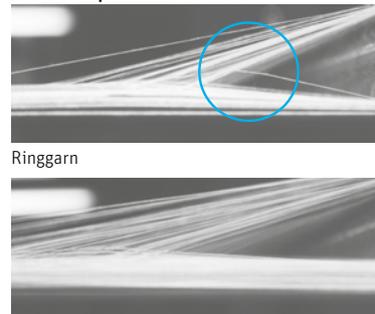


# Vorteile in der Weiterverarbeitung

## Bessere Nutzeffekte der Webmaschine

Wichtige Faktoren für gutes Laufverhalten an der Webmaschine sind hohe Festigkeit und geringe Haarigkeit. Genau diese Eigenschaften bieten die auf der K 47 produzierten Com4®compact-Garne. Die hohe Festigkeit verbessert die Belastbarkeit der Kettfäden, die geringe Haarigkeit reduziert die Klammerneigung bei der Fachbildung. Das Resultat sind hohe Nutzeffekte und geringe Kosten durch reduzierte Maschinenstillstände.

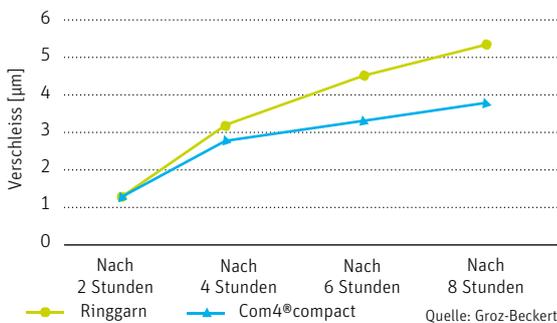
Geringere Klammerneigung bei Com4®compact -Garnen



Klares, offenes Webfach

## Reduzierter Nadelverschleiss der Strickmaschine

Nadelverschleiss der Strickmaschine



In der Strickerei unterstützt das weniger haarige Garn den störungsfreien Lauf der Strickmaschine. Es bildet sich weniger Faserflug und durch das glattere Garn reduziert sich der Verschleiss der Nadeln. Die geringeren Maschinenstillstände führen zu einer besseren Auslastung der Strickmaschine.

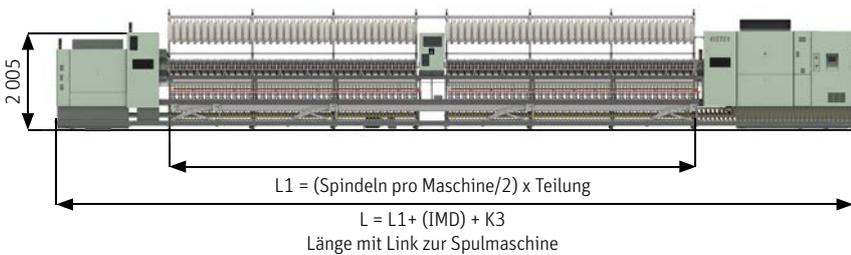
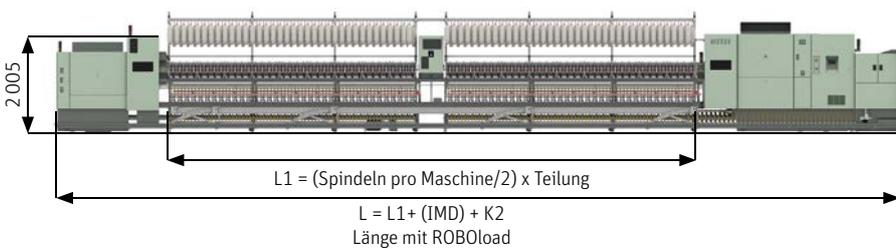
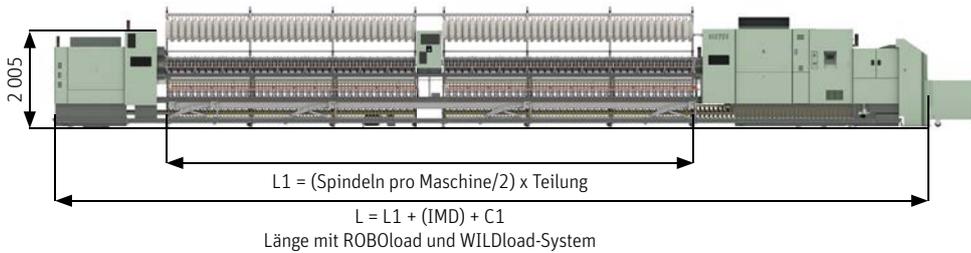
## Hohe Flexibilität in der Ausrüstung

Die Ausrüstung von Geweben und Gestriken stellt hohe Anforderungen an die eingesetzten Garne. Die beliebte Bügel-frei-Ausrüstung von Hemden und Blusen reduziert z. B. die Festigkeit des eingesetzten Garns um bis zu 50%. Die hohe Festigkeit der Com4®compact-Garne bietet die notwendige Sicherheit und Flexibilität für kundenfreundliche und hochwertige Veredelung der Stoffe.



# Maschinendaten

## Kompaktspinnmaschine K 47



### Maschinenlänge L [mm]

$L = (\text{Anzahl Spindeln}/2 \times \text{Teilung}) + \text{Mittelantrieb} + \text{Konstante (K)}$

### Maximale Spindelzahl

Bis 1 824 Spindeln pro Maschine

### Maschine ohne Mittelantrieb

Bis 1 248 Spindeln: alle Rohstoffe

Bis 1 440 Spindeln: 100% Baumwolle

**Länge Mittelantrieb (IMD): 600 mm**

**Länge ROBOload: 1 005 mm**

**Länge des Zusatzsystems WILDload: 643 mm**

**Länge des Wagens: 980 mm und 1 200 mm verfügbar**

### Gesamtlänge von Kopf- und Endgestell je nach Version [mm]

Absaugung	Einseitig*	Doppelseitig*
C1: ROBOload und WILDload-System ohne Wagen	5 828	7 284
C2: ROBOload ohne Wagen	5 185	6 641
C3: Link zu Murata, Savio, Schlafhorst	4 180	5 636

\* Eine einseitige Absaugung ist für bis zu 1 632 Spindeln erhältlich. Die doppelseitige Absaugung hat immer einen Mittelantrieb und ist ab 1 296 Spindeln verfügbar.

### Rechenbeispiel für Maschinenlänge L [mm]

1 824 Spindeln, 70 mm Teilung, Mittelantrieb, doppelseitige Absaugung, Link  
 $L = ([1\ 824/2] \times 70) + 600 + 5\ 636 = 70\ 076 \text{ mm}$

Technologische Daten	
<b>Material</b>	Baumwolle ≥ 27 mm (1 1/16 Zoll); Chemiefasern und Mischungen bis 51 mm (2 Zoll)
<b>Garnfeinheit</b>	
Standard	29,5 – 3,7 tex Nm 34 – 270 Ne 20 – 160
<b>Drehungsbereich</b>	400 – 3 000 T/m (10,2 – 76,1 T/Zoll)
<b>Verzug</b>	12 – 80-fach
<b>Verzugsantrieb für Effektgarn (optional)</b>	8 – 250-fach
Maschinendaten	
<b>Spindelteilung</b>	70
<b>Spinningdurchmesser</b>	
70 mm Teilung	36, 38, 40, 42 mm
<b>Anzahl Spindeln (Teilung 70 mm)</b>	
Max.	1 824
Min.	288 (144 auf Anfrage)
Pro Sektion	48
<b>Hülsenlänge</b>	
70 mm Teilung	180 – 210 mm
<b>Maschinenbreite</b>	
Über Spindelmitte	660 mm
Doffer eingefahren	1062 mm
Doffer ausgefahren	1 380 mm

Technische Daten	
<b>Spindeldrehzahl</b>	mechanisch bis 25 000 U/min
<b>Installierte Leistung</b>	
<b>Hauptantriebsmotor</b> je nach Spindelanzahl	55; 80 kW (IE3) 75; 90 kW (IE4)
<b>Streckwerksantrieb</b>	
(für 100% Baumwolle) bis 576 Spindeln 624 – 864 Spindeln 912 – 1 440 Spindeln 1 448 – 1 824 Spindeln	1 x 6,5 kW 2 x 4,0 kW 2 x 6,5 kW 2 x 6,5 und 1 x 4,0 kW (IMD)
<b>Ringrahmenantrieb</b>	1,75 kW
<b>Absaugung einseitig am Netz (50/60 Hz)</b>	
bis 960 Spindeln 1 008 – 1 200 Spindeln 1 248 – 1 440 Spindeln 1 488 – 1 632 Spindeln	6,5 kW 9,0 kW 12,6 kW 12,6 kW mit grossem Flügelrad
<b>Einseitige Absaugung mit Umrichter (50/60 Hz)</b>	
bis 960 Spindeln 1 008 – 1 440 Spindeln	6,5 kW 12,6 kW
<b>Doppelseitige Absaugung mit Umrichter (50/60 Hz)</b>	
1 296 – 1 824 Spindeln	2 x 6,5 kW
<b>Netzanschluss</b>	
Nennspannung	380 – 440 V; 50/60 Hz Andere Nennspannungen auf Anfrage
<b>Druckluft</b>	
Netzdruck min.	7 bar
Verbrauch	ca. 1,5 Nm <sup>3</sup> /h (bis 1 440 Spindeln) ca. 1,75 Nm <sup>3</sup> /h (bis 1 632 Spindeln) ca. 2 Nm <sup>3</sup> /h (bis 1 824 Spindeln)
<b>Abluft</b>	
Luftmenge bei doppelseitiger Absaugung (gleichmässige Aufteilung der Luftmenge in Maschinenkopf und -fuss)	12 420 m <sup>3</sup> /h mit 1 632 Spindeln 13 824 m <sup>3</sup> /h mit 1 824 Spindeln
<b>Erforderlicher Unterdruck an Übergabestelle</b>	50 – 200 Pa

#### Optionen

- ISM premium
- Q-Paket
- SERVOprip-Messer
- Slub- und Multi-Count-System
- Coregarn-Einrichtung
- Spinnzwirn
- LENA-Spindel
- Power Monitoring
- DOFFlock
- ROBOload mit WILDload-System
- ESSENTIAL
- Luntenstopp-Einrichtung



# Com4<sup>®</sup>compact

Yarn of choice

# Com4<sup>®</sup>compact

Der einzigartige Charakter des auf der Rieter Kompaktspinnmaschine gesponnenen Com4<sup>®</sup>compact-Garnes liegt in der nahezu perfekten Garnstruktur. Alle Fasern liegen parallel und sind völlig im Garnverbund integriert. Es weist im Vergleich zu herkömmlichen Kompaktgarnen die höchste Kompaktiereffizienz auf. Daraus ergeben sich beste Festigkeitseigenschaften. Die sehr geringe Haarigkeit und die kompakte Struktur geben sowohl dem Garn als auch den Stoffen ein hochwertiges, klares Erscheinungsbild. Beste Verarbeitungseigenschaften, hoher Tragekomfort und edle Optik sind die Vorteile.

## Garneigenschaften

- Höchste Festigkeit
- Gleichmässige Garnstruktur
- Niedrige Haarigkeit
- Hohe Garndichte

## Vorteile in der Weiterverarbeitung

- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Niedrige Fadenbruchraten beim Weben
- Hohe Festigkeit nach der Veredlung

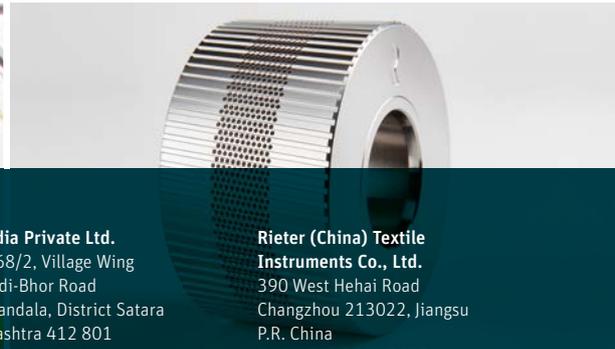
## Eigenschaften der textilen Fläche

- Hohe Flächenfestigkeit
- Absolut klare Konturenschärfe
- Glänzende Oberflächen

## Typische Anwendungen

- Geschäftshemden
- Hochwertige Strickwaren
- Feine Bettwäsche
- Feine Strümpfe





**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675  
F +86 519 8511 0673

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)



Die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes und auf dem entsprechenden Datenträger beziehen sich auf das Datum der Drucklegung. Rieter behält sich vor, jederzeit und ohne besondere Anzeige notwendige Änderungen vorzunehmen. Die Rieter-Systeme und Rieter-Innovationen sind durch Patente geschützt.

3226-v3 de 2010