

Eğirme hazırlık
Fıtl makinası F 37

RIETER

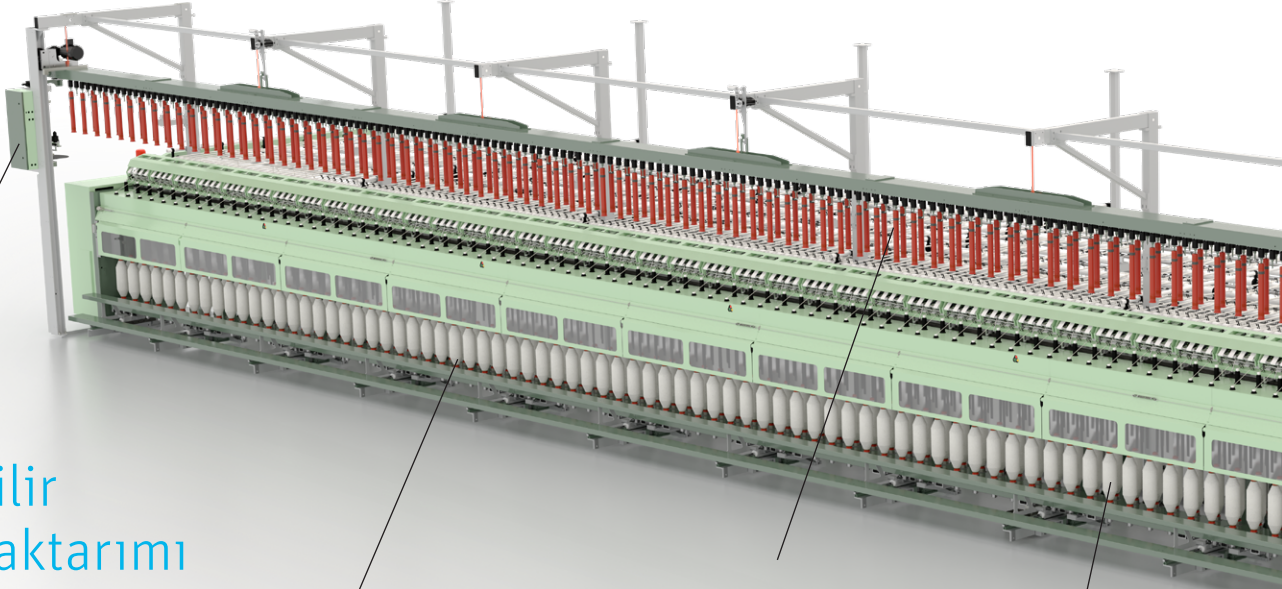
F 37

Tam otomatik fıtl makinası

Yüksek kaliteli fıtlilerin
güvenilir bir şekilde üretilmesi

F37

üstün AVANTAJLAR



Güvenilir bobin aktarımı

Hızlı bobin değiştirme özelliğine sahip tek bir aktarma istasyonu

Güvenilir otomatik takım değiştirme

Güvenilir takım değiştirme sistemi sayesinde takım değiştirme işlemi yalnızca 120 saniye sürer

Esnek bobin taşıma

Otomatik fitil bobini taşıma sistemi bağlantısı

Manuel fitil bobini değişimi ve manuel taşıma*

Uniform bobin yapısı, yüksek fitil kalitesi

Hassas yukarı-aşağı hareketlere sahip merkezden tahrikli bobin bankı

Kelebek (flyer) ve bobinin seksiyonel tahriki (dişli kayış)

*Opsiyonel

Daha düşük üretim maliyetleri

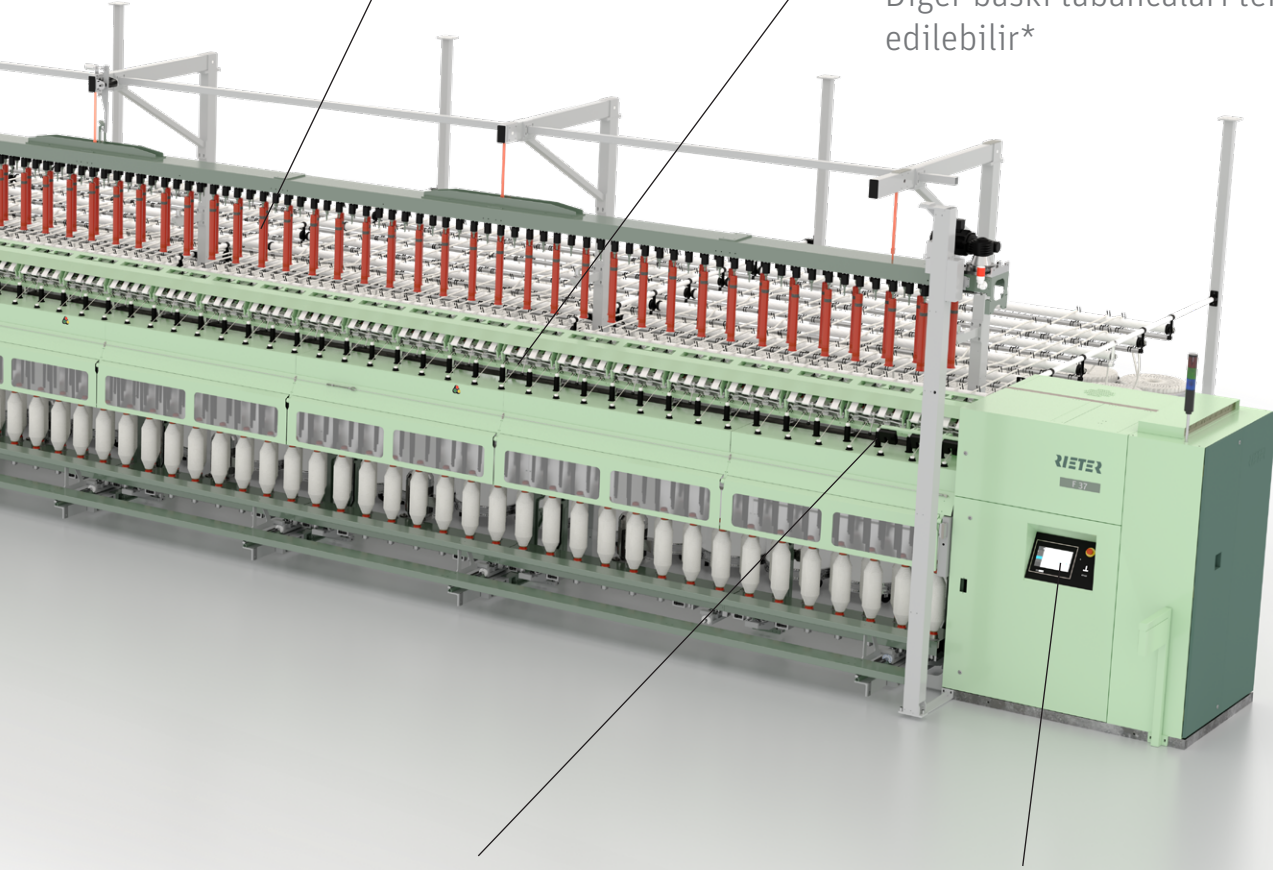
220 pozisyona kadar, uzun ring iplik makinaları için ideal

Kompakt, az yer kaplayan tasarım, 110 mm'lik iğler arası mesafe

Yüksek ve sabit fitil kalitesi

Suessen baskı tabancası HP 4080 standarttır

Diğer baskı tabancaları temin edilebilir*



Yüksek verimlilik

Çalışma davranışını sürekli izleme

Fitil gerginlik kontrolü

Bireysel fitil kopuş kontrolü

Yüksek derecede esneklik

Elektronik tahrik* ile dokunmatik ekrandan fitil numarası ayarlanabilir

Alt iğ tahriki veya üst iğ tahriki*

Yüksek verimlilik ile en ekonomik çözüm

Optimize edilmiş iğ sayısı

220'ye kadar fitil pozisyonlu fitil makinası, 1.824 pozisyonlu ring iplik makinaları için idealdir. Makina başına çok sayıda eğirme ünitesi, yatırım ve işletme maliyetlerini azaltır.

F 37 ile hızlı takım değiştirme

Entegre, tam otomatik takım değiştirme sistemli F 37 fitil makinası, bobinleri 120 saniye içinde değiştirir. Ayarlanan fitil uzunluğuna ulaşıldığında makina otomatik olarak durur. Bobinler makinanın önünde depolanır.

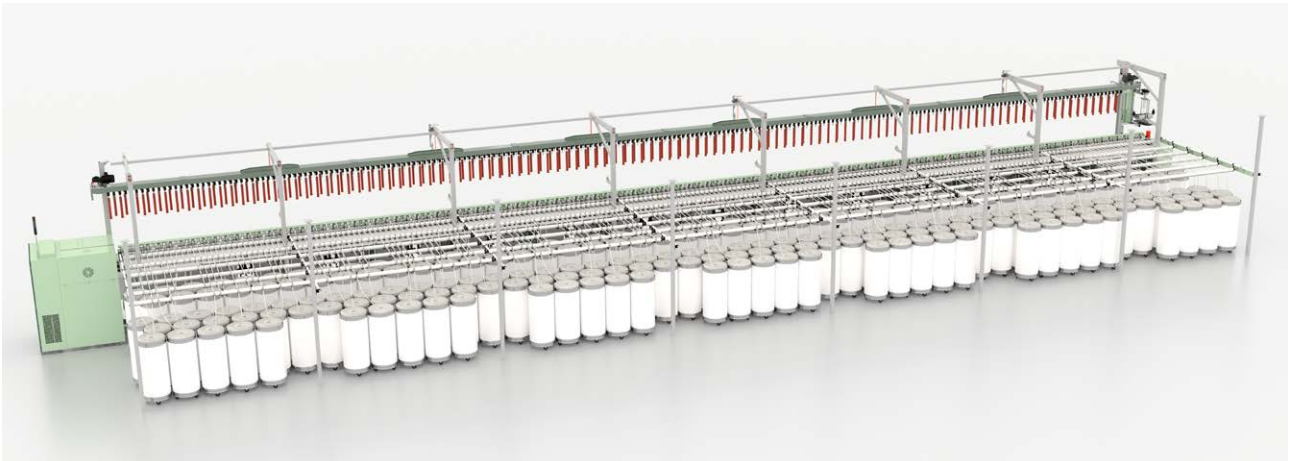
Boş masuraların bulunduğu taşıma bankı aşağı doğru hareket eder ve dolu bobinlerin yerini alır. Ardından bobin bankı, çalışma pozisyonuna geri döner. Fitil, boş masuraya yerleştirilir ve üretim otomatik olarak başlar. Hızlı ve basit hareketler, hızlı takım değiştirmeyi mümkün kılar.



110 mm'lik iğler arası mesafeye az yer kaplayan tasarım



Dolu bobinlerin verimli şekilde değiştirilmesi



220'ye kadar fitil pozisyonlu F 37, uzun ring iplik makinaları için idealdir.

Esnek üretim – esnek bobin taşıma

Verimli bobin aktarma istasyonu ve hızlı bobin değişimi

F 37, dolu bobinleri fitil bobini taşıma sistemine aktaran bir aktarma istasyonu ile donatılmıştır. Bobinlerin aktarımı takım değişiminden sonra başlar ve eğirme işleminden ayrılmıştır.

Sadece 12 saniye gibi kısa bir değişim süresiyle tek bir aktarma istasyonunun kapasitesi, bir sonraki takım değiştirme işleminden önce 220 fitil bobinini güvenilir bir şekilde değiştirmek için yeterlidir. Aktarma istasyonu, düşük hava tüketimi ve daha az bakım gerektiren sade ve anlaşılır bir tasarıma sahiptir.

Esnek otomasyon

F 37 fitil makinası aktarma istasyonu üzerinden otomatik fitil bobini taşıma sistemlerine bağlanır.

Manuel fitil bobini taşıma özelliğine sahip iplikhaneler, fitil bobinlerinin manuel olarak değiştirilmesi ve boş masuralarla değiştirilmesi (opsiyonel) ile otomatik takım değiştirme özelliğinden faydalanabilir.

Masuraları temizlemek için fitil bobini taşıma sistemi SERVOTrail'in devresine bağımsız bir bobin sıyrıcı (opsiyonel) entegre edilebilir. Birden çok fitil makinasında tek bir bobin sıyrıcı çalışabilir.

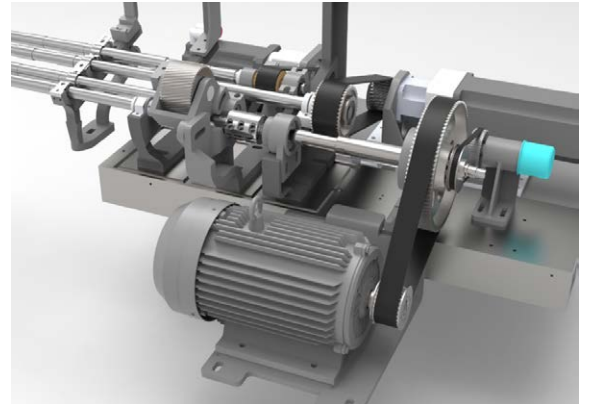


Bir sonraki boşaltma işleminden önce 220 ön iplik bobininin güvenilir şekilde değiştirilmesi

Farklı ham maddelere optimum uyum

Elektronik çekim sistemi (seçenek), farklı ham maddelerin esnek bir şekilde işlenmesini ve farklı fitil numaralarının üretilmesini destekler. Ana ve ön çekim parametreleri makinanın dokunmatik ekranı üzerinden kolayca ayarlanabilir ve optimum adaptasyon ve ince ayar sağlar. Bu da küçük parti üreticilerinin pazar taleplerine hızlı bir şekilde yanıt vermesini sağlar.

Yüksek fitil kalitesi sabit ve tek tip şerit beslemesini temel alır. Çağıltaki besleme hızı, şeritlerin çekim sistemine yüksek hassasiyetle beslenmesini sağlayacak şekilde ayarlanabilir.



Yüksek esneklik için tam elektronik çekim sistemi



Masura temizliği için bağımsız bobin sıyrıcı

Yüksek fitil kalitesi için hassas bobin oluşumu

Mükemmel bobin oluşumu

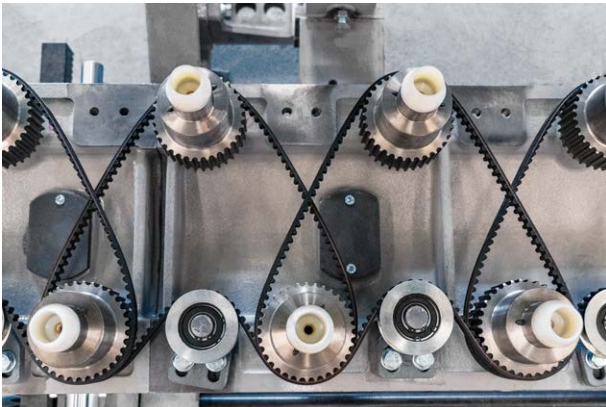
Bobinler alttan tahriklidir. Masura, masuranın doğru konumda kalmasını ve iğ ile aynı hızda dönmesini sağlamak için iğnin alt pimine takılmıştır.

Fitil makinasının seksiyonel tahriki ve bobinlerin dişli kayışlar ile tahrik edilmesi, bobin oluşumu sırasında fitilin hassas bir şekilde sarılmasının yanı sıra düşük gürültü seviyeleri ve düşük güç tüketiminin temelini oluşturur.

Bobin bankı için güvenilir dişli ve kremayer tahrik mekanizması, tam ve hassas yukarı ve aşağı hareket sağlar ve fitil bobinlerinde kalite farklılıklarını en aza indirir. 156'dan fazla iğne sahip F 37 makinaları için bobin bankı tahriki merkezde konumlandırılmıştır. Bu, uzun makinelerde bile doğru bir bobin oluşumu için istikrarlı ve güçlü bir tahrik sağlar.



Yüksek kaliteli fitil için hassas bobin oluşumu



Güvenilir ve güçlü bir tahrik sayesinde minimum kalite farklılıkları.

Tutarlı fitil kalitesi

Yeni Suessen üst baskı kolu (baskı tabancası) HP 4080 fitil kalitesinin tutarlılığını sağlar. Üst baskı kolunun (baskı tabancasının) tüm bileşenleri mükemmel bir koordinasyonla çalışır. Elyaflar, yeni üst apron kızağı aracılığıyla hassas bir şekilde yönlendirilir. Üst silindirlere ait hassas yükleme elemanları, makinanın tamamında tutarlı fitil kalitesi sağlar.

Çalışma davranışını sürekli izleme

Bobin oluşumu sürekli olarak izlenir. Diğer taraftan optik sensörler, ilk üç eğirme pozisyonundaki gerginliği ölçer. Gerginlik sınır değerlerin dışındaysa sarım hızı uygun bir şekilde ayarlanır. Bu, düzgün fitil gerginliği ve hassas bir şekilde oluşturulmuş bobinler sağlar. Böylece fitil ring iplik makinasında sorunsuz bir şekilde kullanılabilir.

Ayrıca özel fitil izleme sistemi fitil kopuşlarını hızlı bir şekilde tespit eder, böylece hızlı operatör müdahaleleri yüksek verimlilik sağlar.

Makina ayarları ve makina izleme, makina panelinin renkli ekranında kolayca gerçekleştirilebilir. Vardiya veri raporları, operatörü çalışma performansını optimize etme konusunda destekler.

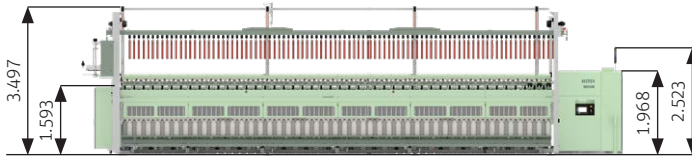


Çalışma davranışının izlenmesi yüksek verimlilik ve kalite sağlar.

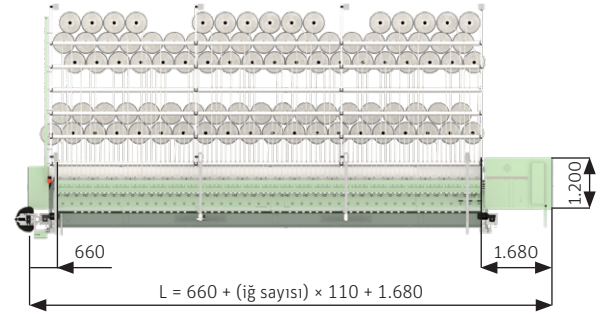
Teknik veriler F 37

Teknik veriler	
Materyal	60 mm'ye kadar pamuk, suni ve sentetik elyaf ve karışımlar
Fitil numarası	1.250 – 200 tex; Ne 0,47 – Ne 2,95; Nm 0,28 – Nm 1,74
Fitil büküm aralığı	5 – 90 T/m
Çekim aralığı	Mekanik 4 – 13 kat (ham madde ve fitil sayısına bağlı olarak teknolojik olarak önerilen çekim)

Kurulu güç	
Fitil makinası tahriki	6 – 18 kW
Bobin tahriki	6 – 27 kW
Çekim sistemi tahriki	3 – 5,5 kW
Emiş (isteğe bağlı)	3 – 6,5 kW
Bobin bankı hareketi	0,37 kW
Takım değiştirme dahil diğer tahrikler	3,75 – 5,9 kW
Basınçlı hava – minimum basınç	7 bar
Basınçlı hava tüketimi F 37	0,6 m³/saat



Teknik veriler	
İğler arası mesafe	110
İğ sayısı	60, 76, 92, 108, 124, 140, 156, 172, 188, 204, 220
Bobin çapı	6 inç (152 mm)
Bobin sarım yüksekliği	16 inç (406 mm)
Kova çapı	20 inç (500 mm) ve 24 inç (600 mm)
Maksimum iğ sayısı	220
Maksimum fitil makinası hızı	mekanik olarak 1.500 dev/dk'ya kadar; (ham madde ve fitil numarasına bağlı teknolojik olarak mümkün olan hız)



Makina uzunluğu F 37											
İğler (110 gg)	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220
Seksiyonlar	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Uzunluk L (mm)	8.940	10.700	12.460	14.220	15.980	17.740	19.500	21.260	23.020	24.780	26.540

Makina genişliği F 37		
	110 gg	
Kovalar	20 inç kova	24 inç kova
	5.525 mm	6.538 mm

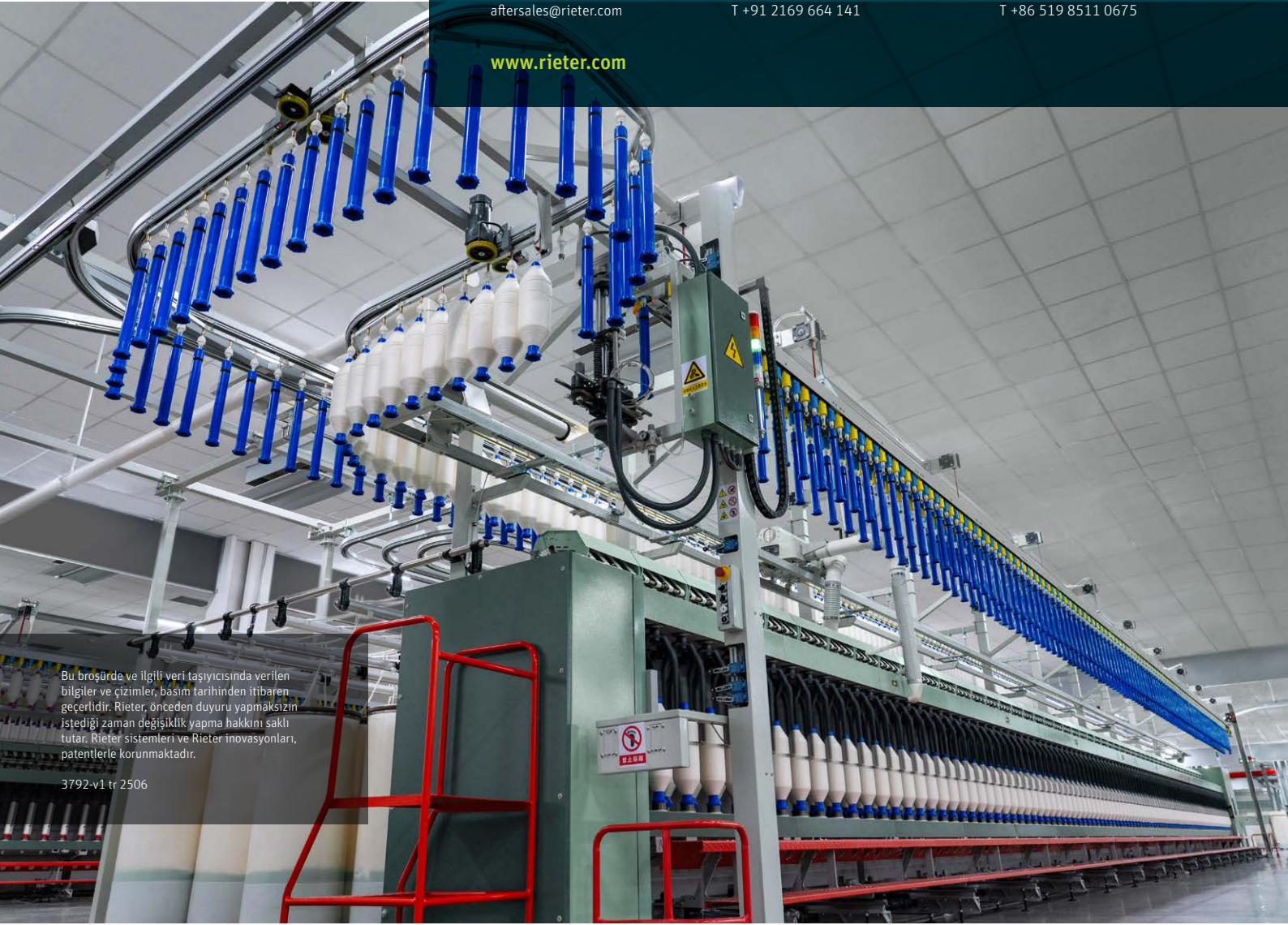


Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
P.R. China
T +86 519 8511 0675

www.rieter.com



Bu broşürde ve ilgili veri taşıyıcısında verilen bilgiler ve çizimler, basım tarihinden itibaren geçerlidir. Rieter, önceden duyuru yapmaksızın istediği zaman değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Rieter sistemleri ve Rieter inovasyonları, patentlerle korunmaktadır.

3792-v1 tr 2506