

纺纱准备

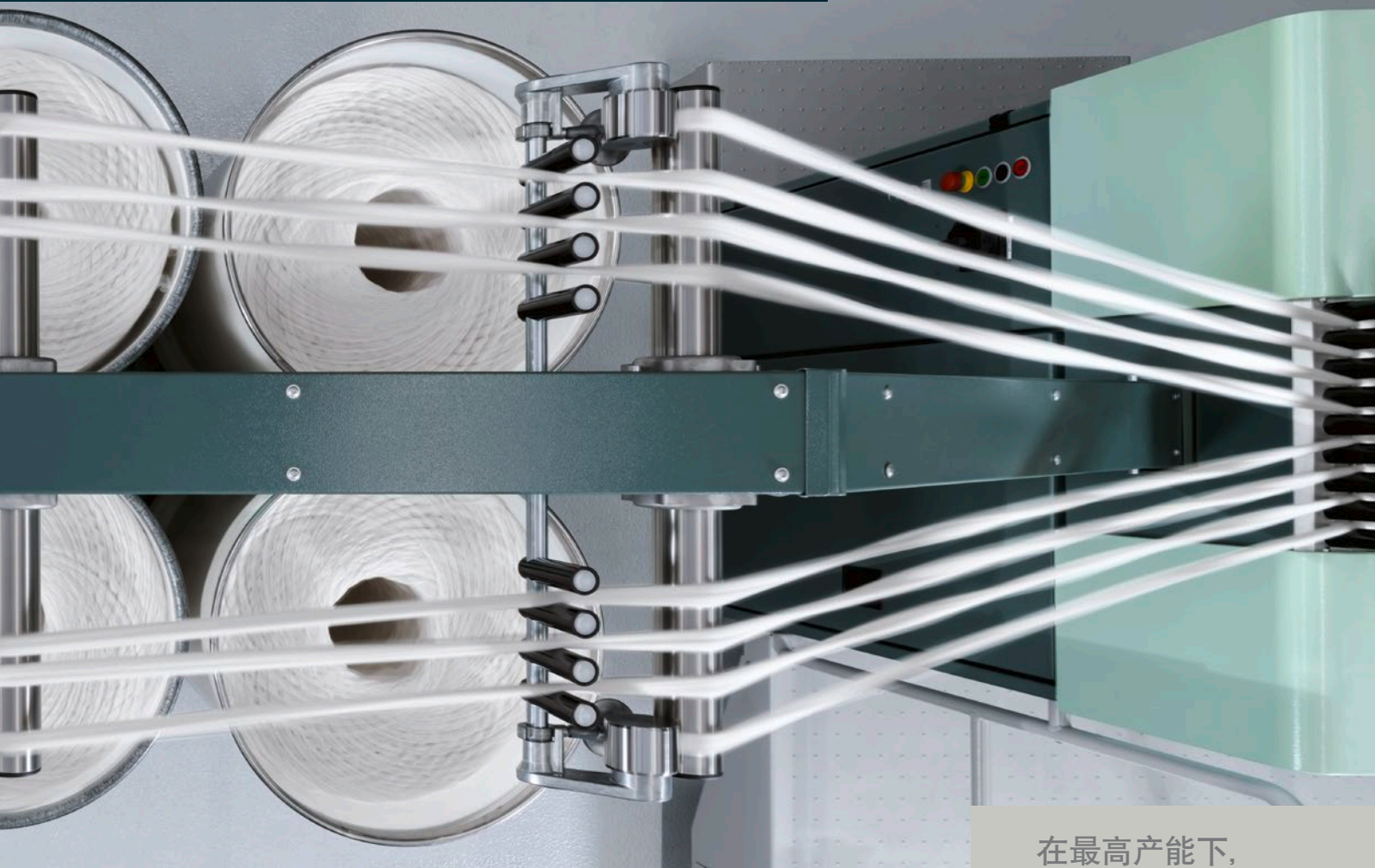
单眼并条机(R)SB-D 55和双眼并条机(R)SB-D 27

RIETER

立达并条机

单眼并条机(R)SB-D 55

双眼并条机(R)SB-D 27



在最高产能下，
实现卓越棉条质量

The image shows a large-scale industrial textile manufacturing environment. In the foreground, several large, circular spools of white, ribbed yarn are arranged in a row. The yarn has a distinct, wavy texture. Above the spools, a series of industrial lighting fixtures are mounted on a metal track, casting a bright, focused light onto the work area. The background features dark, vertical slatted panels and more industrial equipment, including what appears to be a control panel or monitoring station. The overall atmosphere is one of a clean, high-tech manufacturing facility.

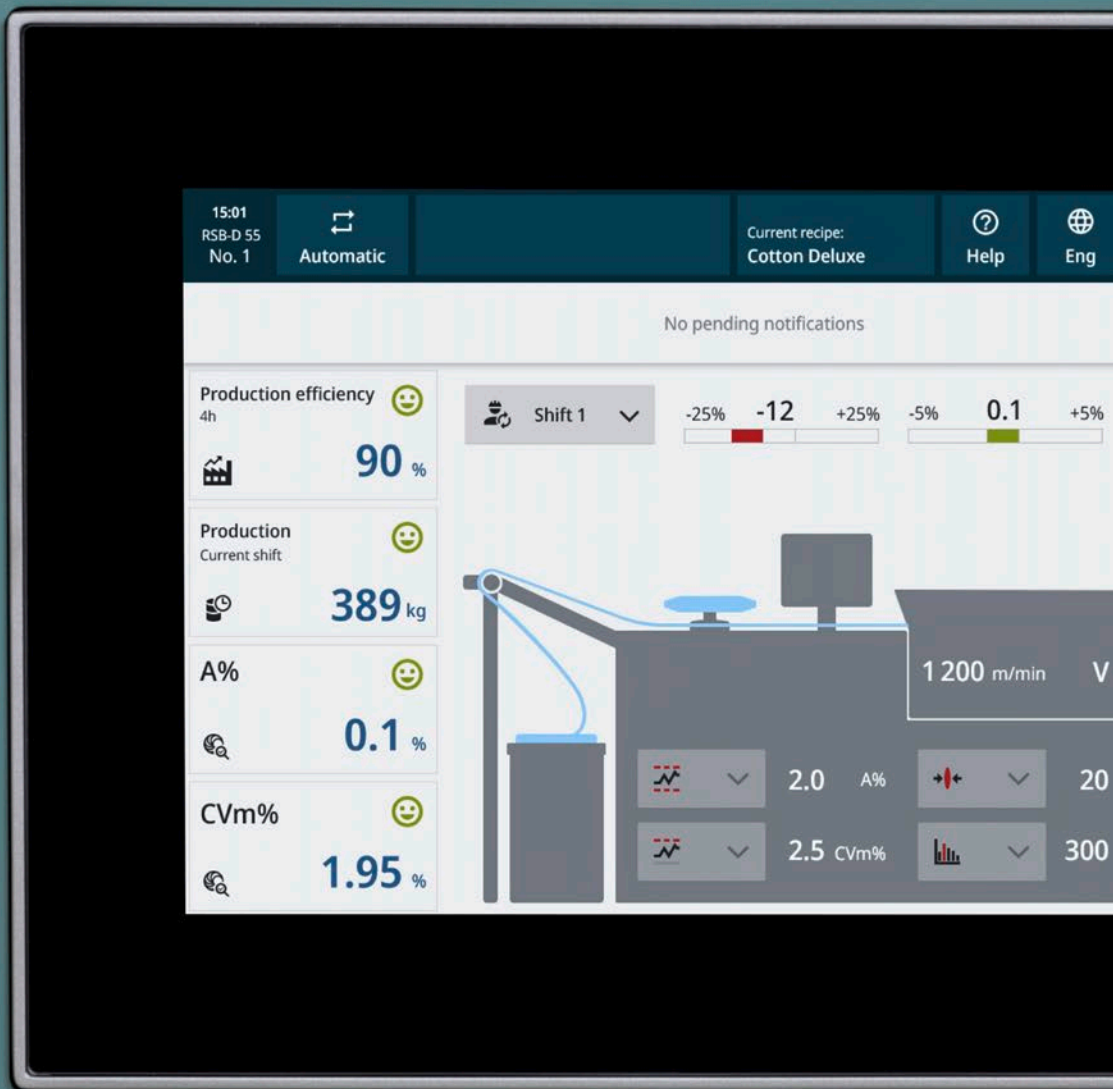
优质高产

The background image shows a textile factory. In the foreground, several large spools of white yarn are visible, arranged in a row. Above them, industrial machinery with rollers and a spray nozzle is shown. The scene is dimly lit, with light rays coming from the machinery, creating a dramatic effect. The text is overlaid on this background.

(R)SB-D 55

(R)SB-D 27

新一代并条机使纱厂能够在高达
1 200米/分钟的出条速度下，实
现卓越的质量。



全新的棉条专家系统SLIVERprofessional
不仅提供解决报警信息故障的技术支持，
同时也进行基于实践的工艺参数推荐。
这一次，将再生纤维也囊括其中。

集成专业知识



(R)SB-D 55

(R)SB-D 27

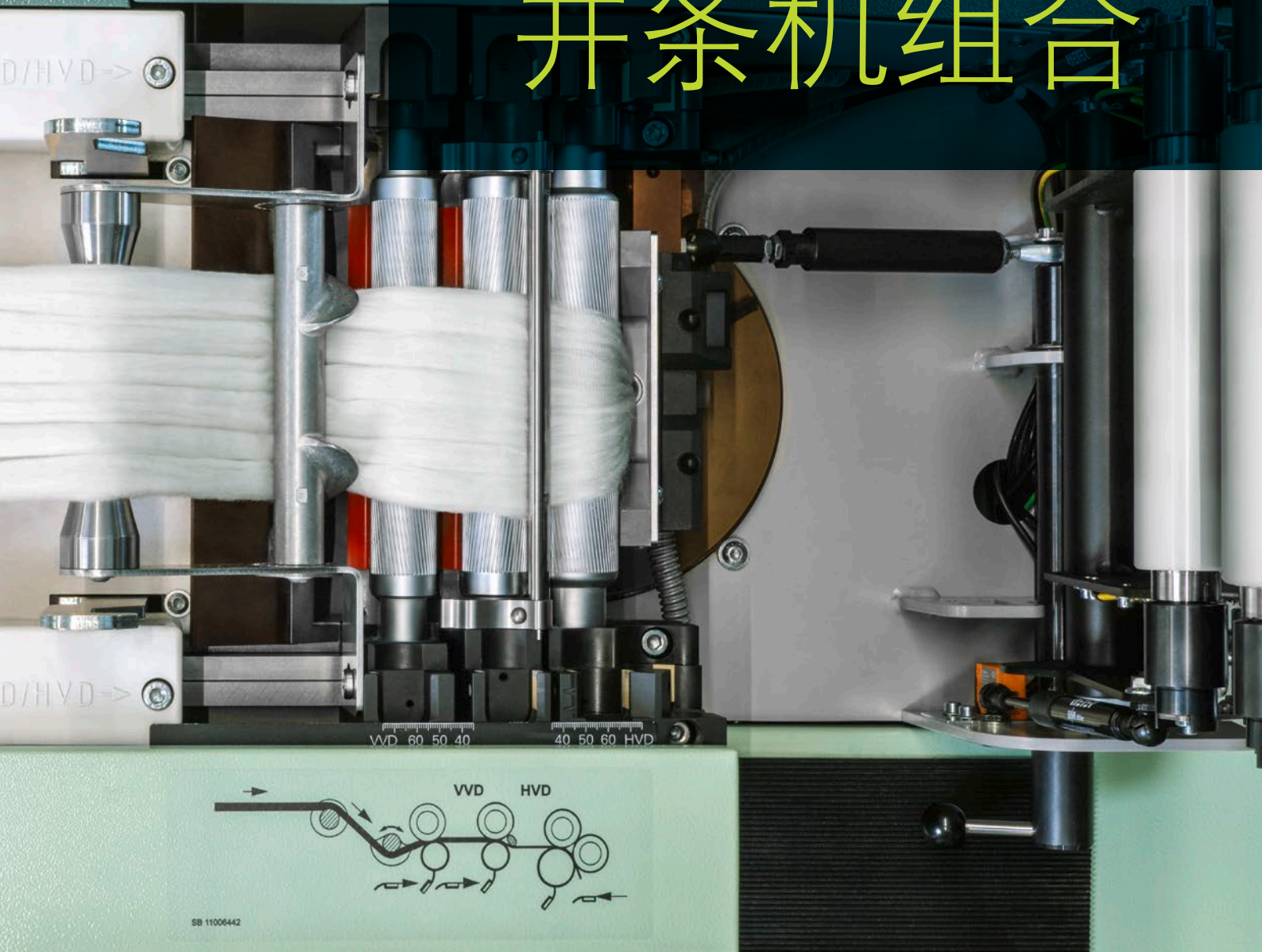
(R)SB-D 55



立达提供自调匀整和非自调匀整单眼和双眼并条机产品组合，可满足各种需求。



广泛的 并条机组合



(R)SB-D 27

显著优势

卓越的棉条质量

高动态的检测精度和卓越的自调匀整动力学(RSB)；
创新的棉条抱合力增强功能，
可避免粗纱意外牵伸

高效吸风

皮辊上可提升的清洁片；
新增的出条压辊吸风嘴



棉条专家系统 SLIVERprofessional

全新的棉条专家系统，推荐全部的、基于实践的工艺参数建议。
这一次，将再生纤维应用也囊括其中。

高效的操作指导

10英寸大触摸屏，拟物化设计，
助您轻松导航；
LED信号显示，在远处就一目了然；
配备USB接口；
优化受力方向的牵伸区几何结构；
棉条集中引导

广泛的 并条机组合

满足所有要求的并条机；
占地面积要求极小的机器布局

独特的圈条系统

圈条器采用单独驱动；
棉条传感器可实现精确的第一层圈条；
去除“松鼠条”功能的CLEANtube，
可避免停车后，杂质的积聚

RSB-D 27



RSB-D 55

最大化的产能

在确保卓越的棉条质量条件下，
出条速度高达1 200米/分钟；
全新的棉条堵塞矫正程序可实现
任何条件下的高效率运行

现代化的牵伸系统

新型皮辊轴承；
优化了受力方向的牵伸几何结构；
棉条集中引导

最小化的维护需求， 最低的能耗损耗

罗拉轴承上的耐磨插片；
更强壮的新型积极式导条架设计；
高效驱动理念ECOized

满足各种需求的定制解决方案

产品组合深度剖析

自调匀整并条机和不带自调匀整的并条机

立达为纱厂提供一系列创新的通用解决方案。先进的并条机在质量、产能、灵活性和空间利用率方面为纱厂带来了竞争优势，同时能够满足其各种个性化要求。

立达自调匀整并条机（RSB-D 55和RSB-D 27）和不带自调匀整的并条机（SB-D 55和SB-D 27）都能以高达1 200米/分钟的速度运行，具有长期稳定的卓越性能。自调匀整机型采用先进的RSB自调匀整技术，可实现出色的棉条均匀度，并配备专利的棉条传感器，可确保后道工序具有出色的运行性能，以及卓越的纱线质量和成品质量。

单眼并条机RSB-D 55和SB-D 55

单眼并条机RSB-D 55和SB-D 55是实现最高灵活性的解决方案。这些机型可以轻松适应各种纤维原料，非常适合加工各种差异化纤维。创新的解决方案可使棉条强力保持稳定并避免棉条断头，从而确保在后道加工中实现极高的效率。(R)SB-D 55可实现行业领先的棉条质量，确保纱厂能从纺纱过程中获得最大效益。

双眼并条机RSB-D 27和SB-D 27

立达双眼并条机(R)SB-D 27旨在以极小的占地面积实现出色的产能。它们的能耗较低，是一种经济高效且环保的解决方案。RSB-D 27具有完全独立的双眼，可实现出色的棉条质量和纱线质量。SB-D 27机型配备独特的换筒装置，能够处理高达1 200毫米的条筒直径，从而确保极高的机器生产率。三排式条筒布局，使纱厂能够充分利用可用空间。

出色的产能

在稳定的质量下实现高出条速度

最佳质量

根据纤维原料，立达并条机可实现高达1 200米/分钟的出条速度，确保生条质量稳定优异。有多方面的原因：

- 用小直径出条检测盘实现卓越的检测精度(RSB)
- 具有高动态动力学特性的自调匀整电机(RSB)
- 出色的纤维导向
- 凭借自清洁圈条器CLEANcoil（适用于100%涤纶的涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES）、变频驱动圈条器驱动技术和棉条传感器，可实现精确圈条
- 立达质量监测器(RQM)（RSB-D 27/55标配，SB-D 55选配）可防止有缺陷的圈条

极高效率

生产效率也保持在较高水平。原因如下：

- 维护和清洁需求较少
- 全新的棉条专家系统SLIVERprofessional可实现品种的快速切换
- 大皮辊和可提升清洁片能够减少绕花
- 可靠的旋转式换筒装置，换筒时间短（RSB-D 27上的直线式换筒装置）
- RSB-D 27的机器两侧独立运行，当一侧停止时，另一侧仍可继续运行

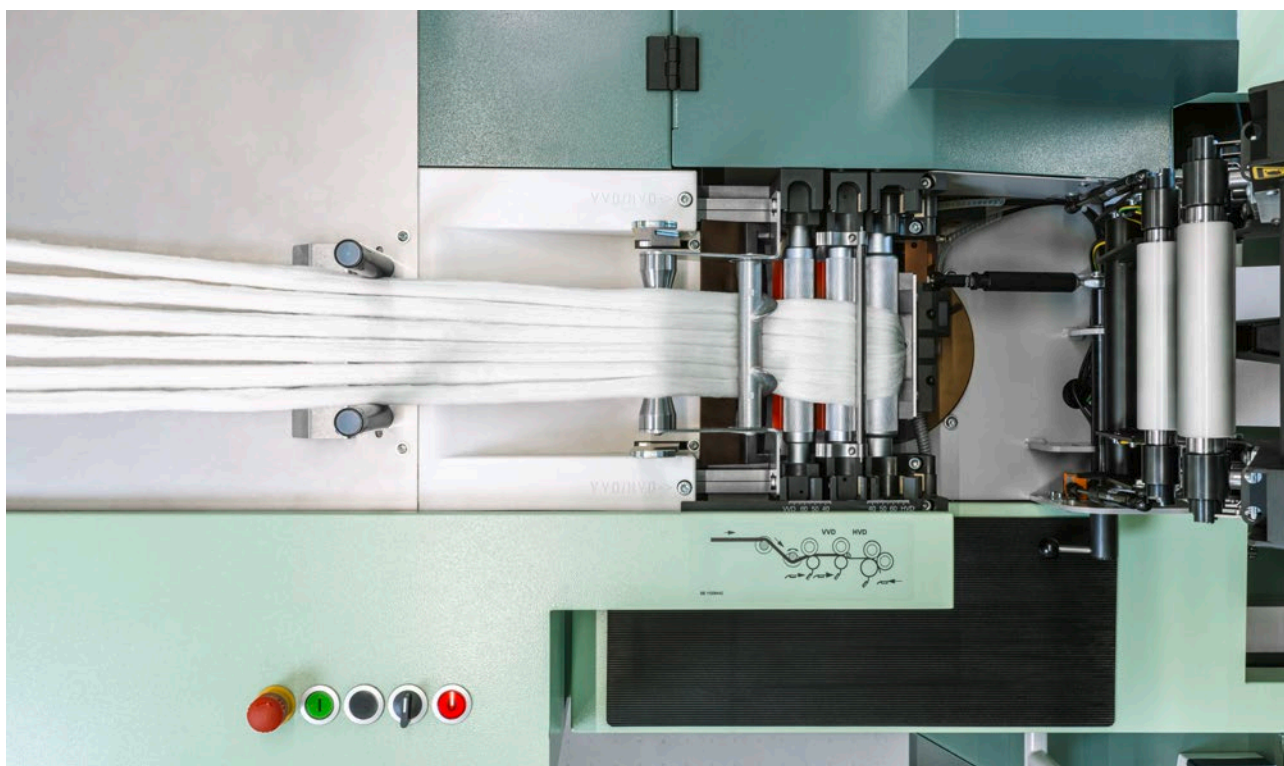


能耗低

ECOrized 驱动理念

节能的驱动理念

采用已获专利的ECOrized驱动理念，由两台伺服电机(RSB)驱动牵伸系统。它的独特之处在于吸风装置采用变频控制驱动技术，而圈条器采用单独伺服。该圈条器驱动解决方案摒弃了打扭式皮带的传动方式，延长皮带使用寿命。



节能

该驱动解决方案每年可节约大量成本。如果将机器使用寿命内节省的成本与投资成本进行比较，就会得到一个极具吸引力的比值。立达并条机配备了集成能耗监测装置。该装置有助于实现预防性维护保养，还可降低机器发生故障的风险。

电压波动时稳定运行

在短时电压波动时，驱动变频器会提供可控电压。储存的电能可以补偿短时的电压中断和降低 — 同时，并条机继续运行。如果中断的时间较长，带有积极式自调匀整装置的并条机(RSB)将以受控的方式停止运行。棉网保持生头状态，可快速重新启动。

高效吸风

长期稳定的纱线质量

新扩展的吸风系统专为再生纤维而优化

新扩展的吸风系统能够最大限度地提高机器清洁度，特别是在出条压辊区域。这就延长了清洁周期并减少了粗节。在加工再生纤维时，4根棉条并合会有所帮助。在这里，特殊设计的棉网吸嘴可改善棉网导向，在加工短纤维含量较高的原料时，可保证无故障持续运行。

优异的棉条质量

通过间歇性地抬起清洁片，积聚在清洁片上的杂质会被直接吸入吸风系统。实际实验证实，较少出现因压力棒上的杂质积聚而导致导条喇叭口堵塞的情况。纱线清洁度的提高体现于IPI和Classimat纱疵的减少以及清纱器剪切次数的减少。

清洁更简便

有专利的清洁片采用独特的布局，可减少牵伸系统皮辊上的沉积物，减轻相关清洁负担。此外，在加工高含糖量的原棉时，清洁片有积极作用。减少了清洁工作以及牵伸系统中的绕花所导致的不必要停车，提高了机器产能。

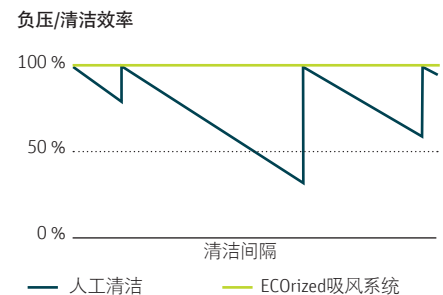
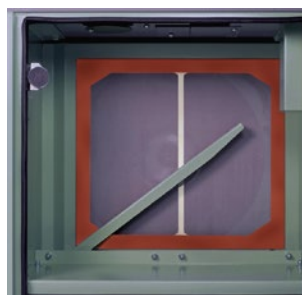


便捷的参数设置

在立达并条机上，挡车工可通过机器显示屏快速轻松地设置吸风强度。便于进行本机台优化设定同时，有助于同批机台的统一设定。这不仅便于更换原料，而且能够消除不同机台的质量差异。

自动滤网清洁

自动滤网清洁系统借助于滤网清洁刮片来保持滤网清洁。通过创新地测量吸风箱中的压差，可控制自动清洁周期，并保持负压绝对稳定。这样就能在后道工序中实现稳定的棉条和纱线质量以及良好的运行性能。



棉条引导与牵伸

现代化的牵伸系统

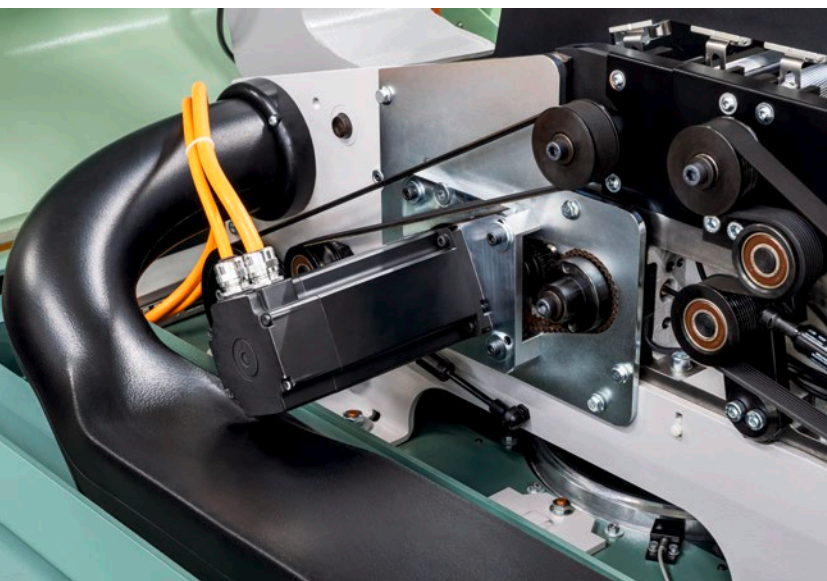
创新的牵伸系统设计

立达进一步改进了牵伸系统。新型压力传递优化了加载在出条罗拉上的负载。这可以降低皮辊上的应力，并改善集束器边缘的纤维引导。大尺寸皮辊确保了无中断的顺畅运行，不会形成绕花，此外还具有较长的使用寿命。它们保持皮辊转速稳定，因此相较于小直径的皮辊，皮辊套温度更低。这正是高出条速度的基础。皮辊压力可根据需要设定，皮辊轴承采用全新设计，终身免润滑。牵伸罗拉轴承座上的耐磨插片使牵伸系统坚固耐用的同时，更换成本更低。



优化压力分布的皮辊

机器启停期间提供恒定的棉条抱合力



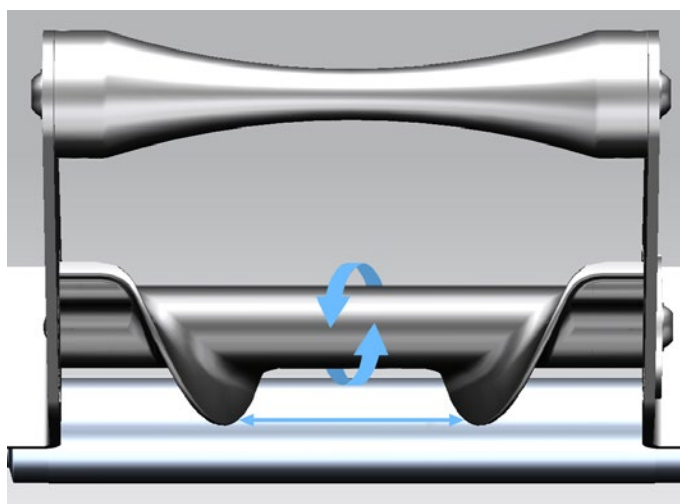
棉条抱合增强功能，压辊采用独立驱动

另一项创新解决方案是避免在机器停止和启动时，发生的一小段棉条强力降低50%的问题。这在以前是无法避免的，并会出现在所有并条机上。在粗纱机上加工精梳棉时，这会导致从条筒到粗纱牵伸系统的较长距离上出现意外牵伸。从而在粗纱中产生细节，并继续纺制成纱线。RSB-D 55/27上的独特可选解决方案可在并条机停止和启动时使棉条抱合力保持稳定，并避免此类问题。

可靠的纤维引导

位于牵伸系统前方的，传统的导条器往往具有调节不当的问题。最常见的毛病为棉条不在中间位置进入牵伸区。采用已获专利的导条器可始终使棉条位于中间位置，从而获得稳定的棉条质量。只需根据棉网宽度，转动导向装置即可。

采用4上3下牵伸系统的几何结构，可实现较小的罗拉隔距，因此也能很好地加工短纤维。主牵伸区附加纤维引导装置，从而避免边缘纤维的侧向滑移。这样在加工精梳纯棉时就减少了纱线中的纱疵。



可实现稳定棉条质量的中央导条器（已获专利）

操作简便

当牵伸系统中形成绕花时，在机器停止运行时快速释压可避免形成更紧的绕花。通过轻松去除绕花，避免使用割刀，可保证皮辊的质量，从而确保并条机的运行性能。可非常轻松地将棉条引入棉网吸嘴。牵伸系统的电机会产生一个较细的棉条，它通过压缩空气自动实现快速可靠的生头。牵伸隔距的集中设定无需使用隔距块，可实现快速换批。

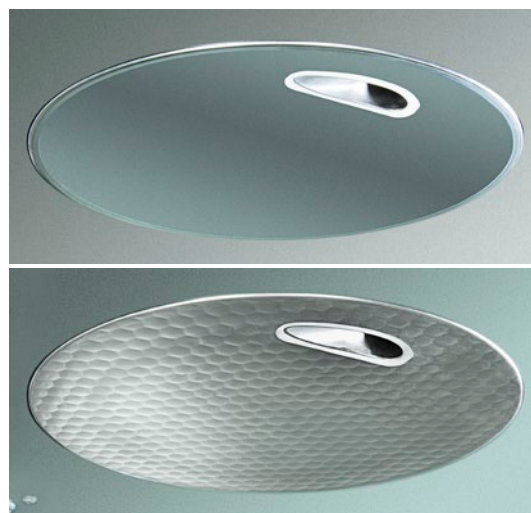
精密圈条

稳定的圈条质量，有利于后道加工

自清洁圈条器CLEANcoil和涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES

自清洁圈条器CLEANcoil是可用于所有纤维原料的标准圈条器，因此非常灵活。有了这种螺旋形圈条管，即便在高出条速度下也能确保圈条不会出现意外牵伸。圈条器下侧的蜂窝状结构能可靠地避免形成沉积物。

在加工100%涤纶或再生涤纶时，采用不同类型的涂层的涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES可带来独特的圈条优势。即使加工质量较差的涤纶纤维，清洁周期延长至少100%。这还可确保生条和纱线质量恒定。此外，涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES推荐用于再生涤纶含量为40%或更高的混纺原料的棉条。



导条管清洁功能CLEANtube – 无杂质积聚的圈条

在加工棉或棉与其化纤的混合原料时，圈条过程中杂质颗粒和短纤会积聚在圈条器的棉条管中。当达到条筒充填量时，并条机停止，这种业内称之为“松鼠条”的杂质就会积聚在棉条顶层。

选配的导条管清洁装置CLEANtube和用于智能控制圈条系统，防止杂质和短纤维在导棉管中积聚。使用导条管清洁装置CLEANtube后，可将并条机每眼每年因手动清除“松鼠条”产生的工作时间减少达300小时，并避免约0.6%的棉条浪费。导条管清洁装置CLEANtube每眼每年可避免多达200 000个疵点，从而能在后道加工中保持高产能以及卓越的纱线质量。



更少的棉条断头—更高的粗纱机效率

新一代自调匀整并条机RSB-D 55/27提供可避免圈条管堵塞的解决方案。例如，在环境温度湿度波动或加工蓬松原料期间会出现圈条管堵塞，并导致生产中断。以前的措施（如更大的圈条管直径或更高的圈条器张力）可能导致棉条质量降低，从而影响纱线质量。

RSB-D 55/27采用独特的棉条堵塞矫正程序，使用单电机驱动圈条盘消除可能的棉条堵塞。这可以减少挡车工工作量并避免并条机中出现棉条断头，从而在下道工序中保持高效率运行。最后一点正变得越来越重要，尤其是对于锭数越来越多的粗纱机。因为避免每一次粗纱机的停机，就意味着提高了后道工序的生产效率。

独特的传感器可实现精确的第一层圈条

非接触式光电传感器，可检测第一层圈条与圈条器接触的时间，然后机器将自动从慢速模式切换至全速生产模式。这样即使条筒托盘过低也可确保受控的圈条，从而确保稳定的棉条和纱线质量。自始至终地精确圈放可防止后道工序中棉条从条筒中引出时发生缠结和断裂。因此，这些条筒就可以不中断地运行，直至最终完全清空。这样可使机器效率保持在高水平，同时减少挡车工干预次数并避免棉条浪费。



完美质量

即使纱厂中只有少量过低的条筒托盘，棉条传感器也能带来巨大优势。假设1%的条筒受到影响，则意味着每台并条机每年受影响的条筒也多达2 000个。得益于棉条传感器，无论情况有多复杂，都能保证在这些条筒中实现完美的第一层圈条。这样离理想质量的目标就更进了一步。这一解决方案是立达的专利，且只有立达能提供。



控制圈条的光电传感器

RSB上可靠的棉条切断

加工化纤这类纤维间摩擦大的纤维时，有效的棉条切断对无故障换筒至关重要。为此，自调匀整牵伸系统的电机将产生一个细节，该细节将被引导至圈条器下方，并在换筒时故意将其切断。

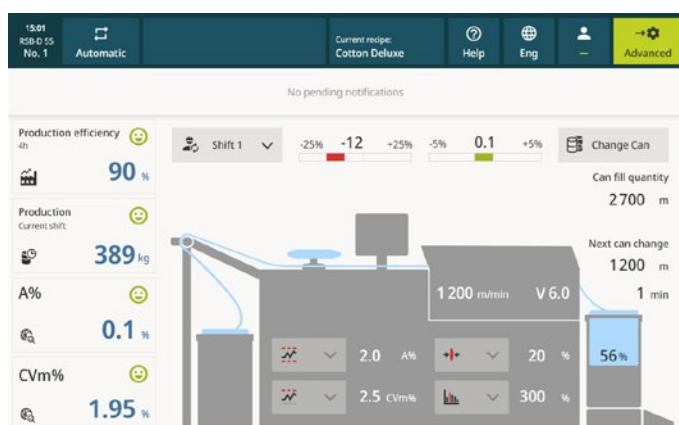


高效的操作指导

易操作性达到新高度

实现直观操作的触摸屏

得益于便捷的10英寸大尺寸彩色显示屏以及改进的菜单导航，可实现直观的操作。



多种信息

显示屏不仅显示生产和棉条质量数据，还能显示出其它实用信息，例如操作手册和完整的机器设置文件日志，或附带停车原因和时长的机器停车详细通知。在针对挡车工人数较少（例如夜间）的班次进行问题分析时，这些都是有益的工具。

此外，能耗监测系统在触摸屏上显示关键指标，这有助于实现主动的预防性维护，优化性能并延长使用寿命。

LED指示灯有助于挡车工的操作

为了缩短行走距离，清晰的指示对于挡车工来说至关重要。因此，远处可见的LED指示灯可显示并条机的运行状态。这可以极大地降低挡车工的劳动强度。



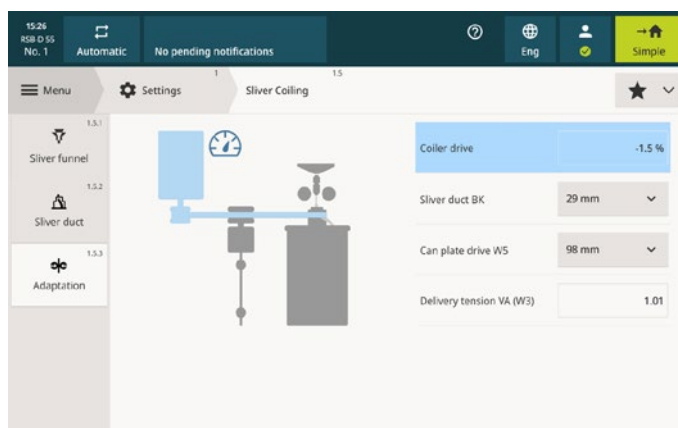
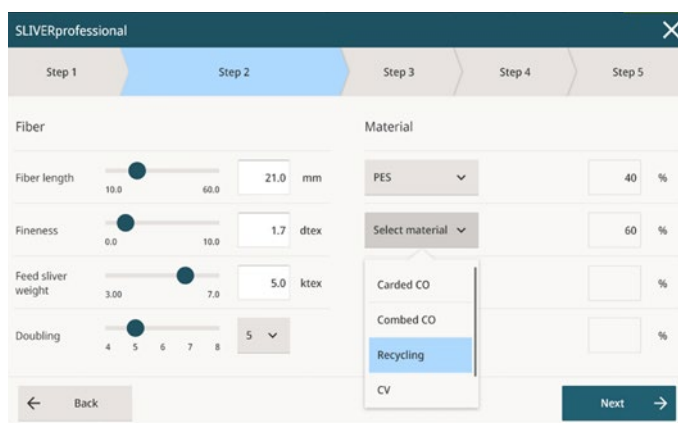
易于操作和维护

立达并条机采用符合人体工程学设计的大工作平台，可确保安全方便的维护操作。罩盖可完全敞开，便于快速访问所有机器部件。中央润滑带或选配的单润滑点可提高维护效率，避免忽略掉某些润滑点。

全新的棉条专家系统SLIVERprofessional

全新的棉条专家系统SLIVERprofessional集成于机器显示屏中，可提供宝贵的工艺参数推荐。在输入原料数据后，这种独特的工具可以提供针对整台机器的工艺参数设置建议，如圈条器和条筒托盘转速，以及牵伸系统的工艺设定等。这些建议可作为数据记录传输至机器。此外，棉条专家系统SLIVERprofessional还能协助分析波谱图上反映的疵点，例如周期波和牵伸波，从而能够快速修复疵点，提高机器利用率。

此外，也将“再生纤维”种类囊括其中。



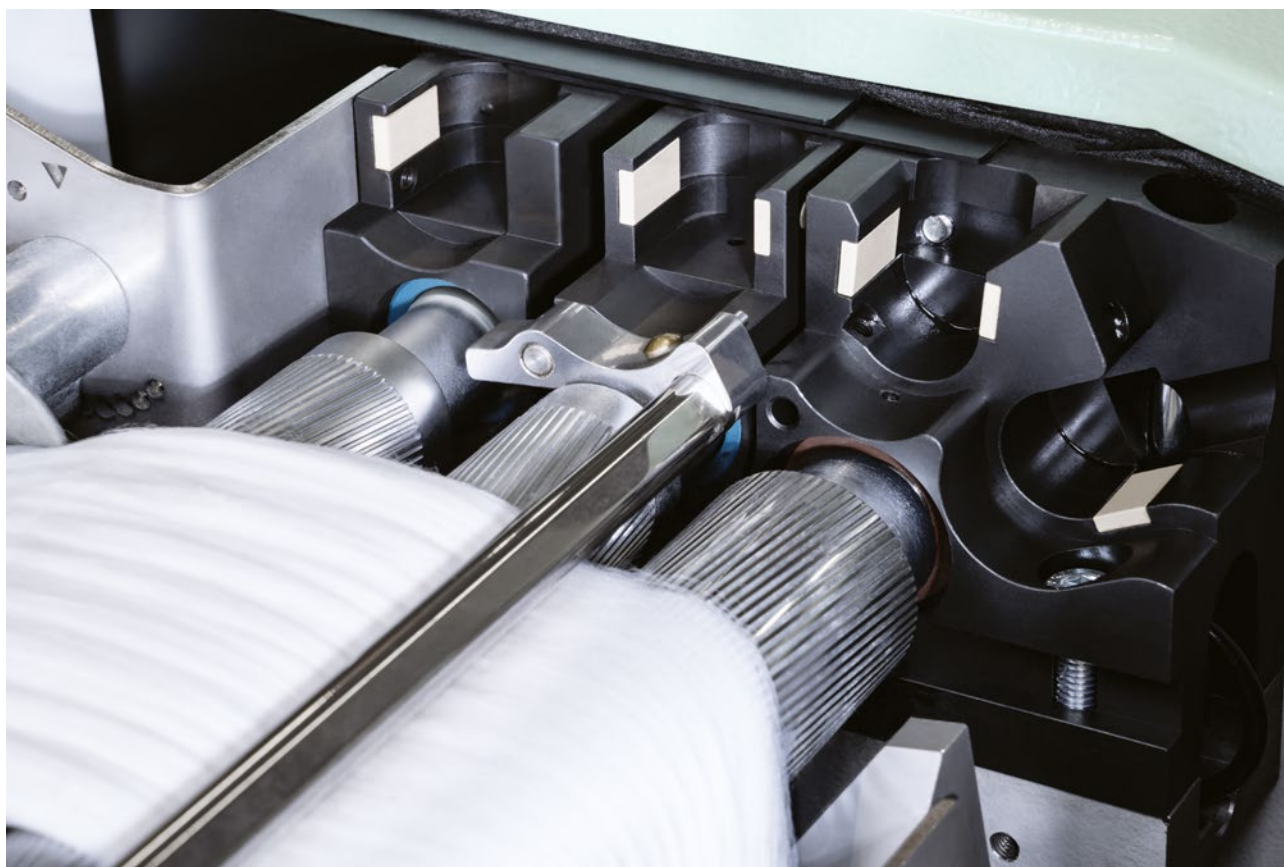
出色的机器利用率

精细的服务和维护保养理念

使用寿命长

机器内部的正压会将热量推到外部。这样就可延长电子和机械部件的使用寿命。所有重要的纤维导向部件均带有耐磨涂层。

立达进一步改进了牵伸系统。新型压力传递优化了加载在出条罗拉上的负载。这可以减少皮辊上的应力，并改善集束器边缘的纤维引导。其他创新包括终身免润滑的皮辊轴承、罗拉轴承座上的耐磨插片、所有机型的主动式棉条喂入监控、增强的导条架结构以及改进的中央吸风。立达显著提高了并条机的耐用性，使其能够以极高水准的质量和产能稳定运行。



RSB-D 27机器两侧独立维护保养

立达双眼并条机RSB-D 27的机器两侧可以独立维护保养。这样一来，当机器一侧进行维护保养的同时，另一侧仍可继续生产，从而提高并条机的生产效率。

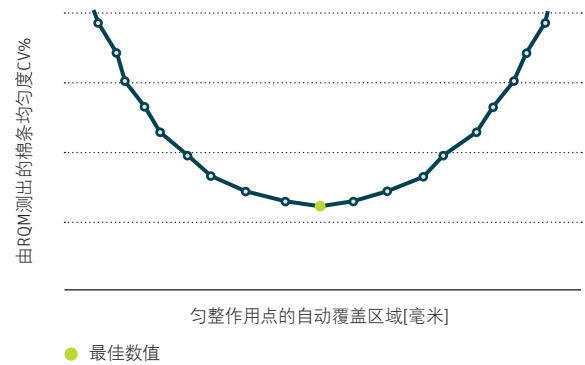
可实现快速换批的先进界面

通过USB接口，可快速轻松地将设置数据传送到其他机器。与立达一站式纱厂管理系统ESSENTIAL的连接是标配功能。

RSB-D 55 & 27自动设置的自调匀整装置AUTOset

换批时，匀整作用点是自调匀整系统中最重要的设置值。自动设置的自调匀整装置AUTOset可自动确定匀整作用点，从而节约宝贵的时间。AUTOset可确保无经验的人员也能进行正确设置，从而使立达并条机能够实现优异的棉条质量。

使用AUTOset在大约1分钟内自动设置匀整作用点



快速张紧装置

皮带使用快速张紧装置，可确保在任何人保养机器的情况下都能保持合适的皮带张力。这确保能够快速更换皮带，并延长皮带和轴承的使用寿命。



在线质量监控

立达质量监测器可实现可靠运行



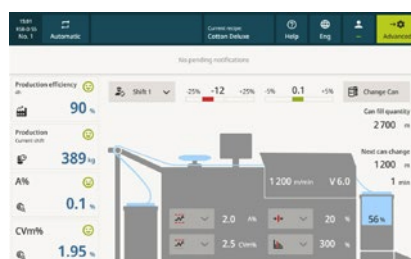
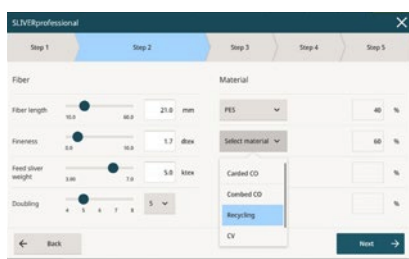
立达质量监测器(RQM) (RSB-D 27和RSB-D 55标配, SB-D 55选配) 能够可靠地避免生产出有缺陷的棉条。它独立于自调匀整装置运行。RQM通过可移动的盘形压辊持续监测输出棉条的厚度, 并在超出预先设定的限值时自动停止并条机运行。波谱图也会显示出最短波长, 从而证实测量的精确度。这样可减少实验室中棉条检测的次数。通过与纱厂管理系统ESSENTIAL的连接, 可进行更高级的分析。

粗节检测的优势

- 监测梳棉机、精梳机和并条机的清洁和维护保养情况
- 监测棉条接头
- 为工艺优化提供质量实时监控支持
- 改善棉条和纱线质量
- 确保在粗纺机、后纺机器和络筒机上实现高产能

RQM质量数据

- 棉条定量A%
- 5厘米、10厘米、25厘米、50厘米、1米、3米、5米棉条段的棉条均匀度CV%和长度变异值
- 实际波谱图
- 显示最近20天内的质量图
- 大于2厘米的粗节记录



RSB可实现出色的棉条均匀度

具有出色的检测精度和匀整动力学的RSB自调匀整装置

高质量的自调匀整始于高精度检测方式

理想的自调匀整始于精确的棉条喂入检测。与其他“凹凸”检测系统相比，由于采用更小的出条检测辊，RSB检测的效果十分显著。因此，两个检测辊之间仅有更少的纤维。这样就能实现高分辨率测量，而这正是实现精确的自调匀整的先决条件。

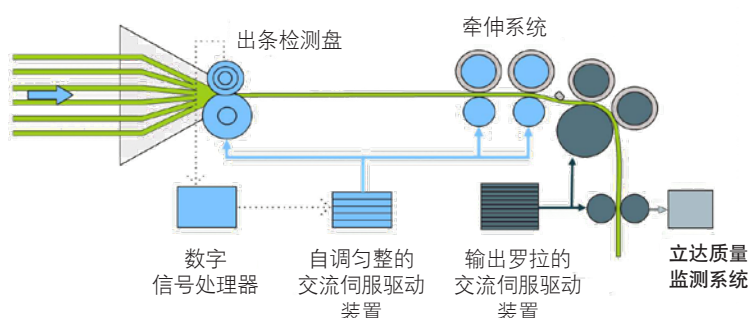


自调匀整对动态特性有要求

驱动理念确保将精确的检测参数直接传输至牵伸系统，从而提高棉条质量。它对动力传输的动态特性提出了很高的要求。这是通过减少运动部件并使用高动态伺服电机实现的。因而，即使在极高的出条速度下，仍能确保出色的棉条均匀度 – 由始至终，始终如一。

RSB自调匀整原理

数字信号处理器基于一种复杂的算法来处理出条检测盘的信号。当被测棉条位于主牵伸区的牵伸点时，这个计算值将被精确地传输至驱动装置。这使棉纱或纱线在短期、中期和长期具有出色的均匀度。



极少的占地面积

灵活的机器布局

棉条喂入选项

并条机喂入通过积极式从动辊喂入来实现：

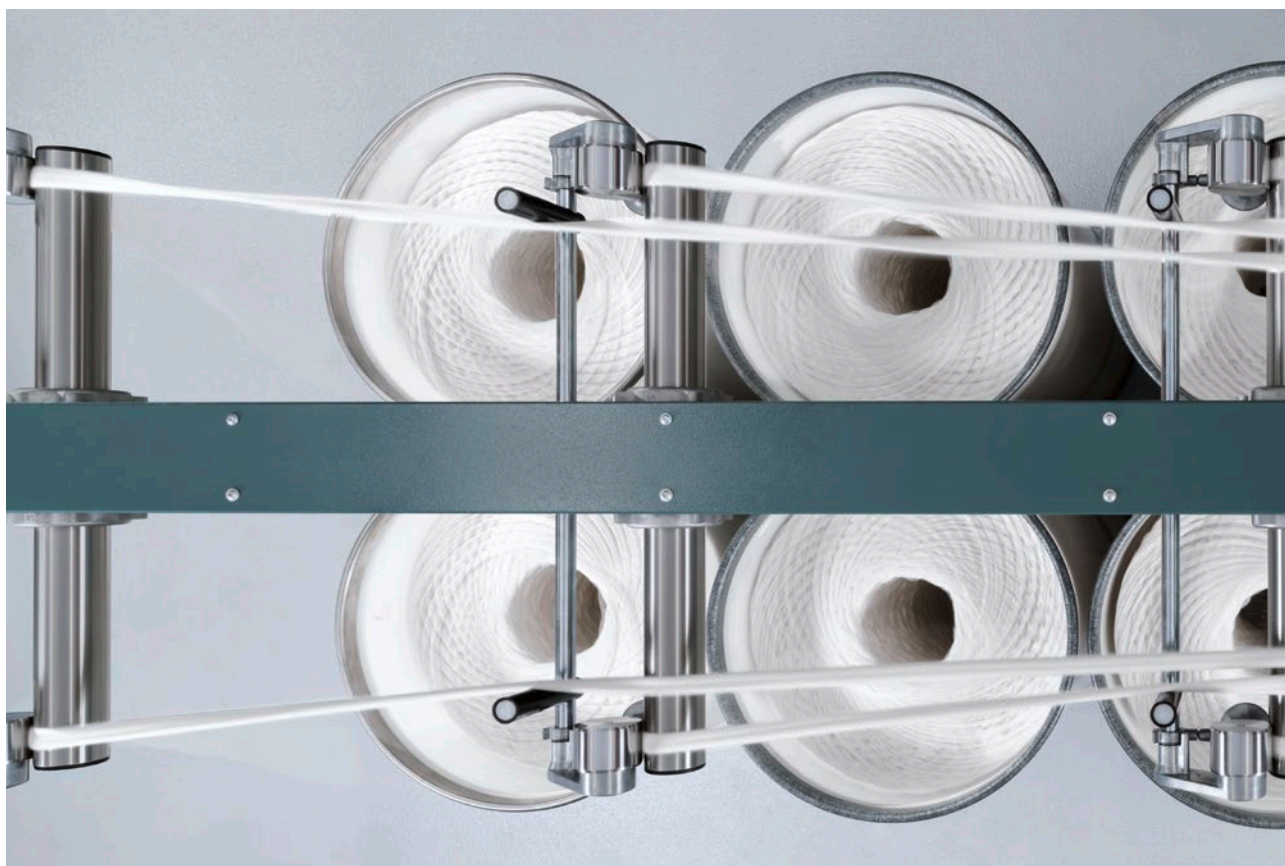
- (R)SB-D 55/27：两排式导条架/6至8并/RSB-D 55/27，高达12并
 - (R)SB-D 27：两排、三排和四排式导条架
- 支架的高度可调，根据对应条筒的高度最高可调至1 520毫米。

占地面积要求

双眼不带自调匀整的并条机SB-D 27与双眼自调匀整并条机RSB-D 27组成了市面上最为紧凑的并条机生产线。这样的机器组合是纱厂的首选，尤其是空间有限的纱厂。

为了适应纱厂有限的空间条件，(R)SB-D 55可进行以下改动：

- 通过更短的备用条筒库缩短机器长度
- 通过与相邻的并条机组成联合平台，实现紧凑的布局，减小机器宽度



SB-D 27 高效率运行

自动换筒装置的适用条筒直径可达1 200毫米

可靠的旋转式换筒装置

旋转式换筒装置可实现双眼同时换筒。这使得并条机在无需挡车工干预的情况下就能实现长时间的高效运行，从而保证机器的连续高产。

立达换筒装置可以充填直径为500毫米至1 200毫米的条筒。当使用直径为600毫米或更小的条筒时，主动式条筒运输机能可靠地将条筒送入换筒装置中。



条筒的棉条容量增加43%

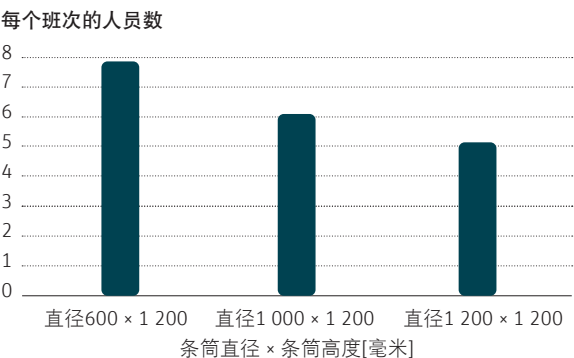
与直径1 000毫米的条筒相比，直径1 200毫米的条筒的棉条容量要多出约43%。以普梳棉加工为例，高度为1 200毫米的条筒可填充76千克的棉条；如果条筒高度为1 300毫米，则可填充多达83千克的棉条。如果是精梳纤维，则可容纳多达100千克的棉条。

停顿显著减少

在纺纱准备过程中，较大的条筒充填量能减少停顿次数并提高机器的效率。这种效果在并条机SB-D 27上的表现尤为明显，输入和圈条器装置内可使用更大的条筒。SB-D 27使用直径为1 200毫米的条筒，与使用直径为1 000毫米的条筒相比，效率高出2.5%。

少运输，省人工

较大的填充量可以减少条筒的运输次数，并且可以将下游机器导条架的换筒次数减少30%。条筒装有顺滑的滚轮，可直接被推出到纱厂的地面上。这样可减少人工需求。



由于条筒半径更大，因此在从梳棉机到自调匀整并条机的过程中所需的人员更少 - (以精梳棉纱日产量为48吨的环锭纱厂为例)

以日产48吨精梳环锭纱的纱厂为例，通过核算，我们可以看到梳棉线、精梳线、预并条机以及末道并条机每个班次上的人力节省情况。以直径1 200毫米的条筒取代直径1 000毫米的条筒意味着每班可减少1位挡车工，而以直径1 200毫米的条筒取代直径600毫米的条筒，几乎每班可以减少3位挡车工。

更少的棉条接头，更高的产品质量

在示例计算中，与采用直径1 000毫米的条筒相比，采用直径1 200毫米的条筒每年能减少运输370 000次。这样可减少370 000个棉条接头数，疵点的数量也相应减少，从而显著提高纱线质量。



减少废棉

与精梳准备系统OMEGA^{lap}和高性能并条机一样，直径1 200毫米条筒内的棉条具有较大的圈条半径，能够在较高的进给速度下保持棉条优异的运行状态。条筒可以更顺畅地不间断运行，直至条筒完全清空。

有高达1 500毫米的条筒供选择

此外，立达还可为直径1 000毫米、高达1 500毫米的条筒提供充填系统。与高度为1 200毫米的标准条筒相比，这些条筒的原料填充量要高出25%。

卓越服务

贯穿纺纱机的整个生命周期

为了满足不断增长的市场需求，立达从根本上对服务范围进行了重新定义，并提供市场上最全面的服务。从产品全生命周期中的各种安装服务开始，立达专家将陪伴客户走向成功之路。

立达工程解决方案，处处体现卓越品质

对卓越的追求促使立达不断开发创新的纺纱和络筒解决方案，以满足客户的独特要求。立达不仅仅是一个供应商，也是促进差异化的合作伙伴。

通过服务支持，实现投资效益最大化

投资购置立达设备是一项战略决策。立达专业服务团队提供宝贵的资源，如培训、咨询和性能优化服务，确保您在整个产品生命周期内最大限度地获得投资效益。

全球业务，本地支持

立达的业务遍布于全球，其维修服务网络由24个维修站组成，这些维修站战略性地设立在靠近立达客户的地方。无论您的纺织业务在哪里，当地的维修服务团队都能为立达纺纱机和络筒机提供实际的支持。

全天候无缝订购体验

在快节奏的纺织行业，时间就是金钱。立达人性化的在线商城ESSENTIALorder提供个性化订购体验，助您轻松优化库存水平。



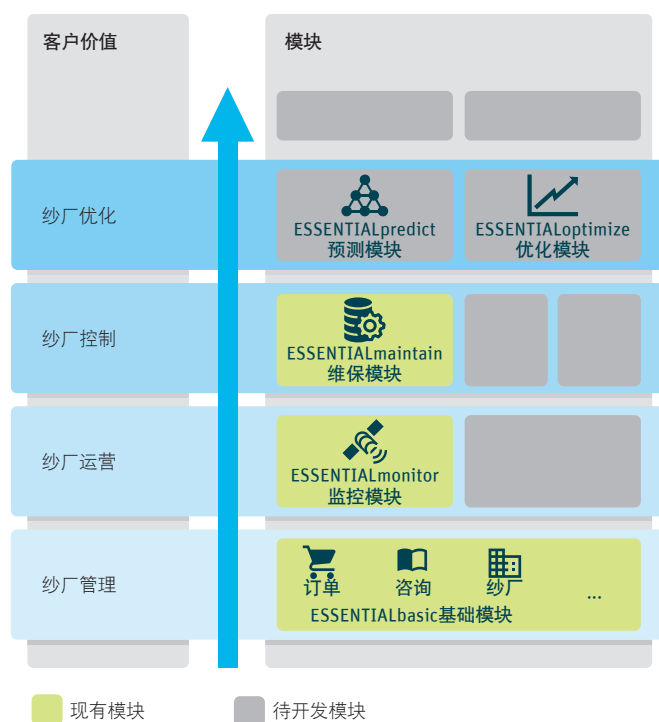
ESSENTIAL – 立达数字化纺纱套件

立达的一站式纱厂管理系统

ESSENTIAL运用数字技术创造纺织价值。立达数字化纺纱套件实时分析整个纱厂的数据，并提供重要的关键性能指标。

该系统通过全面清晰的数字分析支持管理，提升纱厂员工的专业技能，消除效率低下并优化整个系统的流程。通过其全面的解决方案，ESSENTIAL将纱厂的各个方面连接起来。

ESSENTIAL是一个可使纱厂逐步实现数字化的模块化系统。



ESSENTIAL模块化结构图



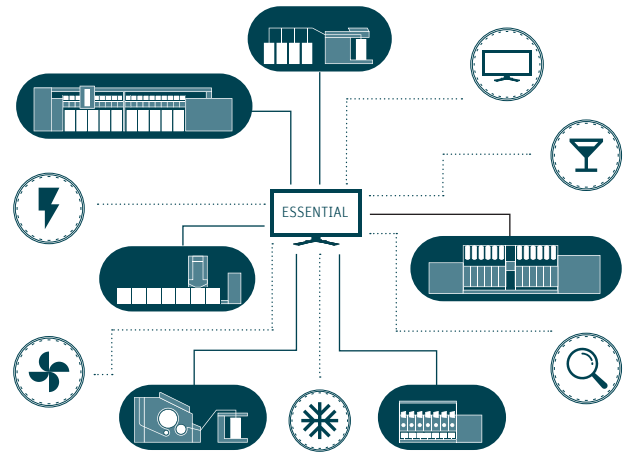
ESSENTIALbasic基础模块

ESSENTIALbasic基础模块是立达数字化纺纱套件的入门模块，免费提供给所有立达客户。该模块包含立达计算器、ESSENTIALordr订购模块和ESSENTIALconsult咨询模块等解决方案。

从纱厂所有者到挡车工，每位用户都能看到执行日常任务所需的相关信息总览。

客户价值：

- 使工作组织更顺利
- 提升纱厂员工专业技能



ESSENTIAL连接整个纱厂

ESSENTIALmonitor监控模块

通过提供综合数据组织功能，ESSENTIALmonitor监控模块彻底改变了纺纱流程。凭借先进的跟踪功能，此系统可以识别流程中的薄弱环节，并提供宝贵的见解，以提高运营效率和成本效益。

通过无缝集成生产、能耗和质量数据，可确保纱厂快速响应，并优化纱厂绩效。

客户价值：

- 获得改进建议
- 通过计划性维护优化机器运行时间
- 提高机器生产效率、产品质量，降低能耗

ESSENTIALmaintain维保模块

ESSENTIALmaintain维保模块实现纱厂智能维护。它分析关键机器部件的传感器数据，并识别偏差，以避免停机。这样就能提高机器产能，延长使用寿命，同时降低检查和维护总成本。

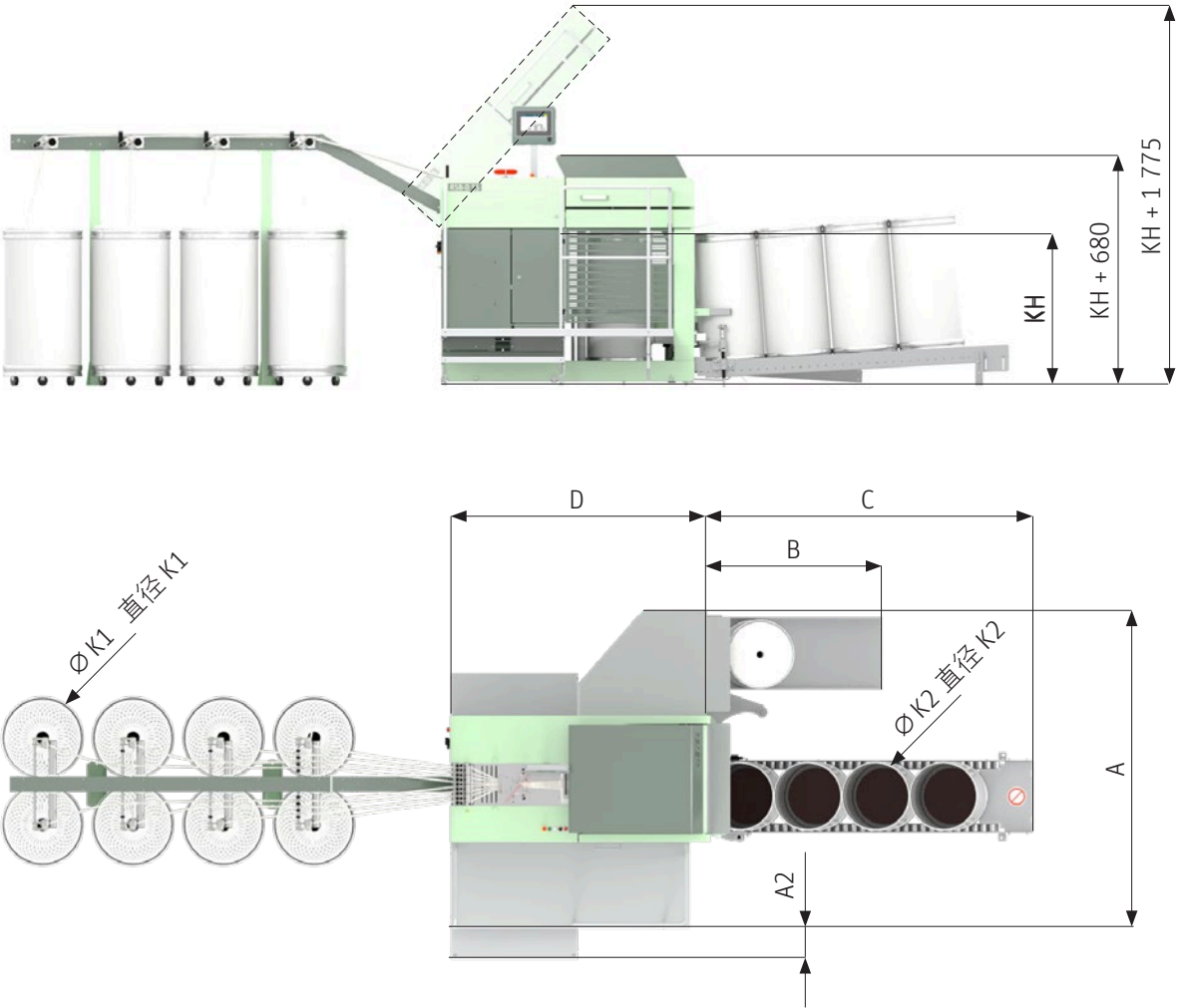
从立达设备到第三方纺纱设备和辅助装置，ESSENTIALmaintain维保模块可满足纱厂在维护保养方面的一切需求。

客户价值：

- 使机器保持卓越的可用性
- 提前识别设备的潜在故障
- 安排维护计划

机器参数

自调匀整并条机RSB-D 55和不带自调匀整的并条机SB-D 55



带换筒装置的圈条							
K2 [毫米]	空筒数量	A [毫米]	B [毫米] 推出至地面	B [毫米] 推出至条筒运输车	C [毫米] 条筒带脚轮	C [毫米] 条筒不带脚轮	D [毫米]
300	5	2 380	1 300	1 200	2 720	1 840	1 960
350	5	2 380	1 300	1 400	3 105	2 225	1 960
400	5	2 380	1 300	1 600	3 302	2 425	1 960
450	4	2 380	1 300	1 800	3 105	2 225	1 960
470	4	2 380	1 300	1 880	3 105	2 225	1 960
500	4	2 380	1 300	2 000	3 305	2 422	1 960
600	4	2 380	1 406	2 540	3 360	2 280	1 960
1 000 (仅限SB)	1	2 935	940	—	2 430	—	1 960

* L12：两排式积极式导条架，12并

积极式导条架（从动）			
K1 [毫米]	L6 [毫米]	L8 [毫米]	L12 [毫米] *
600	2 850	3 350	
1 000	3 700	4 750	6 850
1 200	4 200	5 460	

A2取决于条筒高度KH	
KH [毫米]	A2 [毫米]
900	0
≥1 000	236
≥1 150	478

技术参数			
类型	RSB-D 55	SB-D 55	RSB-D 55c
原料	纤维长度不超过60毫米的棉、化纤、混纺		
并合[倍数]	可达12	可达8	可达12
喂入定量[千特克斯]	12 – 50	12 – 50	12 – 50
牵伸[倍数]	4.0 – 11.6	4.5 – 11.6	4.0 – 11.6
输出棉条定量[千特克斯]	1.25 – 7	1.25 – 7	1.25 – 7
技术参数			
输出	单眼	单眼	单眼
出条速度[米/分钟]	高达1 200	高达1 200	可达600
装机功率	主电机[千瓦]	3.90	5.00
	喂入电机[千瓦]	3.90	–
	吸风电机[千瓦]	1.50	1.50
	机器控制[千瓦]	0.50	0.26
	圈条器电机[千瓦]	1.10	1.50
	换筒装置[千瓦]	0.25	0.25
压缩空气/消耗量[立方米/小时]，最小6巴		0.08	0.08

标准配置

- 圈条器堵塞矫正程序
- ECOriized节能传动理念（已获专利）
- 最高出条速度1 200米/分钟（RSB-D 55c：600米/分钟）
- 变频控制驱动装置用于控制圈条器、吸风、牵伸和出条速度（SB-D 55：不带牵伸）
- 立达弹簧加压4上3下牵伸系统
- 皮辊和罗拉带清洁片的牵伸系统吸风装置
- 自动滤网清洁
- 当停机或形成绕花时，皮辊压力可快速释压
- 无隔距块进行牵伸系统集中设置
- 带棉条牵伸功能的气动辅助生头
- 具有蜂窝状结构的自清洁圈条器CLEANcoil（标配）
- 圈条传感器
- 借助并条机牵伸的棉条切断装置（仅限RSB）
- 自动换筒装置
- 最多可容纳5个储备条筒的备用条筒库。
- 采用“凹凸”出条检测辊的高动态自调匀整系统(RSB)
- 自动设置的自调匀整装置AUTOset (RSB)
- 质量监测装置·立达质量监测器RQM
- 中央润滑带
- 终身免润滑的皮辊轴承
- 皮带快速张紧装置
- 机器显示屏采用便于直观操作的触摸屏
- 集成于机器显示屏的操作手册
- 远处可见，便于引导挡车工的LED指示灯
- USB接口
- 纱厂管理系统ESSENTIAL的端口
- 操作手册光盘中包含视频，视频中阐述了机器的设置和维护保养的方法

多种可选的形式

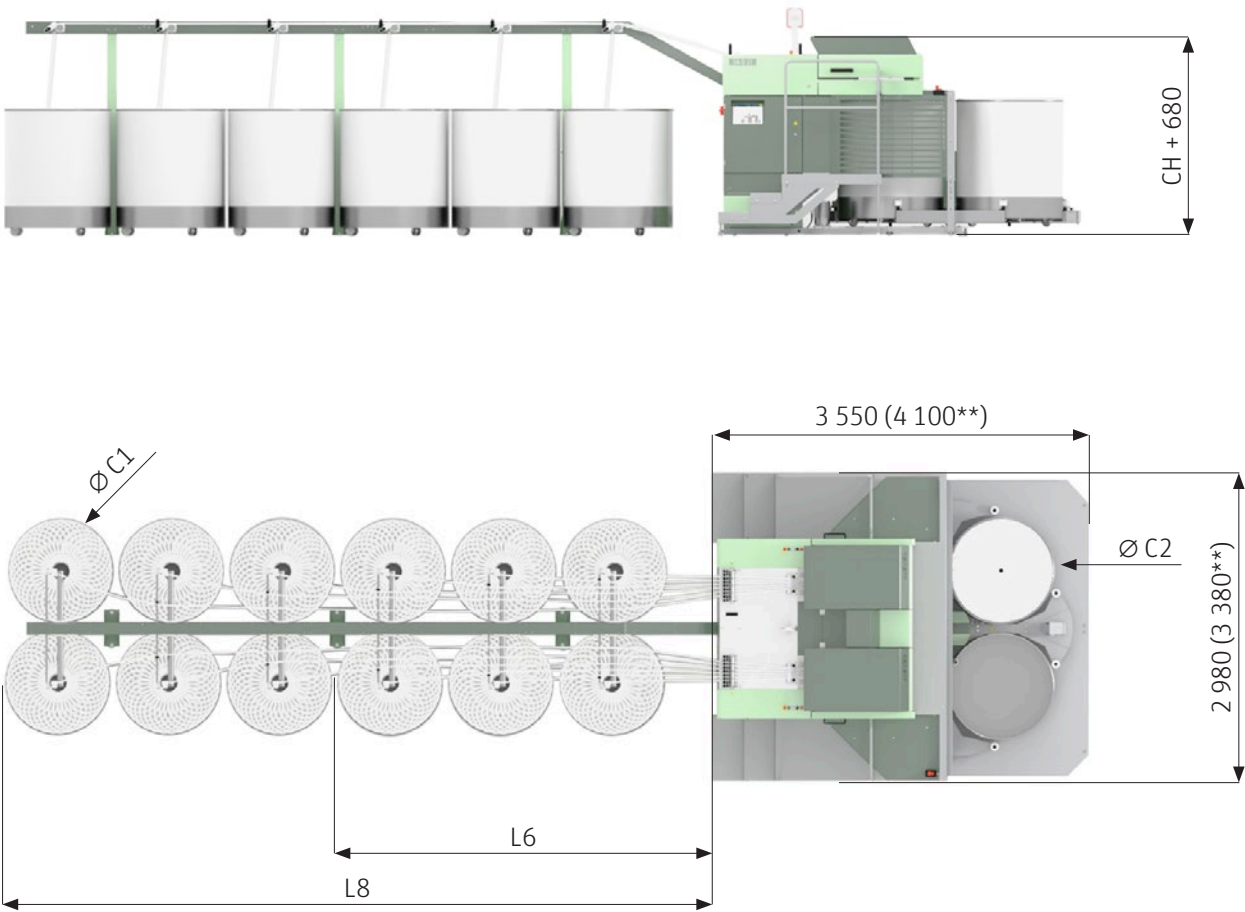
- 喂入单元的条筒规格：直径可达1 200毫米，高度可达1 520毫米
- 输出单元的条筒规格：直径300 – 1 000毫米（对于RSB-D 55，高达600毫米），高度可达1 520毫米
- 条筒推出至地面或者条筒运输车
- 积极式导条架：两排式条筒配置
- 并合数：6并、8并和12并
- 粗纱纱架（非积极式传动）：两排式条筒配置
- 集成吸风（将气体排入车间或管道）
- 中央吸风
- 机器可安装在地上/或地下

选项

- 导条管清洁技术CLEANtube – 圈条时不产生杂质和短纤沉积物
- 涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES（100%涤纶）
- 中央润滑泵
- 更短的备用条筒库（经协商）
- 用于条筒运输车的对接装置
- 连接平台可实现节省空间的机器布局
- 集成于机器显示屏的棉条专家系统SLIVERprofessional
- 带脚轮的条筒可配备条筒刹车（直径500、600毫米）
- 适用于SB-D 55的RQM
- RSB的棉条抱合力增强功能

机器参数

不带自调匀的整双眼并条机SB-D 27



积极式导条架（从动）			
C1 [毫米]	导条架选项 [排数]	L6 [毫米]	L8 [毫米]
600	2	4 700	6 000
600	4	2 800	3 500
1 000	2	6 900	9 000
1 000	3	4 750	6 850
1 200	2	8 000	10 500
1 200	3	5 460	7 980

传输单元				
C2 [毫米]	CH [毫米]	换筒装置	布局	空筒 [数量]
500、600	900 - 1 520	采用	地底下或地 基上安装	每眼2个
1 000	900 - 1 520	采用	地底下或地 基上安装	每眼1个
1 200	1200、1 300	采用	地底下或地 基上安装	每眼1个

* 仅限地基上安装
** 1 200毫米换筒装置

技术参数		
输出		双眼
出条速度[米/分钟]		高达1 200
装机功率	主电机[千瓦]	8.50
	吸风电机[千瓦]	1.50
	机器控制[千瓦]	0.13
	圈条器电机[千瓦]	2.50
	条筒托盘电机[千瓦]	0.40
	换筒装置[千瓦]	0.44
压缩空气/消耗量[立方米/小时]，最小6巴		0.10

标准配置

- ECOrized节能传动理念（已获专利）
- 最高出条速度1 200米/分钟
- 变频控制驱动装置，用于控制圈条器、条筒托盘、吸风和出条速度
- 立达弹簧加压4上3下牵伸系统
- 皮辊和罗拉带清洁片的牵伸系统吸风
- 无需隔距块的中央牵伸系统设置，可实现双侧同时操作
- 停机或形成绕花时皮辊快速释压
- 气动生头
- 具有蜂窝状结构的自清洁圈条器CLEANcoil（标配）
- 自动换筒装置
- 无需附加装置的可靠棉条切断装置
- 自动滤网清洁
- 中央润滑带
- 终身免润滑的皮辊轴承
- 便于直观操作的触摸屏
- 皮带快速张紧装置
- 集成于机器显示屏的操作说明书
- 远处可见，便于引导挡车工的LED指示灯
- USB接口
- 操作说明书（数字版）
- 纱厂管理系统ESSENTIAL的连接端口

技术参数	
设备	SB-D 27
原料	纤维长度不超过60毫米的棉、 化纤、混纺
并合[倍数]	可达8
喂入定量[千特克斯]	20 – 50
牵伸[倍数]	4.5 – 11.6
输出棉条定量[千特克斯]	2.5 – 7.0

多种可选的形式

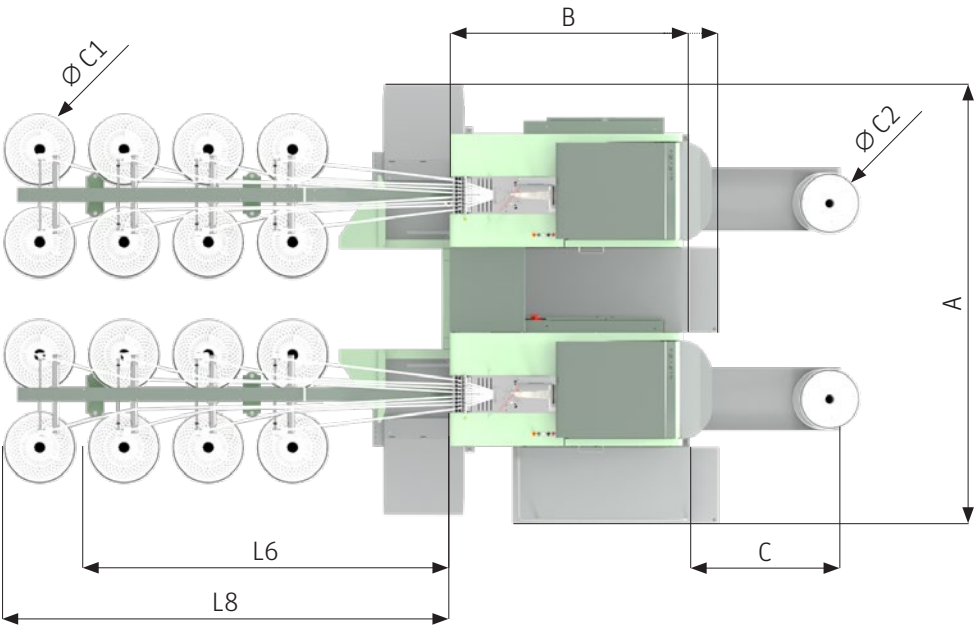
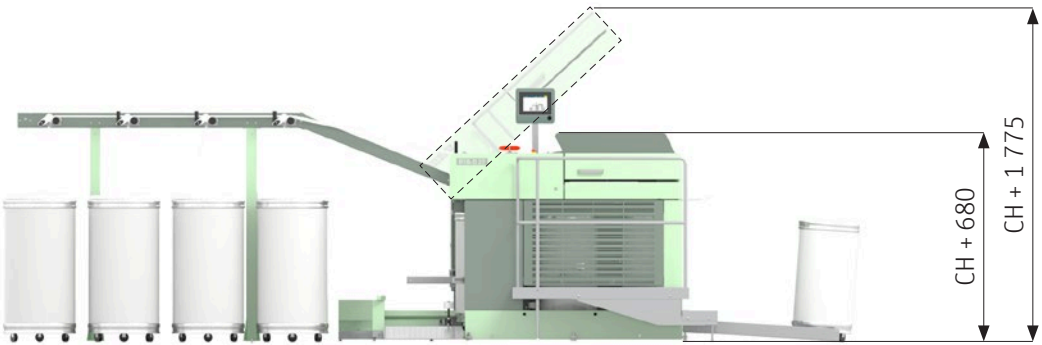
- 喂入条筒规格：直径达1 200毫米，高度达1 520毫米
- 输出条筒规格：直径500毫米、600毫米、1 000毫米、1 200毫米，高度达1 520毫米
- 积极式导条架：两排、三排和四排式导条架
- 集成吸风（将气体排入车间或管道）
- 中央吸风
- 机器可安装在地上/或地下

选项

- 涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES（100%涤纶）
- 导条管清洁技术CLEANtube – 圈条时不产生杂质和短纤沉积物
- 集成于机器显示屏的棉条专家系统SLIVERprofessional
- 圈条传感器
- 带脚轮的条筒可配备条筒刹车（直径500、600毫米）

机器参数

双眼自调匀整并条机RSB-D 27



积极式导条架（从动）				
C1 [毫米]	导条架选项 [排数]	L6 [毫米]	L8 [毫米]	L12 [毫米] *
600	2	5 000	6 300	
600	3	4 800	6 950	
600	4	3 000	3 700	
1 000	2	7 150	9 250	
1 000	3	5 000	7 150	9 300
1 200	2	8 250	10 750	
1 200	3	5 750	8 275	

* L12：三排式积极式导条架，12并

带换筒装置的圈条		
CH [毫米]	A [毫米]	B [毫米]
900	3 420	1 960
1 000 – 1 100	3 420	2 198
1 150 – 1 220	3 420	2 436
1 270 – 1 520	3 740	2 436

C2 [毫米]	C [毫米] 无脚轮推出至地面上	C [毫米] 带脚轮推出至地面上
400 – 500	1 300	2 500
600	1 300	1 300

技术参数		
类型	RSB-D 27	RSB-D 27c
原料	纤维长度不超过60毫米的棉、化纤、混纺	
并合[倍数]	可达12	可达12
喂入定量[千特克斯]	12 – 50	12 – 50
牵伸[倍数]	4.0 – 11.6	4.5 – 11.6
输出棉条定量[千特克斯]	1.25 – 7	1.25 – 7

技术参数		
输出	双眼	双眼
出条速度[米/分钟]	高达2 x 1 200	高达2 x 600
装机功率	主电机[千瓦]	2 x 3.90
	喂入电机[千瓦]	2 x 3.90
	吸风电机[千瓦]	1.50
	机器控制[千瓦]	0.50
	圈条器电机[千瓦]	2 x 1.10
	条筒车电机[千瓦]	2 x 0.20 / 2 x 0.37
	换筒装置[千瓦]	2 x 0.12
压缩空气/消耗量[立方米/小时]，最小6巴		2 x 0.05

标准配置

- ECOrized节能传动理念（已获专利）
- 最高出条速度2 x 1 200米/分钟（RSB-D 26c：2 x 600米/分钟）
- 变频控制驱动装置，用于控制圈条器、条筒托盘、吸风、牵伸和出条速度
- 立达弹簧加压4上3下牵伸系统
- 皮辊和罗拉带清洁片的牵伸系统吸风
- 自动滤网清洁
- 停机或形成绕花时皮辊快速释压
- 无隔距块进行牵伸系统集中设置
- 带棉条抽长拉细功能的气动棉网生头
- 具有蜂窝状结构的自清洁圈条器CLEANcoil（标配）
- 圈条传感器
- 借助并条机牵伸的棉条切断装置
- 自动换筒装置
- 喂入空筒时每眼配备两个备用条筒
- 采用“凹凸”检测盘的高动态自调匀整系统
- 自动设置的自调匀整装置AUTOset
- 质量监测装置 - 立达质量监测器RQM
- 中央润滑带
- 终身免润滑的皮辊轴承
- 皮带快速张紧装置
- 便于直观操作的触摸屏
- 集成于机器显示屏的操作说明书
- 远处可见，便于引导挡车工的LED指示灯
- USB接口
- 纱厂管理系统ESSENTIAL的连接端口
- 操作说明书（数字版）

多种可选的形式

- 喂入条筒规格：直径可达1 200毫米，高度可达1 520毫米
- 输出条筒规格：直径400 - 600毫米，高度可达1 520毫米
- 条筒推出至地面或者条筒运输车
- 积极式导条架：2排、3排和4排条筒设置
- 并合数：6并、8并和12并
- 集成吸风（将气体排入车间或管道）
- 中央吸风
- 机器可安装在地上/或地下

选项

- 导条管清洁技术CLEANtube – 圈条时不产生杂质和短纤沉积物
- 涤纶自清洁圈条器CLEANcoil-PES（100%涤纶）
- 中央润滑泵
- 每眼配备含三个空筒的条筒库（适用于不带滚轮的条筒）
- 用于条筒运输车的对接装置
- 带脚轮的条筒可选配条筒刹车
- 集成于机器显示屏的棉条专家系统SLIVERprofessional

Rieter Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织 仪器有限公司

中国江苏省
常州市新北区
河海西路390号邮编：213022
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com

本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达有权根据需要随时进行修改，恕不另行通知。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3690-v1 zh 2407