

Preparação da fição

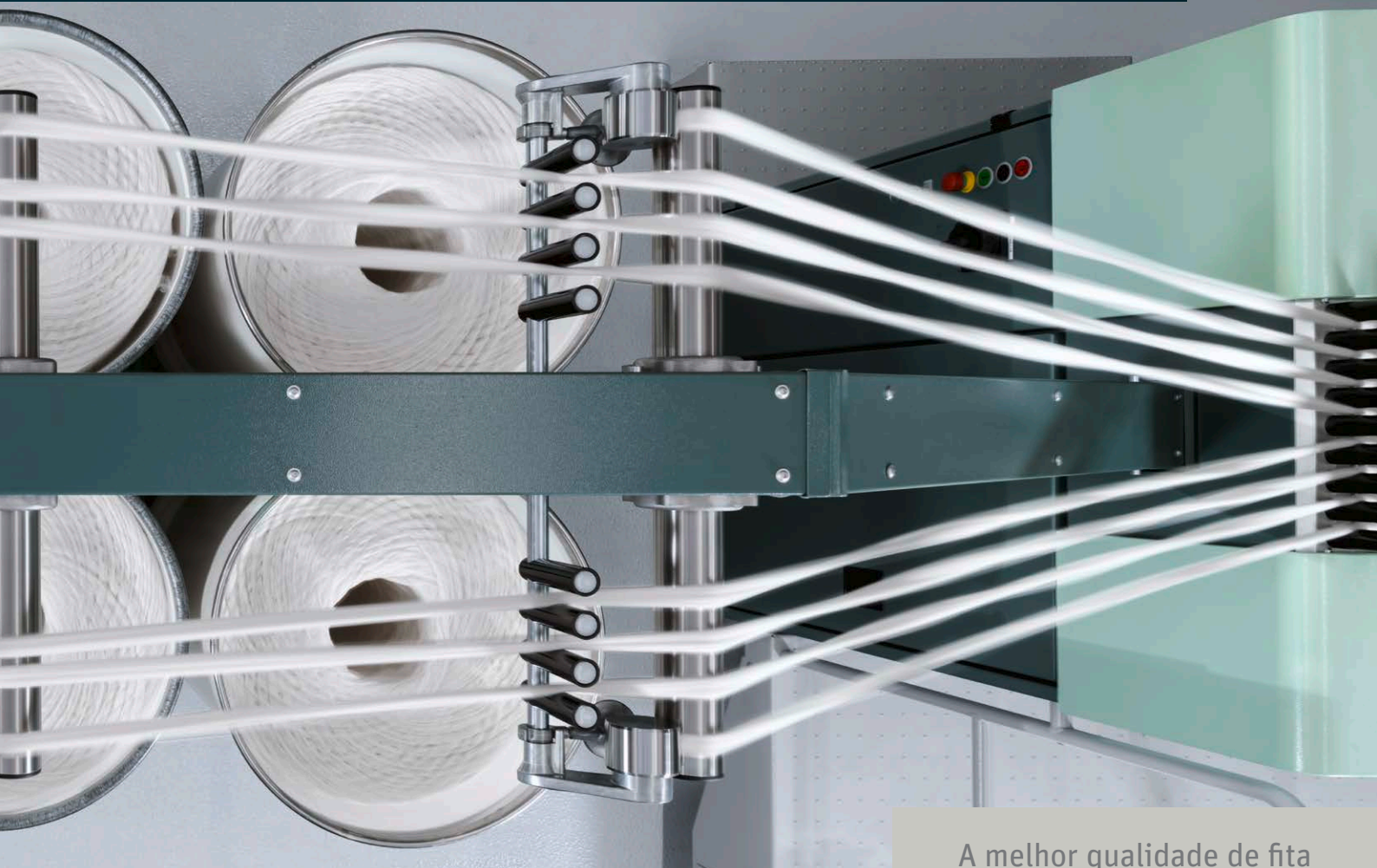
Passadores de uma cabeça (R)SB-D 55 e passadores de duas cabeças (R)SB-D 27

**RIETER**


# Passadores da Rieter

Passadores de uma cabeça (R)SB-D 55

Passadores de duas cabeças (R)SB-D 27



A melhor qualidade de fita  
com alta produtividade



Qualidade perfeita e excelente produtividade

A photograph of a textile factory interior. In the foreground, several large spools of white yarn are arranged in a row, resting on a dark metal tray. The background shows a complex industrial machine with multiple horizontal rollers and a green vertical panel on the left. The lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows, creating a sense of depth and industrial scale.

(R)SB-D 55

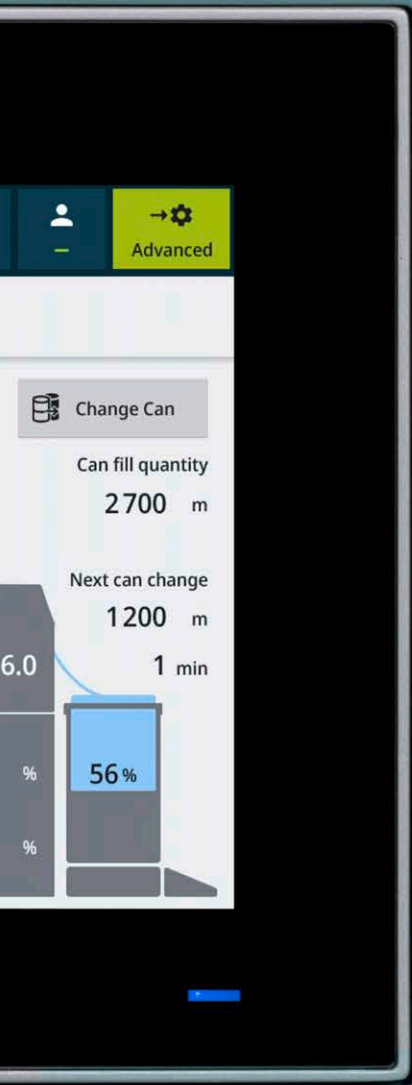
(R)SB-D 27

A mais recente geração de passadores possibilita às fiações alcançar a máxima qualidade a uma velocidade de entrega de até 1.200 m/min.



O sistema especializado SLIVERprofessional, ainda mais aprimorado, oferece suporte tecnológico e recomendações de configuração, inclusive para o processamento de fibras recicladas.

# Regulação integrado



(R)SB-D 55

(R)SB-D 27

# (R)SB-D 55

A Rieter tem uma solução para diversas necessidades ao oferecer uma variedade de passadores de uma ou duas cabeças, com ou sem auto-regulador, em seu portfólio.

# Portfólio abrangente de passadores



(R)SB-D 27

# VANTAGENS

## EXCEPCIONAIS

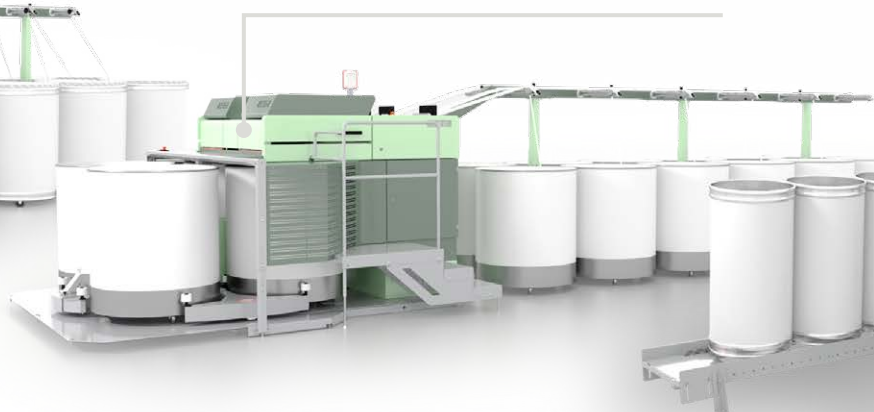
### Aspiração eficiente

Levantamento dos lábios de limpeza nos cilindros superiores; novo bocal de aspiração para cilindro de calandra; acionamento regulado

## SB-D 55



## SB-D 27



### SLIVERprofessional

O sistema especialista ainda mais aprimorado fornece conhecimento por meio de recomendações adicionais de configuração, incluindo as fibras recicladas

### Orientação eficiente do operador

Tela sensível ao toque grande de 10 polegadas para facilitar a navegação e a orientação automática; LEDs visíveis à distância; Interface USB; geometria com direção de força aprimorada; orientação central da fita

## Portfólio abrangente de passadores

O passador certo para cada necessidade; layouts de máquinas para requisitos mínimos de espaço

## Exclusiva deposição das camadas da fita

Acionamento individual do prato-giratório; sensor da fita para garantir que as primeiras camadas da fita sejam precisas; controle do prato-giratório CLEANtube para evitar acúmulo de impurezas

# RSB-D 27



# RSB-D 55

## Alta produtividade

Velocidade de entrega de até 1.200 metros por minuto, mantendo a mais alta qualidade; maior rendimento obtido com a introdução do novo tensionador de fita no prato-giratório

## Trem de estiragem moderno

Novos mancais de cilindros superiores; geometria de estiragem com direção de força aprimorada; guia central da fita

## Baixos custos de manutenção e energia

Inserções de desgaste nas bases do mancal do tambor; nova gaiola reprojeta com maior resistência; conceito de acionamento com eficiência energética ECOrized

# Soluções personalizadas para cada necessidade

## Análise detalhada do portfólio

### Passadores com auto-regulador e passadores sem auto-regulador

A Rieter oferece uma gama de soluções inovadoras e versáteis para a fiação. Os passadores de última geração proporcionam aos filatórios uma vantagem competitiva em termos de qualidade, produtividade, flexibilidade e utilização de espaço, tudo isso atendendo as necessidades específicas.

Para atender diferentes demandas, os passadores são oferecidos com auto-regulador (RSB-D 55 e RSB-D 27) e sem regulador automático (SB-D 55 e SB-D 27). Os passadores da Rieter podem operar em velocidades de até 1.200 metros por minuto, proporcionando um desempenho consistente e excepcional. Os modelos de reguladores automáticos contam com a avançada tecnologia de alinhamento RSB para obter a uniformidade da fita, além de um sensor de fita patenteado que garante o desempenho perfeito nos processos subsequentes e a mais alta qualidade do fio e dos produtos finais.

### Passadores de uma cabeça RSB-D 55 e SB-D 55

O passador com uma cabeça RSB-D 55 e SB-D 55 são a solução para obter maior flexibilidade. Estes modelos conseguem ajustar-se facilmente a diferentes tipos de fibras, o que os torna perfeitos para o processamento de diversos materiais. Soluções inovadoras mantêm a resistência da fita estável e previnem rupturas na fita, o que assegura o máximo rendimento durante o processamento. O (R)SB-D 55 proporciona fitas da mais alta qualidade na indústria, assegurando que os fiandeiros obtenham o melhor desempenho possível durante o processo de fiação.

### Passadores de duas cabeças RSB-D 27 e SB-D 27

Os passadores de duas cabeças da Rieter (R)SB-D 27 foram projetados para oferecer a mais alta produção em um espaço mínimo. Apresentam um baixo consumo de energia, tornando-os econômicos e mais ecológicos. As cabeças totalmente independentes do RSB-D 27, apresentam excelente qualidade de fita e do fio. O modelo SB-D 27 vem com um trocador de latas exclusivo capaz de manusear latas com diâmetros de até 1.200 mm, garantindo maior utilização da máquina. A disposição de latas de três fileiras permite que os fiandeiros aproveitem ao máximo o espaço disponível.

# A mais alta produtividade da categoria

Alta velocidade de entrega com qualidade consistente

## Alta qualidade

Os passadores da Rieter podem operar em velocidades de entrega de até 1.200 metros por minuto - dependendo do material da fibra – garantindo uma qualidade de fita consistentemente alta. As razões são inúmeras:

- Excelente precisão de apalpação por meio de pequenos discos apalpadores (RSB)
- Motor regulador com a mais alta dinâmica (RSB)
- Melhor guia de fibra da categoria
- O prato-giratório CLEANcoil garante a deposição precisa da fita, (especialmente para 100% poliéster com o prato-giratório CLEANcoil-PES), usando um acionamento por inversor e um sensor de fita
- A prevenção de perturbação na fita é possível com o Rieter Quality Monitor (RQM), (que vem como recurso padrão no RSB-D 27/55 e pode ser adicionado como opcional no SB-D 55)

## Alto nível de rendimento

O nível de rendimento da produção também é alto. Os seguintes fatores são responsáveis por isso:

- Baixos requisitos de manutenção e limpeza
- Sistema especializado aprimorado SLIVERprofessional para troca rápida de lote
- Menos enrolamentos graças aos grandes cilindros superiores e à elevação dos lábios de limpeza
- Trocador de latas giratório confiável com tempos de troca curtos (trocador de latas linear no RSB-D 27)
- Dois lados independentes da máquina – se um lado parar, o outro continua a funcionar no RSB-D 27

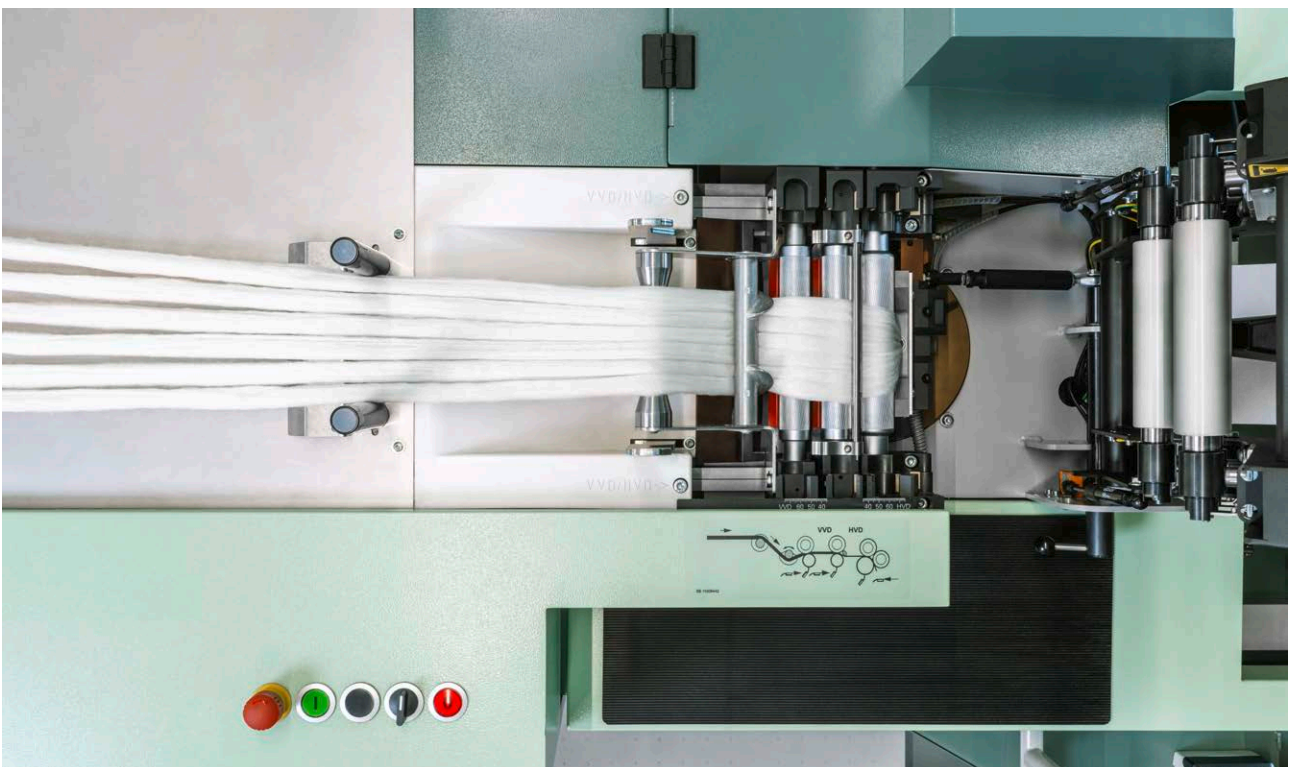


# Baixo consumo de energia

## Conceito de acionamento

### Conceito de acionamento voltado para a economia de energia

Um conceito de acionamento patenteado com dois servomotores (RSB), aciona o trem de estiragem. O acionamento controlado por frequência para a aspiração e o acionamento individual para o prato-giratório são exclusivos. O acionamento separado do prato-giratório resulta em um melhor alinhamento das correias e uma vida útil consideravelmente mais longa.



### Economia de energia

A solução de acionamento proporciona economia anual. Se a economia ao longo da vida útil da máquina for comparada ao investimento realizado, o resultado será uma relação muito vantajosa. Os passadores da Rieter vêm com um sistema de medição de energia integrado. Isso dá suporte à manutenção preventiva e pode reduzir o risco de falhas da máquina.

### Estável em caso de falta de energia

Durante curtas flutuações de energia, a tensão de controle é fornecida pelo conversor de acionamento. Esse armazenamento de energia pode compensar interrupções e reduções de tensão de curto prazo - os passadores continuam funcionando. Em interrupções mais longas, os passadores com auto-regulador (RSB) são desligados de forma controlada. O véu permanece tensionado e permite uma colocação novamente em operação rápida.

## Aspiração eficiente

### Qualidade de fio consistente

#### Aspiração recentemente expandida e otimizada para fibras recicladas

A aspiração recém-ampliada garante a maior limpeza possível, mesmo na área da calandra. Isso resulta em ciclos de limpeza mais longos e menos pontos grossos. Quando as fibras recicladas são processadas, o dobramento quadruplicado pode ser um apoio. Aqui, um funil especial melhora a orientação do véu e garante um funcionamento sem perturbação com um elevado teor de fibras curtas.

#### Alta qualidade da fita

O acúmulo de impurezas nos lábios de limpeza é puxado diretamente para a aspiração por meio da elevação intermitente dos lábios. Testes práticos confirmaram que ocorreram menos bloqueios do funil de fita devido ao acúmulo de poeira na barra de pressão. O aumento da limpeza do fio é demonstrado pela redução das perturbações de IPI e Classimat, bem como por um número menor de rupturas do fio.

#### Mais fácil de limpar

Os lábios de limpeza patenteados e seu layout reduzem a formação de depósitos nos cilindros superiores do trem de estiragem e, conseqüentemente, os procedimentos de limpeza associados. Além disso, os lábios de limpeza têm um efeito positivo com o processamento de algodão contendo melaço. Menos paradas devido a trabalhos de limpeza e menos embuchamentos no trem de estiragem aumentam a produtividade da máquina.

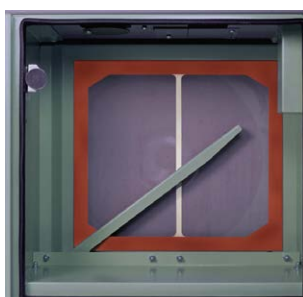


#### Fácil configuração de parâmetros

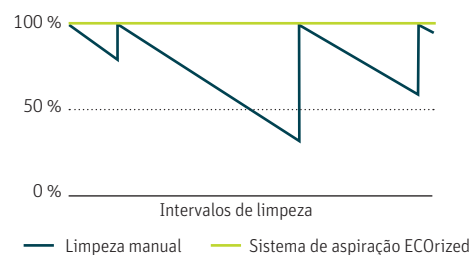
Nos passadores da Rieter, o operador ajusta facilmente e rapidamente a intensidade de aspiração no visor da máquina, sem esforço. A configuração é fácil de reproduzir. Isso não só facilita a troca de material, mas também elimina desvios de qualidade, por exemplo, quando vários passadores estão alimentando a fita para o mesmo lote.

#### Limpeza automática do filtro

O sistema de limpeza automática do filtro mantém o crivo de filtro limpo com a ajuda de um rascador. Uma medição inovadora da pressão diferencial na caixa de aspiração controla o ciclo de limpeza automática e mantém a pressão negativa absolutamente constante. O resultado é a qualidade consistente da fita e do fio, bem como o desempenho operacional no processo subsequente.



Eficiência de pressão negativa/limpeza



# Orientação e estiragem da fita

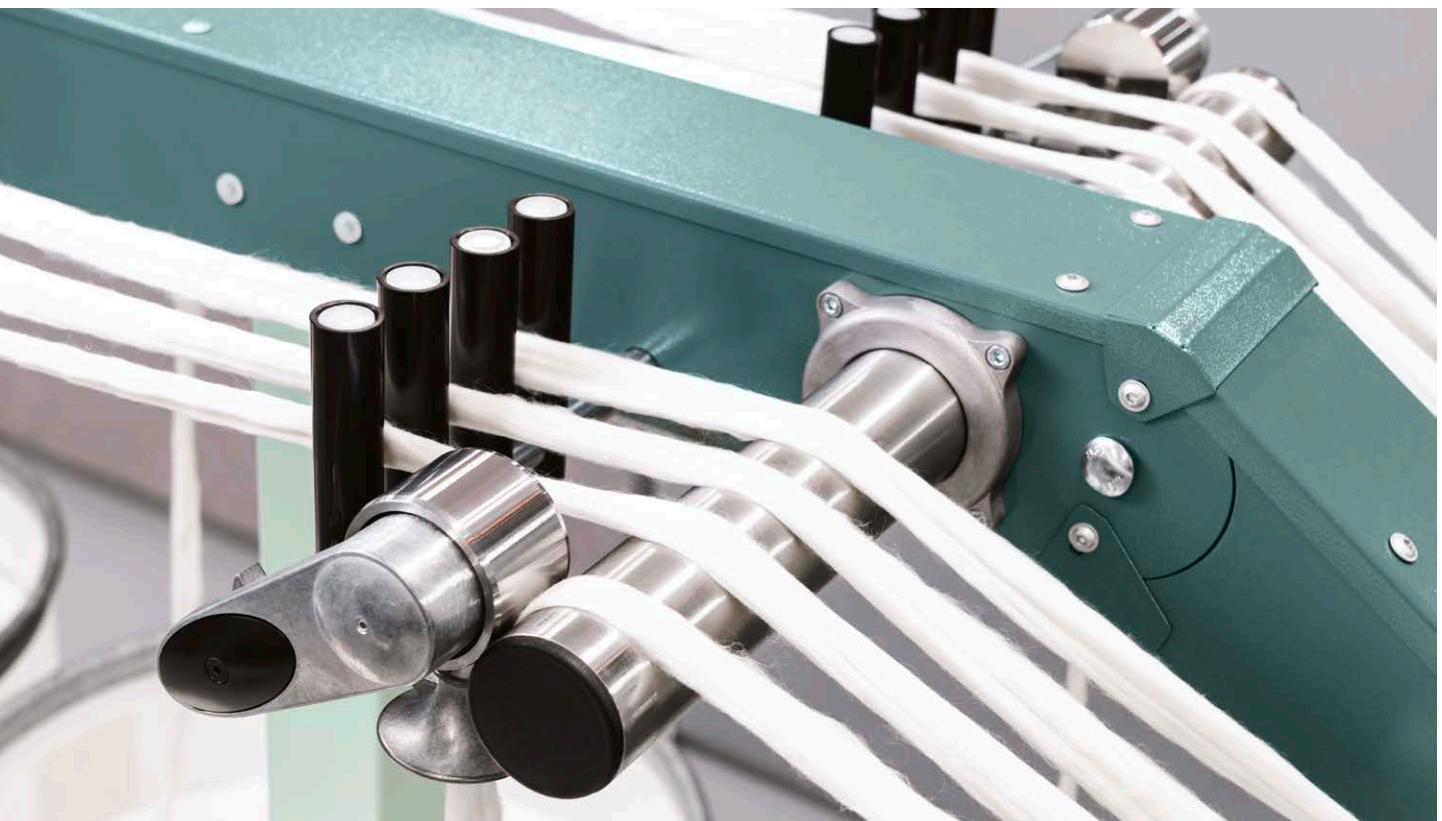
## Trem de estiragem moderno

### Engenharia inovadora do trem de estiragem

A Rieter melhorou ainda mais o trem de estiragem. A nova transmissão de força otimiza a carga sobre o tambor de saída. Isso resulta em menos tensão nos cilindros superiores e melhor orientação da fibra em direção ao funil da fita. Os grandes cilindros superiores garantem um funcionamento sem interrupções, bem como uma longa vida útil. Eles mantêm a velocidade de rotação e, assim, a temperatura dos revestimentos de cilindros superiores baixa. Esta é a base para altas velocidades de entrega. A carga dos cilindros superiores pode ser ajustada de forma variável, os mancais dos cilindros superiores receberam um design completamente novo e têm lubrificação permanente. Inserção de desgaste nas bases do cilindro do trem de estiragem mantêm a robustez do trem de estiragem.



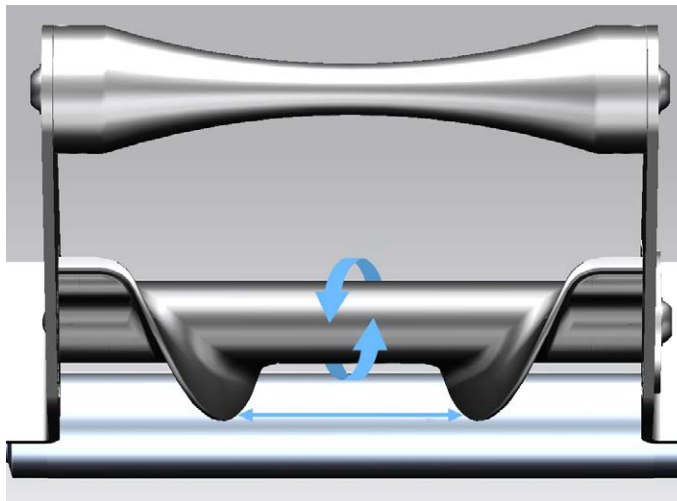
Cilindros superiores com distribuição de carga otimizada



## Orientação da fibra comprovada

As guias de fita convencionais na frente do trem de estiragem representam um risco de ajustes incorretos. A perturbação mais frequente é a orientação não centralizada da fita. A patenteada guia da fita garante uma orientação centralizada da fita e uma qualidade consistente da fita em todos os momentos. A largura do véu pode ser facilmente ajustada por um simples giro dos elementos guia.

A geometria do trem de estiragem 4 sobre 3 permite um espaçamento estreito entre os tambores e, conseqüentemente, um bom processamento do comprimento de fibras curtas. Guias de fibra adicionais no campo de estiragem principal impedem o deslizamento lateral das fibras na borda. O resultado é menos perturbações no fio durante o processamento do algodão penteado puro.



Guia de fita centralizada para uma qualidade de fita consistente (patenteada)

## Operação fácil

Se um embuchamento estiver sendo formado no trem de estiragem, o rápido alívio de carga evita a formação dos mesmos, mesmo durante a parada da máquina. A fácil remoção dos embuchamentos garante a qualidade dos suportes e, portanto, o comportamento de funcionamento do passador. Passar uma fita no funil é fácil. Os motores do trem de estiragem produzem uma ponta de fita mais fina que é automaticamente enfiada por ar comprimido, de forma rápida e confiável. A configuração central das distâncias do trem de estiragem sem ecartamentos permite uma rápida troca de lote.

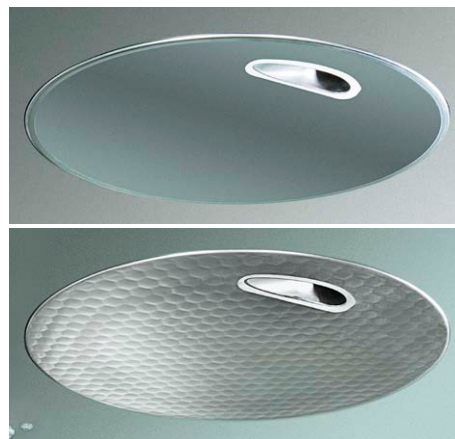
## Deposição de camadas de fita precisa

Qualidade precisa e consistente, e bom processamento posterior

### Pratos-giratórios CLEANcoil e CLEANcoil-PES

O CLEANcoil é o prato-giratório padrão para todos os materiais de fibra e, portanto, oferece máxima flexibilidade. O tubo em espiral garante uma deposição sem perturbações de estiragem mesmo em altas velocidades de entrega. A estrutura de colméia na parte inferior do prato-giratório impede depósitos de maneira confiável.

Para o processamento de 100% poliéster ou poliéster reciclado, o CLEANcoil-PES com um tipo diferente de revestimento oferece vantagens exclusivas na deposição de camadas de fita. Mesmo com fibras de poliéster críticas, o ciclo de limpeza pode ser estendido em pelo menos 100%. Isso também leva a uma qualidade de fita e fio mais consistente. Adicionalmente, o CLEANcoil-PES deposita fitas com uma combinação de 40% de poliéster reciclado de forma mais eficiente.



### CLEANTube – Deposição de camadas de fita sem acúmulo de impurezas

Com o processamento de algodão ou suas misturas com fibras sintéticas, partículas de impurezas e fibras curtas podem se acumular durante o enchimento da lata no canal da fita do prato-giratório. Quando a lata atinge a capacidade de enchimento, o passador para e o acúmulo resultante, também conhecido como “lagartas” entre especialistas, passa a repousar na camada superior da fita.

O equipamento opcional CLEANTube é um controle inteligente do acionamento do prato-giratório, que evita o acúmulo de partículas de impurezas e fibras curtas no tubo da fita. O CLEANTube pode economizar até 300 horas de trabalho por ano ao remover automaticamente a “lagarta” da cabeça do passador. Ele também reduz o desperdício de fita em cerca de 0,6%. O CLEANTube evita até 200.000 áreas defeituosas por ano e limpa a cabeça do passador, garantindo alto rendimento de produção e mantendo a alta qualidade do fio durante o processamento subsequente.



### Menos rupturas de fita – maior rendimento da maçarqueira

Os novos passadores com regulador automático RSB-D 55/27 oferecem uma solução para evitar bloqueios no tubo do prato-giratório. Esses efeitos podem ocorrer, por exemplo, no caso de flutuações na temperatura ambiente ou durante o processamento de materiais volumosos e podem levar a interrupções na produção. Medidas anteriores, como um tubo maior ou uma velocidade maior do prato-giratório, levam a reduções na qualidade da fita e, portanto, na qualidade do fio.

O exclusivo tensionador de fita no prato-giratório para o RSB-D 55/27 utiliza o prato-giratório acionado por um único motor para eliminar possíveis congestionamentos de fita. Isso reduz o esforço operacional e evita rupturas de fita no passador, mantendo assim o rendimento elevado no passador com auto-regulador e no processo subsequente. O último ponto está se tornando cada vez mais importante, especialmente para maçarqueiras com mais e mais fusos, pois cada parada de maçarqueira evitada significa maior rendimento de produção no processo posterior.

## Sensor especial para as primeiras camadas de fita

Uma fotocélula de precisão sem contato detecta quando as camadas de fita entram em contato com o prato-giratório e só então muda a máquina do modo lento para a velocidade total de produção. Isso assegura que a fita seja depositada de forma controlada, mesmo em latas com pratos muito baixos, garantindo uma qualidade consistente para a fita e o fio. O enrolamento preciso da fita desde o primeiro medidor evita emaranhamentos nos processos subsequentes e rupturas ao estirar a fita para fora da lata. Portanto, as latas funcionam sem interrupção até que estejam completamente vazias. Isso mantém altos níveis de eficiência da máquina, reduz a intervenção do operador e reduz o resíduo de fita.

## Qualidade sem exceções

Mesmo quando apenas um pequeno número de pratos de latas está muito baixo em uma fição, o sensor de fita traz vantagens consideráveis. Supondo que 1% das latas sejam afetadas, isso significa, para cada passador, um número de até 2.000 latas por ano. Graças ao sensor de fita, as primeiras camadas de fita sem defeitos são garantidas em todas essas latas, mesmo em condições desafiadoras. Este é mais um passo em direção a qualidade perfeita, sem exceções. Esta solução é patenteada e está disponível exclusivamente na Rieter.

## Corte confiável da fita no RSB

Ao processar fibras com alto atrito fibra a fibra, como é o caso das fibras sintéticas, é preciso ter um corte ativo da fita para possibilitar uma troca de latas sem problemas. Para isso, os motores do trem de estiragem do auto-regulador criam um ponto fino, que é transportado abaixo do prato-giratório e se quebra intencionalmente na troca de latas.



Fotocélula para o enrolamento controlado da fita

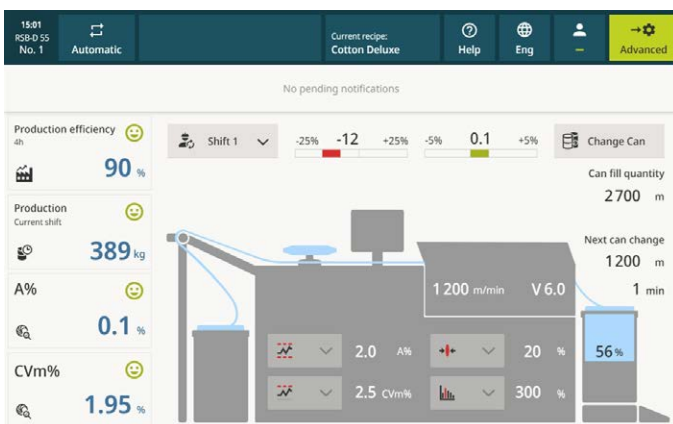


# Orientação eficiente do operador

Uma nova dimensão em facilidade de operação

## Tela sensível ao toque com operação intuitiva

Graças ao prático e amplo visor colorido sensível ao toque de 10 polegadas da máquina, com uma navegação de menu aprimorada, a operação se torna mais intuitiva.



## Luzes de LED ajudam o operador

Avisos claros são importantes para o operador quando se trata de manter distâncias curtas. Portanto, os LEDs visíveis continuam a indicar a condição do passador. Isso simplifica o trabalho do operador.



## Informações adicionais

O visor oferece, além de dados sobre a produção e a qualidade da fita, informações adicionais úteis: por exemplo, o manual de operação e um livro de registro para a documentação completa das configurações da máquina ou notificação detalhada dos tempos de parada da máquina com causa e duração. São ferramentas úteis para análises de problemas em turnos com poucos funcionários, por exemplo, à noite.

Além disso, o sistema de monitoramento de energia, que exibe as principais métricas em sua tela sensível ao toque, permite a manutenção preventiva proativa, otimizando o desempenho e a longevidade.

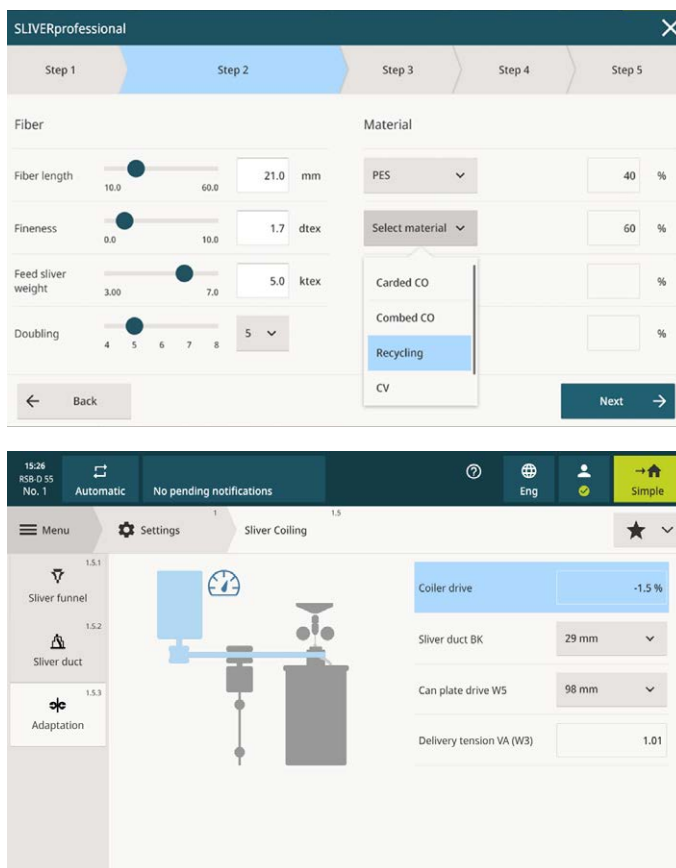
## Fácil de operar e manter

Os passadores da Rieter apresentam vantagens ergonômicas com amplas plataformas de trabalho que garantem operações de manutenção práticas e seguras. Os capôs de abertura ampla facilitam o acesso rápido a todos os componentes da máquina. A régua de lubrificação central ou a barra de lubrificação individual disponível como opcional aumentam o rendimento da manutenção e evitam a perda de pontos de lubrificação.

## Sistema especializado aprimorado SLIVERprofessional

O sistema especializado SLIVERprofessional, ainda mais aprimorado, está integrado à tela da máquina e oferece um valioso suporte tecnológico. Essa ferramenta exclusiva oferece recomendações de configuração, como a velocidade do prato-giratório e do prato da lata, bem como a distribuição da fita para o trem de estiragem, após a inserção dos dados da matéria-prima, para toda a máquina. Isso pode ser transmitido como um registro de dados para a máquina. Além disso, o SLIVERprofessional analisa as perturbações do espectrograma, como períodos e ondas de estiragem. Isso leva a um aumento rápido na correção de perturbações e a uma maior disponibilidade da máquina.

Agora é possível escolher "fibras recicladas" como uma opção de aplicação.



## Maior disponibilidade da máquina

Um conceito avançado para serviço e manutenção

### Vida útil longa

A pressão excessiva dentro da máquina força o calor a sair. O resultado é uma longa vida útil para os componentes eletrônicos e mecânicos. O revestimento resistente está presente em todas as peças fundamentais do guia de fibras.

A Rieter melhorou ainda mais o trem de estiragem. A nova transmissão de força otimiza a carga sobre o tambor de saída. Isso resulta em menos tensão nos cilindros superiores e melhor orientação da fibra em direção ao funil do véu. Outras inovações incluem mancais dos cilindros superiores lubrificadas por toda a vida útil, bases do cilindro do trem de estiragem com insertos de desgaste, alimentação ativa de fita em todos os modelos, rolos reforçados da guia dos cilindros e aspiração central aprimorada. A Rieter melhorou significativamente a robustez do passador, garantindo uma operação estável com o mais alto nível de qualidade e produtividade.



### Manutenção independente dos lados da máquina para o RSB-D 27

Com o passador de duas cabeças da Rieter RSB-D 27, a manutenção de cada lado pode ser feita de maneira independente. Isso permite que trabalhos de manutenção possam ser feitos em um lado da máquina, enquanto o outro lado continua produzindo, o que aumenta o rendimento do passador.

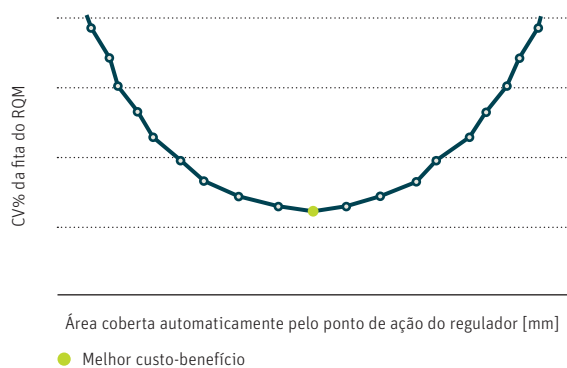
## Interfaces modernas para trocas rápidas de lote

Por meio da interface USB, os dados de configuração são transferidos de forma rápida e fácil para outras máquinas. A conexão ao sistema de gerenciamento de fábrica Rieter ESSENTIAL é um recurso padrão.

## Autoajuste AUTOset para RSB-D 55 e 27

Para trocas de lote, o ponto de ação do regulador é o valor de ajuste mais importante do sistema do regulador automático. O autoajuste AUTOset calcula automaticamente o ponto de ação do regulador, resultando em economia de tempo significativa. O AUTOset garante as configurações corretas mesmo com pessoal inexperiente e assegura o alto nível de qualidade da fita dos passadores da Rieter.

Configuração automática do ponto de ação do regulador por meio do AUTOset em aproximadamente 1 minuto



## Dispositivo de tensão rápida

Dispositivos de tensão rápida para garantir a tensão correta da correia, independentemente de quem realiza a manutenção. Isso garante a troca rápida da correia, bem como uma longa vida útil das correias e dos mancais.



# Monitoramento de qualidade online

## Confiabilidade graças ao Rieter Quality Monitor



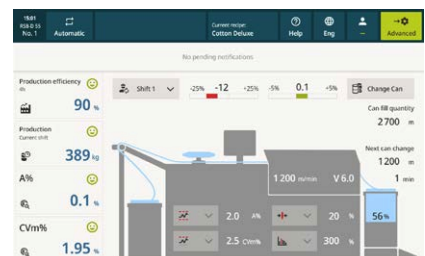
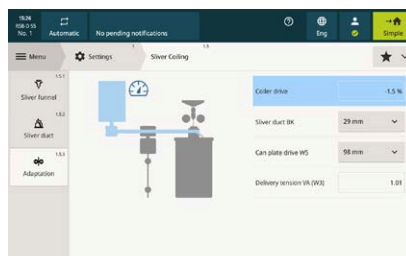
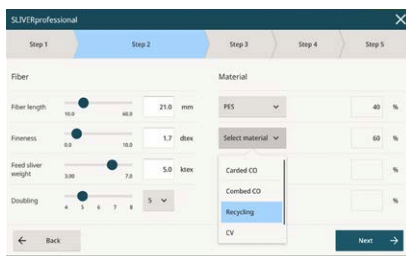
O Rieter Quality Monitor (RQM), padrão no RSB-D 27 e RSB-D 55 e opcionalmente disponível no SB-D 55 – evita de forma confiável a produção de fita com perturbação. O RQM opera independentemente do auto-regulador. O RQM monitora continuamente a espessura da fita entregue por meio do cilindro de disco da calandra móvel e interrompe o passador automaticamente se os limites predeterminados forem excedidos. O espectrograma também exibe os comprimentos de onda mais curtos e confirma a precisão da medição. Isso reduz o número de testes de fita no laboratório. Para análises mais avançadas, é possível fazer a conexão com o sistema de gerenciamento de fábrica ESSENTIAL.

### Vantagens da detecção de pontos grossos

- Monitoramento dos serviços de limpeza e manutenção na carda, na penteadeira e no passador
- Verificação da emenda da fita
- Suporte com otimizações tecnológicas
- Melhoria da qualidade da fita e do fio
- Garantia de alta produtividade na maçaroeira, no flatório e na bobinadeira

### Dados de qualidade do RQM

- Título da fita A%
- Uniformidade da fita CV% e valores de variação de comprimento para 5 cm, 10 cm, 25 cm, 50 cm, 1 m, 3 m, 5 m
- Espectrograma real
- Apresentação de diagramas de qualidade dos últimos 20 dias
- Gravação de pontos grossos > 2 cm

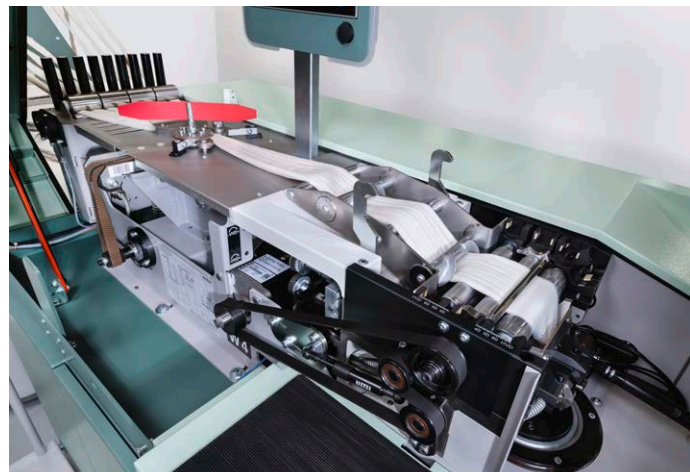


## Excelente uniformidade da fita com os RSB

Função de auto-regulador RSB com máxima precisão de apalpação e regulador dinâmico

A regulação começa com a precisão na apalpação

A regulação perfeita começa com a precisão da apalpação da fita de alimentação. Em comparação com outros sistemas de "macho e fêmea", a apalpação RSB é notável devido aos menores rolos apalpadores. Dessa forma, há sempre uma pequena emenda de fita entre os cilindros. Isso permite uma precisão elevada na medição e é essencial para uma regulação precisa.

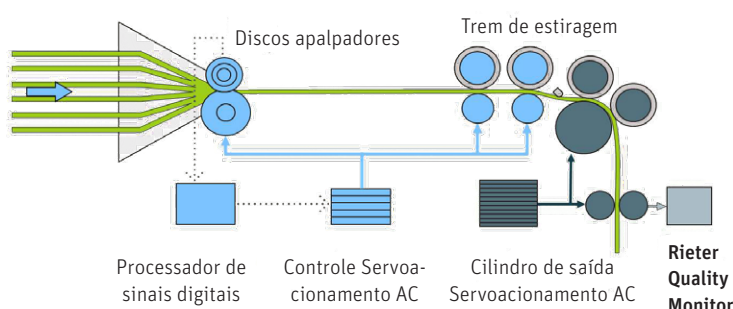


A regulação exige dinâmica

O conceito de acionamento garante que os valores precisos de apalpação sejam transferidos diretamente para o trem de estiragem, melhorando a qualidade da fita. Isso exige um alto controle dinâmico na transmissão de energia. Isto é obtido através de algumas peças móveis, bem como de um alto controle dinâmico dos servomotores. O resultado é uma excelente uniformidade da fita, mesmo em velocidades máximas de entrega, do primeiro ao último centímetro.

Princípio de regulação RSB

Um processador de sinais digitais processa os sinais dos discos apalpadores com base em um sofisticado cálculo algorítmico. O valor é então transmitido com precisão para o acionamento no momento em que a emenda de fita medida atinge o ponto de estiragem na zona de estiragem principal. O resultado é a qualidade consistente da fita e do fio, a curto, médio e longo prazo.



## Mínima exigência de espaço

Layouts de máquinas para qualquer espaço

### Opções de entrada da fita

A alimentação do passador é executada como alimentação de cilindros acionados ativamente, para:

- (R)SB-D 55/27: alimentação de 2 fileiras/duplicação de 6 á 8 vezes/RSB-D 55/27 até máx. duplicação de 12 vezes
- (R)SB-D 27: Alimentação de 2, 3 e 4 fileiras

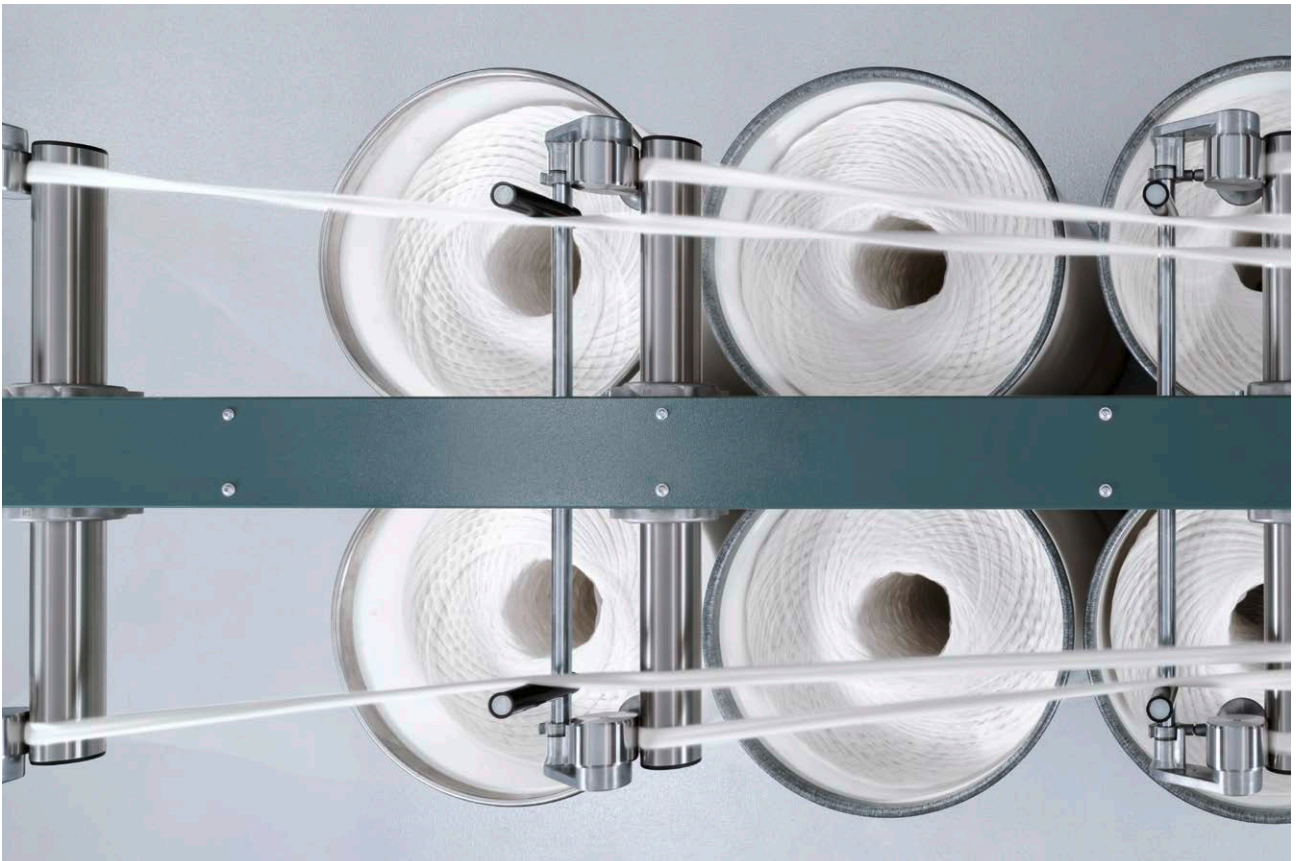
A altura dos suportes é ajustável e pode ser ajustada para as respectivas alturas de latas de até 1.520 mm.

### Requisitos de espaço

A combinação do passador com cabeças duplas SB-D 27, sem autorregulador, e o RSB-D 27 forma a linha de passadores mais compactos do mercado. Principalmente em espaços limitados, esta combinação de máquinas é a primeira escolha para uma fição.

Para se ajustar de maneira ideal às condições de espaço na fição com o (R)SB-D55, estão disponíveis as seguintes variações:

- Fornecimento de latas reserva reduzidas para comprimentos de máquina curtos
- Arranjo compacto por meio de uma plataforma conjunta com passadores vizinhos para acomodar uma largura de máquina compacta



## Alto rendimento com o SB-D 27

Trocador de latas automático para latas de até 1.200 mm de diâmetro

### Confiável trocador de latas rotativo

O trocador de latas rotativo troca simultaneamente as latas nas duas cabeças. Isso garante uma operação com rendimento do passador e resulta em longos períodos de operação sem a necessidade de intervenção do operador. Consequentemente, é garantida uma taxa de produção consistentemente alta.

O trocador de latas da Rieter enche latas entre 500 mm e 1.200 mm de diâmetro. Ao usar latas com um diâmetro de 600 mm ou menos, um transportador de cilindros de acionamento alimenta as latas no trocador de maneira confiável.



### 43% mais fita na lata

As latas de 1.200 mm de diâmetro contêm cerca de 43% mais fita que as latas de 1.000 mm de diâmetro. Com algodão cardado, uma lata de 1.200 mm de altura equivale a um peso de enchimento de 76 kg; para latas de 1.300 mm de altura, o peso de enchimento é de impressionantes 83 kg. Com material de fibra penteada, é possível obter quantidades de enchimento de até 100 kg.

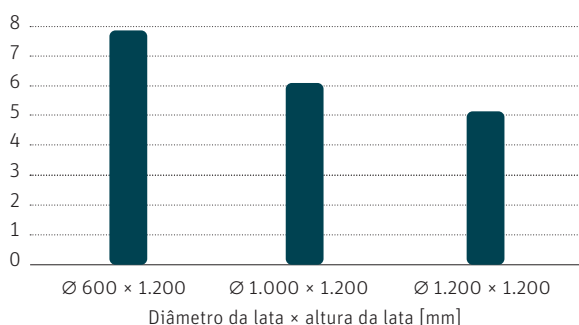
### Redução significativa das paradas

Quantidades de enchimento de lata maiores reduzem as paradas e aumentam a eficiência da máquina no trabalho de preparação da fição. Este efeito pode ser observado mais claramente no passador SB-D 27, onde as latas maiores podem ser inseridas tanto na alimentação como no prato-giratório. O SB-D 27 é até 2,5% mais eficiente quando são usadas latas com um diâmetro de 1.200 mm do que quando são usadas latas com um diâmetro de 1.000 mm.

### Menos transportes, menos operadores

Quantidades de enchimento maiores reduzem o número de transportes de latas e trocas de latas nas gaiolas das máquinas subsequentes em 30%. Graças a cilindros que giram suavemente, as latas podem ser facilmente movimentadas no piso da fição. Isso faz com que menos operadores sejam necessários.

Pessoal por turno



Menos pessoal graças a latas maiores – da carda ao passador com autorregulador (base de cálculo: instalação de filatórios de anel com uma produção diária de 48 toneladas de fio de algodão penteado)

Um exemplo de cálculo para uma fição com fio de anel penteado e uma produção de 48 toneladas por dia mostra uma economia total de pessoal por turno para a linha de cardagem, a seção de penteação, o passador preliminar e o passador posterior. O uso de latas de 1.200 mm de diâmetro em vez de 1.000 mm de diâmetro mostra que é necessário um operador a menos por turno – e o uso de latas de 1.200 mm em vez de 600 mm demanda quase três operadores a menos por turno.

## Maior qualidade graças a menos emendas na fita

No cálculo de exemplo, existem mais de 370.000 latas a menos a serem transportadas em um ano com latas de 1.200 mm do que com latas de 1.000-mm. Conseqüentemente, há uma economia superior a 370.000 emendas nas fitas, o que resulta em uma quantidade menor de defeitos, melhorando consideravelmente a qualidade do fio.



### Menos resíduo

A fita com um maior raio de enrolamento em uma lata de 1.200 mm otimiza o desempenho de funcionamento em elevadas velocidades de remoção, como com o OMEGAlap e passadores altamente produtivos. As latas funcionam melhor sem interrupção até estarem completamente vazias.

### Alternativa com latas de até 1.500 mm de altura

Como alternativa, a Rieter também oferece sistemas de enchimento para formatos de lata de 1000 mm de diâmetro até 1.500 mm de altura. Essas latas comportam cerca de 25% mais material do que as latas padrão de 1.200 mm de altura.

# Manutenção excelente

Durante todo o ciclo de vida de seus filatórios

Para atender às crescentes exigências do mercado, a Rieter redefiniu completamente os serviços e oferece a gama de serviços mais completa do mercado. Os especialistas da Rieter dão suporte aos clientes desde o processo de instalação até o ciclo de vida completo do produto, ajudando-os a alcançar o sucesso.

## Excelência a cada passo com as soluções de engenharia da Rieter

O compromisso com a excelência leva a Rieter a desenvolver soluções inovadoras para fição e bobinagem, personalizadas para atender às necessidades individuais dos clientes. A Rieter não é apenas um fornecedor; ela atua como parceira na busca por diferenciais.

## Presença global, suporte local

Com uma presença global, abrangendo uma rede de assistência técnica composta por 24 estações de reparos, a Rieter está estrategicamente localizada na porta de seus clientes. As equipes locais de serviços de reparo fornecem suporte prático para os filatórios e bobinadeiras da Rieter, independentemente de onde suas operações têxteis estejam localizadas.

## Maximizando o retorno do seu investimento na Rieter através do suporte de serviços

Investir em máquinas da Rieter é uma decisão estratégica. A equipe especializada de serviços da Rieter assegura a maximização do retorno sobre seu investimento ao longo de toda a vida útil, fornecendo recursos essenciais, como treinamento, consultoria e serviços para otimização de desempenho.

## Disponibilidade 24 horas por dia, todos os dias da semana, para fazer pedidos sem interrupção

No acelerado setor têxtil, tempo é dinheiro. A loja virtual da Rieter, ESSENTIALorder, é fácil de usar e permite uma experiência personalizada de pedidos a qualquer hora do dia, todos os dias da semana, auxiliando na gestão eficiente dos níveis de estoque.



# ESSENTIAL – Rieter Digital Spinning Suite

Sistema de gerenciamento da fábrica all-in-one da Rieter

O ESSENTIAL aproveita a tecnologia digital para a criação de valor têxtil. O Rieter Digital Spinning Suite analisa dados de toda a fição em tempo real e fornece indicadores-chave de desempenho significativos com base nisso.

Com análise digital abrangente e claramente organizada, o sistema oferece suporte à gerência no fortalecimento da expertise do pessoal da fábrica, eliminando ineficiências e otimizando processos em todo o sistema. Através de sua abordagem abrangente, o ESSENTIAL conecta os pontos na fição.

ESSENTIAL é um sistema modular de forma que a fição pode ser gradualmente digitalizada.



■ Módulos disponíveis    ■ Módulos futuros

Configuração modular do ESSENTIAL



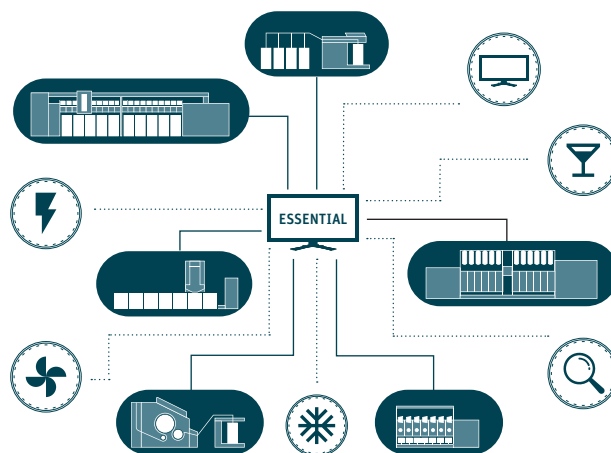
## ESSENTIALbasic

O ESSENTIALbasic, o módulo inicial do Rieter Digital Spinning Suite, está disponível gratuitamente para todos os clientes da Rieter. Este módulo inclui soluções como a calculadora Rieter, ESSENTIALorder e ESSENTIALconsult.

Cada usuário, do proprietário da fábrica ao operador, obtém uma visão geral das informações relevantes necessárias para suas tarefas diárias.

### Valores para o cliente:

- Facilitar a organização do trabalho
- Reforço da expertise dos funcionários



O ESSENTIAL interconecta toda a fiação

## ESSENTIALmonitor

O ESSENTIALmonitor revoluciona o processo de fiação, proporcionando organização abrangente de dados. Com seus recursos avançados de rastreamento, o sistema identifica pontos fracos do processo e fornece informações valiosas para melhorar o rendimento operacional e a relação custo-benefício.

A integração perfeita de dados de produção, energia e qualidade garante tempos de resposta rápidos e desempenho otimizado da fiação.

### Valores para o cliente:

- Recebimento de sugestões para melhorias
- Otimização das horas de operação da máquina com manutenção planejada
- Melhoria da produtividade da máquina e da qualidade da produção e menor consumo de energia

## ESSENTIALmaintain

O ESSENTIALmaintain permite a manutenção inteligente da fiação. Ele analisa dados dos sensores de componentes críticos da máquina e identifica desvios, tendo como objetivo evitar interrupções. Isso melhora a produtividade da máquina e prolonga a vida útil, ao mesmo tempo em que reduz os custos gerais de inspeção e manutenção.

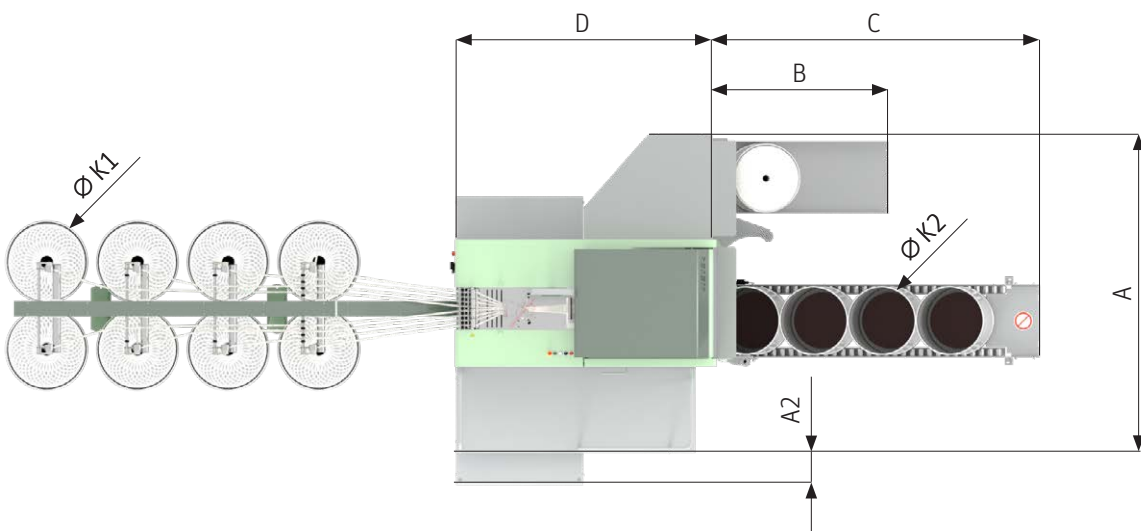
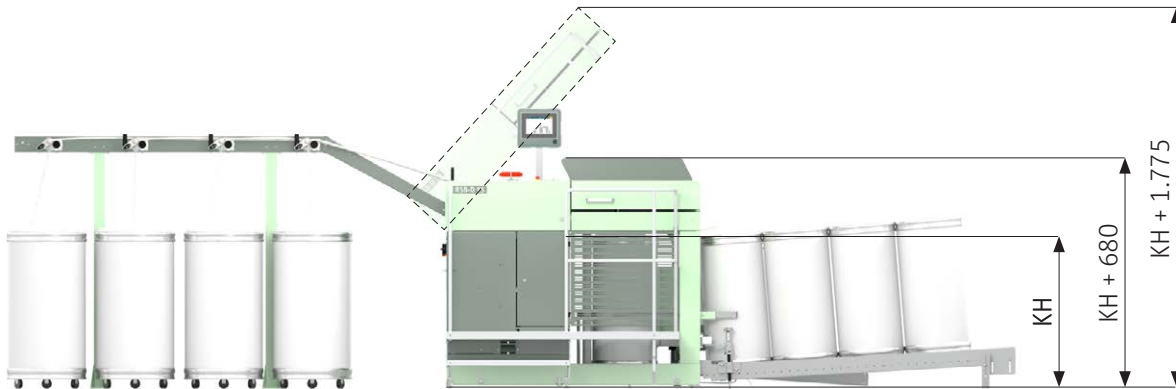
Incluindo equipamentos de fiação e auxiliares da Rieter e de terceiros, o ESSENTIALmaintain cobre todas as necessidades de manutenção da fiação.

### Valores para o cliente:

- Preservação da maior disponibilidade das máquinas
- Identificação antecipada de falha potencial do equipamento
- Planejamento de programações de manutenção

## Dados da máquina

Passador com auto-regulador RSB-D 55  
e passador sem auto-regulador SB-D 55



Deposição com trocador de latas							
K2 [mm]	Número de latas vazias	A [mm]	B [mm] saída de latas para o piso	B [mm] saída de latas no carrinho	C [mm] Latas com rodízios	C [mm] Latas sem rodízios	D [mm]
300	5	2.380	1.300	1.200	2.720	1.840	1.960
350	5	2.380	1.300	1.400	3.105	2.225	1.960
400	5	2.380	1.300	1.600	3.302	2.425	1.960
450	4	2.380	1.300	1.800	3.105	2.225	1.960
470	4	2.380	1.300	1.880	3.105	2.225	1.960
500	4	2.380	1.300	2.000	3.305	2.422	1.960
600	4	2.380	1.406	2.540	3.360	2.280	1.960
1.000 (somente SB)	1	2.935	940	—	2.430	—	1.960

Gaiola com acionamento positivo			
K1 [mm]	L6 [mm]	L8 [mm]	L12 [mm] *
600	2.850	3.350	
1.000	3.700	4.750	6.850
1.200	4.200	5.460	

A2 dependente da altura da lata KH	
KH [mm]	A2 [mm]
900	0
≥1.000	236
≥1.150	478

\* L12: Gaiola 2 fileiras 12 duplicações

<b>Dados tecnológicos</b>			
Tipo	RSB-D 55	SB-D 55	RSB-D 55c
Matéria-prima	Algodão, fibras sintéticas, misturas, comprimentos de fibra até 60 mm		
Duplicação (vezes)	até 12	até 8	até 12
Alimentação [ktex]	12 – 50	12 – 50	12 – 50
Estiragem [vezes]	4,0 – 11,6	4,5 – 11,6	4,0 – 11,6
Peso da fita na entrega [ktex]	1,25 – 7	1,25 – 7	1,25 – 7
<b>Dados técnicos</b>			
Entrega	único	único	único
Velocidade de entrega [m/min]	até 1.200	até 1.200	até 600
Potência instalada	Motor principal [kW]	3,90	5,00
	Motor de entrada [kW]	3,90	–
	Motor de aspiração [kW]	1,50	1,50
	Controle da máquina [kW]	0,50	0,26
	Motor do prato-giratório [kW]	1,10	1,50
	Trocador de latas [kW]	0,25	0,25
Consumo de ar comprimido [m³/h] mín. 6 bar	0,08	0,08	0,08

### Equipamento padrão

- Tensionador de fita no prato-giratório
- Conceito de acionamento voltado para a economia de energia ECOriized (patenteado)
- Máx. velocidade de entrega 1.200 m/min (RSB-D 55c: 600 m/min)
- Acionamentos controlados por frequência para pratos-giratórios, pratos de aspiração, estiragem e velocidade de entrega (SB-D 55: sem estiragem)
- Rieter trem de estiragem 4 sobre 3 carregado por mola
- Unidade de aspiração do trem de estiragem com lábios de limpeza nos cilindros superiores e inferiores
- Limpeza automática do filtro
- Rápido alívio da carga do cilindro superior em caso de paradas ou formação de embuchamentos
- Configuração central do trem de estiragem sem ecartamento
- Inserção pneumática da fita com refinamento da fita
- Prato-giratório CLEANcoil com estrutura de coméia (padrão)
- Sensor para deposição de fita
- Cortador de fita por meio da estiragem do passador (somente RSB)
- Trocador automático de latas
- Fornecimento de latas de reposição para até 5 latas de reserva
- Sistema de controle altamente dinâmico com rolos apalpadores “macho e fêmea” (RSB)
- Autoajuste AUTOset da unidade de controle (RSB)
- Rieter Monitor de Qualidade RQM
- Régua de lubrificação central
- Mancais de cilindros superiores lubrificadas ao longo de toda a vida útil
- Dispositivo de tensão rápida para correias
- Visor da máquina como tela sensível ao toque com operação intuitiva
- Manual de operação integrado no visor da máquina
- Luzes de LED para orientação do operador, visíveis à distância
- Interface USB
- Sistema de gerenciamento da fábrica ESSENTIAL
- Manual de operação (digital)

### Variantes

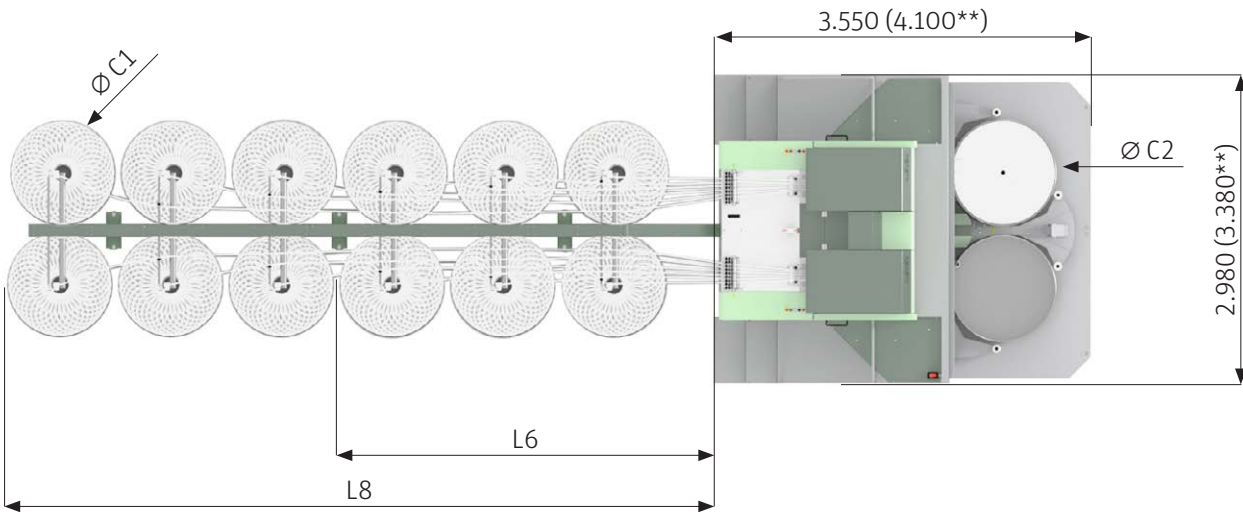
- Formato da lata na unidade de alimentação: Ø até 1.200 mm, altura até 1.520 mm
- Formato da lata na unidade de entrega: Ø 300 – 1.000 mm (para RSB-D 55 até 600mm), altura até 1.520 mm
- Descarga da lata no piso ou no carrinho das latas
- Gaiola (acionada): Configuração de 2 fileiras de lata
- Dobramento: 6, 8 e 12 dobras
- Gaiola (não acionada): Configuração de 2 fileiras de lata
- Aspiração integrada (ar de saída na sala ou no duto)
- Aspiração central
- A máquina pode ser montada no piso ou rebaixada no piso

### Opções

- CLEANtube - deposição de fita sem depósitos de impurezas e fibras curtas
- Prato-giratório CLEANcoil-PES (100% poliéster)
- Lubrificação central (niple central)
- Fornecimento de latas reserva reduzidas (sob consulta)
- Unidade de acoplamento para carrinhos das latas
- Plataforma de conexão para layout de máquina com economia de espaço
- O sistema especializado SLIVERprofessional está integrado no visor da máquina
- Freio da lata para latas com rodízios (diâmetro de 500, 600 mm)
- RQM para SB-D 55
- Reforço de coesão de fita para RSB

# Dados da máquina

## Passador de duas cabeças SB-D 27 sem auto-regulador



Gaiola com acionamento positivo			
C1 [mm]	Variante de alimentação [fileiras]	L6 [mm]	L8 [mm]
600	2	4.700	6.000
600	4	2.800	3.500
1.000	2	6.900	9.000
1.000	3	4.750	6.850
1.200	2	8.000	10.500
1.200	3	5.460	7.980

Unidade de entrega				
C2 [mm]	CH [mm]	Trocador de latas	Layout	Latas vazias [número]
500, 600	900 - 1.520	com	no ou sobre o piso	2 por cabeça
1.000	900 - 1.520	com	no ou sobre o piso	1 por cabeça
1.200	1.200, 1.300	com	no ou sobre o piso	1 por cabeça

\* Somente quando montado sobre o piso  
 \*\* trocador de latas de 1.200 mm

Dados técnicos		
Entrega	2	
Velocidade de entrega [m/min]	até 1.200	
Potência instalada	Motor principal [kW]	8,50
	Motor de aspiração [kW]	1,50
	Controle da máquina [kW]	0,13
	Motor do prato-giratório [kW]	2,50
	Motor do prato da lata [kW]	0,40
	Trocador de latas [kW]	0,44
Consumo de ar comprimido [m <sup>3</sup> /h] mín. 6 bar	0,10	

Dados tecnológicos	
Máquina	SB-D 27
Matéria-prima	Algodão, fibras sintéticas, misturas, comprimentos de fibra até 60 mm
Duplicação (vezes)	até 8
Alimentação [ktex]	20 – 50
Estiragem (vezes)	4,5 – 11,6
Peso da fita na entrega [ktex]	2,5 – 7,0

#### Equipamento padrão

- Conceito de acionamento voltado para a economia de energia ECOrized (patenteado)
- Máx. velocidade de entrega 1.200 m/min
- Acionamentos controlados por frequência para pratos-giratórios, pratos da lata, aspiração e velocidade de entrega
- Trem de estiragem 4-sobre-3 carregado por mola da Rieter
- Aspiração do trem de estiragem com lábios de limpeza nos cilindros superiores e inferiores
- Configuração central do trem de estiragem sem ecartamentos, simultâneo para os dois lados
- Rápido alívio da carga do cilindro superior em caso de parada ou formação de embuchamentos
- Inserção da fita suportada pneumáticamente
- Prato-giratório CLEANcoil com estrutura de favo de mel (padrão)
- Trocador automático de latas
- Corte confiável da fita sem mecanismo adicional
- Limpeza automática do filtro
- Régua de lubrificação central
- Mancais de cilindros superiores lubrificados ao longo de toda a vida útil
- Tela sensível ao toque para uma operação intuitiva
- Dispositivo de tensão rápida para correias
- Manual de operação integradas no visor da máquina
- LEDs para orientação do operador, visíveis à distância
- Interface USB
- Manual de operação (digital)
- Porta de conexão para o sistema de monitoramento da fábrica ESSENTIAL

#### Variantes

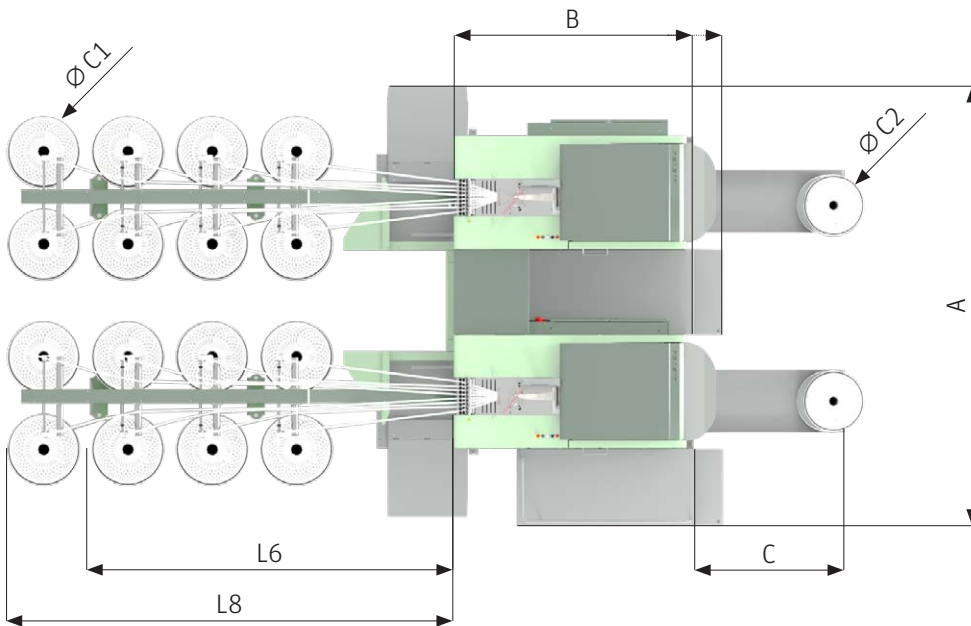
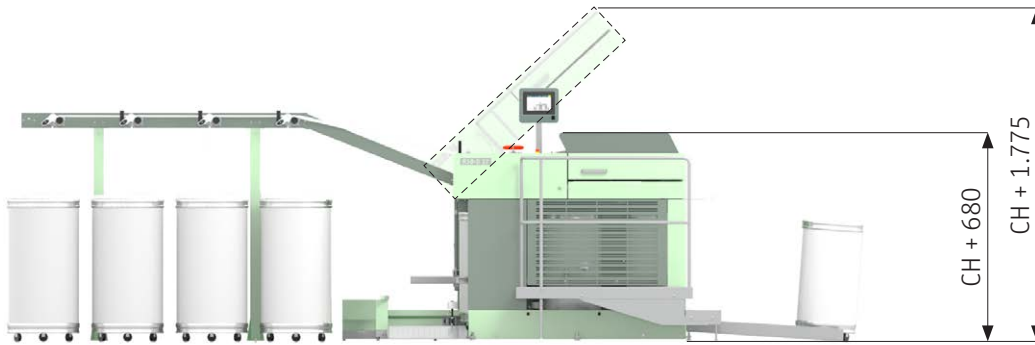
- Formato da lata na alimentação: diâmetro até 1.200 mm, altura até 1.520 mm
- Formato da lata na entrega: 500, 600, 1.000 mm, 1.200 mm de diâmetro, altura até 1.520 mm
- Gaiola: configuração de 2, 3 e 4 fileiras
- Aspiração integrada (ar de saída na sala ou no duto)
- Aspiração central
- A máquina pode ser montada no piso ou rebaixada no piso

#### Opções

- Prato-giratório CLEANcoil-PES (100% poliéster)
- CLEANtube - deposição de fita sem depósitos de impurezas e fibras curtas
- O sistema especializado SLIVERprofessional está integrado no visor da máquina
- Sensor para enrolamento de fita
- Freio da lata para latas com rodízios (diâmetro de 500, 600 mm)

# Dados da máquina

## Passador com auto-regulador de duas cabeças RSB-D 27



Gaiola com acionamento positivo				
C1 [mm]	Variante de alimentação [fileiras]	L6 [mm]	L8 [mm]	L12 [mm] *
600	2	5.000	6.300	
600	3	4.800	6.950	
600	4	3.000	3.700	
1.000	2	7.150	9.250	
1.000	3	5.000	7.150	9.300
1.200	2	8.250	10.750	
1.200	3	5.750	8.275	

\* L12: Guia do cilindro 3 fileiras 12 dobras

Deposição com trocador de latas		
CH [mm]	A [mm]	B [mm]
900	3.420	1.960
1.000 - 1.100	3.420	2.198
1.150 - 1.220	3.420	2.436
1.270 - 1.520	3.740	2.436

C2 [mm]	C [mm] Descarga no piso sem rodízios	C [mm] Descarga no piso com rodízios
400 - 500	1.300	2.500
600	1.300	1.300

<b>Dados tecnológicos</b>		
Tipo	<b>RSB-D 27</b>	<b>RSB-D 27c</b>
Matéria-prima	Algodão, fibras sintéticas, misturas, comprimentos de fibra até 60 mm	
Duplicação (vezes)	até 12	até 12
Alimentação [ktex]	12 – 50	12 – 50
Estiragem (vezes)	4,0 – 11,6	4,5 – 11,6
Peso da fita na entrega [ktex]	1,25 – 7	1,25 – 7

<b>Dados técnicos</b>		
Entrega	2	2
Velocidade de entrega [m/min]	até 2 x 1.200	até 2 x 600
Potência instalada	Motor principal [kW]	2 x 3,90
	Motor de alimentação [kW]	2 x 3,90
	Motor de aspiração [kW]	1,50
	Controle da máquina [kW]	0,50
	Motor do prato-giratório [kW]	2 x 1,10
	Motor do prato da lata [kW]	2 x 0,20 / 2 x 0,37
	Trocador de latas [kW]	2 x 0,12
Consumo de ar comprimido [m <sup>3</sup> /h] mín. 6 bar	2 x 0,05	2 x 0,05

#### Equipamento padrão

- Conceito de acionamento voltado para a economia de energia ECOrized (patenteado)
- Máx. velocidade de entrega 2 x 1.200 m/min (RSB-D 26c: 2 x 600 m/min)
- Acionamentos controlados por frequência para pratos-giratórios, pratos de lata, aspiração, estiragem e velocidade de entrega
- Trem de estiragem 4-sobre-3 carregado por mola da Rieter
- Aspiração do trem de estiragem com lábios de limpeza nos cilindros superiores e inferiores
- Limpeza automática do filtro
- Rápido alívio da carga do cilindro superior em caso de parada ou formação de embuchamentos
- Configuração central do trem de estiragem sem ecartamento
- Inserção pneumática do véu com refinamento da fita
- Prato-giratório CLEANcoil com estrutura de favo de mel (padrão)
- Sensor para enrolamento de fita
- Cortador de fita por meio da estiragem do passador
- Trocador automático de latas
- Alimentação de lata vazia com duas latas reservas por cabeça
- Sistema de controle altamente dinâmico com discos apalpadores “macho e fêmea”
- Autoajuste AUTOset da unidade de controle
- Rieter Monitor de Qualidade RQM
- Régua de lubrificação central
- Mancais de cilindros superiores lubrificados ao longo de toda a vida útil
- Dispositivo de tensão rápida para correias
- Tela sensível ao toque para uma operação intuitiva
- Manual de operação integradas no visor da máquina
- LEDs para orientação do operador, visíveis à distância
- Interface USB
- Porta de conexão para o sistema de monitoramento da fábrica ESSENTIAL
- Manual de operação (digital)

#### Variantes

- Formato da lata na unidade de alimentação: diâmetro até 1.200 mm, altura até 1.520 mm
- Formato da lata na unidade de entrega: diâmetro 400 – 600 mm, altura até 1.520 mm
- Descarga da lata no piso ou no carrinho das latas
- Gaiola: configuração de 2, 3 e 4 fileiras de lata
- Duplicação: 6, 8 e 12 vezes
- Aspiração integrada (ar de saída na sala ou no duto)
- Aspiração central
- A máquina pode ser montada no piso ou rebaixada no piso

#### Opções

- CLEANtube - deposição de fita sem depósitos de impurezas e fibras curtas
- Prato-giratório CLEANcoil-PES (100% poliéster)
- Lubrificação central (niple central)
- Depósito de latas com três latas vazias por cabeça (para latas sem rodízios)
- Unidade de acoplagem para carrinhos das latas
- Freio da lata para latas com rodízios
- O sistema especializado SLIVERprofessional está integrado no visor da máquina



**Rieter Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

Os dados e as ilustrações desta brochura e do respectivo suporte de dados referem-se à data da sua impressão. A Rieter reserva-se o direito de fazer quaisquer alterações necessárias a qualquer momento e sem aviso prévio. Os sistemas Rieter e as inovações da Rieter estão protegidos por patentes.

3690-v2 pt 2605