

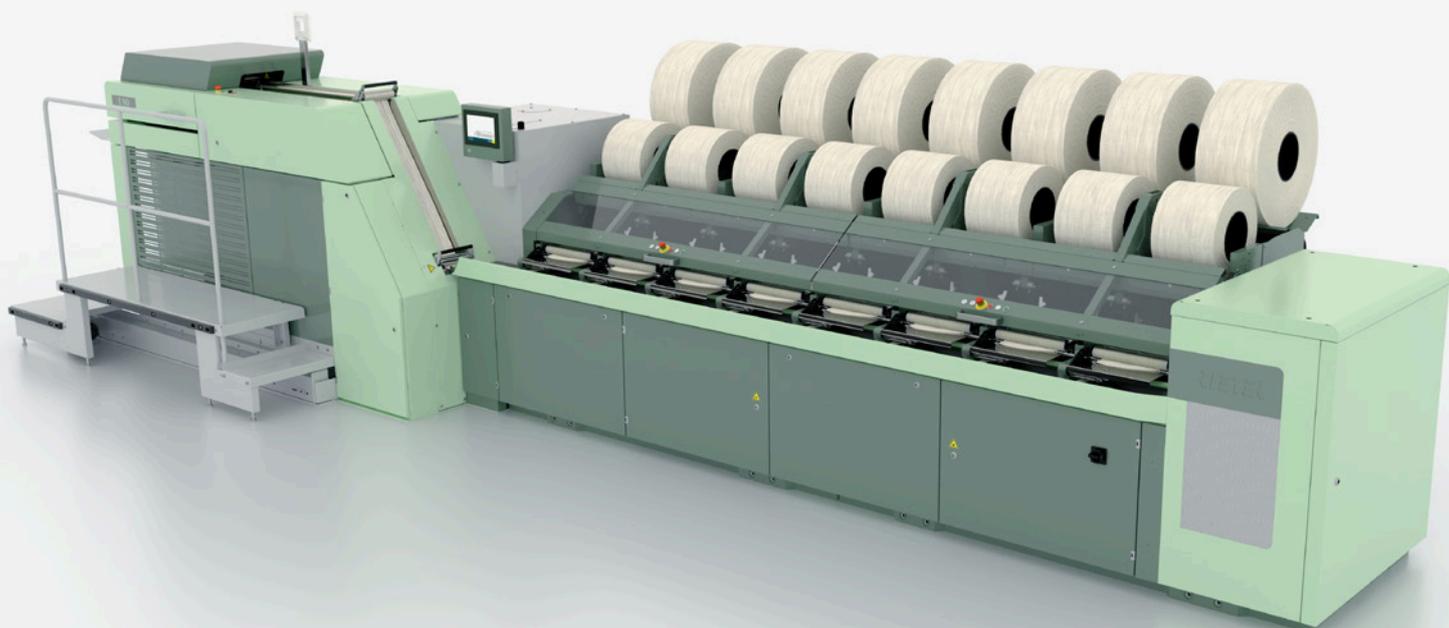
纺纱准备
E 90精梳机

RIETER



E 90精梳机

配备ROBOlap选配件的高性能精梳机E 90

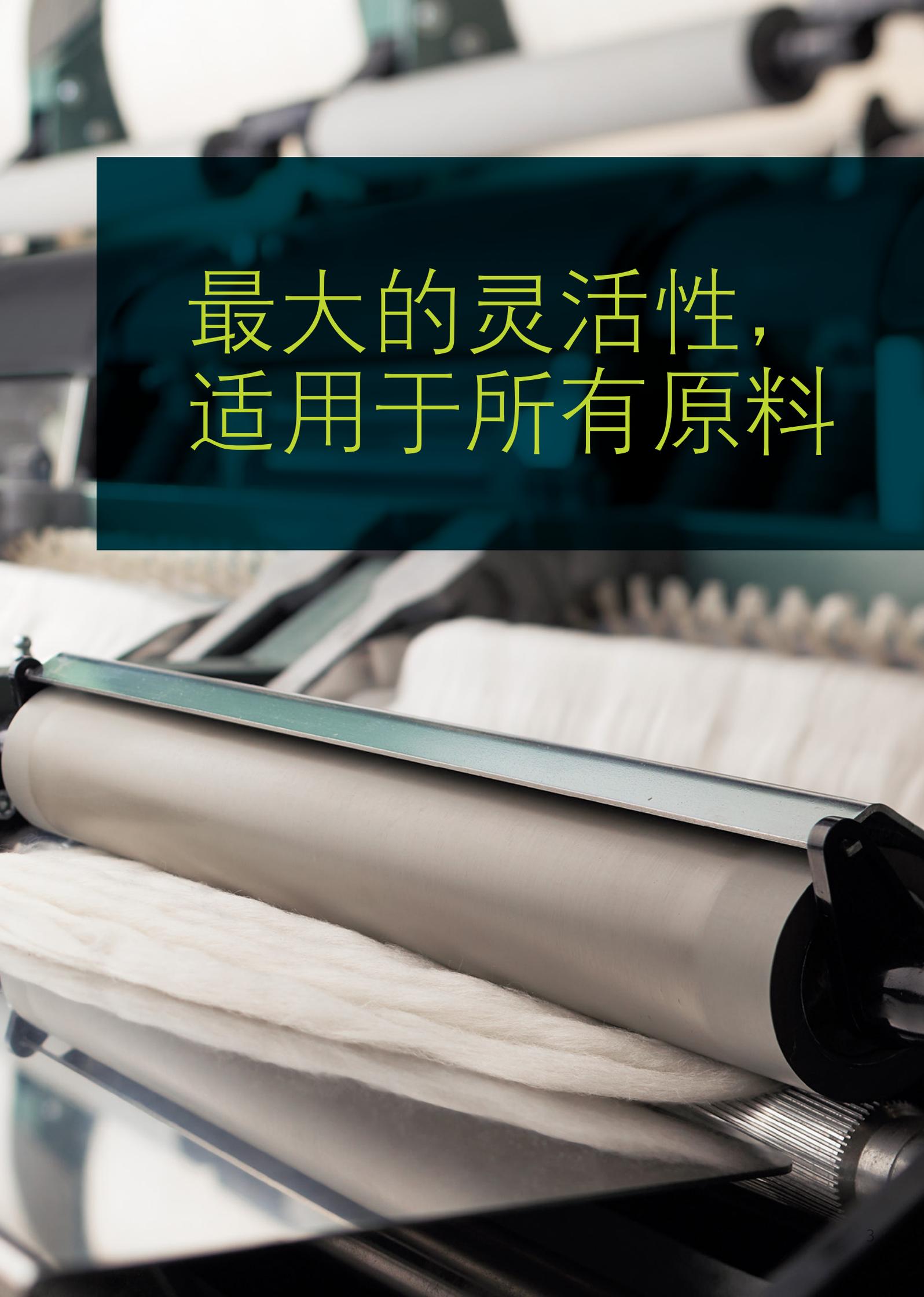


经济地生产质量卓越的棉条

E 90



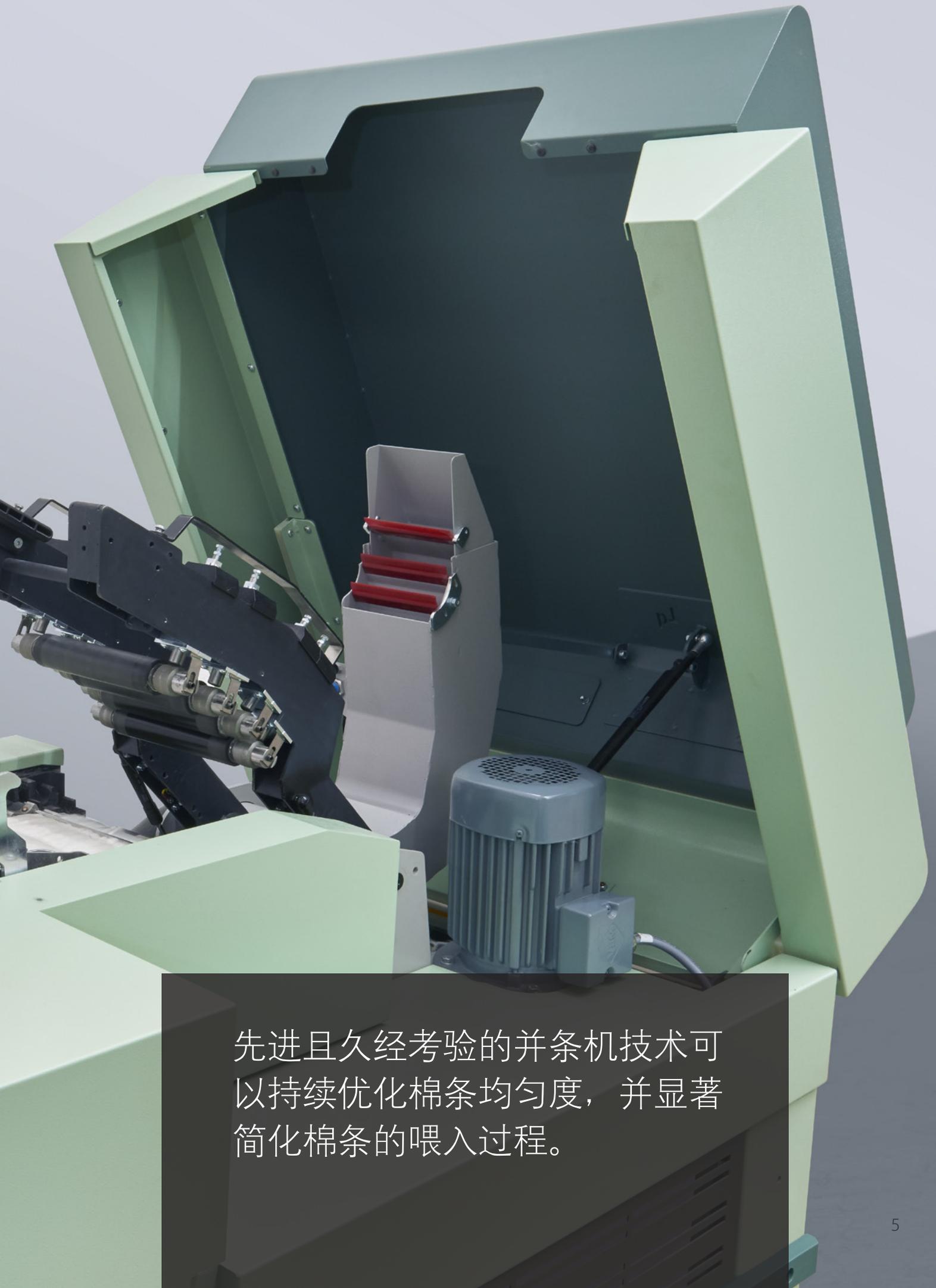
E 90配备新的工艺部件，可显著
扩大顶梳和圆梳的应用范围。

A close-up photograph of a textile spinning machine. The machine is dark green and black, with a large roll of white yarn being processed. The yarn is being spun and then wound onto a large, light-colored cylindrical bobbin. The background is slightly blurred, showing other parts of the machine and more yarn. The overall scene is industrial and focused on the manufacturing process.

最大的灵活性，
适用于所有原料

出色的棉条 和纱线质量

E90



先进且久经考验的并条机技术可以持续优化棉条均匀度，并显著简化棉条的喂入过程。



精梳机E 90的每小时产能可达100
千克。高速梳理和稳定的运行性能
让实现这一超高产量成为可能。

A photograph of a paper mill production line. The scene is filled with large rolls of paper on green machinery. In the foreground, a worker is pushing a large roll of paper on a yellow and white cart. The background shows more machinery and rolls of paper under bright industrial lighting.

出色的制成率

E90

E 90 显著优势

完美的棉条质量得益于
与立达并条机技术的完美融合

由立达质量监测系统(RQM)可靠监控

应用广泛

质量始终保持同类产品
中的最佳：从低落棉纱
线到性能独特的高支纱

独特的驱动 和控制理念

能轻松根据不同需求进行调整



每公斤精梳棉条 生产成本最低

高产能、高原料利用率、
低能耗

稳定的棉条定量

受控棉卷驱动，可实现稳定的
精梳梳理

产能达到市场 最高水平

钳次可达600钳次/分，
每小时可实现高达100
千克的产能

可靠的自动化

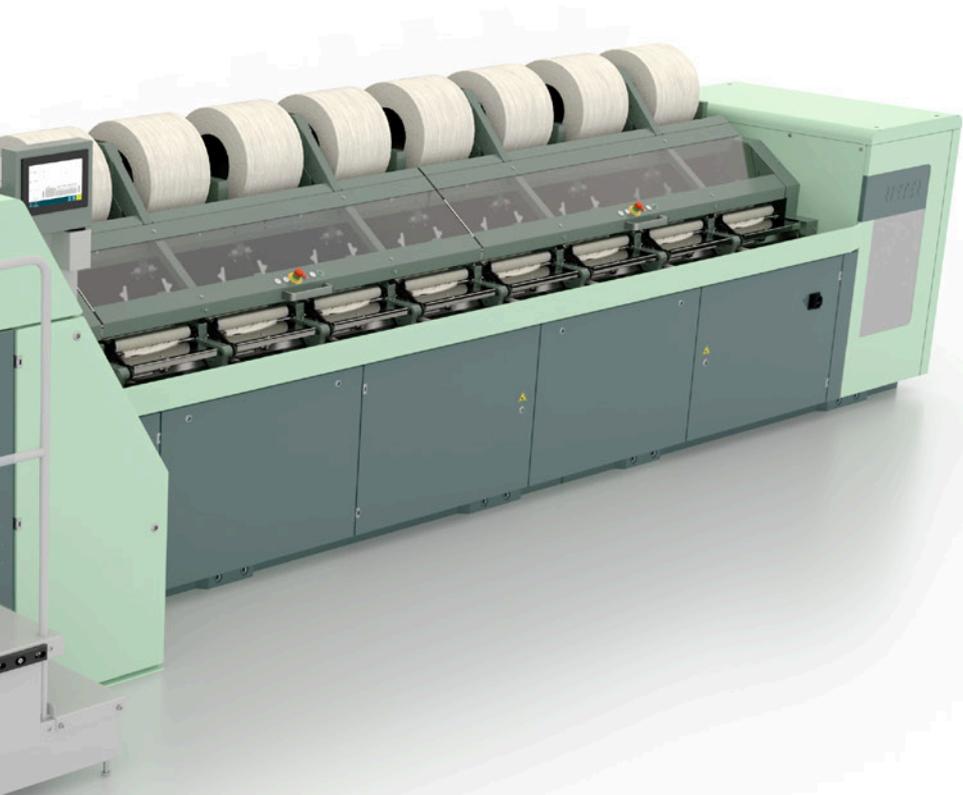
凭借ROBOlap实现全自动棉
卷运输，并通过ROBOlap
进行自动换卷接头

柔和的纤维处理,最 佳棉条质量

立达开发的工艺部件可确保最
协调的精梳运动

高效的成本和质量 管理

ESSENTIAL - 立达数字化纺纱
套件可提供机器的性能、质
量和能耗信息



应用灵活广泛

轻松适应各种要求

先进的人机界面

借助最新的人机界面，客户能根据不断变化的市场需求，快速调整机器设置。因此，机器的操作很直观。

可以在操作面板上快速、轻松地更改参数，还可以将创建的设置保存为工艺方案，然后通过U盘复制到其他机器。此外，强烈建议将人机界面与ESSENTIAL - 即立达的一站式纱厂管理系统相连，我们的客户可以直

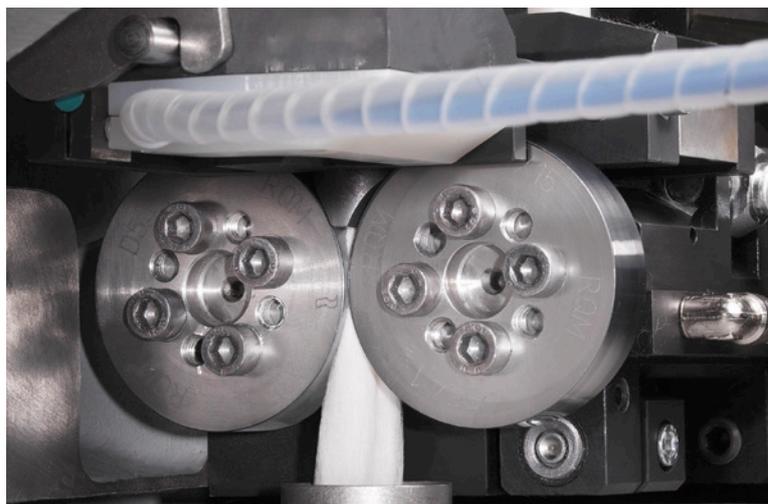
接连接该系统。它能够连接整个纺纱厂的机器，包括其他供应商提供的配套机器 - 如此一来，纺纱厂的所有者、管理者和挡车工只需轻轻一点，就能轻松管理、监控和维护纺纱厂。



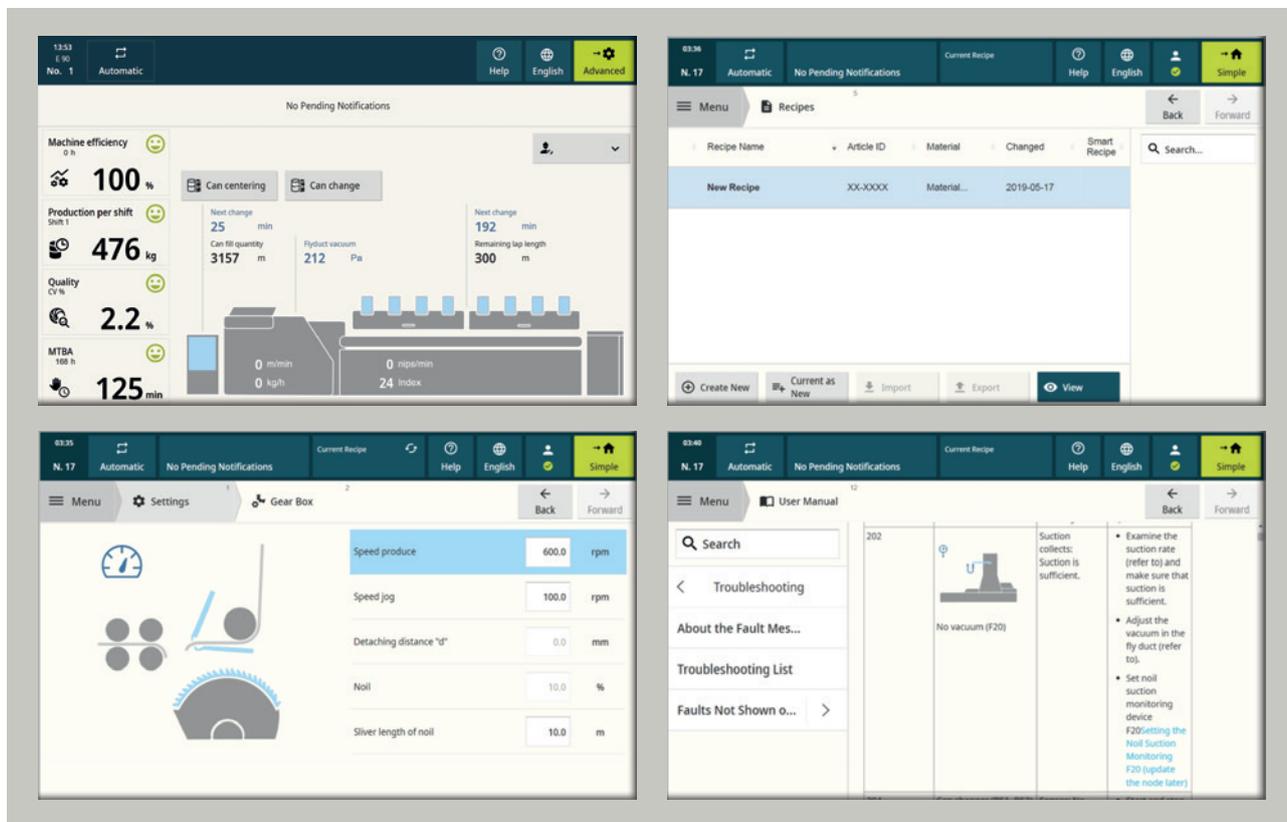
该界面便于调整机器设置

立达质量监测系统RQM

可选配的立达质量监测RQM模块久经应用验证，以确保获得专业数据，实现稳定的棉条质量。RQM可精确提供实时棉条质量信息，任何棉条定量偏差或异常情况都会及时被检测出来。结合全新的人机界面以及直接显示在显示屏上的各种设置选项，在精梳机上调整设置从未如此简单。E 90的设计理念会鼓励操作工利用简便的机器设置更改功能，找出适合原料特性的最佳工艺。能够对检测到的棉条质量变化迅速做出反应，有助于始终如一地生产出客户要求的棉条质量。



RQM确保稳定的棉条质量



先进的人机界面示例

出色的棉条和纱线质量

E 90满足所有精梳需求

始终如一的棉条定量和条干均匀度

E 90融合了久经应用验证的立达并条机技术。先进且久经考验的并条机技术可以持续优化棉条均匀度，并显著简化棉条的喂入过程。E 90标配可控棉卷驱动器。这可以确保稳定的精梳状态，从而实现恒定的棉条定量。



集成式立达并条机技术

通过柔和的纤维处理达到最佳纱线质量

凭借协调的精梳运动和立达研发的工艺部件，可实现柔和可控的纤维处理。E 90产生的振动更小，即使在最高速度下也能保持低振动。这样能够实现稳定、卓越的纱线质量。



优化的精梳运动和几何结构带来出色的棉条质量

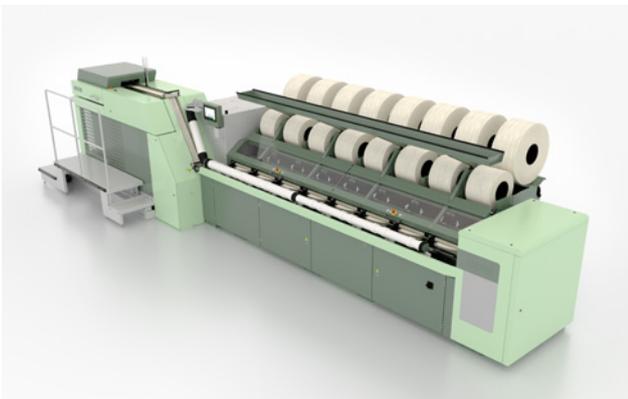
可选择直径1200毫米的条筒

E 90有三种不同的条筒直径可供选择 - 600、1000和1200毫米。凭借高达90千克的棉条容量，1200毫米条筒的棉条容量可达600毫米条筒的两倍。这可减少条筒更换次数，进而减轻挡车工的工作量。



独特的散纤维收集设备

新款散纤维收集设备可作为选配件安装到E 90上，与以前的机型相比，停机时间更短、维护更少。借助这款新设备，可以在每个精梳头处吸起精梳棉条，减少纤维承受的应力。



E 90的新型散纤维收集设备

应用广泛

根据要生产的原料和产品质量进行调整后，E 90能够以该设置保持稳定运行，因此产品质量可以预测并且维护需求更少。同时，如果需要更改设置，可以准确调整参数，精梳头之间不会出现偏差。不管是对质量要求较高还是一般的应用，E 90都能准确根据您的需求进行调整。

出色的制成率

高精梳速度带来高产量

精梳棉条产量可达100千克/小时

精梳机E 90的每小时产能可达100千克。它的产能达到了市场最高水平。600钳次/分的高精梳速度，以及稳定、零故障的机器运行性能，使实现这一超高产量成为可能。



E 90的产能达到了市场最高水平

生产成本达到最低

产能、原料利用率以及能耗经济性均达到最高水平，因此每千克精梳棉条的生产成本非常低。与单驱动精梳头相比，全新驱动理念可节约能耗高达40%。新机器在布局上使机器布置间距比之前的机型缩小11%。精准的换筒和换卷系统使机器即使在配备直径1200毫米的条筒时，也能够可靠、高效地运行。



新机器在布局上允许机器布置间距缩小11%

配备ROBOlap的全自动换卷

基于领先技术的创新



换卷和接卷系统ROBOlap

立达精梳系统久经验证的自动化

立达开发的自动换卷和接卷系统ROBOlap 已通过几十年的考验和完善。与全自动棉卷运输系统SERVOlap配合使用时，能够实现最高的机器效率。同时还能保证稳定、卓越的棉条和纱线质量，并且可减少60%的人工需求。

E 90的改造方案

全新精梳机E 90的机器设计理念非常灵活，可以使用ROBOlap系统进行改装。与以前的机型不同，E 90的两种机型（带和不带ROBOlap选配件）的主体机身完全相同，不带ROBOlap的机型可在以后升级为ROBO机型。

不再依赖人工换卷， 产量可预测

精梳机上一组棉卷用尽后，必须快速完成换卷和接卷。考虑当前面临的挡车工短缺问题，ROBOlap的优势变得更为重要。ROBOlap - 特别是和运输系统SERVOlap结合使用时 - 能让精梳生产线具有产量可预测性。



ROBOlap

配备ROBOlap自动棉卷接头系统的
精梳机E 90

扫描二维码获取更多信息

<https://l.ead.me/bcpAZk>

轻松运输棉卷

领先的解决方案简化棉卷运输

全自动棉卷运输系统 SERVOlap E 26

SERVOlap E 26运输系统是立达独有的全自动棉卷运输系统，可以确保将八个棉卷同时从精梳准备设备运输至精梳机。反之，将筒管运输至精梳准备设备也是全自动的。在任何阶段都不需要任何挡车工参与，保证工艺稳定一致且经济高效。配备和未配备全自动棉卷接头系统ROBOlap的精梳机都能使用SERVOlap E 26。精梳机E 90和SERVOlap E 26的组合构成了当前市场上先进的现代化全自动精梳系统。

SERVOlap E 26的优势：

- 柔和的棉卷运输
- 零操作成本
- 精梳机无等待时间
- 提高精梳机的效率



运输系统SERVOlap E 26的布局示例

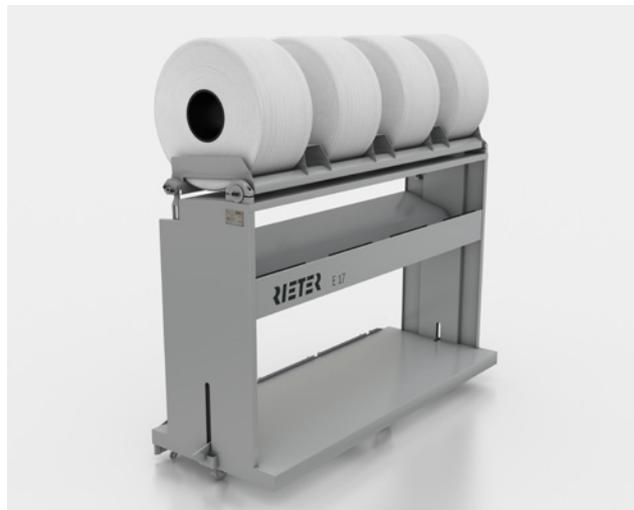
半自动棉卷运输系统 SERVOtrolley E 17

SERVOtrolley E 17是一款半自动棉卷运输系统，可以运输四个棉卷和四个筒管。精梳准备设备可自动装载棉卷，然后由挡车工手动将棉卷移动和放置到精梳机上。棉层接头工序和精梳机重启完全由ROBO棉卷系统全自动化进行。

未配备ROBOlap选配件的精梳机E 90也能使用SERVOtrolley E 17系统。

SERVOtrolley E 17的优势：

- 操作简单
- 自动棉卷装载和卸载



配有自动棉卷装载系统的SERVOtrolley E 17

ESSENTIAL – 立达数字化纺纱套件

立达的一站式纱厂管理系统

ESSENTIAL将数字化融入纺纱厂。立达数字化纺纱套件及时分析整个纱厂数据，帮助纱厂管理人员快速决策。

单锭监测(ISM)系统收集所需的各种数据，并提供给ESSENTIAL。ESSENTIAL提供实用的关键性能指标，使整个纺纱过程中的改进环节可视化。

纱厂管理系统提供全面清晰的数字分析，提升纱厂员工专业技能，消除效率低下问题，优化成本，加强管理。

ESSENTIAL是一个模块化系统。纱厂可以分布实施数字化。ESSENTIALbasic基础模块是立达数字化纺纱套件的入门模块，免费提供给所有立达客户。



精梳机E 90的动画演示



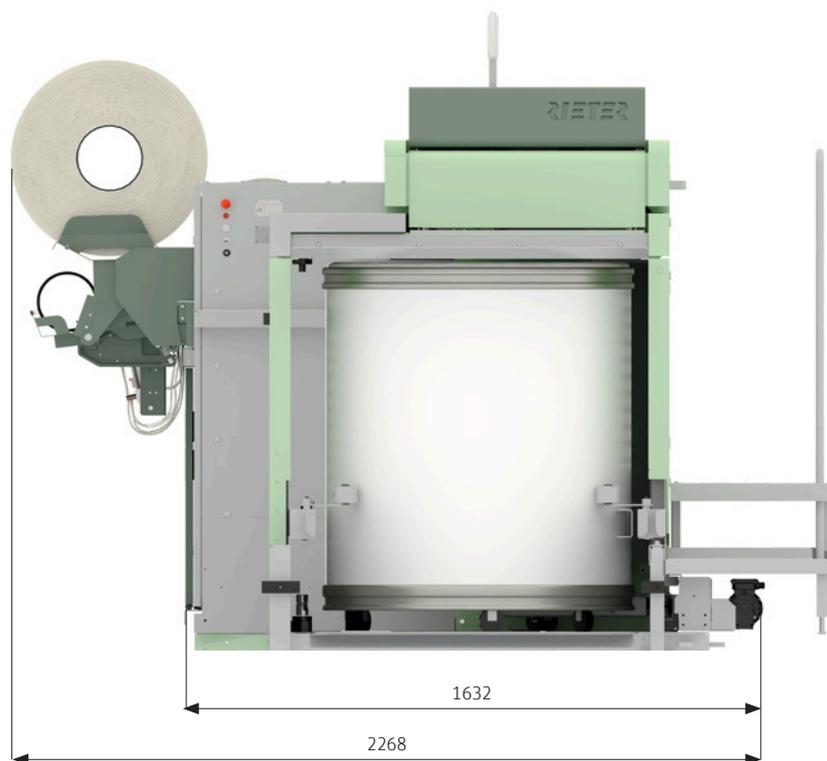
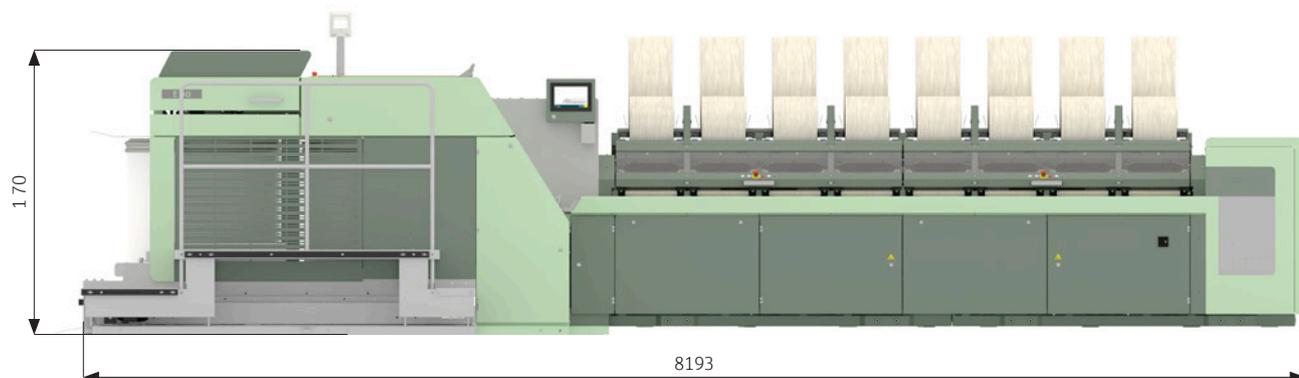
精梳机E 90

配备ROBOlap选配件的高性能精梳机E 90

扫描二维码获取更多信息
<https://l.lead.me/bckmIu>

机器参数

配备DUC1000的精梳机E 90



工艺参数		
	配备换卷和接卷系统ROBOlap的精梳机E 90	未配备换卷和接卷系统ROBOlap的精梳机E 90
原料, 商业品质纤维	1 - 1½ (- 1 7%)英寸	
棉层定量	(60) 64-80克/米	
棉卷		
最大定量	21千克	25千克
最大直径	550毫米	650毫米
宽度	300毫米	
落棉率	8 - 25%	
并合	8	
牵伸	10.9 - 26并	
输出棉条定量	3 - 6千特克斯	
最大产量	100千克/小时	97千克/小时

机器参数	
给棉方式	前进和后退给棉
每循环喂入长度	4.3/4.7/4.95/5.2/5.55/5.9
Ri-Q-Comb圆梳	i500 flex-d40/i700 flex-d40
Ri-Q-Top顶梳	2026、2030、2035、2040
牵伸系统	带压力棒的四上三下牵伸系统
备用条筒	1个或2个 (600毫米条筒)
条筒直径	600毫米、24英寸/1000毫米、40英寸/1200毫米 (不提供英制条筒)
条筒高度, 带滚轮	1200毫米、48英寸
机器间距 配备SERVOtrolley	3000毫米 (配备DUC600)
机器间距 配备SERVOlap	2800毫米 (配备DUC600)
棉卷运输系统	SERVOtrolley E 17 (半自动) SERVOlap E 26 (全自动)
吸风	中央吸风系统 (向上和向下)

技术参数	
最大每分钟钳次	600
频率	50赫兹/60赫兹
装机功率	5.5千瓦 (主电机) 11.12千瓦 (总计)
能耗	550钳次/分钟时的能耗为5千瓦时
压缩空气要求	0.4立方米/小时@7巴

选配件
高级能耗监测
用于棉束混合的棉条吸风设备
高级棉条质量监测系统(RQM)
ESSENTIAL
可使用ROBOlap进行升级改造



Rieter Machine Works Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141
F +91 2169 664 226

立达（中国）纺织
仪器有限公司
中国
江苏
常州213022, 河海西路390号
电话：+86 519 8511 0675
传真：+86 519 8511 0673

www.rieter.com



本资料及相关数据载体中的数据和图片于付印日期适用。立达保留根据需要随时对有关参数进行修改并恕不另行通知的权利。立达系统和立达创新产品均受到专利保护。

3311-v3 zh 2205