

Preparação da fição  
Maçaroqueira F 37

RIETER



F 37

Maçaroqueira totalmente automatizada

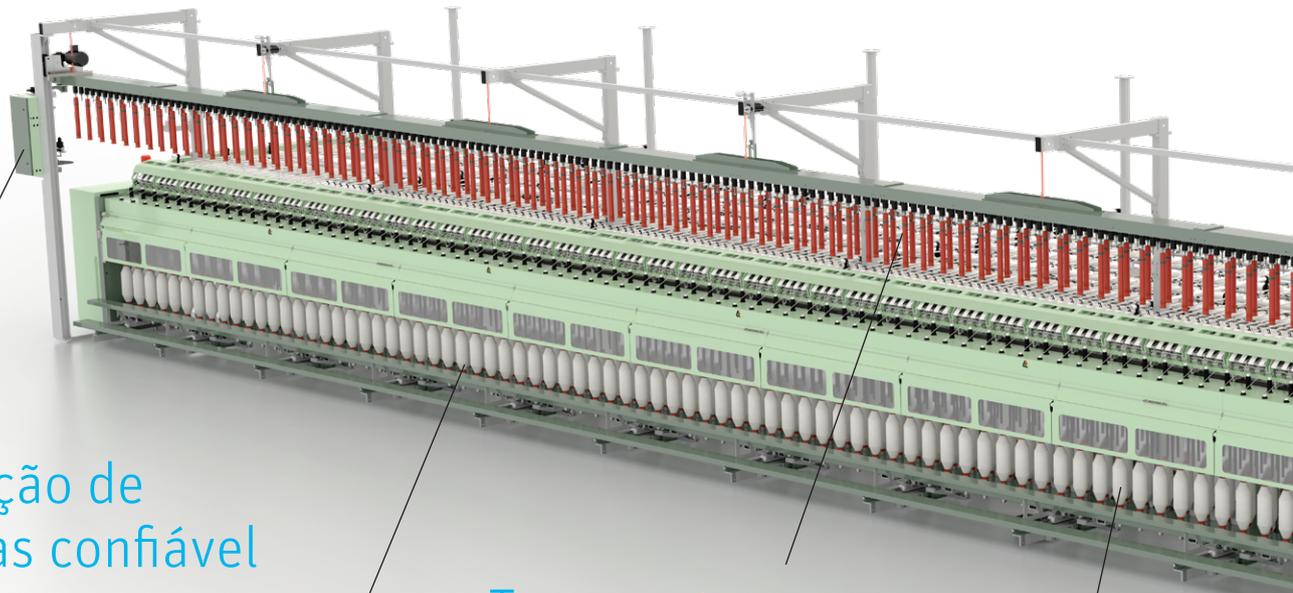


Produção confiável de  
mechas de alta qualidade

# F37

## VANTAGENS

### EXCEPCIONAIS



#### Transição de bobinas confiável

Uma estação de transição com troca rápida de bobinas

#### Doffing realizado de forma segura e confiável

O doffing leva apenas 120 segundos graças ao exclusivo sistema de doffing

#### Transporte flexível de bobinas

Conexão com transporte automático de voadores

Troca manual de voadores e transporte manual\*

#### Formação uniforme das bobinas, alta qualidade do pávio

Acionamento central do trilho das bobinas com movimentos precisos para cima e para baixo

Acionamento seccional (com correia dentada) do flyer e da bobina

\* Opcional

## Custos de produção mais baixos

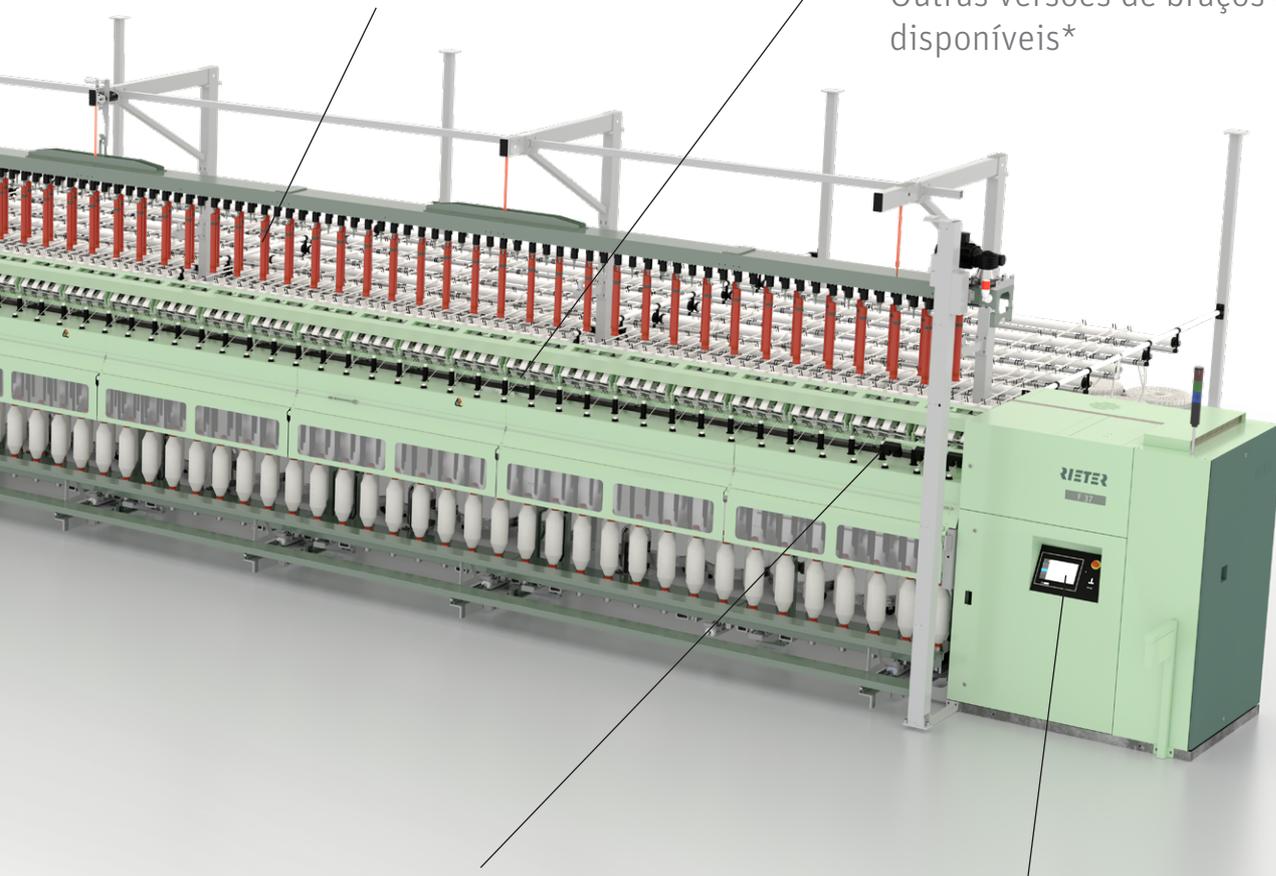
Com até 220 posições, a maçarocqueira é ideal para filatórios de anel longos

Design compacto e que economiza espaço, ecartamento de 110 mm

## Qualidade elevada e uniforme do pavo

Braço de pressão Suessen HP 4080 fornecido como item padrão

Outras versões de braços de pressão disponíveis\*



## Alto rendimento

Monitoramento contínuo do comportamento operacional

Controle da tensão da mecha de alimentação

Controle individual de ruptura do pavo

## Alto grau de flexibilidade

Com acionamento eletrônico\*, o título do pavo pode ser ajustado diretamente na tela sensível ao toque

Acionamento inferior ou superior do fuso\*

# Solução mais econômica com alto rendimento

## Número otimizado de fusos

Com até 220 posições de pavo, a maçaroqueira é ideal para filatórios de anel com 1.824 posições. O elevado número de posições de fição por máquina reduz os custos de investimento e de produção.

## Doffing rápido com a F 37

A maçaroqueira F 37 com doffer integrado e totalmente automático, troca as bobinas em apenas 120 segundos. A máquina para automaticamente quando o comprimento programado do pavo é atingido. As bobinas são armazenadas na parte frontal da máquina.

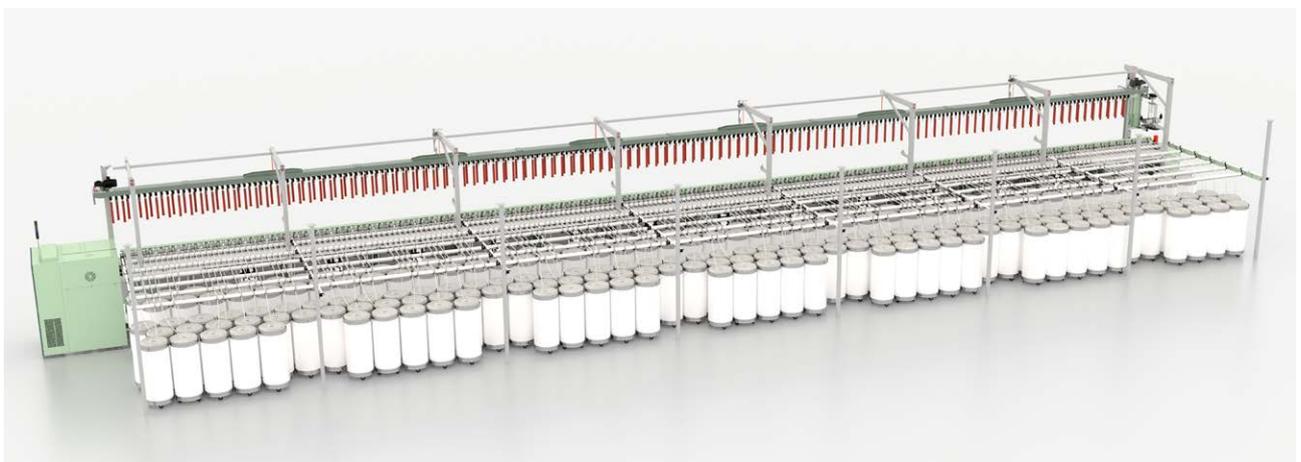
O trilho de transporte com tubos vazios desce e substitui as bobinas cheias. O trilho da bobina retorna para a posição de trabalho. O pavo é automaticamente posicionado no tubo vazio e a produção reinicia automaticamente. Movimentos rápidos e simples permitem um procedimento do Doff ágil.



Design compacto, com economia de espaço, com ecartamento de 110 mm



Substituição eficiente das bobinas cheias



Com até 220 posições de pavo, a maçaroqueira F 37 é ideal para filatórios de anel longos.

# Produção flexível – manuseio flexível de bobinas

## Estação de transição eficiente e troca rápida de bobinas

O modelo F 37 é equipado com uma estação de transição que envia as bobinas cheias para um sistema de transporte de voadores. A transferência das bobinas tem início após o procedimento do Doff e ocorre de forma desacoplada do processo de fiação.

Com um curto tempo de troca de apenas 12 segundos, a capacidade de uma única estação de transição é suficiente para substituir com segurança 220 voadores antes do próximo procedimento do Doff. A estação de transição possui um design simples e bem estruturado, o que resulta em baixo consumo de ar e reduzida necessidade de manutenção.

## Automação flexível

Por meio da estação de transição, a maçaroqueira F 37 pode ser conectada a sistemas automáticos de transporte de voadores.

Fiações com transporte manual desses voadores também podem se beneficiar do Doff automático, combinado com a troca manual dos voadores e sua substituição por tubos vazios (opcional).

Um sistema independente de remoção de bobinas (opcional) pode ser integrado ao circuito do sistema de transporte de voadores SERVOTrail, para limpeza dos tubos. Um único removedor de bobinas pode atender várias maçaroqueiras.

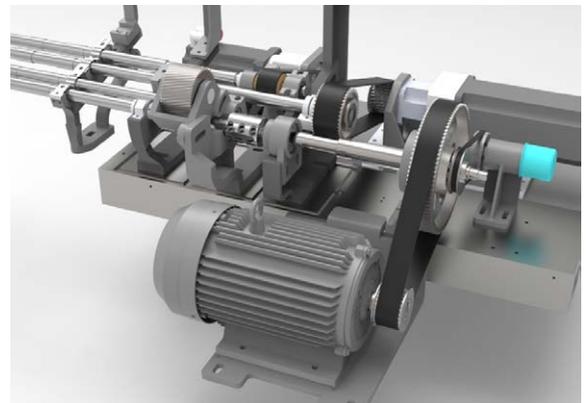


Troca confiável de 220 voadores antes do próximo procedimento do Doff

## Adaptação ideal a diferentes matérias-primas

O trem de estiragem eletrônico (opcional) permite o processamento flexível de diferentes matérias-primas e a produção de diversos títulos do pavio. Os parâmetros para a estiragem principal e para a pré-estiragem podem ser definidos na tela sensível ao toque da máquina, garantindo adaptação ideal e ajustes finos. Isso permite que fabricantes de pequenos lotes respondam com agilidade às demandas do mercado.

A base para um pavio de alta qualidade já é estabelecida pela alimentação de fita constante e uniforme. A velocidade de alimentação na ramada pode ser ajustada para que as fitas sejam conduzidas ao trem de estiragem com alta precisão.



Trem de estiragem totalmente eletrônico para alta flexibilidade



Removedor de bobinas independente para limpeza dos tubos

# Formação uniforme das bobinas, alta qualidade do pávio

## Formação perfeita da bobina

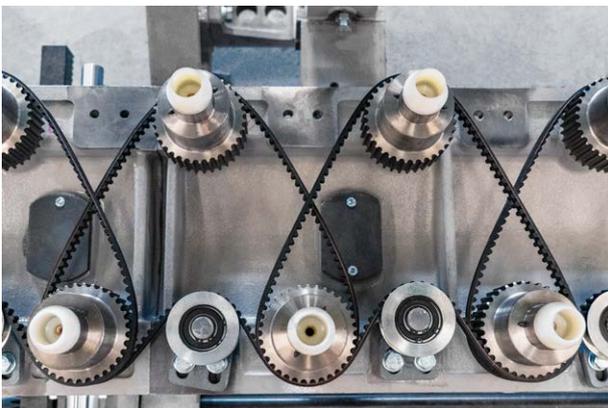
As bobinas são acionadas por baixo. O tubo é fixado ao pino inferior do fuso para garantir que permaneça na posição correta e gire na mesma velocidade do fuso.

O acionamento seccional da maçaroqueira e das bobinas por correias dentadas é a base para a bobinagem precisa do pávio durante a formação da bobina, além de proporcionar baixos níveis de ruído e baixo consumo de energia.

O confiável mecanismo de acionamento por engrenagem e cremalheira do trilho de bobinas garante um movimento exato e preciso para cima e para baixo, minimizando as variações de qualidade dos voadores. Nas maçaroqueiras F 37 com mais de 156 fusos, o acionamento do trilho de bobinas é posicionado no centro. Isso, por sua vez, facilita a formação precisa das bobinas, mesmo em máquinas longas.



Formação precisa da bobina para pávio de alta qualidade



Mínimas variações de qualidade graças a um acionamento robusto e confiável.

## Pávio com qualidade consistente

O novo braço de pressão Suessen HP 4080 mantém constante a qualidade do pávio. Todos os componentes do braço de pressão são perfeitamente coordenados. As fibras são guiadas com precisão com a nova base do manchão superior. Os elementos de carregamento preciso dos cilindros superiores garantem um pávio com qualidade consistente ao longo de toda a máquina.

## Monitoramento contínuo do comportamento operacional

A formação da bobina é constantemente monitorada. Por um lado, sensores ópticos medem a tensão nos três primeiros fusos. Se a tensão estiver fora dos valores-limite, a velocidade de bobinagem é ajustada de acordo. Isso garante uma tensão uniforme da mecha de alimentação e bobinas formadas com precisão. Com isso, o pávio é conduzido de maneira uniforme até o filatório de anel.

Por outro lado, o sistema de monitoramento individual do pávio detecta rapidamente rupturas, permitindo intervenções ágeis do operador e garantindo alta eficiência.

Os ajustes e o monitoramento da máquina podem ser realizados facilmente por meio da tela colorida no painel da máquina. Os relatórios de dados por turno auxiliam o operador na otimização do desempenho operacional.

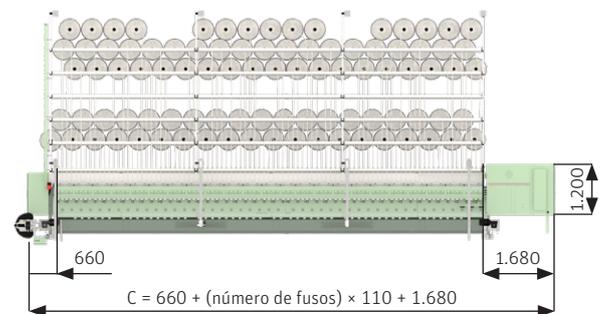
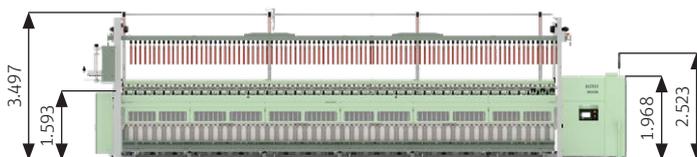


O monitoramento do comportamento de funcionamento permite alcançar alto rendimento e qualidade.

# Dados técnicos – F 37

Dados tecnológicos	
Material	Algodão, fibras sintéticas e misturas de até 60 mm
Título do pavio	1.250 – 200 tex; Ne 0,47 – Ne 2,95; Nm 0,28 – Nm 1,74
Faixa de torção do pavio	5 – 90 T/m
Faixa de estiragem	Mecânica 4 – 13 vezes (estiragem tecnologicamente recomendada dependendo da matéria-prima e do título do pavio)
Potência instalada	
Acionamento do flyer	6 – 18 kW
Acionamento da bobina	6 – 27 kW
Acionamento do trem de estiragem	3 – 5,5 kW
Aspiração (opcional)	3 – 6,5 kW
Movimento do trilho da bobina	0,37 kW
Outros acionamentos, incluindo o doffing	3,75 – 5,9 kW
Ar comprimido – pressão mínima	7 bar
Consumo de ar comprimido F 37	0,6 m <sup>3</sup> /hora

Dados técnicos	
Ecartamento	110
Número de fusos	60, 76, 92, 108, 124, 140, 156, 172, 188, 204, 220
Diâmetro da bobina	6" (152 mm)
Altura de bobinagem	16" (406 mm)
Diâmetro da lata	20" (500 mm) e 24" (600 mm)
Número máx. de fusos	220
Velocidade máx. do flyer	mecânica até uma velocidade tecnologicamente possível de 1.500 rpm, (dependendo da matéria-prima e do título do pavio)



Comprimento da máquina F 37											
Fusos (110 gg)	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220
Seções	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Comprimento C (mm)	8.940	10.700	12.460	14.220	15.980	17.740	19.500	21.260	23.020	24.780	26.540

Largura da máquina F 37		
	110 gg	
Latas	Latas de 20"	Latas de 24"
	5.525 mm	6.538 mm

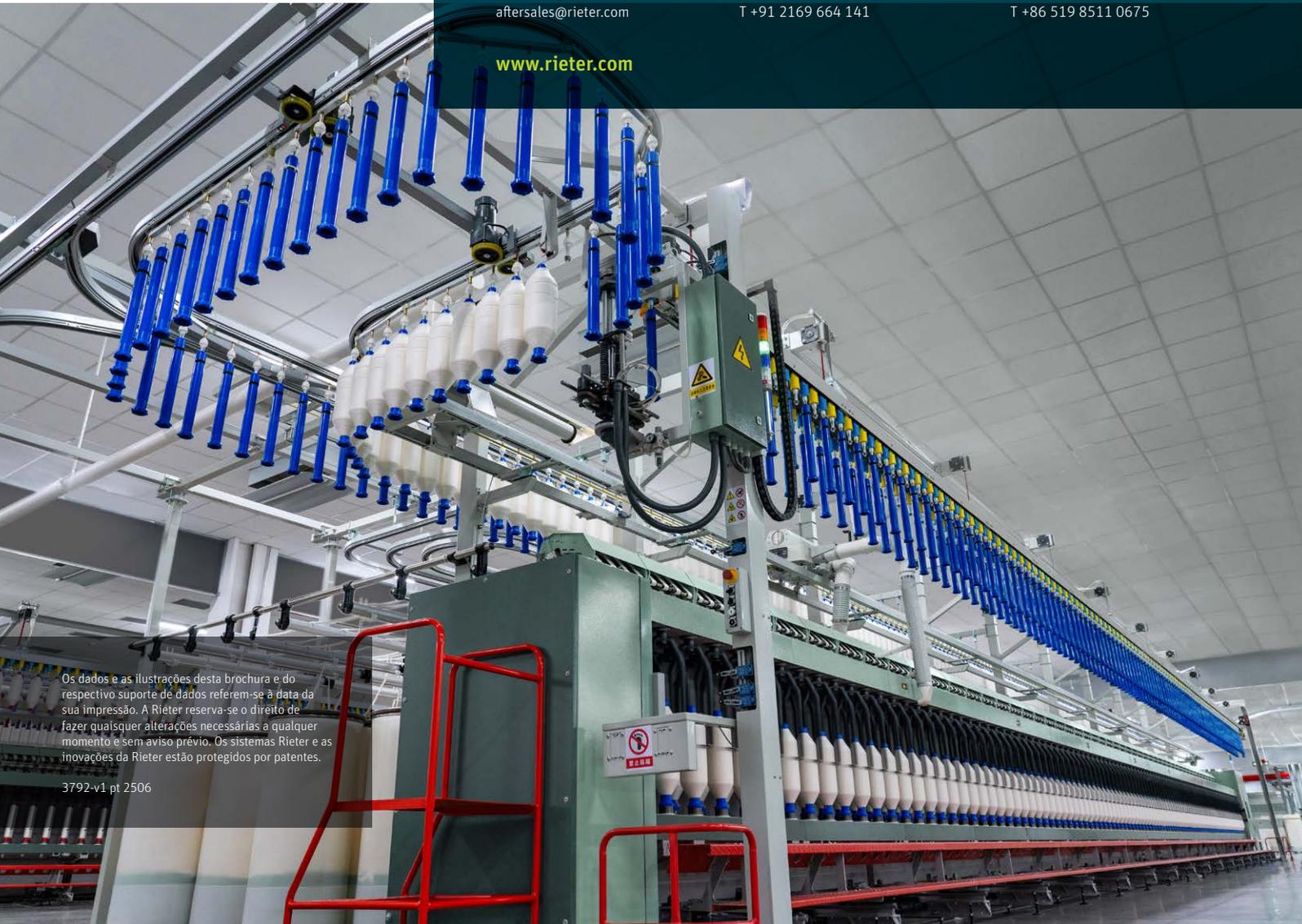


**Rieter Ltd.**  
Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

**Rieter India Private Ltd.**  
Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**  
390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
T +86 519 8511 0675

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)



Os dados e as ilustrações desta brochura e do respectivo suporte de dados referem-se à data da sua impressão. A Rieter reserva-se o direito de fazer quaisquer alterações necessárias a qualquer momento e sem aviso prévio. Os sistemas Rieter e as inovações da Rieter estão protegidos por patentes.

3792-v1 pt 2506