

Preparación de hilatura
Mechera F 37

RIETER



F 37

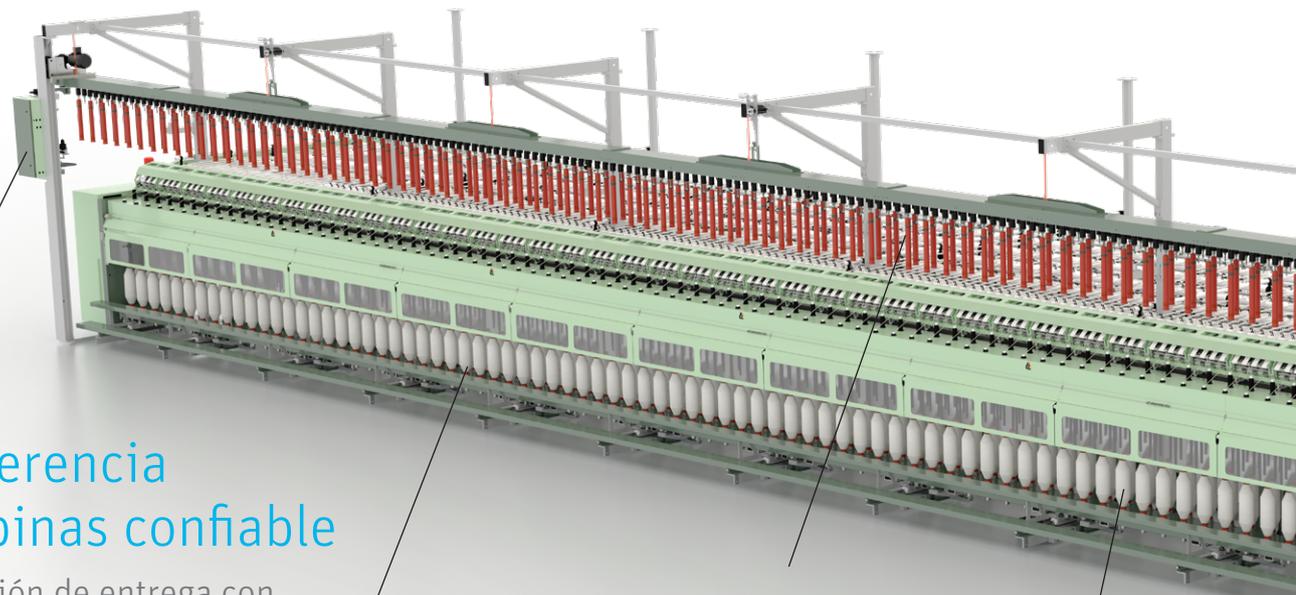
Mechera completamente automatizada



Producción fiable de
mechas de alta calidad

F37

VENTAJAS DESTACADAS



Transferencia de bobinas confiable

Una estación de entrega con cambio rápido de bobina

Mudada automática confiable

La mudada solo tarda 120 segundos, gracias a su sistema de mudada confiable

Transporte de canillas flexible

Conexión al transporte de bobinas de mecha automatizado

Cambio manual de bobinas de mecha y transporte manual*

Formación uniforme de las bobinas, alta calidad de la mecha

Mando centrado del carril de la bobina con movimientos precisos hacia arriba y hacia abajo

Accionamiento seccional (correa dentada) de la mechera y la bobina

*Opcional

Costos de producción más bajos

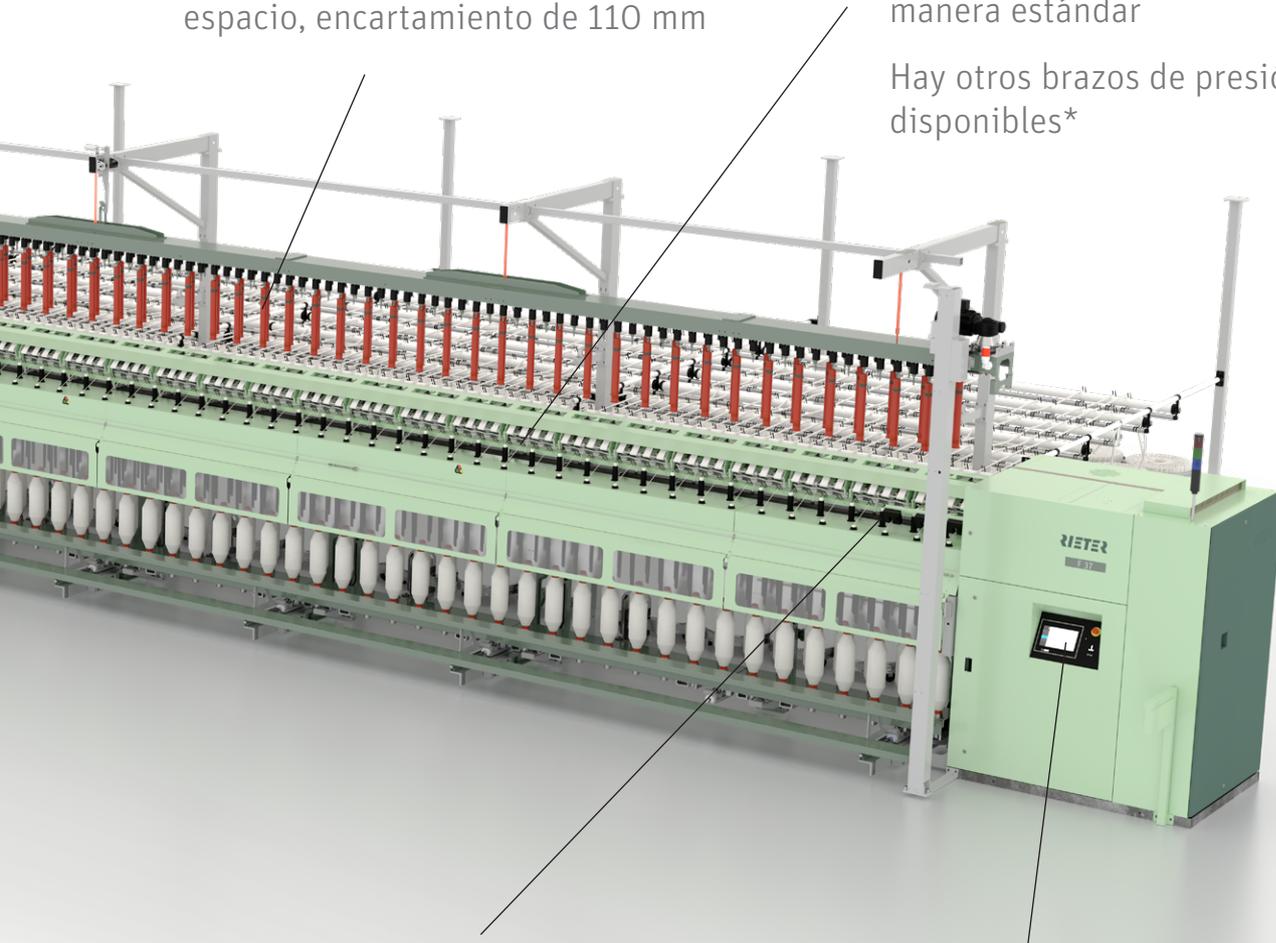
Hasta 220 unidades de hilatura, ideal para máquinas largas de hilar a anillos

Diseño compacto y ahorrador de espacio, encartamiento de 110 mm

Calidad de la mecha elevada y constante

El brazo de presión de Suesen HP 4080 viene incluido de manera estándar

Hay otros brazos de presión disponibles*



Alta eficiencia

Monitorización continua del comportamiento de marcha

Control de tensión de la mecha

Control individual de la ruptura de la mecha

Alto grado de flexibilidad

El título de la mecha con mando electrónico* se puede ajustar desde la pantalla táctil

Accionamiento de husillo inferior o accionamiento de husillo superior*

La solución más económica con alta eficiencia

Número optimizado de husos

Con hasta 220 unidades de mecha, la mechera es ideal para máquinas de hilar a anillos con 1 824 unidades de hilatura. La gran cantidad de unidades de hilatura por máquina reduce los costos de producción y de inversión.

Mudada rápida con la F 37

La mechera F 37, con doffer integrado y totalmente automático, cambia las bobinas en solo 120 segundos. La máquina se detiene automáticamente cuando se alcanza la longitud objetivo. Las bobinas se almacenan en la parte delantera de la máquina.

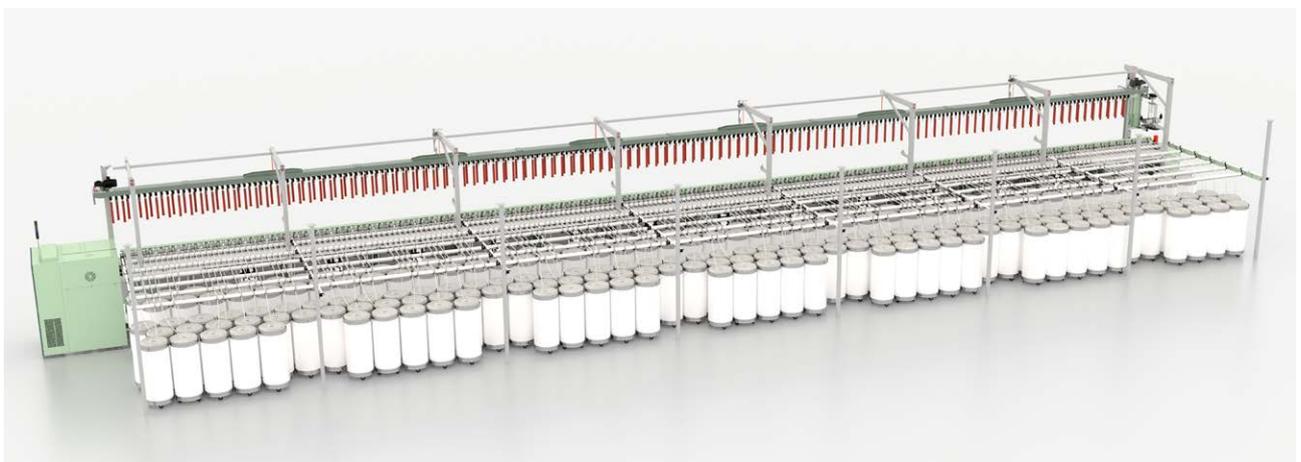
El carril de transporte con tubos vacíos se mueve hacia abajo y reemplaza las bobinas llenas. A continuación, el riel de bobinas regresa a la posición de trabajo. La mecha se coloca en el tubo vacío y la producción comienza automáticamente. Los movimientos rápidos y sencillos permiten procesos de mudada rápidos.



Diseño ahorrador de espacio con un encartamiento de 110 mm



Reemplazo eficiente de bobinas llenas



Con hasta 220 unidades de mecha, la F 37 es apta para máquinas largas de hilar a anillos.

Producción flexible – Manipulación flexible de la bobina

Una estación de entrega eficiente de bobinas y cambio rápido de bobina

La mechera F 37 está equipada con una estación de entrega que transfiere las bobinas llenas a un sistema de transporte de bobinas de mecha. La transferencia de las bobinas empieza después de la mudada y está desacoplada de los procesos de hilatura.

Con un breve tiempo de cambio de tan solo 12 segundos, la capacidad de una sola estación de entrega es suficiente para cambiar de forma fiable 220 bobinas de mecha antes del siguiente proceso de mudada. La estación de transferencia tiene un diseño sencillo y claramente estructurado, que permite un bajo consumo de aire y un menor mantenimiento.

Automatización flexible

La mechera F 37 se conecta al sistema de transporte de bobinas de mecha automatizado mediante la estación de entrega.

Las hilanderías con transporte manual de las bobinas de mecha pueden aprovechar las ventajas de la mudada automática, combinada con el cambio manual de las bobinas de mecha y su sustitución por tubos vacíos (opción).

Se puede integrar un separador de bobinas independiente (opcional) en el circuito del sistema de transporte de bobinas de mecha SERVOTrail para limpiar los tubos. Un separador de bobinas puede funcionar con varias mecheras.

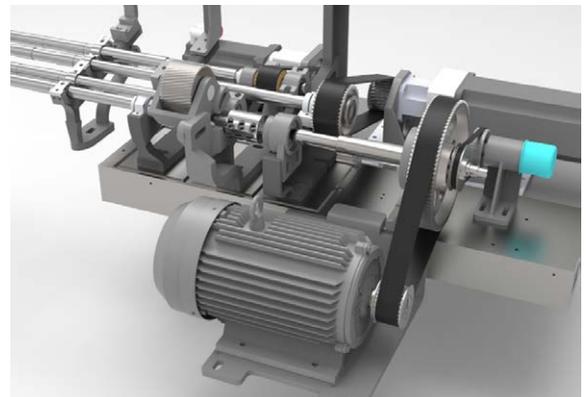


Cambio confiable de 220 bobinas de mecha antes del siguiente proceso de mudada

Óptima adaptación a las diferentes materias primas

El tren de estiraje electrónico (opcional) permite el procesamiento flexible de diferentes materias primas y la producción de distintos títulos de mecha. Los parámetros del estiraje principal y del preestiraje se pueden configurar fácilmente a través de la pantalla táctil de la máquina y asegurar una adaptación y un ajuste ideales. Esto permite a los fabricantes de lotes pequeños responder rápidamente a las demandas del mercado.

La introducción constante y uniforme de la cinta establece la base para una alta calidad de la mecha. La velocidad de alimentación en la fileta puede ajustarse para que las cintas pasen al tren de estiraje con gran precisión.



Tren de estiraje completamente electrónico para una alta flexibilidad



Separador de bobinas independiente para la limpieza del tubo

Formación precisa de las bobinas para una alta calidad de la mecha

Formación perfecta de las bobinas

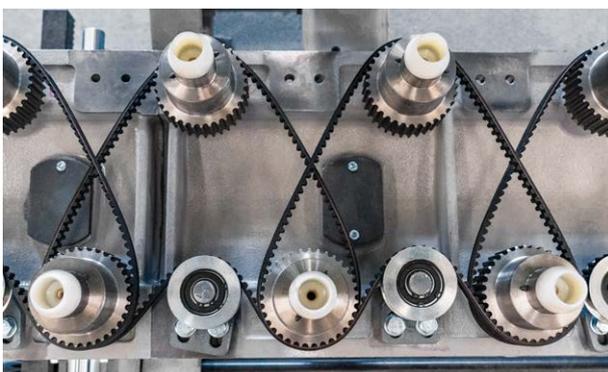
Las bobinas se accionan por la parte inferior. El tubo está fijado al perno inferior del huso para garantizar que el tubo permanezca en la posición correcta y que gire a la misma velocidad que el huso.

El accionamiento seccional de la mechera y las bobinas mediante correas dentadas es la base para un bobinado preciso de la mecha durante la formación de la bobina, así como para un bajo nivel de ruido y un bajo consumo de energía.

El fiable mecanismo de transmisión por engranajes y bastidor para el carril de la bobina garantiza un movimiento ascendente y descendente exacto y preciso, y reduce al mínimo las variaciones de calidad de las bobinas de mecha. En las máquinas F 37 con más de 156 husos, el accionamiento del carril de la bobina se coloca en el centro. Esto garantiza un accionamiento estable y potente para una formación precisa de las bobinas, incluso en máquinas largas.



Formación precisa de las bobinas para una alta calidad de mecha



Variaciones mínimas de calidad gracias a un accionamiento fiable y potente.

Calidad constante de la mecha

El nuevo brazo de presión de Sussen HP 4080 mantiene un nivel constante de la calidad de la mecha. Todos los componentes del brazo de presión están coordinados perfectamente. Las fibras se guían con precisión mediante la nueva jaula de bolsa superior. Los elementos de carga precisos de los cilindros superiores garantizan una calidad constante de la mecha a lo largo de toda la máquina.

Monitorización continua del comportamiento de marcha

La formación de la bobina se monitorea continuamente. De un lado, mediante los sensores ópticos se mide la tensión en las primeras tres unidades de hilatura. La velocidad de bobinado se ajusta de manera que esta tensión esté por fuera de los valores límite. Esto garantiza una tensión uniforme de la mecha y bobinas formadas de forma precisa. La mecha funciona perfectamente en la máquina de hilar a anillos.

Por otro lado, el sistema de monitorización individual de la mecha detecta rápidamente las roturas de la mecha, de modo que las rápidas intervenciones del operador garantizan una alta eficiencia.

Los ajustes y la monitorización de la máquina pueden efectuarse fácilmente en la pantalla a color del panel de la máquina. Los informes de datos de turnos ayudan al operador a mejorar el rendimiento operativo.

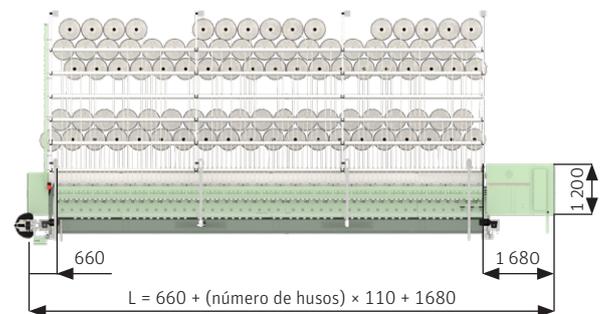
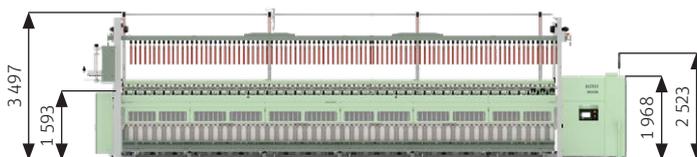


La monitorización del comportamiento de funcionamiento permite una alta eficiencia y calidad.

Datos técnicos F 37

Datos tecnológicos	
Material	Algodón, fibras químicas y mezclas de hasta 60 mm
Título de la mecha	1 250 – 200 tex; Ne 0,47 – Ne 2,95; Nm 0,28 – Nm 1,74
Rango de torsión de la mecha	5 – 90 T/m
Rango de estiraje	Mecánico de 4 a 13 veces (estiraje recomendado tecnológicamente según la materia prima y el título de la mecha)
Potencia instalada	
Mando de la mechera	6 – 18 kW
Mando de bobinas	6 – 27 kW
Mando del tren de estiraje	3 – 5,5 kW
Aspiración (opcional)	3 – 6,5 kW
Movimiento del riel de bobinas	0,37 kW
Otras unidades, incluida la mudada	3,75 – 5,9 kW
Aire comprimido: presión mínima	7 bares
Consumo de aire comprimido de la F 37	0,6 m ³ /hora

Datos técnicos	
Encartamiento	110
Número de husos	60, 76, 92, 108, 124, 140, 156, 172, 188, 204, 220
Diámetro de la bobina	6" (152 mm)
Altura de bobinado de la bobina	16" (406 mm)
Diámetro del bote	20" (500 mm) y 24" (600 mm)
Número máximo de husos	220
Velocidad máxima de la mechera	Velocidad mecánica posible tecnológicamente de hasta 1 500 rpm (según la materia prima y el título de la mecha)



Longitud de la máquina F 37											
Husos (110 gg)	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220
Secciones	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Longitud L (mm)	8 940	10 700	12 460	14 220	15 980	17 740	19 500	21 260	23 020	24 780	26 540

Ancho de la máquina F 37		
	110 gg	
Botes	Botes de 20"	Botes de 24"
	5 525 mm	6 538 mm

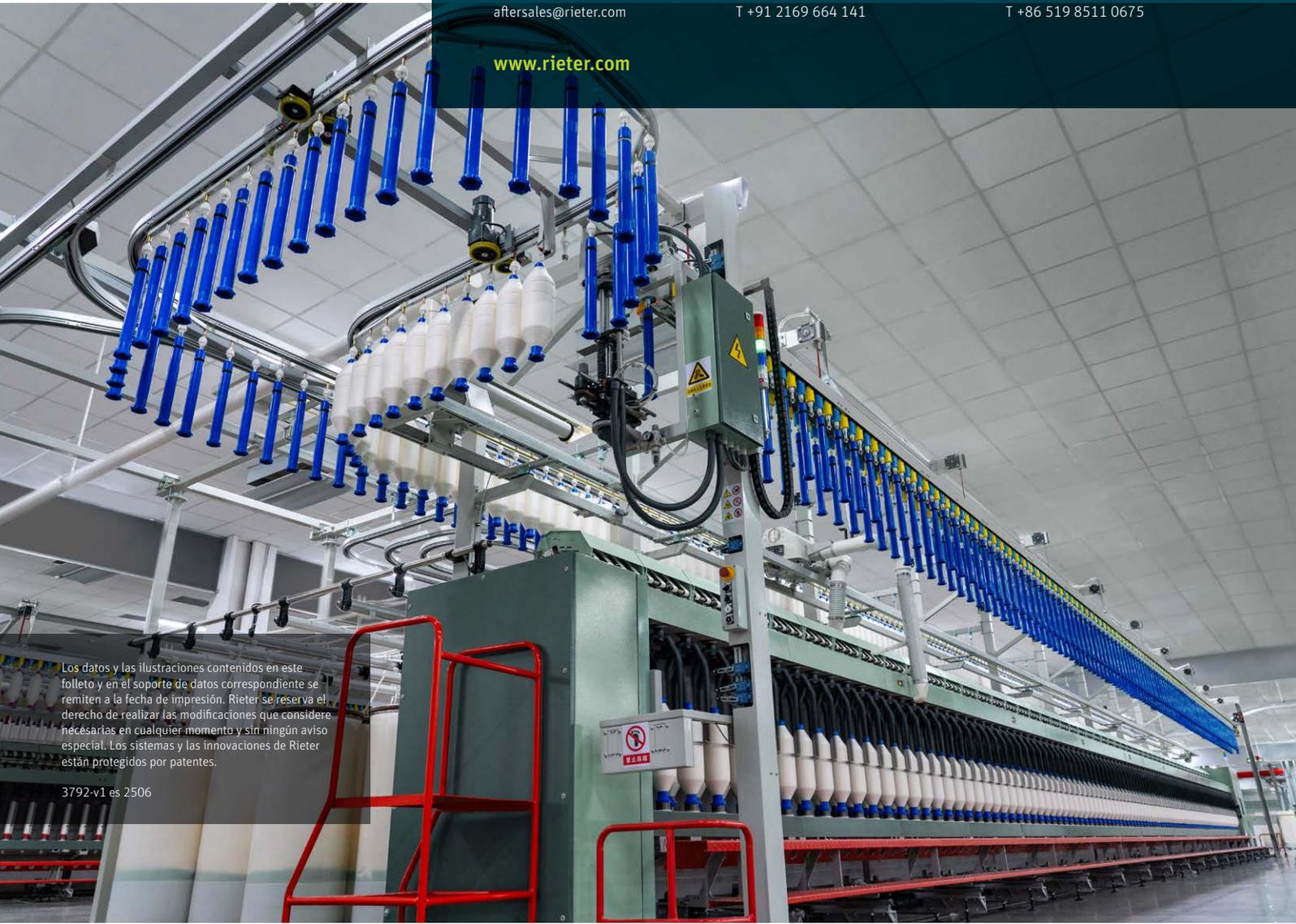


Rieter Ltd.
Klosterstrasse 20
CH-8406 Winterthur
T +41 52 208 7171
machines@rieter.com
aftersales@rieter.com

Rieter India Private Ltd.
Gat No. 768/2, Village Wing
Shindewadi-Bhor Road
Taluka Khandala, District Satara
IN-Maharashtra 412 801
T +91 2169 664 141

**Rieter (China) Textile
Instruments Co., Ltd.**
390 West Hehai Road
Changzhou 213022, Jiangsu
R. P. China
T +86 519 8511 0675

www.rieter.com



Los datos y las ilustraciones contenidos en este folleto y en el soporte de datos correspondiente se remiten a la fecha de impresión. Rieter se reserva el derecho de realizar las modificaciones que considere necesarias en cualquier momento y sin ningún aviso especial. Los sistemas y las innovaciones de Rieter están protegidos por patentes.

3792-v1 es 2506