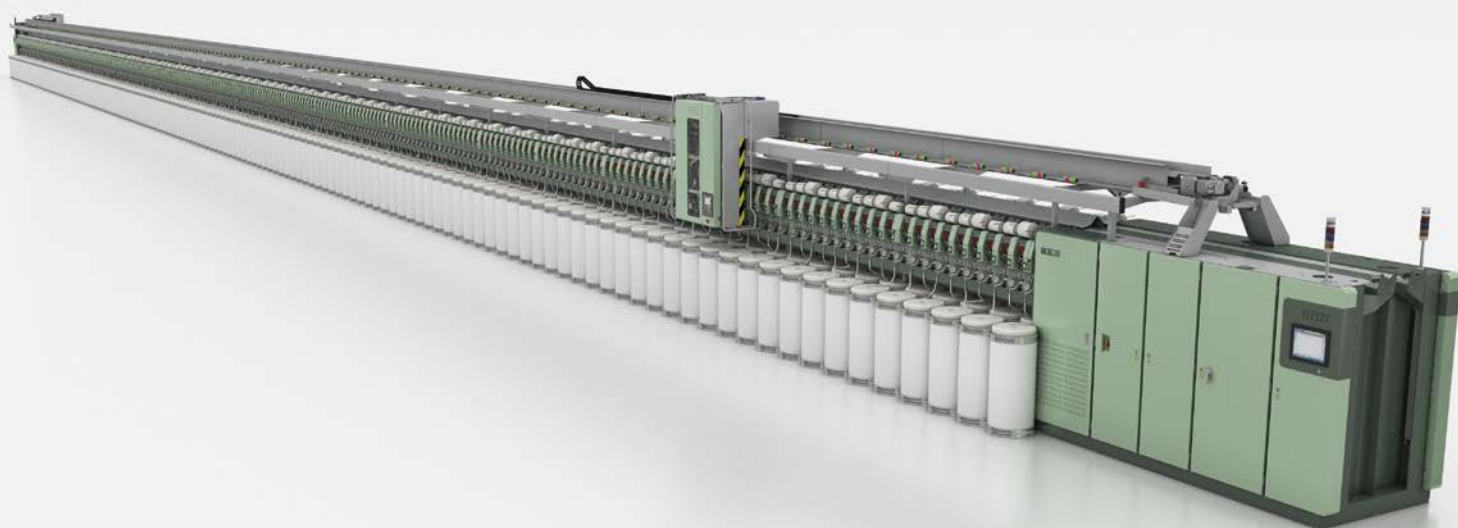


转杯纺
转杯纺纱机R 70

RIETER

R 70

全自动转杯纺纱机R 70



产量和原料利用的新标杆

R70

显著的
优势

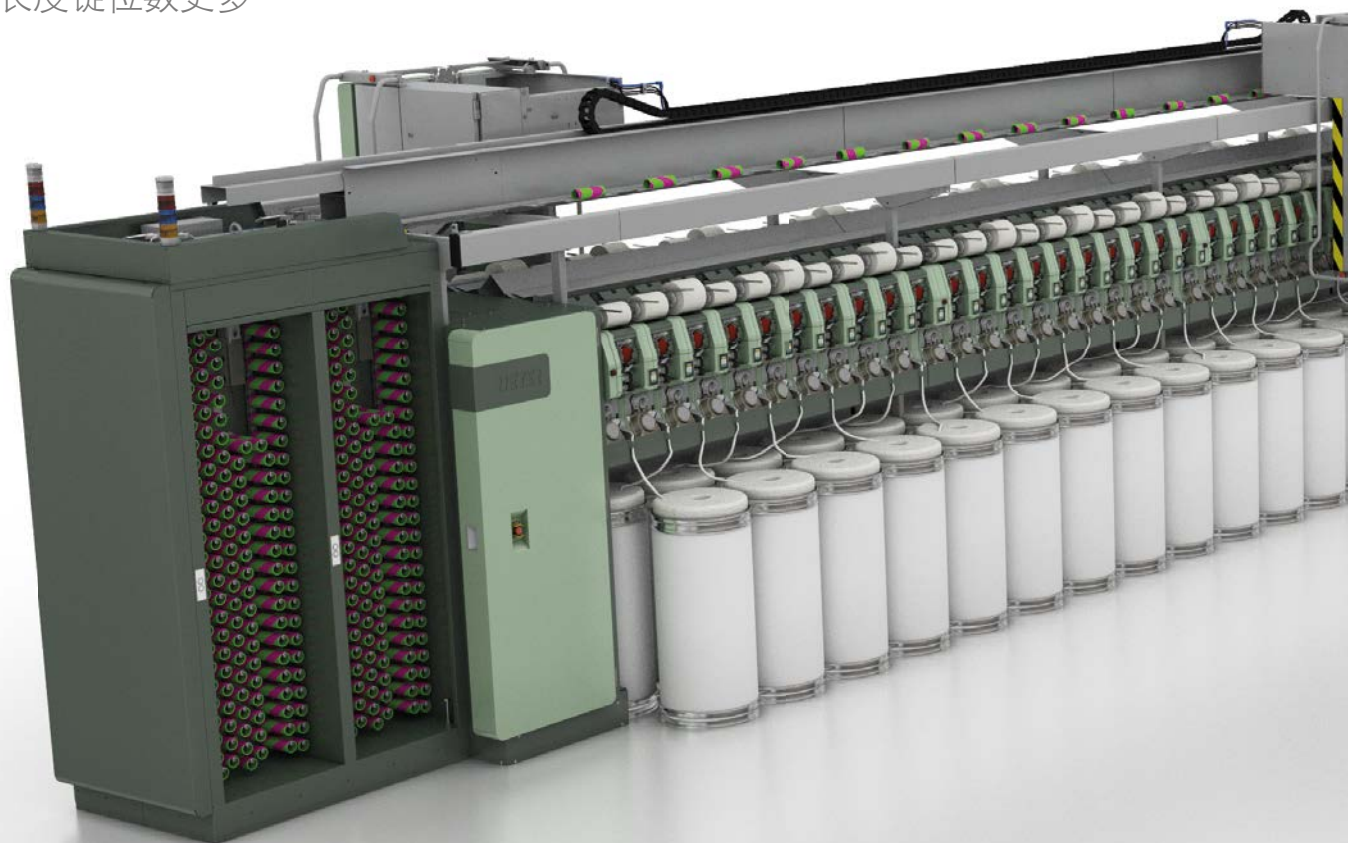
卓越的卷装质量

灵活的卷装密度设置

适用于直径350毫米、重6千克的卷装

节省空间

与之前机型相比，相同的机器长度锭位数更多



操作维护简便

纺纱箱易于检修

维护便捷

能耗一目了然

连接 ESSENTIAL - 立达数字化纺纱套件界面*

*选配件

更高的产能和原料利用率

BYpass旁通功能经过优化，排杂效率更高

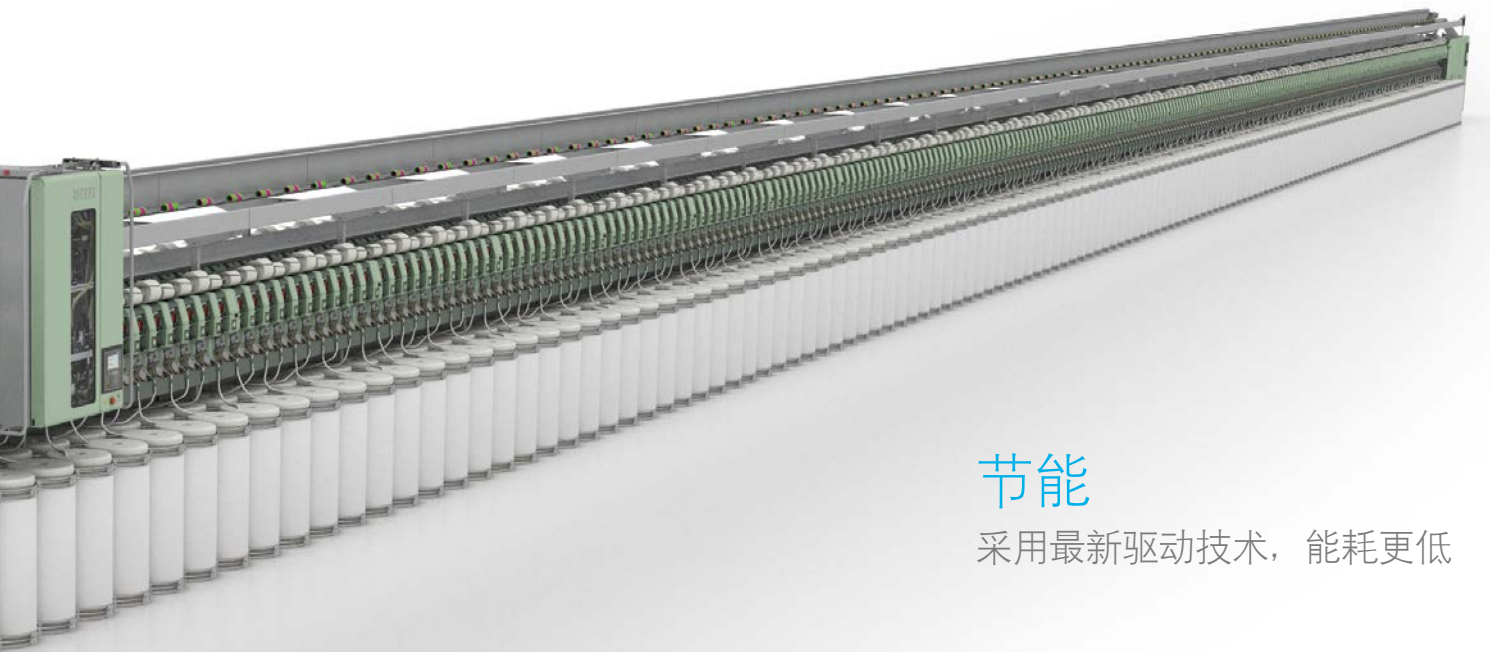
采用独特的纺纱元件：快速旁通SPEEDpass和通道旁通CHANNELpass，实现转杯和阻捻头自动对中

效率更高

多个纺纱箱同时进行纱线接头，产能更高

机器停机后快速启动

快速换批



节能

采用最新驱动技术，能耗更低

后道加工的决定性优势

每次接头都能高效清洁转杯，并对纱头进行独特处理，为无痕接头奠定基础

更灵活

换批快速灵活

机器两侧独立运行(VARIOlot 2x1)

机器每侧可处理多个批次(VARIOlot 2x2, 2x4)*

产能提高可达7%

基于领先技术的创新

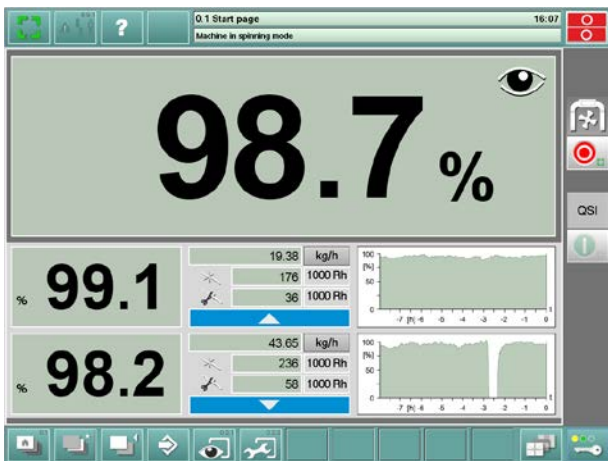
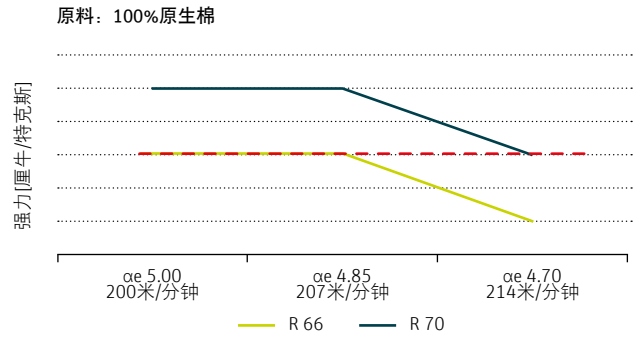
更高的强力意味着更高的产能

全新的全自动转杯纺纱机R 70对纺纱箱进行改进，每个纺纱单元均配备单独驱动，实现高效部署。优点包括高产能、节省原料、降低能耗。

纺纱箱经改进，在产能和原料节省方面具有突出的优势。与其他机器相比，R 70的成纱稳定性和纱线强力更高。纱线强力提高的潜能可直接转化成更高的产能。在某些棉纺应用中，R 70可实现更高的纱线强力，与竞争对手的机器相比，成纱稳定性更佳。

更高的强力可降低纱线捻度，提高产能。

或者，在其他应用中可以提高转杯速度。测试表明，与之前机型相比，R 70的产能提高可达7%。成纱稳定性出色，断头率下降，机器效率更高。



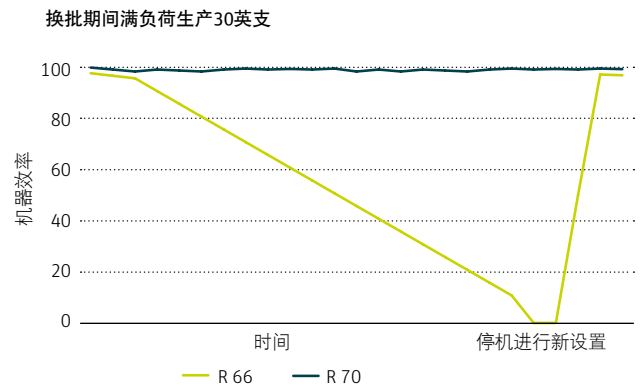
单锭自动化，效率更高

每个纺纱单元均配备现代化电控单独驱动和创新的自动化系统。因此，多个纺纱单元能够同时开始纺纱，即使在断头增加的情况下，也能避免生产效率的降低。当外部因素导致纱线发生多处断头时，机器也能维持高效生产。

此外，自动化流程使R 70在停机后可以迅速重新启动。即便生产频繁中断，也能保持出色的生产效率。

快速换批，产量更高

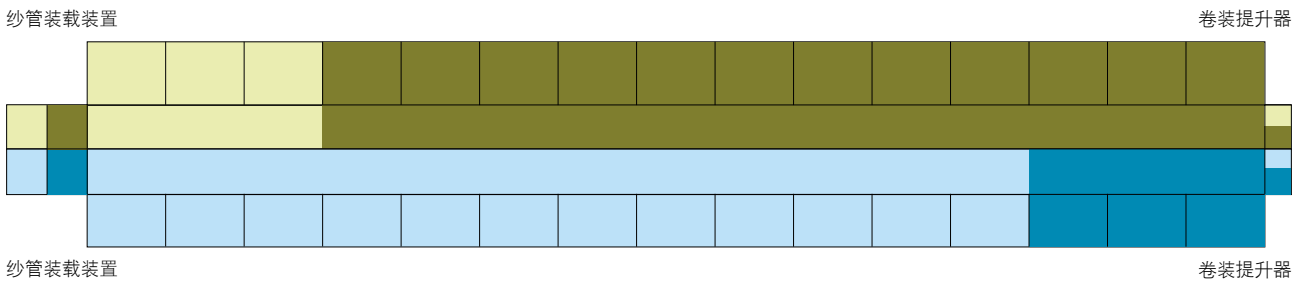
新的机器理念使连续换批得以实现。纱线达到其卷装的目标长度后，满卷筒纱将被取下，替换为新颜色的空管。然后，纺纱单元进行新的设置立即生产新批次。对比目前的集中驱动理念，新的理念可节省换批之前的等待时间。生产损失充分减少。根据换批的频率，每年的产量可以增加2%以上。



高灵活性，机器每侧可处理多个批次

R 70配备VARIOlot 2x1，机器每侧有独立的纱管装载装置、卷装传送带和卷装提升器。这使得每侧可以加工不同的批次。此外，每一侧还可实现同时加工多个批次（例如VARIOlot 2x2）。这意味着R 70的灵活性没有限制。

VARIOlot 2x2：机器每侧可处理多达2个批次



节省空间

尽管纺纱单元的相同数量，但R 70所需的空间比之前机型少。这意味着无需扩大现有厂房，就能通过部署R 70来实现产量最大化。

原料节约

先进的纺纱和接头技术， 纱线质量高

独特的工艺部件， 质量卓越

R 70易于检修和维护的纺纱箱配备了以下独特、久经应用验证的的工艺部件：

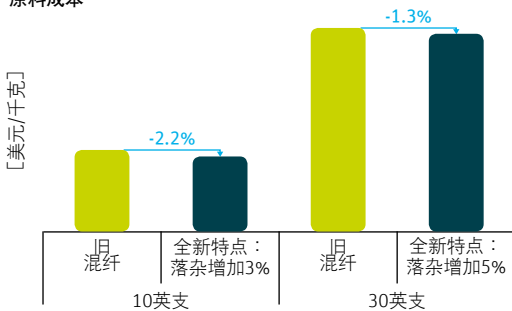
- TWISTunit和自动对中， 准确定位阻捻头和转杯
- 低温阻捻技术， 实现更好的散热
- 带和不带快速旁通SPEEDpass的活络通道CHANNELinsert， 优化纤维流
- 根据纤维类型， 通道旁通CHANNELpass可调



排杂再次得到改善

众所周知且久经应用验证的BYpass旁通经过重新设计， 排杂效果更佳、断头更少。排杂效率越高， 转杯槽中的脏污就越少。即使转杯长时间运转， 纱线也能始终保持高质量。

原料成本



进一步优化原料成本

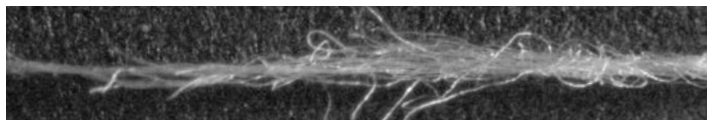
R 70在产量、纱线强力和原料利用率方面实现全面提升， 开拓更大的成本节省空间。

更可靠的接头

R 70通过创新的接头技术设定了新标杆。纱头均匀一致， 精细程度媲美人工接头。因此， 接头更加牢固、美观。该项新技术与转杯清洁装置配合使用， 接头成功率高。

后道加工的决定性优势

干净的转杯槽可充分减少断头， 从而减少接头次数。R 70集成了久经应用验证的清洁技术， 在每次接头时气动清洁指定的转杯槽。纱线在后道加工中表现出优异的运行性能。



节能可达5%

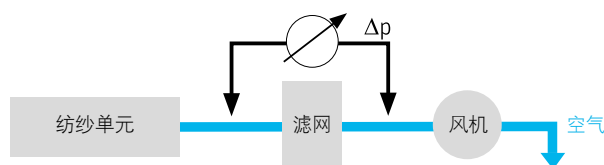
最新技术和高效解决方案

采用现代机器理念，节省能源

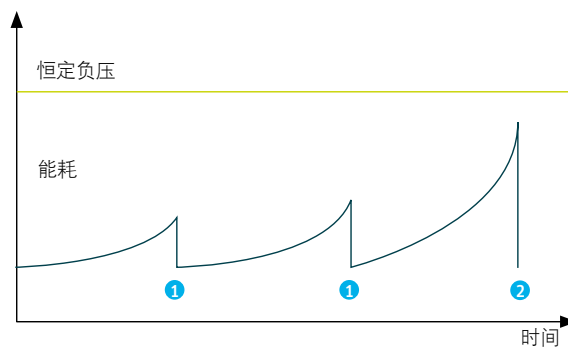
在研发R 70的过程中，机器的节能性能得到充分的重视。使用先进的单独驱动装置更换带导向轮的皮带驱动装置，能从根本上节省能源。转杯驱动装置采用最新技术，在非接触式轴承上运行。因此，R 70结合了近年来在该领域取得的其他发展成果。

负压开拓了更大的节能潜力。出色的空气传送路径，避免不必要的体积流量从纺纱箱流入滤网，节省能源。R 70还借鉴了之前机型为人熟知的优势，如久经应用验证的智能滤网清洁功能。

R 70能耗非常低，降低电气损耗，产生的热量更少。因此，纺纱单元散发更少的热量，纺纱车间的空调能耗更低。



压差测量(Δp)启动自动滤网清洁

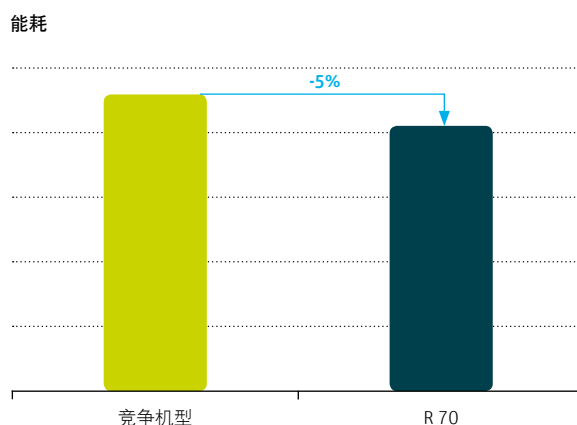


① 自动滤网清洁

② 吸尘箱清洁

能耗一目了然

通过额外监测，可以测量R 70生产每千克纱线的能耗，单位为千瓦。计算出的数据可传输至ESSENTIAL - 立达数字化纺纱套件的中央数据系统中。*



*选配件



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

立达（中国）纺织仪器有限公司
中国江苏省常州市新北区
河海西路390号
邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料中的图片及参数及与之相关的参数资料为
即期发行物。立达保留根据需要随时对有关参数
进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和
立达创新产品均受到专利保护。

3313-v1 zh 1906