

Avvolgimento automatico sulla rocca  
Lavorazione del filato di lana

**RIETER**

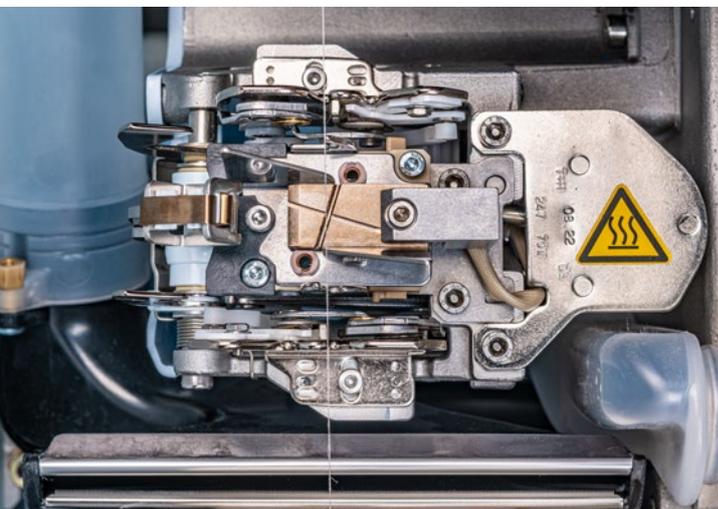
# Autoconer X6

L'eccellenza nella lavorazione del filato di lana



Massima qualità di giunzioni e rocche,  
avvolgimento flessibile e affidabile

## La competenza di avvolgimento Rieter per applicazioni su lana



Thermosplicer

### Thermosplicer – di comprovata efficacia per la lana

Autoconer è stata la prima avvolgitrice con Thermo-splicer integrata, che sfrutta le speciali caratteristiche termoplastiche delle fibre di lana e sintetiche (come ad es. l'acrilico) come base per ottenere risultati di giunzione eccellenti. La regolazione centralizzata della temperatura dell'aria di giunzione, e quindi l'adattamento al comportamento termico molto diverso delle diverse fibre e mischie, è una funzionalità standard per ottenere qualità e riproducibilità elevata delle giunzioni. Grazie a due sistemi di riscaldamento indipendenti, riscaldamento a prismi e riscaldamento ad aria delle giunzioni, la temperatura preselezionata corretta viene sempre utilizzata nel processo di giunzione, indipendentemente dal numero di cicli di giunzione. Spegnendo i sistemi di riscaldamento è possibile far funzionare Thermo-splicer come una giuntatrice standard. L'utilizzo dell'unità di cambio rapido consente di passare facilmente da un'applicazione di filati S a una Z, senza dover smontare la testa della giuntatrice. La funzione di raffreddamento rapido per la cartuccia riscaldante è un aspetto estremamente importante per la sicurezza dell'operatore durante la lavorazione.

I filati di lana, e quindi la filatura di quest'ultima, vantano una lunga tradizione e non hanno mai perso la loro importanza nell'industria tessile e della moda. Grazie alle loro caratteristiche uniche e speciali, le fibre di lana si stanno espandendo sempre più nelle applicazioni funzionali e tecniche.

E tradizionale quanto il processo di filatura lo è anche la forza dell'avvolgitrice Autoconer X6 quando si tratta di avvolgere e lavorare filati di lana e mischie. Tra queste si annoverano mischie di lana, acrilico, cashmere o combinazioni con filamenti di elasthan. Possono essere filati singoli o ritorti cardati, pettinati, semi-pettinati o bobine avvolte a intermitenza con titoli da fini a grossolani. Clienti di circa 50 Paesi si affidano alla competenza di avvolgimento di Autoconer. Vengono venduti circa 100.000 Thermo-splicer.

### Qualità eccellente delle rocche per una resa elevata a valle

Le moderne tecnologie dei sensori, le funzioni di monitoraggio e autocalibrazione nonché i processi intelligenti sono stati sviluppati e integrati nell'Autoconer così da renderla più delicata, più efficiente, più precisa e più flessibile. Ciò consente di soddisfare i requisiti sempre più elevati nel settore della lana in termini di qualità, flessibilità, sostenibilità e indipendenza dell'operatore.



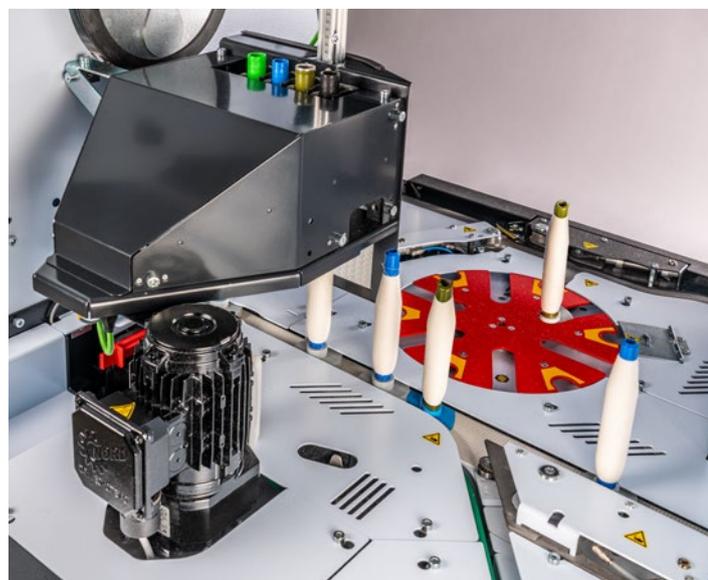
Rocca senza Variopack FX (a sinistra), rocca con Variopack FX (a destra)

Le rocche ottimizzate per il processo sono un fattore decisivo per l'Autoconer. Grazie alla formazione di rocche singole controllata mediante software, Preci FX fornisce formati di rocche adattati in modo ottimale e flessibile ai requisiti della rispettiva lavorazione a valle alla pressione di un pulsante. Il design arrotondato delle rocche da tingere è essenziale per una qualità di tintura eccellente. Si può passare facilmente da una rocca all'altra con traversa da 3", 4" o 6" utilizzando solo un adattatore, per offrire con la massima flessibilità il giusto formato per la torcitura delle rocche. Autotense FX, Variotense FX, Propack FX e Variopack FX prevengono efficacemente il rigonfiamento dei fianchi delle rocche durante l'avvolgimento di materiali elastici come filati di lana o lana/elastan. La creazione di una rocca con fianchi dritti è assicurata in modo da garantire semplicità di manipolazione e caricamento nella lavorazione a valle.

## Massima flessibilità, affidabilità e resa del materiale greggio

L'automazione con Autoconer X6 non è soltanto efficace ed altamente flessibile, ma garantisce anche massima affidabilità di processo. Il nuovo Color Check monitora inoltre l'assegnazione corretta di bobina e Smarttray per evitare scambi di materiali e lotti. Questa garanzia è essenziale nella complessa lavorazione dei filati di lana al fine di evitare perdite di qualità e sprechi di filati pregiati.

Q-Package, una funzionalità per la gestione intelligente del materiale alimentato e la gestione degli allarmi di bobinatura sull'Autoconer di tipo D, riduce al minimo lo sforzo di allestimento manuale e consente di risparmiare risorse preziose. La macchina è in grado di eseguire cambi di materiale di alimentazione nel più breve tempo possibile oppure lo fa in modo talmente intelligente da produrre il numero massimo di rocche piene utilizzando la massima quantità di materiale di alimentazione. Questo è vantaggioso tanto in termini di massima flessibilità quanto in termini di massimo utilizzo di risorse nel segmento della lavorazione dei filati di lana di alta qualità. Nei sistemi connessi (tipo V) il sistema di monitoraggio della qualità online SPID garantisce uno standard di alta qualità della lavorazione delle fibre di lana. Si tratta di una funzione disponibile di serie su Autoconer X6, come collegamento diretto, Multilink o combinato sotto forma di collegamento con processo di vaporizzazione integrato.



Autoconer X6 con il nuovo Color Check

### La dichiarazione del cliente

*“Per noi Autoconer rappresenta il parametro di riferimento delle avvolgitrici nel settore della filatura della lana e, in qualità di azienda leader del settore, è per noi la prima scelta. Il suo Thermosplicer è il sistema più collaudato sul mercato per ottenere giunzioni eccellenti. Nuove funzionalità per una qualità delle rocche superiore sono state sviluppate per ciascuna generazione di macchina, come ad esempio Autotense FX, Preci FX, Ecopack FX. Questo ci ha consentito di migliorare costantemente la qualità dei nostri prodotti. Si tratta di una partnership su cui fare affidamento, ai massimi livelli sia tecnici, che tecnologici”.*

**Jürgen Schönberger,**

Vice General Manager di Südwollegroup China

**Rieter Machine Works Ltd.**

Klosterstrasse 20  
CH-8406 Winterthur  
T +41 52 208 7171  
F +41 52 208 8320  
machines@rieter.com  
aftersales@rieter.com

[www.rieter.com](http://www.rieter.com)

**Rieter India Private Ltd.**

Gat No. 768/2, Village Wing  
Shindewadi-Bhor Road  
Taluka Khandala, District Satara  
IN-Maharashtra 412 801  
T +91 2169 664 141  
F +91 2169 664 226

**Rieter (China) Textile  
Instruments Co., Ltd.**

390 West Hehai Road  
Changzhou 213022, Jiangsu  
P.R. China  
Tel. +86 519 8511 0675  
Fax +86 519 8511 0673

Autoconer X6

I dati e le illustrazioni inclusi in questa brochure e nei corrispondenti supporti informatici fanno riferimento alla data di stampa. Rieter si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche necessarie in qualsiasi momento e senza avviso specifico. I sistemi di Rieter e le innovazioni di Rieter sono protetti da brevetti.

3683-v1 it 2402