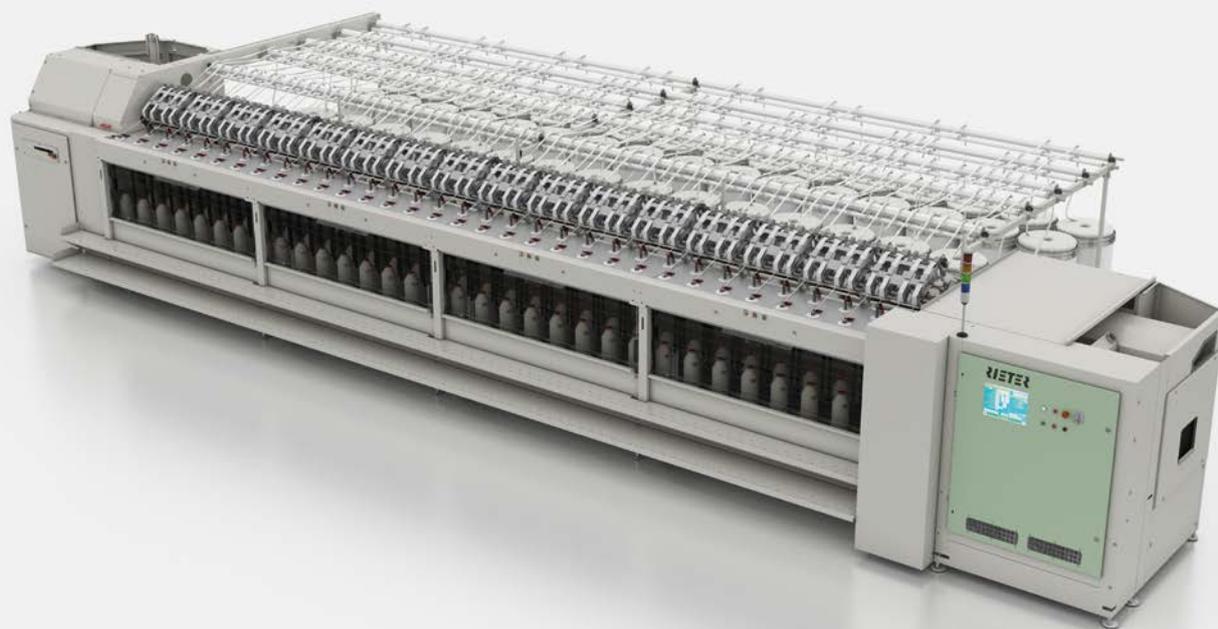




F 19/F 39

Vollautomatischer Flyer F 39
Halbautomatischer Flyer F 19



Hohe Produktivität
bei konstanter Qualität

Vollautomatischer Flyer F 39/Halbautomatischer Flyer F 19

Hohe Produktivität bei konstanter Qualität

Die neue Flyergeneration produziert erstklassige Vorgarne mit niedrigen Investitionskosten. Der Doffer des Flyers F 39 sorgt mit einer Doffzeit von nur 1,5 Minuten für einen hohen Maschinennutzeffekt. Die ausschwenkbare Spulenbank des Flyers F 19 unterstützt den Bediener beim Entnehmen der vollen Spulen. Eine spezielle Spindel garantiert die präzise Mitnahme der Flyerhülle und damit ein gutes Laufverhalten der Spule und einen ruhigen Maschinenlauf. Die Absaugung und der Wanderreiniger halten die Maschine sauber und garantieren eine hohe Vorgarnqualität.

WIRTSCHAFTLICHKEIT

- Der F 39 mit dem schnellsten Doffer im Markt sichert eine hohe Produktivität. Das einmalige Doffsystem ermöglicht kurze Stillstandszeiten und damit einen hohen Nutzeffekt.
- Die Doffhilfe des F 19 ermöglicht eine schnelle Entnahme der vollen Spulen. Das macht den halbautomatischen Flyer besonders effizient.
- Im seltenen Fall von Maschinenstörungen kann der Kunde durch Fernabfrage unterstützt werden. Maschinenstillstände lassen sich damit auf ein Minimum reduzieren.
- Die Sektionen werden im Werk präzise vormontiert. Das ermöglicht eine schnelle Inbetriebnahme der Maschine beim Kunden.

QUALITÄT

- Die Absaugung und der Wanderreiniger halten den sensiblen Bereich der Vorgarnproduktion sauber. Das hält die Qualität des Vorgarns hoch.
- Eine optionale Einzelvorgarnüberwachung kontrolliert das Laufverhalten des Vorgarns. Über eine Auswerteeinheit lassen sich schlecht laufende Positionen schnell erkennen.
- Eine spezielle Spindel garantiert die präzise Mitnahme der Flyerhülle und damit ein ruhiges Laufverhalten der Spule.

FLEXIBILITÄT

- Mit dem optional erhältlichen elektronischen Streckwerksantrieb kann die Vorgarnfeinheit schnell und einfach am Touchscreen angepasst werden.
- Bei langen Maschinen verfügt der F 39 über eine Umsetzstation mit zwei Arbeitsstellen. Das sichert auch bei groben Vorgarnen eine kurze Umsteckzeit in das Transportsystem und damit eine hohe Produktivität.

Rieter Machine Works Ltd.

Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
F +41 52 208 8320
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.

Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 304 141
F +91 2169 304 226

Rieter (China) Textile Instruments Co., Ltd.

390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675
F +86 519 8511 0673

Die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes und auf dem entsprechenden Datenträger beziehen sich auf das Datum der Drucklegung. Rieter behält sich vor, jederzeit und ohne besondere Anzeige notwendige Änderungen vorzunehmen. Die Rieter Systeme und Rieter Innovationen sind durch Patente geschützt.

3265-v21 de 2007